

EX285



Motorleistung **135 kW / 184 PS**

Einsatzgewicht (max.) **29.240 Kg**

Löffelinhalt **0,78 - 1,60 m³**



EVOLVING TECHNOLOGY

Eine neue technologische Dimension

Immer wird es der Mensch sein, der die Maschine steuert. Aus diesem Grunde ist es bei der Entwicklung der neuen **EX-Bagger-Reihe** gelungen, eine perfekte Schnittstelle zwischen Fahrer und Maschine zu schaffen.

Das Ergebnis: Ein ausgezeichneter Dialog, der neue Maßstäbe in Produktivität, Präzision und Komfort setzt.

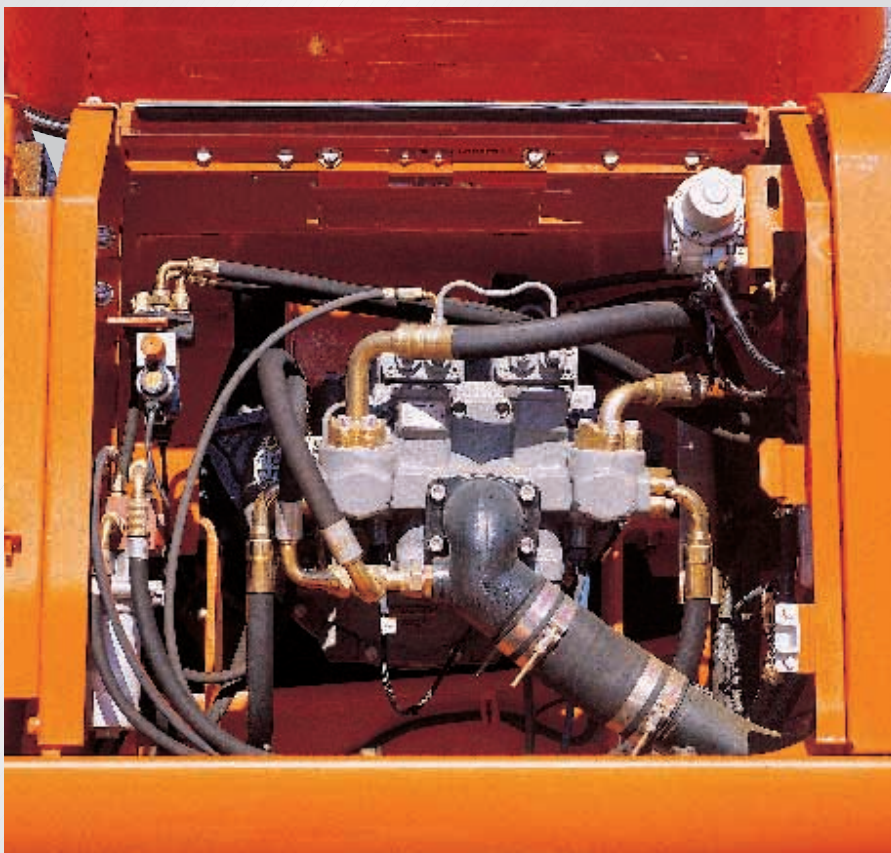
Diese neue Baggenergeneration bietet über das gesamte Einsatzspektrum ein Höchstmaß an Produktivität - von der Altbausanierung über den Neubau bis hin zu den schwierigsten Aushubarbeiten.

Dieses Leistungspaket der EX-Serie ist voll und ganz auf die Bedürfnisse des Fahrers zugeschnitten: optimales Handling, minimaler Wartungsaufwand, hohe Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer sind kombiniert mit dem hervorragenden Komfort einer "1.Klasse"-Kabine.





Die neue Meßplatte für Leistung, Präzision und Arbeitsgeschwindigkeit

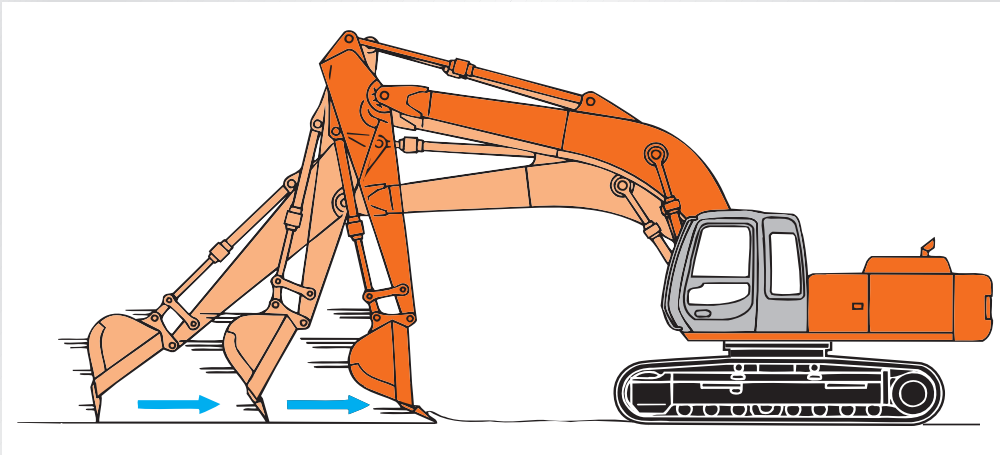


Das "Advanced Hydraulic System" (A.H.S.) bildet das Herzstück der neuen EX-Bagger-Generation

Dieses Hydraulik-System verbindet höchste Flexibilität mit einer Vielzahl arbeitserleichternder Leistungsmerkmale, z. B. beim Ausschachten, Planieren und bei Präzisionsarbeiten.

Das **A.H.S.**-Computersystem steuert und koordiniert sämtliche Hydraulikfunktionen des Baggers. Damit erreicht die Maschine höchste Produktivität und Präzision bei gleichzeitig geringem Kraftstoffverbrauch.

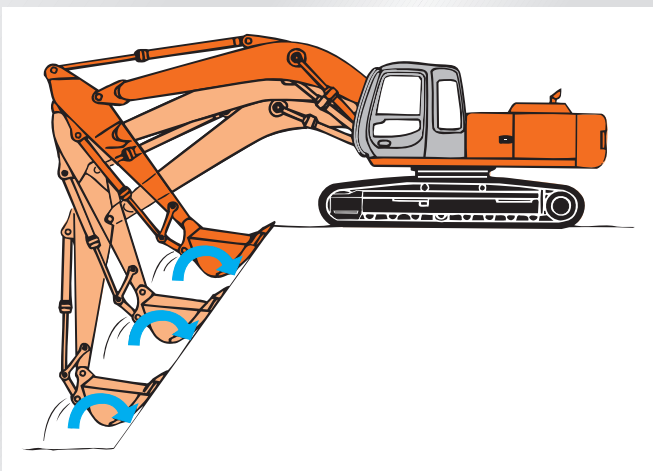




Überragende Präzision und Produktivität beim Einebnen

Das Hydrauliksystem ist mit einer **Automatik** ausgestattet, die das Öl im Stielzylinder zwischen den beiden Kolbenkammern zirkulieren läßt. Damit wird eine außerordentliche Präzision und Arbeitsgeschwindigkeit erreicht.

Außergewöhnlich hohe dynamische Stabilität



Absolute Gleichzeitigkeit der Arbeitsbewegungen

Dank modernster Komponenten ermöglicht das neue Hydrauliksystem eine hohe Präzision und eine einfache Bedienung auch unter den schwierigsten Bedingungen, z.B. beim gleichzeitigen Abschälen, Verdichten und Einebnen von Böschungen.

Ein **automatisches dynamisches Dämpfungssystem** sorgt für gleichbleibenden Druck in den Auslegerzylindern. Gleichmaßen wie beim Stielzylinder zirkuliert das Öl zwischen den beiden Kolbenkammern. Das bedeutet erhöhte Stabilität selbst bei plötzlichem Bewegungsabbruch während des Absenkens und der Start- und Endphase der Grabbewegung. Außerdem sind alle Zylinder mit einer hydraulischen Endlagendämpfung zur Vermeidung der Übertragung von Stößen auf die Arbeitsausrüstung beim Heben und Positionieren ausgestattet.

Eine neue Definition für Leistung, Präzision und Arbeitsgeschwindigkeit

Vier-Stufen Leistungs-Vorwahlschalter

Mit den Drucktasten **H/P** und **E** an der Bedienungskonsole können vier Leistungsstufen, kombiniert aus Motor- und Pumpenleistung abgerufen werden. Bei ständiger Kontrolle durch den Bordcomputer wird der Leistungsbedarf automatisch angepaßt - je nach augenblicklicher Anforderung.

HP (Heavy Power): Maximale Leistung für höchste Arbeitsgeschwindigkeit, z.B. Massenumschlag.

P (Power): Allgemeine Arbeiten, z.B. Aushub oder Abbruch (Standardmodus).

HE (Medium): Leichte Aushub- und Planierarbeiten bei reduziertem Kraftstoffverbrauch.



E (Economy): Leichte Arbeiten, z.B. Feinplanieren, Verlegearbeiten bei geringstem Kraftstoffverbrauch.



Prioritätswahlschalter (WMS) für höchste Produktivität und Arbeitspräzision

Mit dem **WMS**-Schalter kann die ideale Kombination zwischen Ölfördermenge und Arbeitsbewegung gewählt werden - je nach Priorität und Art des Einsatzes:

- 1) Allgemeine Baggerarbeiten
- 2) Einebnen + Böschungsarbeiten
- 3) Last- und Kranarbeiten
- 4) Zusatzausrüstung (z.B. Hammer)



Computergesteuerte Hydraulikpumpenleistung - abhängig vom Weg der Bedienungshebel und dem geforderten Arbeitsdruck

Ermöglicht dem Fahrer uneingeschränkte Kontrolle aller Baggerfunktionen. Damit kann jede Art von

Arbeitsausführung optimal angepackt werden, ob mit großem Kraftaufwand oder hoher Genauigkeit.

Kraftverstärker

Erhöht die Reiß- und Losbrechkräfte sowie die Eindringtiefe des Tieflöfzels und steigert dadurch bei Bedarf die Grableistung.



Steuerventil mit integriertem Absenk-Rückschlagventil.

Der Ausleger verbleibt exakt in der vom Fahrer gewünschten Position.



Zwei Fahrgeschwindigkeiten mit Rückschaltautomatik

Die beiden Fahrmotoren sind zweistufig ausgelegt und erlauben schnelle Fahrgeschwindigkeit oder hohe Traktionskraft. Mit einem Wahlschalter an der Bedienungskonsole (**HI** oder **LO**) kann zwischen beiden Fahrstufen gewählt werden. In der Stellung **HI** schaltet die **Automatik** die Fahrmotoren wenn nötig zurück in die Stufe für erhöhte Zugkraft.

Komfort neu definiert



“1.-Klasse”-Kabine: neues Design, bester Rundum-Schutz, höchster Komfort, ermüdungsarme Bedienung

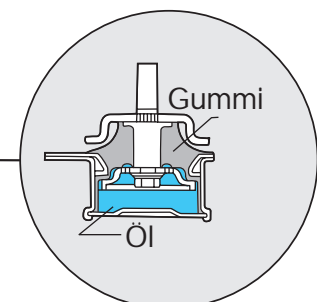
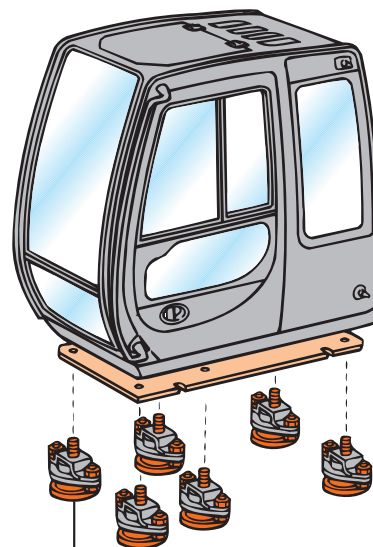
Mit den neu entwickelten Fahrerkabine der **EX-Serie** völlig neue Maßstäbe. Formgebung, Komfort, Platzangebot, Innengeräuschpegel und Rundumsicht sind in einem Maße verbessert und neu konzipiert worden, wie es früher für eine Erdbewegungsmaschine unvorstellbar war.

Innovative und pfiffige Konstruktionslösungen haben es erlaubt, die Kabine der **EX-Serie** vollständig in die Maschine zu integrieren. Das Ergebnis: angenehmes Arbeitsumfeld und ein Höchstmaß an Sicherheit und Komfort.

Hydraulisch gedämpfte Fahrerkabine

Die Kabine der neuen **Bagger-Serie EX** ist ein echtes High-Tech-Modul im Stil eines Auto-Cockpits.

Die Fahrerkabine ist für optimalen Komfort auf sechs wartungsfreien, ölgefüllten Dämpfungselementen gelagert.





Maßgeschneiderter Arbeitsplatz

Der elastisch gefederte Sitz kann separat oder zusammen mit den Bedienungskonsolen verstellt werden. Jeder Fahrer kann sich so seine ideale Sitz- und Arbeitsposition einrichten. **Die Bedienungskonsolen sind außerdem in drei verschiedenen Höhen verstellbar.** Zur Standardausrüstung der Kabine gehört ferner ein leistungsstarkes Radio.

Großzügige Abmessungen. Hervorragende Rundumsicht

Die geräumige Kabine mit einer **Breite von über 1m und einer Länge von 1,8 m** bietet maximalen Komfort. Die großdimensionierten Scheiben sorgen für beste Sicht.

Die Dachluke mit integriertem Sichtfenster kann vollständig geöffnet werden. So kann der Fahrer seinen gesamten Arbeitsbereich leicht überblicken. Selbst bei maximaler Auslegerhöhe kann jede Arbeitsbewegung genau verfolgt werden.

Der zweistufige Scheibenwischer mit Intervallschaltung liegt in Ruhestellung im Kabinenrahmen. Jede noch so geringe Sichtbehinderung auf das Arbeitsumfeld wird dadurch völlig ausgeschlossen.



Perfekte Warm-/Kaltluftverteilung in der Kabine

Leistungsstarke Heizungs- und Belüftungsanlage mit optimal positionierten Luftdüsen für:

- gleichmäßige Luftverteilung in der Kabine
- schnelle und vollständige Entfernung von Beschlag und Vereisung über die verstellbare Frontdüse

Für noch größeren Komfort ist **eine Klimaanlage mit Sensortastenbedienung** integriert.



Neue Maßstäbe für Zuverlässigkeit

Schadstoffarmer Motor: ISUZU TURBOMOTOR, LADELUFTGEKÜHLT (GEMÄß TIER 2 - CE 97/98)

Ein Motor mit **135 kW/184 PS**, der nicht nur leistungsstark und zuverlässig, sondern auch besonders umweltfreundlich ist.

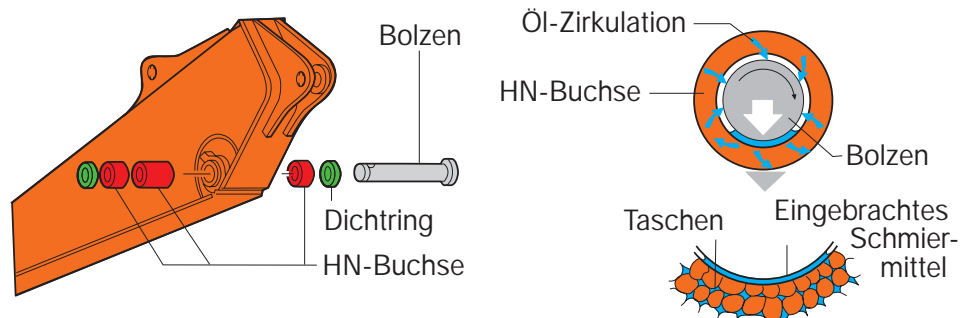
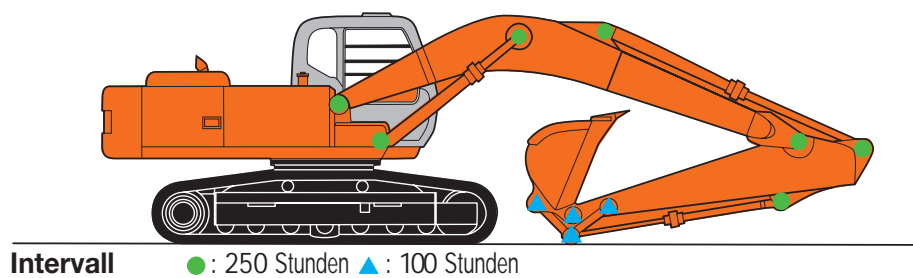


Tieflöffelumlenk- koppel aus einem Guß

Äußerst zuverlässig, robust und zeitsparend beim Wechsel des Grabwerkzeuges.

Gelenkverbindungen der Arbeits- ausrüstung - Stahlbüchsen mit ölimprägnierten Kanälen und Taschen:

- längere Abschmierintervalle: **250 Stunden für den Ausleger, 100 Stunden für den Tieflöffel**
- weichere Bewegungen des Auslegers und der Hydraulikzylinder.

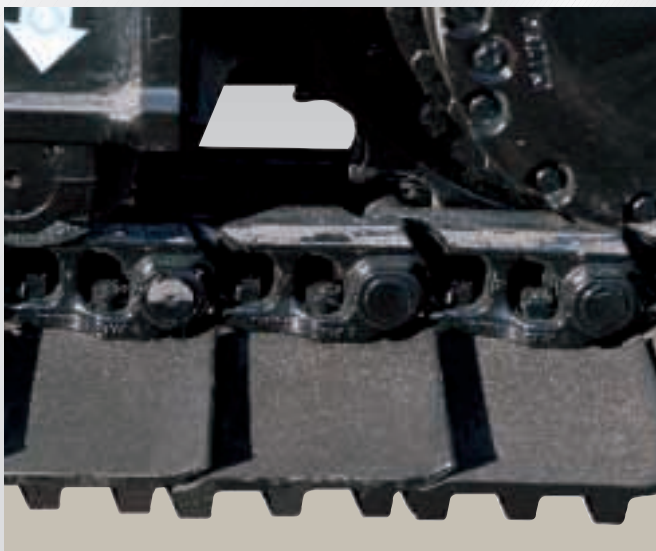




“Heavy-duty”-Ausleger

Schwere Stahlplatten werden mit Robotern automatisch verschweißt und nach strengsten Kriterien getestet. In Verbindung mit Verstärkungsplatten wird äußerste Zuverlässigkeit bei allen infrage kommenden Einsätzen gewährleistet.

Die neu entwickelten Hydraulikzylinder sind mit Komponenten und der Technologie von KAYABA ausgestattet



Mit moderner Computertechnik entwickelte “Heavy-duty” Fahrwerksketten

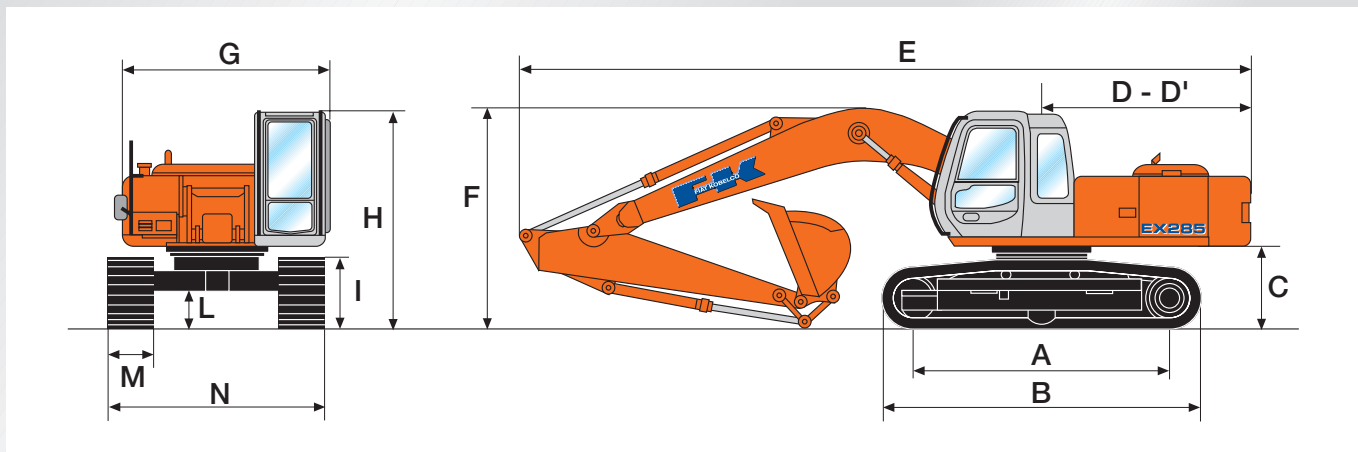
Die optimierte Kettenteilung (203 mm) und das einzigartige, mit CAD entwickelte Kettengestepprofil gewährleistet höchste Zuverlässigkeit auch in schwierigstem Gelände.

EX285LC

Der **EX285** ist auch in LC-Version erhältlich. Eine tragende Kettenlänge von **4011 mm**, verbunden mit einer Spurbreite von **2590 mm** sorgen für hohe Stabilität und niedrigen Bodendruck auch auf weichem Untergrund.



Abmessungen-Betriebsgewicht Monoblockausleger



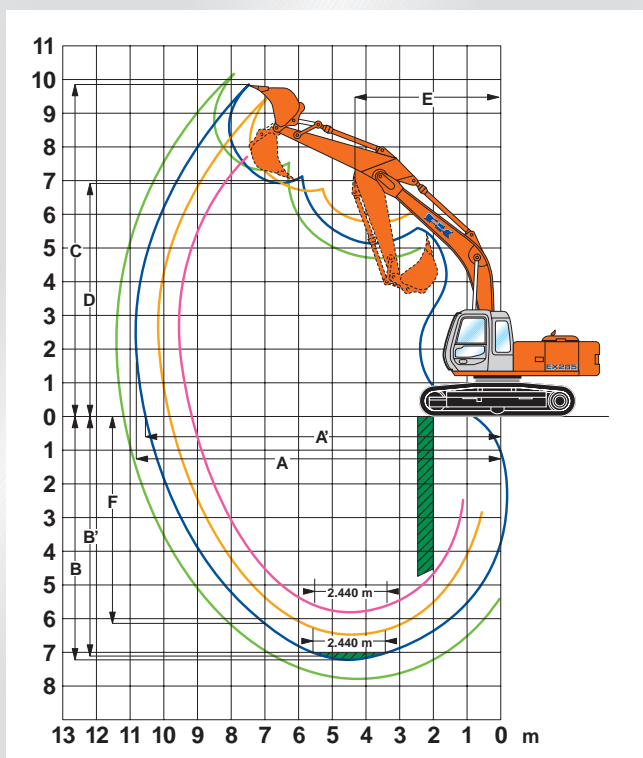
Version	A	B	C	D	D' (*)	E	F (**)	G	H	I	L
EX285	mm 3706	4574	1208	2937	2950	10293	1) 3350	2815	3028	1012	525,5
							2) 3166				
EX285LC	mm 4011	4879	1210	2937	2950	10293	3) 3295	2815	3028	1012	525,5

(*) Heckschwenkradius. (**) Löffelstiele 1) 2400 mm, 2) 3100 mm, 3) 3750 mm

		EX285				EX285LC			
Bodenplattenbreite	mm	600	700	800	900	600	700	800	900
Breite über alles	mm	3000	3100	3200	3300	3190	3290	3390	3490
Betriebsgewicht	kg	26700	27066	27432	27800	27442	27930	28418	28906
Bodendruck	bar	0,65	0,57	0,50	0,45	0,62	0,54	0,48	0,43

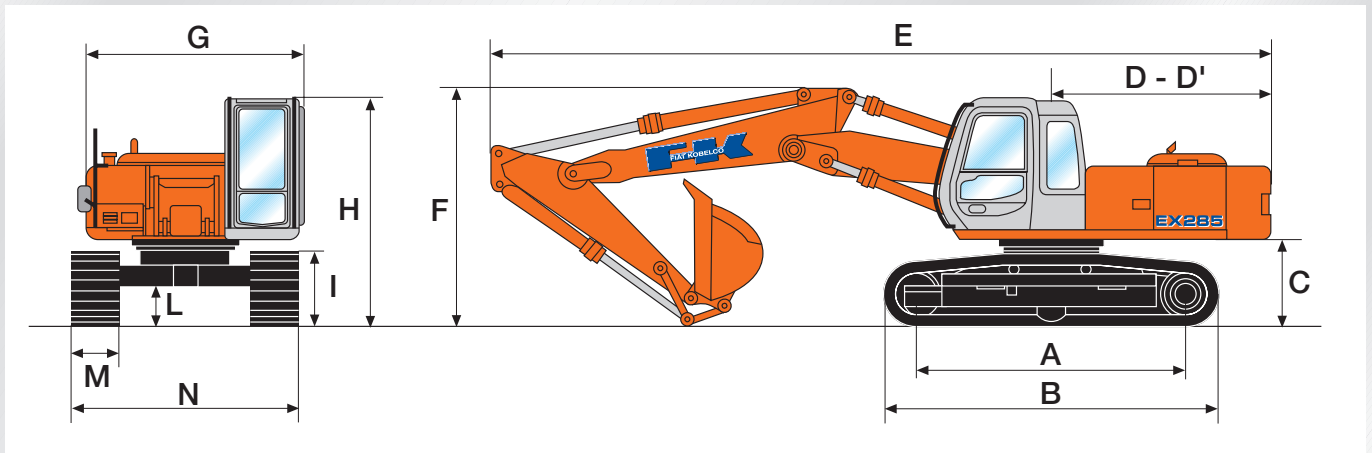
Reichweitendiagramm

Monoblockausleger 6200 mm



Löffelstiele	mm	2100	2400	3100	3750
A		9785	10062	10705	11299
A'		9564	9864	10519	11124
B		6238	6538	7230	7878
B'		6019	6319	7052	7725
C		9338	9638	9978	10242
D		6606	6906	7215	7472
E		4401	4307	4146	4124
Grabkräfte:					
Losbrechkraft	kN	161	161	161	161
Reißkraft	kN	178	155	121	100
Mit Kraftverstärker:					
Losbrechkraft	kN	172	172	172	172
Reißkraft	kN	188	165	128	106

Abmessungen-Betriebsgewicht Hydraulischer Verstellausleger



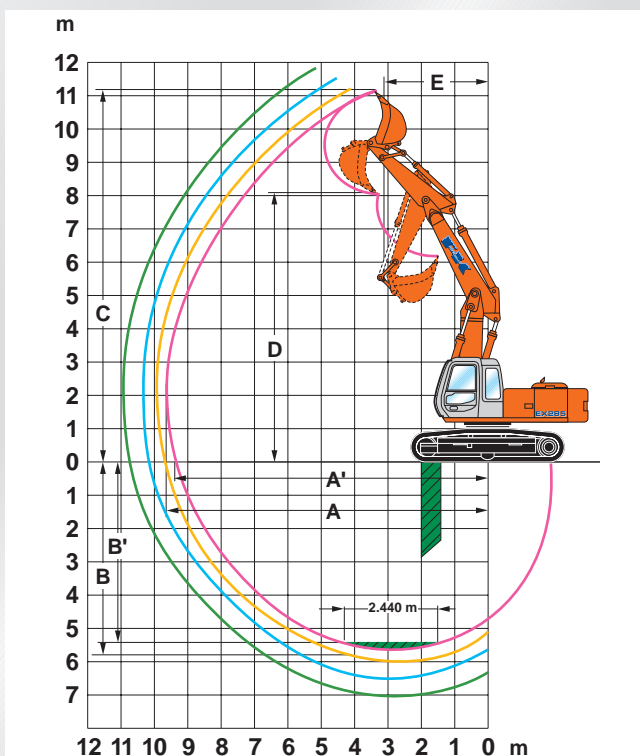
Version	A	B	C	D	D' (*)	E	F (**)	G	H	I	L
EX285	mm 3706	4574	1208	2937	2950	10200	1) 3139	2815	3028	1012	525
							2) 3166				
EX285LC	mm 4011	4879	1210	2937	2950	10200	3) 3024	2815	3028	1012	525
							4) 3376				

(*) Heckschwenkradius. (**) Löffelstiele 1) 2400 mm, 2) 3100 mm, 3) 3750 mm

		EX285				EX285LC			
Bodenplattenbreite	mm	600	700	800	900	600	700	800	900
Breite über alles	mm	3000	3100	3200	3300	3190	3290	3390	3490
Betriebsgewicht	kg	27400	27766	28132	29498	28140	28506	28872	29240
Bodendruck	bar	0,67	0,58	0,52	0,46	0,69	0,60	0,53	0,48

Reichweitendiagramm

Hydraulischer Verstellausleger 6200 mm



Löffelstiele	mm	2100	2400	3100	3750
A		9882	10072	10733	11345
A'		9680	9875	10548	11170
B		5784	6014	6699	7335
B'		5671	5905	6600	7244
C		11285	11370	11924	12413
D		8175	8264	8813	9302
E		3038	3009	2726	2867
Grabkräfte:					
Losbrechkraft	kN	161	161	161	161
Reißkraft	kN	178	155	121	100
Mit Kraftverstärker:					
Losbrechkraft	kN	172	172	172	172
Reißkraft	kN	188	165	128	106

Technische Daten



Antriebsmotor

Leistungsstufe HP

Nennleistung (DIN 6271)	184 PS/135 kW
Nennleistung (SAE J1349)	135 kW
Nennleistung (ISO 9249)	135 kW
Nennleistung (EEC80/1269)	135 kW

Leistungsstufe P

Nennleistung (DIN 6271)	175 PS/129 kW
Nennleistung (SAE J1349)	129 kW
Nennleistung (ISO 9249)	129 kW
Nennleistung (EEC80/1269)	129 kW

Fabrikat/Modell ISUZU CC-6BG1TRA
 Bauart Viertakt-Turbodiesel, Ladeluftgekühlt
 Direkteinspritzung

Nenn Drehzahl:

Leistungsstufe HP 2300 min⁻¹

Leistungsstufe P 2200 min⁻¹

Zylinderzahl 6

Hubraum 6,5 l

Bohrung x Hub 105 x 125 mm

Automatische Drehzahlrückstellung: zur Absenkung der Motordrehzahl (auf Mindestdrehzahl) bei Neutralstellung der Bedienungshebel.



Elektrische Anlage

Betriebsspannung 24 V

Wartungsfreie Batterien 2

Gesamtkapazität 160 Ah

Drehstromlichtmaschine 50 A

Anlasser 7,5 kW



Hydrauliksystem

Fortschrittliches Hydrauliksystem (A.H.S.): gewährleistet perfekte Steuerung und absolute Gleichzeitigkeit der Bewegungen.

Leistungsstufen HP-P-HE-E: Zur Wahl der Motor-/Hydraulikleistung entsprechend der anstehenden Aufgabe.

Prioritätswahlschalter (W.M.S.): zur Wahl der je nach Arbeitsanforderungen idealen Kombination aus Pumpenförderleistung und Arbeitseinsatz:

- Allg. Baggerarbeiten
- Einebnen + Böschungsarbeiten
- Last- + Kranarbeiten
- Zusatzausrüstung

ESSC (Motordrehzahlüberwachung): perfekte Kontrolle der Pumpenfördermenge bei voller Ausnutzung der Motorleistung.

Kraftverstärker: für erhöhte Grableistung.

Stoßausgleichssystem SLS (ShockLess-System): dämpft alle Stoßeinwirkungen, verursacht durch die Arbeits- und Fahrbewegungen der Maschine.

Kaltklima-Anpassung (CCS): stellt rasche Verfügbarkeit aller Maschinenfunktionen bei niedrigen Temperaturen sicher.

Computergesteuerte Pumpenförderleistung in Abhängigkeit von Hebelweg und Druckanforderungen.

Hydraulikpumpen:

zwei unabhängig voneinander, summenleistungsgeregelte Axialkolbenpumpen mit automatischer Rückstellung auf Minimalfördermenge (bei Neutralstellung der Bedienungshebel).

Max. Fördermenge 2 x 209 l/min

Vorsteuerpumpe Zahnradpumpe

Max. Fördermenge 35 l/min

Max. Arbeitsdruck:

Ausrüstung und Fahrwerk 350 bar

Schwenkantrieb 320 bar

Kraftverstärker 370 bar

Hydraulikzylinder doppelt beaufschlagt

- Auslegerzylinder 2

Bohrung x Hub 135 x 1340 mm

- Löffelstielzylinder 1

Bohrung x Hub 145 x 1555 mm

- Verstellzylinder 1

Bohrung x Hub 145 x 1205 mm

- Löffelzylinder 1

Bohrung x Hub 135 x 1070 mm



Fahrtrieb

Typ hydrostatischer Antrieb mit zwei Geschwindigkeiten

Fahrmotoren 2 x Axialkolbenmotoren

Bremsen Autom. Lamellenbremsen, im Ölbad

Endantriebe Planetengetriebe

Steigfähigkeit (kontinuierlich) 70% (35°)

Fahrgeschwindigkeit:

schnell von 0 bis 5,1 km/h

langsam von 0 bis 3,0 km/h

Rückschaltautomatik: in der Stellung HI schaltet die Automatik die Fahrmotoren bei Bedarf zurück in die Stufe für erhöhten Zugkraftbedarf.



Schwenkantrieb

Schwenkmotor 1 Axialkolbenmotor

Schwenkparkbremse Autom. Lamellenbremse, im Ölbad

Schwenkgetriebe Planetenuntersetzung

Drehgeschwindigkeit 10,5 min⁻¹

Drehkranz, innenverzahnt im Fettbad



Bedienungselemente

Art Vorsteuerung

Zwei Kreuzschalthebel zur Steuerung der Arbeitsausrüstung und Oberwagen schwenken.

Zwei Fußpedale mit herausnehmbaren Lenkhebeln zur Steuerung der Fahrbewegungen, einschließlich Gegenläufigkeit der Fahrwerksketten Sicherheitshebel zur Neutralisierung des Vorsteuerkreislaufs.

Kaltklima-Anpassung (CCS): für rasche Verfügbarkeit aller Maschinenfunktionen bei niedrigen Temperaturen.



Unterwagen

x-förmiger Mittelrahmen

Verstärkte Fahrwerksketten, Dauerschmierung für Laufrollen, Stützrollen und Leiträder.

Kettenteilung 203 mm

	EX285	EX285LC
Laufrollen (pro Seite)	8	9
Stützrollen (pro Seite)	2	2
Tragende Kettenlänge mm	3706	4011
Spurbreite mm	2400	2590
Bodenplattenbreite mm	600-700	600-700
	800-900	800-900



Füllmengen

Motoröl 25,5 l

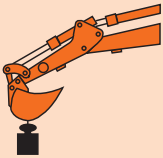
Kühlmittel 28 l

Kraftstoff 380 l

Hydrauliköl 260 l

Hubkapazität (t) Monoblockausleger 6200 mm



	Arbeitsradius										Reichweite m
	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Bei max. Reichweite		
	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	

Löffelstiel 2100 mm

EX285

Höhe											
+ 6,0 m					5,8*	5,8*			5,7*	4,5	7,5
+ 4,5 m			8,4*	8,4*	6,8*	6,3	6,0*	4,4	5,8	3,8	8,1
+ 3,0 m			11,1*	9,1	8,0*	6,0	6,5*	4,2	5,3	3,5	8,5
+ 1,5 m			13,0*	8,5	8,9	5,6	6,3*	4,1	5,2	3,3	8,5
0			13,7*	8,3	8,7	5,5	6,2	3,9	5,3	3,4	8,3
- 1,5 m	11,5*	11,5*	13,5*	8,4	8,6	5,4	6,1	3,9	5,9	3,8	7,7
- 3,0 m	17,0*	17,0*	12,6*	8,5	8,7	5,5			7,2	4,6	6,8
- 4,5 m	14,4*	14,4*	10,4*	8,8					8,6*	6,7	5,4

EX285LC

Höhe											
+ 6,0 m					5,8*	5,8*			5,7*	4,6	7,5
+ 4,5 m			8,4*	8,4*	6,8*	6,5	6,0*	4,5	5,9*	3,9	8,1
+ 3,0 m			11,1*	9,3	8,0*	6,1	6,6*	4,4	5,5	3,6	8,5
+ 1,5 m			13,0*	8,8	9,1*	5,8	6,5	4,2	5,4	3,5	8,5
0			13,7*	8,6	9,0	5,6	6,4	4,1	5,5	3,5	8,3
- 1,5 m	11,5*	11,5*	13,5*	8,6	8,9	5,6	6,4	4,1	6,1	3,9	7,7
- 3,0 m	17,0*	17,0*	12,6*	8,7	9,0	5,7			7,4	4,7	6,8
- 4,5 m	14,4*	14,4*	10,4*	9,1					8,5*	6,9	5,4

Löffelstiel 2400 mm

EX285

Höhe											
+ 6,0 m					5,5*	5,5*	5,5*	4,5	5,5*	4,4	7,6
+ 4,5 m			7,9*	7,9*	6,5*	6,4	5,8*	4,4	5,7	3,7	8,3
+ 3,0 m			10,6*	9,2	7,7*	6,0	6,4*	4,2	5,2	3,4	8,6
+ 1,5 m			12,7*	8,6	8,9*	5,7	6,3	4,1	5,1	3,3	8,6
0			13,6*	8,3	8,7	5,5	6,2	4,0	5,2	3,3	8,4
- 1,5 m	12,0*	12,0*	13,6*	8,3	8,6	5,4	6,1	3,9	5,7	3,6	7,9
- 3,0 m	18,2*	16,9	12,8*	8,4	8,7	5,4			6,9	4,4	7,0
- 4,5 m	15,3*	15,3*	10,9*	8,7					8,6	6,3	5,6

EX285LC

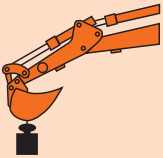
Höhe											
+ 6,0 m					5,5*	5,5*	5,5*	4,7	5,5*	4,5	7,6
+ 4,5 m			7,9*	7,9*	6,5*	6,5*	5,8*	4,6	5,7*	3,8	8,3
+ 3,0 m			10,6*	9,5	7,7*	6,2	6,4*	4,4	5,4	3,5	8,6
+ 1,5 m			12,7*	8,8	8,9*	5,8	6,5	4,2	5,2	3,4	8,6
0			13,6*	8,6	9,0	5,6	6,4	4,1	5,4	3,5	8,4
- 1,5 m	12,0*	12,0*	13,6*	8,6	8,9	5,6	6,3	4,0	5,9	3,8	7,9
- 3,0 m	18,3*	17,4	12,8*	8,7	9,0	5,6			7,1	4,5	7,0
- 4,5 m	15,3*	15,3*	10,9*	9,0					8,6*	6,5	5,6

Die Werte sind gemäß ISO 10567 für Hydraulikbagger mit angebaubem Tieflöffel angegeben und betragen 87% der hydraulischen Hubkraft oder 75% der statischen Kipplast.

(*) Durch Hydraulikventil begrenzte Werte.

Werte in t

Hubkapazität (t) Monoblockausleger 6200 mm

	Arbeitsradius										Reichweite m
	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Bei max. Reichweite		
	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	

Löffelstiel 3100 mm

EX285

Höhe											
+ 6,0 m							4,8*	4,6	4,0*	3,7	8,4
+ 4,5 m					5,7*	5,7*	5,2*	4,5	4,1*	3,2	9,0
+ 3,0 m	9,1*	9,1*	9,3*	9,3*	7,0*	6,1	6,3	4,3	4,3*	3,0	9,2
+ 1,5 m			11,7*	8,7	8,3*	5,7	6,1	4,1	4,5	2,9	9,3
0	6,9*	6,9*	13,2*	8,3	8,7	5,5	6,0	3,9	4,6	2,9	9,1
- 1,5 m	10,7*	10,7*	13,6*	8,2	8,6	5,3	6,1	3,8	4,9	3,1	8,6
- 3,0 m	15,4*	15,4*	13,2*	8,3	8,5	5,3	6,1	3,8	5,7	3,6	7,8
- 4,5 m	17,2*	17,0	11,9*	8,5	8,7	5,5			5,6	4,8	6,6

EX285LC

Höhe											
+ 6,0 m							4,8*	4,7	4,0*	3,9	8,4
+ 4,5 m					5,7*	5,7*	5,2*	4,6	4,1*	3,3	9,0
+ 3,0 m	9,1*	9,1*	9,3*	9,3*	7,0*	6,3	5,9*	4,4	4,3*	3,1	9,2
+ 1,5 m			11,7*	9,0	8,3*	5,9	6,5	4,2	4,6	3,0	9,3
0	6,9*	6,9*	13,2*	8,6	9,0	5,6	6,3	4,0	4,7	3,0	9,1
- 1,5 m	10,7*	10,7*	13,6*	8,5	8,8	5,5	6,3	4,0	5,1	3,2	8,6
- 3,0 m	15,4*	15,4*	13,2*	8,5	8,8	5,5	6,3	4,0	5,9	3,8	7,8
- 4,5 m	17,2*	17,2	11,9*	8,7	8,7	5,6			7,8	5,0	6,6

Löffelstiel 3750 mm

EX285

Höhe											
+ 6,0 m							4,1*	4,1*	3,1*	3,1*	9,1
+ 4,5 m							4,6*	4,5	3,2*	2,8	9,6
+ 3,0 m	12,6*	12,6*	7,9*	7,9*	6,2*	6,1	5,3*	4,3	3,3*	2,6	9,9
+ 1,5 m	7,2*	7,2*	10,6*	8,9	7,6*	5,7	6,1*	4,0	3,6*	2,5	9,9
0	7,4*	7,4*	12,4*	8,3	8,7*	5,4	6,1	3,8	4,0	2,5	9,7
- 1,5 m	9,9*	9,9*	13,3*	8,1	8,4	5,2	5,9	3,7	4,3	2,7	9,3
- 3,0 m	13,4*	13,4*	13,3	8,0	8,4	5,2	5,9	3,7	4,9	3,1	8,5
- 4,5 m	18,4*	16,5	12,5*	8,2	8,5	5,2			6,1	3,8	7,4

EX285LC

Höhe											
+ 6,0 m							4,1*	4,1*	3,1*	3,1*	9,1
+ 4,5 m							4,6*	4,6*	3,2*	2,9	9,6
+ 3,0 m	12,6*	12,6*	7,9*	7,9*	6,2*	6,2*	5,3*	4,4	3,3*	2,7	9,9
+ 1,5 m	7,2*	7,2*	10,6*	9,1	7,6*	5,9	6,1*	4,2	3,6*	2,6	9,9
0	7,4*	7,4*	12,4*	8,6	8,7*	5,6	6,3	4,0	4,1*	2,6	9,7
- 1,5 m	9,9*	9,9*	13,3*	8,3	8,7	5,4	6,1	3,9	4,4	2,8	9,3
- 3,0 m	13,4*	13,4*	13,3*	8,3	8,7	5,3	6,1	3,8	5,0	3,2	8,5
- 4,5 m	18,4*	17,0	12,5*	8,4	8,7	5,4			6,3	4,0	7,4

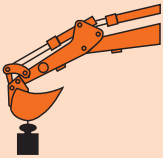
Die Werte sind gemäß ISO 10567 für Hydraulikbagger mit angebaubem Tieflöffel angegeben und betragen 87% der hydraulischen Hubkraft oder 75% der statischen Kippplast.

(*) Durch Hydraulikventil begrenzte Werte.

Werte in t

Hubkapazität (t) Hydraulischer Verstellausleger



	Arbeitsradius										Reichweite m
	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Bei max. Reichweite		
	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	

Löffelstiel 2100 mm

EX285

Höhe											
+ 6,0 m			5,7*	5,7*	4,3*	4,3*			3,6*	3,6*	7,1
+ 4,5 m			6,5*	6,5*	4,6*	4,6*	3,4*	3,4*	3,3*	3,3*	7,8
+ 3,0 m			7,7*	7,7*	5,1*	5,1*	3,6*	3,6*	3,2*	3,2*	8,2
+ 1,5 m			9,4*	7,4	5,6*	5,3	3,9*	3,8	3,3*	3,3*	8,2
0			11,3*	7,0	6,3*	5,1	4,1*	3,7	3,6*	3,4	7,9
- 1,5 m			10,7*	7,2	6,7*	5,1			4,2*	3,8	7,4
- 3,0 m			8,2*	8,0	6,1*	5,4			5,3*	4,9	6,4

EX285LC

Höhe											
+ 6,0 m			5,7*	5,7*	4,3*	4,3*			3,6*	3,6*	7,1
+ 4,5 m			6,5*	6,5*	4,6*	4,6*	3,4*	3,4*	3,3*	3,3*	7,8
+ 3,0 m			7,7*	7,7*	5,1*	5,1*	3,6*	3,6*	3,2*	3,2*	8,2
+ 1,5 m			9,4*	7,7	5,6*	5,4	3,9*	3,8	3,3*	3,3*	8,2
0			11,3*	7,2	6,3*	5,2	4,1*	4,1*	3,6*	3,5	7,9
- 1,5 m			10,7*	7,5	6,7*	5,3			4,2*	4,0	7,4
- 3,0 m			8,2*	8,2*	6,1*	5,6			5,3*	5,0	6,4

Löffelstiel 2400 mm

EX285

Höhe											
+ 6,0 m			5,7*	5,7*	4,3*	4,3*			3,6*	3,6*	7,3
+ 4,5 m			6,4*	6,4*	4,6*	4,6*	3,5*	3,5*	3,3*	3,3*	7,9
+ 3,0 m	9,5*	9,5*	7,6*	7,6*	5,1*	5,1*	3,7*	3,7*	3,2*	3,2*	8,3
+ 1,5 m			9,5*	7,7	5,7*	5,5	4,0*	4,0*	3,3*	3,3*	8,3
0			11,7*	7,3	6,4*	5,2	4,2*	3,9	3,6*	3,5	8,1
- 1,5 m	13,7*	12,1	11,2*	7,5	7,0*	5,3	4,3*	3,9	4,2*	3,8	7,5
- 3,0 m			8,9*	8,1	6,8*	5,5			5,5*	4,8	6,6

EX285LC

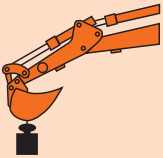
Höhe											
+ 6,0 m			5,7*	5,7*	4,3*	4,3*			3,6*	3,6*	7,3
+ 4,5 m			6,4*	6,4*	4,6*	4,6*	3,5*	3,5*	3,3*	3,3*	7,9
+ 3,0 m	9,5*	9,5*	7,6*	7,6*	5,1*	5,1*	3,7*	3,7*	3,2*	3,2*	8,3
+ 1,5 m			9,5*	8,0	5,7*	5,6	4,0*	4,0*	3,3*	3,3*	8,3
0			11,7*	7,5	6,4*	5,4	4,2*	4,0	3,7*	3,6	8,1
- 1,5 m	13,7*	12,5	11,2*	7,7	7,0*	5,4	4,3*	4,0	4,3*	4,0	7,5
- 3,0 m			8,9*	8,4	6,8*	5,7			5,5*	4,9	6,6

Die Werte sind gemäß ISO 10567 für Hydraulikbagger mit angebaubem Tieflöffel angegeben und betragen 87% der hydraulischen Hubkraft oder 75% der statischen Kippplast.

(*) Durch Hydraulikventil begrenzte Werte.

Werte in t

Hubkapazität (t) Hydraulischer Verstellausleger

	Arbeitsradius										Reichweite m
	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Bei max. Reichweite		
	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	

Löffelstiel 3100 mm

EX285

Höhe											
+ 6,0 m			5,1*	5,1*	3,9*	3,9*	3,1*	3,1*	2,9*	2,9*	8,0
+ 4,5 m	7,2*	7,2*	5,6*	5,6*	4,2*	4,2*	3,2*	3,2*	2,7*	2,7*	8,6
+ 3,0 m	10,1*	10,1*	6,6*	6,6*	4,7*	4,7*	3,5*	3,5*	2,7*	2,7*	8,9
+ 1,5 m	15,9*	11,5	8,3*	7,9	5,3*	5,3*	3,7*	3,7*	2,8*	2,8*	8,9
0	12,3*	10,9	10,7*	7,3	6,1*	5,2	4,0*	3,9	3,0*	3,0*	8,7
- 1,5 m	14,0*	12,0	11,8*	7,4	6,8*	5,2	4,3*	3,8	3,4*	3,3	8,2
- 3,0 m	12,8*	12,8*	10,2*	8,0	7,2*	5,4			4,3*	3,9	7,4

EX285LC

Höhe											
+ 6,0 m			5,1*	5,1*	3,9*	3,9*	3,1*	3,1*	2,9*	2,9*	8,0
+ 4,5 m	7,2*	7,2*	5,6*	5,6*	4,2*	4,2*	3,2*	3,2*	2,7*	2,7*	8,6
+ 3,0 m	10,1*	10,1*	6,6*	6,6*	4,7*	4,7*	3,5*	3,5*	2,7*	2,7*	8,9
+ 1,5 m	15,9*	11,8	8,3*	8,1	5,3*	5,3*	3,7*	3,7*	2,8*	2,8*	8,9
0	12,3*	11,2	10,7*	7,5	6,1*	5,4	4,0*	4,0*	3,0*	3,0*	8,7
- 1,5 m	14,0*	12,4	11,8*	7,7	6,8*	5,4	4,3*	4,0	3,4*	3,4*	8,2
- 3,0 m	12,8*	12,8*	10,2*	8,3	7,2*	5,6			4,3*	4,0	7,4

Löffelstiel 3750 mm

EX285

Höhe											
+ 6,0 m					3,6*	3,6*	2,8*	2,8*	2,4*	2,4*	8,6
+ 4,5 m			5,0*	5,0*	3,8*	3,8*	2,9*	2,9*	2,2*	2,2*	9,2
+ 3,0 m	7,6*	7,6*	5,6*	5,6*	4,2*	4,2*	3,1*	3,1*	2,2*	2,2*	9,5
+ 1,5 m	11,4*	11,4*	6,9*	6,9*	4,7*	4,7*	3,4*	3,4*	2,3*	2,3*	9,5
0	15,1*	10,3	9,0*	7,1	5,5*	5,1	3,7*	3,7*	2,4*	2,4*	9,3
- 1,5 m	13,9*	11,1	11,9*	7,1	6,3*	5,0	4,0*	3,7	2,8*	2,8*	8,9
- 3,0 m	14,3*	13,0	10,9*	7,6	7,0*	5,2	4,2*	3,7	3,4*	3,3	8,1

EX285LC

Höhe											
+ 6,0 m					3,6*	3,6*	2,8*	2,8*	2,4*	2,4*	8,6
+ 4,5 m			5,0*	5,0*	3,8*	3,8*	2,9*	2,9*	2,2*	2,2*	9,2
+ 3,0 m	7,6*	7,6*	5,6*	5,6*	4,2*	4,2*	3,1*	3,1*	2,2*	2,2*	9,5
+ 1,5 m	11,4*	11,4*	6,9*	6,9*	4,7*	4,7*	3,4*	3,4*	2,3*	2,3*	9,5
0	15,1*	15,1*	9,0*	7,4	5,5*	5,3	3,7*	3,7*	2,4*	2,4*	9,3
- 1,5 m	13,9*	11,5	11,9*	7,3	6,3*	5,2	4,0*	4,0*	2,8*	2,8*	8,9
- 3,0 m	14,3*	13,4	10,9*	7,8	7,0*	5,4	4,2*	4,2*	3,4*	3,4*	8,1

Die Werte sind gemäß ISO 10567 für Hydraulikbagger mit angebaubem Tieflöffel angegeben und betragen 87% der hydraulischen Hubkraft oder 75% der statischen Kippplast.

(*) Durch Hydraulikventil begrenzte Werte.

Werte in t

- A.H.S.-Hydrauliksystem
- Auto-Drehzahlrückstellung
- Bodenplatten:
Ausführung Standard: 600 mm
Ausführung LC: 600 mm
- Elektrische Betankungspumpe
- Elektronische Drehzahlverstellung
- Elektronische Instrumententafel mit Manometeranzeigen:
 - Kühlmittel-Temperatur
 - Kraftstoff-Tankinhalt
- Akkustischer Alarm:
 - Motoröldruck
 - Motorüberhitzung
- Warnleuchten:
 - Batterie-Ladekontrolle
 - Hydraulikölstand
 - Kraftstoffvorrat
 - Kühlmittelstand
 - Motorölstand
 - Motorüberhitzung
 - Niedriger Motoröldruck
 - Verschmutzung des Luftfilters
- Endlagendämpfung in den Zylindern
- Fahrpedal/Hebel-Kombination
- Gelenkverbindungen von Ausleger und Stiel mit öl-
prägnierten Stahlbüchsen
- Haupt-Steuerventil mit "Anti-Drift"-Ventilen
- "Heavy Duty" Fahrwerksketten
- Hydraulisch gelagerte Kabine mit ausstellbarer Dachluke,
Heizungs-/Belüftungsanlage
- Hydraulikleitungen und Verbindungen mit O-Ring/
Sealdichtungen
- Kraftverstärker
- Innenverzahnter Drehkranz im Fettbad
- Monoblockausleger oder Verstellausleger
- Löffelstiel 2400 mm
- Radio
- Signalhorn
- Schadstoffarmer Dieselmotor
- Schalter für Leistungstufen HP-P-HE-E
- Schlauchbruch-Sicherheitsventile
- Schwenk- und Fahrmotore mit automatischer Lamellen-
bremse
- Wartungsfreie Batterien
- W.M.S. Prioritätsschalter
- Zentrale Anordnung der Schmierstellen
- Zweistufen Scheibenwischer mit Intervallschaltung
- Zwei Geschwindigkeiten mit automatischer Zugkraft-
erhöhung

Sonderausrüstung

- Bodenplatten:
700-800-900 mm
- Klimaanlage
- Löffelstiele: 2100 mm, 3100 mm, 3750 mm
- Universal-Tieflöffel mit einstellbarem Seitenspiel
- Vorbereitung für Greiferdrehverrohrung
- Vorbereitung für Hammerbetrieb
- Werkzeugkasten

Tieflöffel

Inhalt (SAE) gehäuft	Inhalt (CECE) gehäuft	Schnittbreite	Gewicht
0,78 m ³	0,70 m ³	1000 mm	715 kg
1,05 m ³	0,90 m ³	1200 mm	815 kg
1,36 m ³	1,20 m ³	1400 mm	925 kg
1,60 m ³	1,35 m ³	1600 mm	1045 kg

Technische Daten und Abbildungen unverbindlich. Änderungen und Verbesserungen vorbehalten.
* Standardausrüstung für Deutschland; für andere Länder ist Art und Umfang der Standard- und Sonderausrüstung der jeweils geltenden Preisliste zu entnehmen. Fragen Sie Ihren autorisierten Händler.

Published by FIAT KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A. - <http://www.fiatkobelco.com> - Printed n. 60015 - DOO
LEADER Firenze - Printed in Italy - 7/02



EVOLVING TECHNOLOGY

www.fiatkobelco.com