

# Kombizange Serie DS

## Kompakt und leicht - ein Allrounder

Die Kombizange DS wurde sowohl für schwere Abbrucharbeiten als auch für Feinabbrüche entwickelt. Die kompakte und leichte Struktur der Kombizange DS ermöglicht dem Anwender ein komfortables Arbeiten. Besonders beim Abbruch von Gebäudestrukturen und beim Brückenabbruch oder im Longfront-Einsatz (wie etwa mit der speziell dafür entwickelten DS 130 LF).



Das Zangenprofil, ausgestattet mit wechselbaren Wellenmessern für das Schneiden der Armierungen, und auswechselbaren Zähnen, ermöglicht das schnelle Arbeiten auch unter komplizierten Bedingungen. Die Kombizange DS ist mit ihren zwei geschützten Zylindern in der Lage, innerhalb kürzester Zeit größtmögliche Schneidkraft aufzubauen.



## Schnell und beweglich

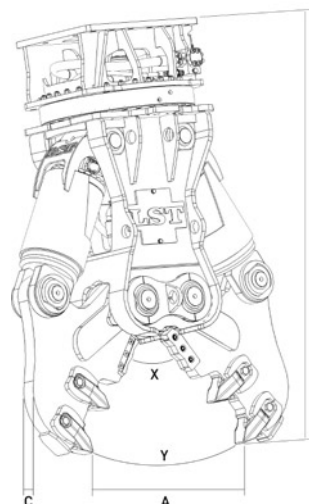
Ihre leichte und kompakte Bauweise wurde speziell für enge und verwinkelte Abbrüche entwickelt, bei denen beste Sicht und optimale Beweglichkeit nötig ist. Damit gewährleistet die Kombizange höchste Sicherheit und Effizienz.



Durch das spezielle Eilgangventil öffnet und schließt die Zange äußerst schnell. Die Serie DS verfügt über einen LST HWRI Antrieb mit 360° Endlosdrehung und Drosseln für konstante und optimale Umdrehungsgeschwindigkeit - somit wird ein exaktes positionieren ermöglicht. Die Kombizange wird mittels schraubbaren Adapterplatten an das Trägergerät angebaut.

# Kombizange Serie DS

Seite 2

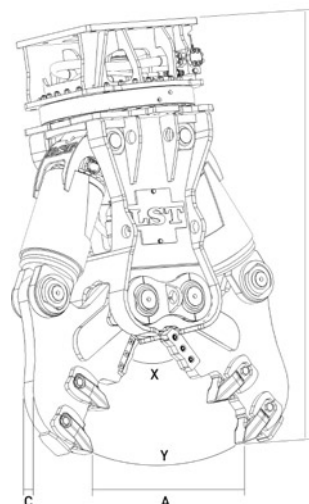


Modell		DS 20	DS 50	DS 100	DS 130 LF	DS 160
Baggergewicht	[t]	2 - 5	5 - 12	9 - 17	10 - 60	15 - 22
Gewicht	[kg]	200	600	1100	1400	1800
Zylinder		1	2	2	1	2
Zylinderkraft	[t]	20	40	80	60	100
Schneidleistung max.	[mm]	15	20	25	30	30
Betriebsdruck max.	[bar]	220	260	320	320	320
Ölbedarf	[l/min]	35 - 65	55 - 160	140 - 260	170 - 260	170 - 260
Auswechselbare Zähne		nein	ja	ja	nein	ja
Abmessungen	[mm]					
- A (Öffnungsweite)		280	480	685	610	820
- B (Gesamthöhe)		1000	1250	1500	1700	1750
- C (Materialstärke)		25	50	60	60	70
- Messerlänge		90	140	140	180	180
Brechkraft	[t]					
- X (Messer)		65	90	175	195	185
- Y (Spitze)		20	22	50	50	65
Drehmotor						
- 360° Rotation *		MWR	HWRI	HWRI	HWRI	HWRI
- Betriebsdruck max.	[bar]	/	120	140	140	140
- Ölbedarf max.	[l/min]	/	10	10	10	10
Leckölleitung benötigt		/	/	/	/	/

\* MWR - Mechanisch betriebener Drehkranz  
 HWRI - Hydraulisch angetriebener, doppelt gelagerter Drehkranz. Durch Schockventile geschützter, innenliegender Motor.

# Kombizange Serie DS

Seite 3



Modell		DS 230	DS 280	DS 400	DS 600	DS 1100
Baggergewicht	[t]	20 - 30	26 - 38	36 - 65	60 - 90	85 - 130
Gewicht	[kg]	2300	2800	4050	6900	11400
Zylinder		2	2	2	2	2
Zylinderkraft	[t]	115	125	155	260	395
Schneidleistung max.	[mm]	40	40	50	70	90
Betriebsdruck max.	[bar ]	320	320	320	350	350
Ölbedarf	[l/min]	190 - 315	240 - 365	285 - 420	380 - 525	475 - 840
Auswechselbare Zähne		ja	ja	nein	nein	nein
Abmessungen	[mm]					
- A (Öffnungsweite)		890	1090	1370	1680	2050
- B (Gesamthöhe)		1850	2050	2450	2900	3250
- C (Materialstärke)		70	80	90	100	120
- Messerlänge		180	220	260	325	400
Brechkraft	[t]					
- X (Messer)		225	240	395	640	760
- Y (Spitze)		80	85	95	160	240
Drehmotor						
- 360° Rotation *		HWRI	HWRI	HWRI	HWRI	HWRI
- Betriebsdruck max.	[bar ]	140	140	140	140	140
- Ölbedarf max.	[l/min]	10	10	10	30	30
Leckölleitung benötigt		/	/	/	ja	ja

\* MWR - Mechanisch betriebener Drehkranz

HWRI - Hydraulisch angetriebener, doppelt gelagerter Drehkranz. Durch Schockventile geschützt, innenliegender Motor.