



NEW HOLLAND BB9000

BB9050 | BB9060 | BB9070 | BB9080



- 4 **AUSGEZEICHNETE BERGELEISTUNG** 
- 8 **HERVORRAGENDES SCHNEIDWERK** 
- 10 **KOMFORT UND FUNKTIONALITÄT** 
- 14 **ZUVERLÄSSIGKEIT UND QUALITÄT** 
- 19 **TECHNISCHE DATEN**

BEWÄHRTES ERBE

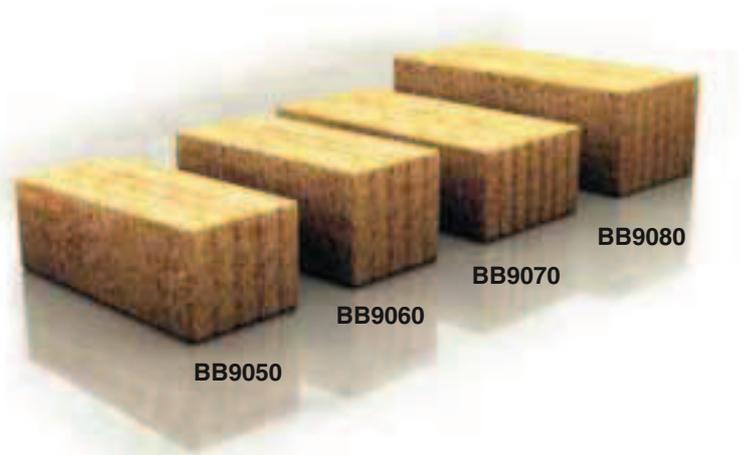
WELTWEITE SPITZENSTELLUNG IST KEIN ZUFALL

New Holland hat bei der Entwicklung von Großballenpressen von Beginn an eine maßgebliche Rolle gespielt. Einige der bedeutendsten Produkteinführungen und Neuentwicklungen gehen auf New Holland und seine Partner zurück. Dieses gemeinsame Know-how bildet die Grundlage für den weltweiten Erfolg des unangefochtenen Marktführers im Segment der Großballenpressen. Großbetriebe und Lohnunternehmer haben der Marke ihr Vertrauen geschenkt, und dieses Vertrauen wurde belohnt, Modell für Modell.



FÜR GROßBETRIEBE UND LOHNUNTERNEHMEN

Die vier Modelle decken mit einer Ballenbreite von 80/120 cm und einer Ballenhöhe von 70/90 cm den größten Teil des Großballenpressenmarkts ab. Vier verschiedene Ballenmaße resultieren nicht nur in einer großen Ballenvolumenauswahl, sondern ermöglichen auch eine perfekte Anpassung an die vorhandenen Transportsysteme und Lagerbedingungen. Die hier beschriebenen vier neuen Modelle stellen eine Weiterentwicklung einer äußerst erfolgreichen und bewährten Pressenbaureihe dar.



Ballenmaß	(cm)	BB9050	BB9060	BB9070	BB9080
Breite		80	80	120	120
Höhe		70	90	70	90
Länge		250	250	250	250



VOLLSTÄNDIGE ERNTEGUTAUFNAHME



Jeder noch so kleine Halm Stroh oder Heu wird von der Super Sweep™-Pickup aufgenommen. Bewährte Merkmale wie abgewinkelte Zinken und enger Zinkenabstand sorgen in Kombination mit einem effizienten Niederhalter und luftbereiften Tasträdern für eine saubere Erntegutaufnahme mit hoher Geschwindigkeit.



PERFEKT GEFORMTE BALLEN

Der Förderrechen, der das Erntegut von der Vorpresskammer zur Presskammer befördert, wird erst aktiv, wenn der Auslösesensor das Erreichen der erforderlichen Dichte anzeigt. Dies gewährleistet eine gleich bleibende Ballendichte, Schicht für Schicht. Diese Balleneigenschaft wird besonders geschätzt, wenn der Ballen zum Einstreuen oder Verfüttern aufgelöst wird.



AUSGEZEICHNETES VERHALTEN IM FELD

Zur Verbesserung der Laufruhe ist die Super Sweep™-Pickup mit einer verstellbaren Entlastungsfeder ausgestattet. Die Einstellung der Feder geht schnell und einfach und erfordert keinerlei Werkzeuge.

FESTE BALLEN, DIE SICH PERFEKT STAPELN LASSEN

Ein mit höchster Genauigkeit arbeitendes Dichteregelsystem, das vom InfoView II™- bzw. IntelliView III™-Monitorsystem überwacht wird, misst ständig den Druck am Kolbensensor. Jede Änderung dieses Drucks und jede Änderung der Dichteanforderung führt zu einer automatischen Verstellung des Hydraulikdrucks an den Seitenklappen und der oberen Presskammerschiene. Jeder Ballen wird exakt so gepresst, wie Sie ihn haben wollen!



GLEICHMÄßIG GEFÜLLTE, RECHTECKIGE KANTEN

Beim Fördern des vorverdichteten Ernteguts in die Presskammer nimmt die Geschwindigkeit des Förderrechens zu. Diese mit den neuen BB9000-Modellen eingeführte "Feinabstimmung" des Ballenformungsprozesses gewährleistet eine perfekte Ballenfüllung an den oberen Ecken, gleichgültig, ob Stroh, Heu oder Silage gepresst wird.

DER RICHTIGE KNOTEN, 4 ODER 6 PRO BALLEN



Höhere Ballendichte, geringere Knoterbelastung und höhere Zuverlässigkeit sind die bekannten Vorteile des bewährten Doppelknotersystems. Zwei Garnfäden werden dem Knoter zugeführt. Dieser knüpft einen Endknoten für den fertigen Ballen und einen Anfangsknoten für den Ballen, der noch "in Produktion" ist. Vier Knoter (80 cm Ballenbreite) bzw. sechs Knoter (120 cm Ballenbreite) sorgen selbst bei extrem verdichteten Ballen für eine hohe Ballenstabilität.





UMFASSEND INFORMIERT: FEUCHTEGEHALT DER BALLEN

Genauere Informationen über den Zustand des verarbeiteten Ernteguts verhindern, dass Material gepresst wird, das dafür eigentlich noch nicht bereit ist. Die angezeigten Werte des Feuchtemesssystems, das als Zubehör erhältlich ist (Nachrüstung beim Händler), ermöglichen zudem eine exakte Zusatzmittel-Dosierung. Die zwei Sternräder dringen in den Ballen ein und liefern äußerst genaue Messwerte zum Feuchtegehalt.

ZUVERLÄSSIGE KNOTER

Knotergebläse gehören zur Serienausstattung: nur saubere Knoter arbeiten mit optimaler Leistung. Die neue abgerundete Abschirmung auf dem Knoterraum verstärkt den Luftstrom und verbessert so die Gebläseeffizienz.



ANPASSUNG AN WECHSELNDE SCHNITTLÄNGENANFORDERUNGEN

Wechselnde Anbaubedingungen, neue Konservierungsmethoden und spezifische Futteranforderungen erfordern unterschiedliche Schnittlängen. Die neuen BB9000-Großballenpressen liefern die vom Kunden gewünschte Flexibilität.

Crop-Cutter-Version / Messerabstand (mm)	BB9050	BB9060	BB9070	BB9080
6 Messer (Rafferschneidwerk)	114	114	–	–
11 Messer (mittlere Schnittlänge)	78	78	–	–
17 Messer (mittlere Schnittlänge)	–	–	78	78
23 Messer (Kurzschnitt)	39	39	–	–
33 Messer (Kurzschnitt)	–	–	39	39



GERINGERER ENERGIEVERBRAUCH MIT DEM CROPCUTTER™-SYSTEM

Die bewährte Bauweise des CropCutter™-Systems mit W-förmig angeordneten Rotorzinken gewährleistet eine gleichmäßige Schnittkraftverteilung und einen ruhigen Rotorlauf. Die perfekt durchdachte Konstruktion verteilt nicht nur den Kraftbedarf gleichmäßig auf die beiden Rotorhälften (sowohl bei den 80 cm als auch den 120 cm breiten Ballen), sondern sorgt auch für eine gleichmäßige Pressgutverteilung auf die gesamte Vorpresskammer und Presskammer.

BB9060

CropCutter



EXZELLENTES SCHNITTELEISTUNG MIT DEM RAFFERSCHNEIDWERK

Ein Grundschnitt von Stroh oder Silage – mit drei Raffergabeln und sechs Doppelzinken – ist bei den 80 cm breiten Modellen möglich. Der damit erreichte Grad der Erntegutverdichtung ermöglicht eine bessere Silagequalität, eine Verringerung der Ballenzahl und eine einfachere Verfütterung. Das Ein- und Ausschalten der Schneidfunktion erfolgt bei diesen Rafferschneidwerkmodellen bequem vom Traktorsitz aus.

EINFACHES NACHSCHLEIFEN, GERINGERER ENERGIEBEDARF

Die Messerschublade ist ausziehbar, was das Nachschleifen der Messer erleichtert. Der Schleifvorgang ist derart einfach, dass der Fahrer jede Gelegenheit zum Nachschleifen nutzen wird; dies resultiert in einem optimalen Schnitt mit minimalem Kraftbedarf. Zur Verlängerung des Schleifintervalls sind als Zubehör Messer mit gehärteten Schnittkanten erhältlich.



AUSSTATTUNG ENTSPRECHEND IHREN ANFORDERUNGEN

Die BB9000-Großballenpressen sind für den Betrieb mit jedem ISO-BUS-tauglichen Traktor vorgerüstet. Sämtliche Pressendaten und -funktionen können über den Traktormonitor abgerufen bzw. gesteuert werden.

Ist der Traktor nicht ISO-BUS-tauglich, kann die Ballenpresse mit einem separaten Monitor ausgestattet werden. Dabei kann zwischen dem InfoView II™-Monitor mit Schwarzweißbildschirm (Einstiegsvariante) und dem IntelliView III™-Farbmonitor mit Touchscreen (Topvariante) gewählt werden.

Der neue IntelliView III™-Monitor, der auch in andere New Holland Maschinen eingebaut wird, bietet eine Reihe zusätzlicher Vorteile:

- Einfaches Navigieren zwischen den Bildschirmen per Fingertipp.
- Anschluss für Heckkamera (Zubehör) zur Überwachung des Bereichs hinter der Presse.

SICHT NACH HINTEN

Eine schnelle Kontrolle des fertigen Ballens, größtmögliche Sicherheit beim Rückwärtsfahren, Kontrolle des rückwärtigen Verkehrs beim Straßentransport. Dies ermöglicht die beim Händler nachrüstbare Kamera, die an den IntelliView III™-Monitor angeschlossen wird. Die Monitor-/Kameraanzeige ist während der Arbeit von der Kabine aus umschaltbar.



SICHERE BALLENABLAGE

Die Rollenschurre – hoch geschätzt in jedem Bestand und unter allen Arbeitsbedingungen – gehört bei allen Modellen zur Serienausstattung. Für einen absolut reibungslosen Auswurf werden die zwei letzten Rollen in Lagern geführt. Der lange Unterboden der Presskammer trägt ebenfalls zum reibungslosen Ballenauswurf bei, und die Ausführung der Seitenstützen sorgt für Stabilität und hohe Lebensdauer.



BALLENAUSWURFSYSTEME

Zur einfachen Reinigung der Presse nach der Arbeit räumt das serienmäßige Bale-Eject™-System noch vorhandenes Pressgut vollständig aus der Presskammer. Zwei Schienen im Presskammerboden befördern den gesamten Ballen aus der Presskammer. Die Schienen haben jeweils 4 Zinken und werden hydraulisch gesteuert; der zugehörige Bedienhebel befindet sich hinten auf der Presse.

Das auf Wunsch erhältliche Partial Bale-Eject™-System bietet die Möglichkeit, nur den fertigen Ballen auszustoßen und den angefangenen nächsten Ballen in der Presskammer zu lassen. Dieses System ist als Ergänzung zum serienmäßigen Full Bale-Eject™-System lieferbar. Separate Schubzinken auf beiden Seiten der Presskammer werden von einer separaten Hydraulik aktiviert. Durch Zurücklassen von Pressgut in der Presskammer kann wesentlich schneller mit dem nächsten Ballen begonnen werden, was in einer höheren Produktivität resultiert.

KOMFORT WÄHREND DES GANZEN ARBEITSTAGS

FÜR JEDES GELÄNDE EINE PASSENDE ACHSE

Zur Anpassung an die jeweiligen Einsatzbedingungen kann zwischen einer Einzel- und einer Tandemachse gewählt werden. Die großen Reifen der Einzelachse machen die Presse leichtgängig und wendig, während die Tandemachse vertikale Pressenbewegungen und Bodenverdichtung minimiert. Sie verbessert außerdem den Fahrkomfort bei der Arbeit im Feld und beim Straßentransport mit hoher Geschwindigkeit.

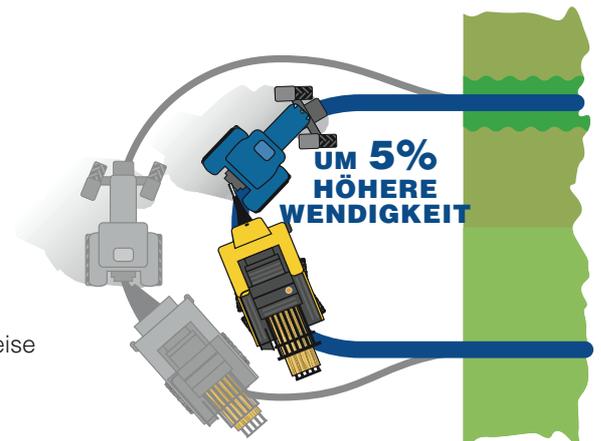


ERHÖHTE WENDIGKEIT

Zur Reduzierung der Bodenreibung können die Modelle mit Rotorschneidwerk mit einer Auto-Steer™-Tandemachse ausgestattet werden. Das Lenksystem ermöglicht ein Einschlagen der Räder in Fahrtrichtung. Maximalen Schutz gegen Bodenverdichtung bietet die neue Auto-Steer™-Tandemachse mit großen Reifen (620/50x22,5).

SCHMALE DEICHSEL FÜR HOHE WENDIGKEIT

Die Deichselkonstruktion umfasst einen geraden Antriebsstrang. Die Gesamtkonstruktion zeichnet sich durch eine schmale Bauweise aus. Daraus resultiert eine um 5% höhere Wendigkeit und eine Verbesserung der Gesamtarbeitsleistung. Die Wendigkeit auf der Straße und auf dem Hof ist ebenfalls besser.



GARNVORRAT FÜR LANGE ARBEITSTAGE

Im staubdichten Garnkasten finden bis zu 30 Garnrollen Platz. Dieser Vorrat reicht für jeden noch so langen Arbeitstag, unabhängig von den Bedingungen.

ÜBER MONITOR GESTEUERTE ÖL- UND FETTSCHMIERUNG FÜR SORGENFREIES ARBEITEN

Das automatische Ölschmiersystem erhöht die Zuverlässigkeit und verringert den Wartungsbedarf der Pressen. Die serienmäßige Zentralschmierbank bietet einen einfachen Zugang zu allen Schmierstellen. Auf Wunsch ist ein automatisches Fettschmiersystem erhältlich, das vom Monitor in der Kabine gesteuert wird.



WIEGEN WÄHREND DER FAHRT

Ein Ballenwiegesystem mit einer Genauigkeit von +/- 2% wird als Zubehör angeboten. Das System ist für verschiedene Ballengrößen und jede Art von Erntegut geeignet. Es ermöglicht eine schnelle und zuverlässige Aufzeichnung von wertvollen Informationen für den Landwirt und den Lohnunternehmer.

EINHALTUNG DER IDEALEN BALLENLÄNGE

Durch maximale Genauigkeit der Ballenlänge lassen sich Probleme beim Transport und Stapeln der Ballen vermeiden und die Futterkonservierung verbessern. Das zusätzlich zum mechanischen Ballenlänge-Messsystem erhältliche elektronische Messsystem (Nachrüst-Zubehör) greift zum Auslösen des Knotvorgangs auf "Durchschnitts-Pressgutsicht"-Messdaten zurück. Die Genauigkeit des Systems wird durch das Rasterrad gewährleistet, das eine präzise Bewegung des Ballens im Ballengehäuse misst. Die Einstellung oder Änderung der Ballenlänge ist extrem einfach und wird vom Traktorsitz aus vorgenommen.

AUF LANGE LEBENSDAUER AUSGELEGT



STABILER MONOBLOCK-RAHMEN

Eine Grundanforderung für eine lange Pressenlebensdauer ist eine robuste Gesamtkonstruktion. Die sichere und präzise Fixierung aller wichtigen Komponenten und die zum Pressen von Ballen dieser Größe notwendige Festigkeit wird durch den massiv ausgeführten einteiligen Rahmen gewährleistet.



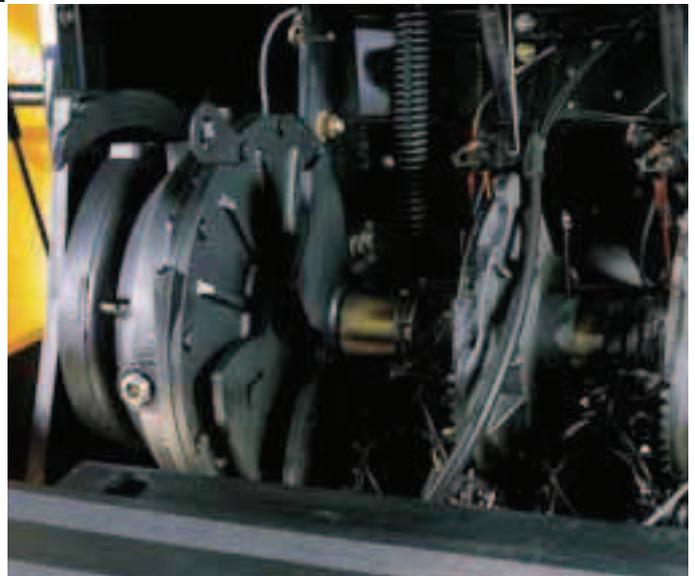


BESTER KNOTER IN DIESER KLASSE MIT VIELEN DETAILVERBESSERUNGEN

Ein bedeutender Teil der Entwicklungsarbeit für die Serie BB9000 wurde der Verbesserung der Knoterleistung gewidmet. Obwohl es sich im langjährigen weltweiten Einsatz bewährt hatte, wurde das komplette Doppelknotersystem auf den Prüfstand gestellt und – unter Berücksichtigung der neuesten Bindeanforderungen – im Detail überarbeitet, um es noch besser zu machen. Verbesserungen: größer dimensionierte Knoterbremsscheibe, verringerte Garnspannung, geändertes Duckbill-Hakenprofil usw. Wie wirkungsvoll diese Optimierungsmaßnahmen waren, zeigt sich darin, dass bei einem Testbetrieb 15.000 Ballen ohne eine einzige Fehlbindung gebunden wurden.

ROBUSTE GETRIEBE FÜR HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT

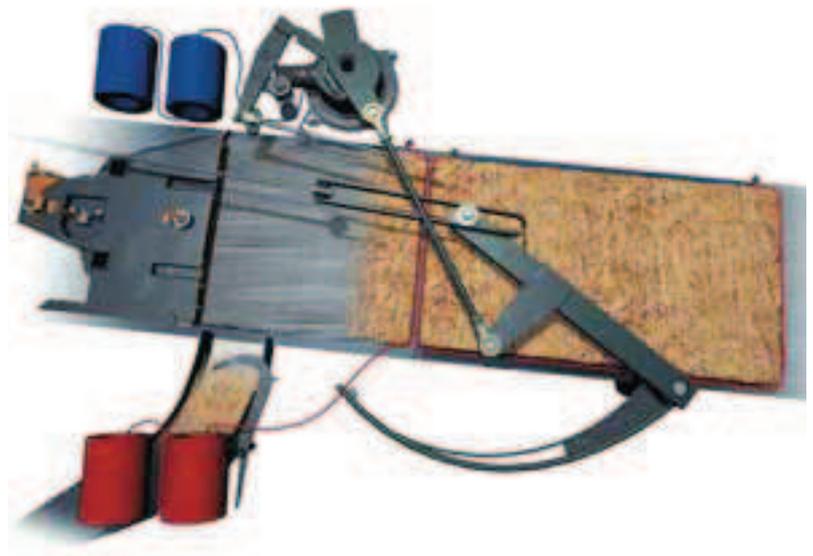
Bei Hochleistungspresen, die große Erntegutmengen verarbeiten, müssen große Kräfte übertragen werden. Die New Holland Großballenpressen haben Getriebe für alle Hauptantriebsstränge. Dies resultiert in einer höheren Zuverlässigkeit und einem geringeren Wartungsaufwand.



GERINGE KNOTERBELASTUNG ERMÖGLICHT LÄNGERE WARTUNGSINTERVALLE

Das bekannte Doppelknotersystem der New Holland Großballenpressen ermöglicht eine hohe Ballendichte, da das Garn und die Knoterkomponenten während der Ballenformung kaum belastet werden.

Durch zwei Garnzuführpositionen wird erreicht, dass das Garn nicht über die Ballenoberfläche gleiten muss, während Erntegut durch die Presskammer gedrückt wird. Die längere Knoterlebensdauer ist ein wichtiger Vorteil und macht die Pressen noch zuverlässiger.



MIT NEW HOLLAND TOP-SERVICE HABEN SIE NEW HOLLAND UND IHREN HÄNDLER IMMER AN IHRER SEITE



TOP-VERFÜGBARKEIT

Er wird gemeinsam von den New Holland Händlern und den Teams von New Holland Parts and Service organisiert und bietet Ihnen umfassende Serviceleistungen und Informationen. Top-Service ist über die gebührenfreie Rufnummer* 00800 64 111 111 rund um die Uhr erreichbar. Sie können unter der angegebenen Telefonnummer jederzeit anrufen, wenn Sie Beratung wünschen oder Fragen haben, zum Beispiel zum New Holland Händlernetz oder zur Verfügbarkeit von Broschüren, Produktspezifikationen usw.



TOP-ZUFRIEDENHEIT

Das New Holland Top-Service Team überwacht die auf Ihre Anfrage hin eingeleiteten Maßnahmen und sorgt für eine zügige Abwicklung, bis alles zu Ihrer Zufriedenheit erledigt ist. Anfragen werden erst dann als erledigt betrachtet, wenn wir uns bei einer abschließenden telefonischen Rückfrage vergewissert haben, dass Sie mit der Lösung voll und ganz zufrieden sind. Die Rückmeldungen aus diesen Anrufen werden in regelmäßigen Abständen zu Überprüfungs Zwecken verwendet, um den Prozess kontinuierlich zu verbessern.



TOP-GESCHWINDIGKEIT

Bei Produktproblemen kümmert sich das New Holland Top-Service Team gemeinsam mit Ihrem Händler und den New Holland Ersatzteil- und Serviceorganisation um eine schnelle Ersatzteilbeschaffung und Fehlerbehebung. Um eine zuverlässige und schnelle Ersatzteilversorgung sicherzustellen, können die New Holland Händler auf bewährte Bestell- und Liefersysteme und den 24-Stunden-Service unserer Ersatzteillager zurückgreifen. Um einen dauerhaft hohen Ersatzteilservice sicherzustellen, werden für das Händlerpersonal regelmäßig Produktschulungen abgehalten.



TOP-PRIORITÄT

New Holland weiß, dass während der Druschsaison jeder Produktivitätsverlust sehr teuer sein kann! Aus diesem Grunde wird für die Topmodelle mit gültiger Garantie ein zusätzlicher Service angeboten. Der New Holland Top-Service-Spezialist kann Teile von jedem Standort im New Holland Ersatzteilservice- und Fertigungsnetz (einschließlich Montagestraßen) beschaffen, um eine rasche Problemlösung zu gewährleisten. Über unseren Logistikservice werden die Teile zügig zugestellt, damit Ihre Maschine schnellstmöglich wieder einsatzbereit ist.

NEW HOLLAND TOP-SERVICE GIBT IHNEN SICHERHEIT UND VERHILFT IHNEN ZU EINER HOHEN PRODUKTIVITÄT



TOP SERVICE
00800 64 111 111

* Der Anruf ist aus dem Festnetz und den meisten deutschen und österreichischen Mobilfunknetzen gebührenfrei.

BREIT GEFÄCHERTE ANGEBOTSPALETTE



BEI IHREM HÄNDLER ERHALTEN SIE VON ZERTIFIZIERTEN MECHANIKERN EINEN PROFESSIONELLEN TECHNISCHEN SERVICE

Ein Zertifizierungsprogramm für Händlerpersonal stellt sicher, dass der Kunde stets die technische Unterstützung bekommt, die er erwartet. Als Begleitmaßnahme hat New Holland ein Online-Tool zum Ausbau der Kenntnisse und Fähigkeiten aller Mechaniker in den New Holland Händlerbetrieben entwickelt. Dieses Online-Tool baut auf den Schulungen auf, die im Rahmen der Workshops in den Ausbildungszentren von New Holland abgehalten werden. Es bietet den Mechanikern die Möglichkeit, ihr Wissen ständig zu erweitern und zu aktualisieren.

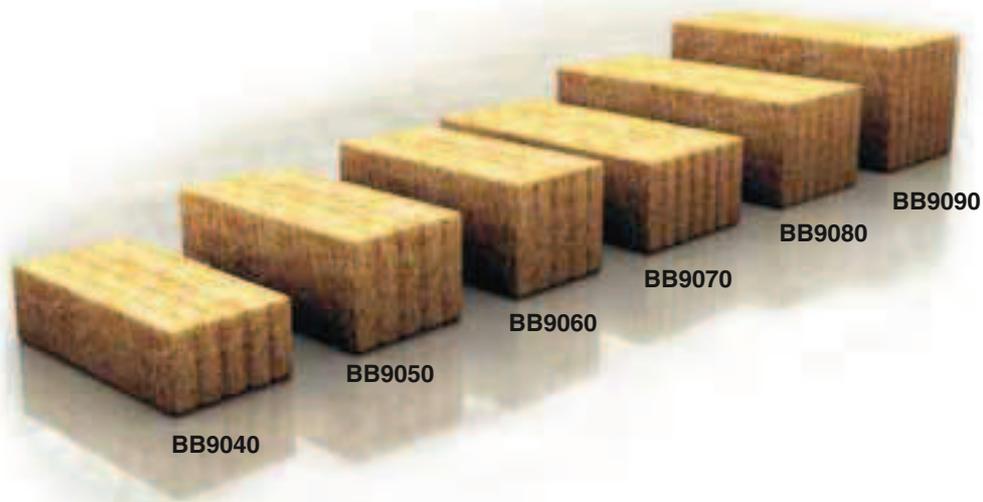
WIR SIND MIT IHREM GESCHÄFT VERTRAUT UND BIETEN IHNEN EINE AUF IHRE BEDÜRFNISSE ZUGESCHNITTENE FINANZIERUNG

CNH Capital, die Finanzdienstleistungsgesellschaft von New Holland, ist mit den Gegebenheiten in der Landwirtschaft bestens vertraut. Jeder Kunde ist einzigartig und hat einen spezifischen Maschinen- und Finanzbedarf. Darum erweitern wir unser Leistungsangebot um maßgeschneiderte Finanzierungspakete. New Holland Händler und die Spezialisten von CNH Capital arbeiten Hand in Hand, um Ihnen die modernsten Maschinen zusammen mit einer flexiblen und innovativen Finanzierungslösung anzubieten. Mit CNH Capital haben Sie einen Spezialisten für die Agrarbranche an Ihrer Seite - das gibt Ihnen Sicherheit.

SERVICE PLUS – DAUERHAFTE SICHERHEIT

Service Plus bietet Eigentümern von New Holland Landmaschinen einen zusätzlichen, über die normale Herstellergarantie hinausgehenden Garantieschutz. Näheres hierzu erfahren Sie bei Ihrem Händler. Vorbehaltlich Status und Verfügbarkeit. Es gelten die Verkaufs- und Lieferbedingungen.

FÜR JEDEN BEDARF EINE GEEIGNETE BALLENGRÖÖE



WO EINFACHE HANDHABUNG GEFRAGT IST

Das Modell BB9040, das 80 cm breite und 47 cm hohe Ballen produziert, ist die ideale Lösung für landwirtschaftliche Betriebe, für die eine hohe Arbeitsleistung und ein flexibles Ballenhandhabungssystem wichtig sind. Die von der BB9040 gepressten Ballen mit einer Maximallänge von 200 cm lassen sich problemlos handhaben, während gleichzeitig eine hohe Bergeleistung gewährleistet ist.

BERGUNG IM INDUSTRIELLEN MAßSTAB

Wenn das Arbeitsvolumen eine Dimension erreicht, die eine unbeschränkte Bergeleistung notwendig macht, ist das Modell BB9090 die richtige Maschine. Ballen von 120 cm Breite und 130 cm Höhe, produziert mit hoher Geschwindigkeit, die keinen Spielraum für Unterbrechungen lässt – das ist es, was das größte Modell in der beeindruckenden Großballen-Pressenpalette von New Holland bietet.



MODELLE
BB9050 / BB9060
BB9070 / BB9080

Typ	Serienmäßig	Rafferschneidwerk	Rotorschneidwerk	Serienmäßig	Rotorschneidwerk
Ballenmaße					
Breite / max. Länge (cm)	80 / 260	80 / 260	80 / 260	120 / 260	120 / 260
Höhe	70 / 90	70 / 90	70 / 90	70 / 90	70 / 90
Anforderungen an Traktor					
Mindestleistung an der Zapfwelle kW (PS)	75 (102)	80 (110)	95 (130)	85 (114) / 90 (122)	105 (141) / 110 (150)
Hauptantrieb					
Schutz	Scherbolzen, Freilaufkupplung und Rutschkupplung				
Super Sweep™ -Pick-up					
Breite (DIN 11220) (m)	1,98	1,98	1,98	2,25	2,4
CropCutter™-System					
Messerabstand (mm)	-	114	78 bzw. 39	-	78 bzw. 39
Messerwechsel	-	von vorn	ausziehbare Messerschubblade	-	ausziehbare Messerschubblade
Zuführsystem					
Zubringer	2 Raffergabeln	3 Raffergabeln	Rotor	3 Raffergabeln	Rotor
	6 Einzelzinken	6 Einzelzinken	Breite 972 mm W-förmige Zinkenordnung	9 Einzelzinken	Breite 1356 mm W-förmige Zinkenordnung
Überlastsicherung	Rutschkupplung	Rutschkupplung	Sicherungskupplung	Rutschkupplung	Sicherungskupplung
Förderrechen	Förderrechen mit 4 Zinken	Förderrechen mit 6 Zinken	Förderrechen mit 4 Zinken	Förderrechen mit 6 Zinken	Förderrechen mit 6 Zinken
Überlastsicherung	Scherbolzen	Scherbolzen	Scherbolzen	Scherbolzen	Scherbolzen
Presskolben					
Geschwindigkeit (Hübe/Minute)	42	42	42	42	42
Hublänge (mm)	710	710	710	710	710
Bindesystem					
Typ	Doppelknoter	Doppelknoter	Doppelknoter	Doppelknoter	Doppelknoter
Anzahl Garne	4	4	4	6	6
Knotergebläse	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
Warnsignal Knoterfunktion	Monitor und optisch	Monitor und optisch	Monitor und optisch	Monitor und optisch	Monitor und optisch
Knoterschmierung	Fett	Fett	Fett	Fett	Fett
Garnvorrat (Garnrollen)	30	30	30	30	30
Ballendichtesystem					
Proportionale 3-Wege-Regelung	Kontrolle an Monitor	Kontrolle an Monitor	Kontrolle an Monitor	Kontrolle an Monitor	Kontrolle an Monitor
Manuelle Übersteuerung	●	●	●	●	●
Elektronisches Steuersystem					
vorgerüstet für ISO-11783-Anschluss	●	●	●	●	●
InfoView II™-Monitor	○	○	○	○	○
Touchscreen-Farbmonitor IntelliView III™	○	○	○	○	○
Achsen Reifengröße					
Einzelachse	600/55x22,5 710/40x22,5	600/55x22,5 710/40x22,5	600/55x22,5 710/40x22,5	600/55x22,5 710/40x22,5	600/55x22,5 710/40x22,5
Tandemachse mit oder ohne Auto-Steer™-System	500/50x17	500/50x17	500/50x17	500/50x17	500/50x17
Tandemachse mit großen Rädern und Auto-Steer™-System	-	-	- / 560/45x22,5 620/50R22,5	-	560/45x22,5 620/50R22,5
Ballenmaße					
Breite (Einzelachse, Bereifung 600/55x22,5) (mm)	2580	2580	2580	2580	2580
Breite (Tandemachse, Bereifung 500/50x17) (mm)	2520	2520	2520	2520	2520

Serienausstattung: Zentralschmierung, Bale-Eject™-System (Standardsystem), Rollenschurre (hydraulisch klappbar);

Wunschausstattung : Automatisches Schmieresystem, Partial Bale-Eject™-System, Arbeitsscheinwerfer, Kamera-Überwachungssystem, Ballenwiegesystem, Feuchtemesssystem, Hartmetall-Messersatz, elektronisches Ballenlänge-Messsystem.

● Serienmäßig ○ Auf Wunsch - Nicht lieferbar

NEW HOLLAND. DER WAHRE SPEZIALIST FÜR IHRE BETRIEBLICHEN AKTIVITÄTEN IN DER LANDWIRTSCHAFT.



BEI IHREM VERTRAGSHÄNDLER



SPEZIALISIERT AUF IHREN ERFOLG

Besuchen Sie uns auch im Internet: www.newholland.com/de www.newholland.com/at

Daten und Inhalt dieser Auflage sind unverbindlich. Die beschriebenen Modelle können ohne Vorankündigung seitens des Herstellers geändert werden. Zeichnungen und Fotografien können sich auf Sonderausführungen oder Ausstattungen beziehen, die für andere Länder vorgesehen sind. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Verkaufsorganisation. Published by New Holland Brand Communications.
Bts Adv. - Printed in Italy - 09/08 - TP01 - (Turin)



83002/DOO