

# KOMATSU

## PC50MR-2

BETRIEBSGEWICHT

4.765 - 5.255 kg

MOTORLEISTUNG

30,3 kW / 41,2 PS @ 2.350 U/min

LÖFFELVOLUMEN

0,07 - 0,175 m<sup>3</sup>

**PC**  
**50MR-2**



MINIBAGGER

**PC50MR-2**

# AUF EINEN BLICK

## **Spitzentechnik im modernen Design**

Die neuen Kurzheckbagger der Serie MR-2 sind eine Kombination aus modernster Technologie und der jahrzehntelangen Erfahrung von Komatsu. Das Ergebnis: Kompakte, vielseitige und bedienungsfreundliche Maschinen mit erstklassigen Leistungsdaten.

## **Kompakt und leistungsstark**

Der neue Kurzheckbagger PC50MR-2 ermöglicht höchste Leistungen auch auf engstem Raum. Mit seinen kompakten Abmessungen kann er auch dort noch sicher arbeiten, wo ein herkömmlicher Bagger nicht mehr eingesetzt werden kann: zwischen Gebäuden, im Straßenbau, im Abbruch etc. Sein robuster Aufbau und die hohe Stabilität bieten höchste Sicherheit unter allen Einsatzbedingungen.

## **Komatsu CLSS-Hydrauliksystem**

Der PC50MR-2 ist mit dem **CLSS (Closed Load Sensing System)** Hydrauliksystem ausgerüstet, d.h. einem geschlossenen Kreislauf, der durch zwei Verstellpumpen gespeist wird. Dieses System ermöglicht weiche und synchrone Bewegungsabläufe und garantiert gleichzeitig maximale Produktivität und niedrigsten Kraftstoffverbrauch.

## **Fahrerkomfort**

Trotz seiner kompakten Außenabmessungen bietet der PC50MR-2 überragenden Komfort: Ein großes Fahrerhaus, leichtgängige PPC-Bedienhebel, Schiebepetür, Frontscheibe mit Gasdruckfeder, Stauraum und Ablagemöglichkeiten, Becherhalter, Kabinenbeleuchtung und optional Klimaanlage und Radio.





**BETRIEBSGEWICHT**  
4.765 - 5.255 kg

**MOTORLEISTUNG**  
30,3 kW / 41,2 PS @ 2.350 U/min

**LÖFFELVOLUMEN**  
0,07 - 0,175 m<sup>3</sup>

### **Vielseitigkeit**

Umfangreiche Ausrüstungen ermöglichen die Anpassung an alle erforderlichen Einsatzbedingungen. Ausführungen mit Kabine oder Wetterschutzdach, verschiedene Stiellängen, Gummi- oder Stahlketten und Zusatzgegengewicht stehen zur Wahl. Die 2-Wege-Zusatzhydraulik erlaubt den Betrieb von Anbaugeräten wie z.B. einem Hammer.



### **Wartungsfreundlich**

Alle Servicestellen für die tägliche Wartung sind unter der weit zu öffnenden Motorhaube optimal erreichbar. Kraftstoff- und Hydrauliköltank sind leicht zugänglich unter der seitlichen Abdeckung angeordnet. Für den Zugang zu Hydraulikkomponenten wie Hauptsteuerventil oder Schwenkmotor kann das Fahrerhaus nach oben geklappt werden.

Die Hydraulikleitungen sind dank ORFS-Kupplungen besonders gegen Leckage geschützt und bei Bedarf leicht auszuwechseln. DT-Steckverbinder sichern zuverlässige Verbindungen für die Elektrik. Ein 500 h Wartungsintervall für die Buchsen der Arbeitsausrüstung und das Schwenkwerk sowie ein verlängertes Motorölwechselintervall reduzieren Stillstandzeiten und Kosten. Ablassschläuche an den Tanks ermöglichen eine tropffreie und umweltverträgliche Tankentleerung.

# EIN KOMFORTABLER ARBEITSPLATZ



Ein sorgfältig und bis ins kleinste Detail durchdachtes Fahrerhaus: Ergonomisch angeordnete PPC-Bedienelemente, eine automatische Fahrstufenwahl anstelle eines Pedals im Fußraum, ein komfortabler Fahrersitz und optimale Sicht in alle Richtungen bieten dem Fahrer maximalen Komfort. Die optional erhältliche Klimaanlage sorgt für angenehme Temperaturen zu jeder Jahreszeit. Das innovative Design der Schiebetür schützt vor Beschädigung auch im beengten Einsatz und sichert einen bequemen Ein- und Ausstieg in das Fahrerhaus.

# PRODUKTIV, KOMFORTABEL UND WARTUNGSFREUNDLICH

## **Motor**

Angetrieben wird der PC50MR-2 durch einen kraftvollen und sparsamen Komatsu-Motor. Der Einsatz modernster Technologie sichert niedrigsten Verbrauch sowie geringe Geräuschpegel und Abgaswerte entsprechend den EU-Richtlinien Stufe II.



## **Automatic Shift Down**

Einmal aktiviert, wird die Fahrgeschwindigkeit vollautomatisch entsprechend der Einsatzsituation gewählt: Maximale Fahrgeschwindigkeit beim schnellen Verfahren der Maschine oder reduzierte Fahrgeschwindigkeit, wenn höchste Zugkraft gefordert wird.



## **Umschaltventil Hammer/Greifer**

Die 2-Wege-Zusatzhydraulik erlaubt den Betrieb von Anbaugeräten wie z.B. einem Hammer. Das Umschaltventil ist einfach erreichbar und ermöglicht ein schnelles Umschalten auf die gewünschte Zusatzfunktion.



## **X-förmiger Laufwerksrahmen**

Der neue Laufwerksrahmen aus Stahlguss ist dank seiner X-Form extrem belastbar und verwindungssteif. Die abgerundete Form des Laufwerksrahmens und die großen Öffnungen verhindern das Ansammeln von Schmutz.



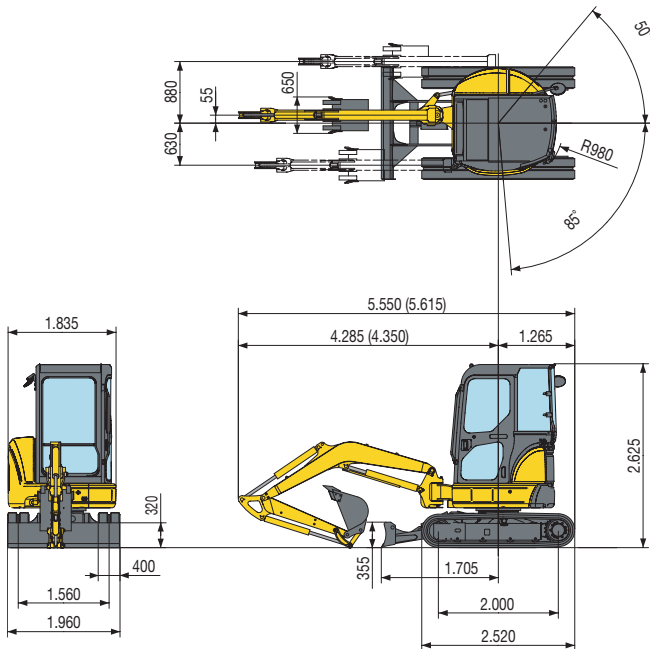
## **Zusatzgegengewicht**

Das Zusatzgegengewicht erhöht die Stabilität und die Hubkraft der Maschine. Und wenn es einmal ganz eng wird: Durch Demontage dieses Gegengewichtes wird aus dem Kurzheckbagger PC50MR-2 sogar ein 0-Heck-Bagger!

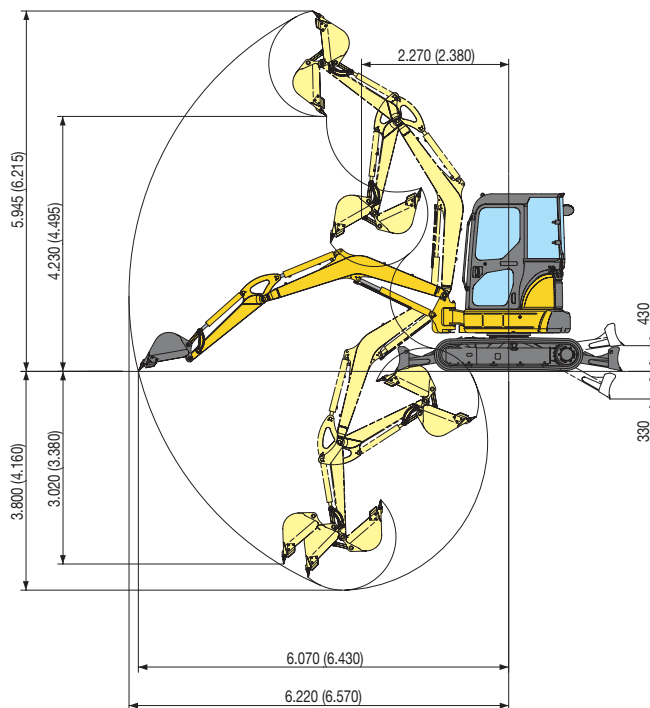




# ABMESSUNGEN & ARBEITSBEREICH



LÖFFELAUSWAHL			
Löffelbreite mm	Volumen m <sup>3</sup> (ISO7451)	Gewicht kg	Anz. Zähne
300	0,07	75	2
400	0,1	90	3
500	0,125	100	4
600	0,15	115	5
700	0,175	125	5



## Ausrüstung mit Kabine, Stahlketten, Zusatzgegengewicht und abgesenktem Schild

A - Ausladung B - Lasthakenhöhe

Stiellänge 1.640 mm								
A \ B	2 m		3 m		4 m		Max. Ausladung	
	Front.	360°	Front.	360°	Front.	360°	Front.	360°
3 m	/	/	/	/	(*) 805	(*) 805	(*) 835	590
2 m	/	/	(*) 1.330	(*) 1.330	(*) 1.025	880	(*) 880	525
1 m	/	/	(*) 1.995	1.295	(*) 1.295	840	(*) 935	505
0 m	(*) 1.590	(*) 1.590	(*) 2.325	1.240	(*) 1.480	810	(*) 1.005	520
-1 m	(*) 2.755	2.410	(*) 2.305	1.230	(*) 1.505	800	(*) 1.090	590
-2 m	(*) 3.480	2.455	(*) 1.980	1.245	(*) 1.275	810	(*) 1.190	770

Einheit: kgf

Stiellänge 2.000 mm								
A \ B	2 m		3 m		4 m		Max. Ausladung	
	Front.	360°	Front.	360°	Front.	360°	Front.	360°
3 m	/	/	/	/	(*) 650	(*) 650	(*) 740	515
2 m	/	/	(*) 1.035	(*) 1.035	(*) 880	(*) 880	(*) 785	460
1 m	/	/	(*) 1.725	1.285	(*) 1.175	840	(*) 835	445
0 m	(*) 1.525	(*) 1.525	(*) 2.220	1.235	(*) 1.405	800	(*) 895	455
-1 m	(*) 2.375	2.365	(*) 2.320	1.210	(*) 1.500	780	(*) 970	505
-2 m	(*) 3.590	2.400	(*) 2.125	1.215	(*) 1.385	785	(*) 1.060	630

Einheit: kgf

### HINWEIS:

Die Angaben gemäß ISO Standard 10567. Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast.

\*: Die hydraulische Hubkraft wird durch die hydraulische Einrichtung begrenzt. Für die Hubleistungen nimmt man an, dass das Fahrzeug einen stabilen und gleichmäßigen Untergrund hat. Der Hebe- und Absetzpunkt ist ein angenommener Haken hinter der Schaufel.

# TECHNISCHE DATEN



## MOTOR

Die neue Generation der Komatsu-Dieselmotoren entspricht den strengsten gesetzlichen Vorschriften (EU STUFE 2).

Modell.....	Komatsu 4D88E-5
Typ.....	4-Takt Niederemissionsmotor
Hubraum.....	2.189 cm <sup>3</sup>
Bohrung × Hub.....	88 × 90 mm
Zylinderzahl.....	4
Verbrennungsverfahren.....	Direkteinspritzung
Ansaugverfahren.....	Saugmotor
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl.....	2.350 U/min
ISO 14396.....	30,3 kW / 41,2 PS
SAE J1349.....	29,4 kW / 40,0 PS
Max. Drehmoment/Drehzahl.....	139 Nm @ 1.440 U/min
Kühlsystem.....	Wasserkühlung
Luftfiltertyp.....	Trockenluftfilter
Starteinrichtung.....	elektrisch, mit Vorwärmsystem



## BETRIEBSGEWICHT

Betriebsgewicht mit Standardlöffel, gefülltem Kraftstofftank, 75 kg Fahrer (ISO 6016).

Betriebsgewicht mit Kabine und Gummiketten.....	4.940 kg
Betriebsgewicht mit Kabine und Stahlketten.....	5.005 kg
Bei Ausrüstung mit Wetterschutzdach (Option).....	-175 kg
Zusatzgegengewicht.....	+250 kg



## HYDRAULIKSYSTEM

Typ.....	Komatsu CLSS
Hauptpumpen.....	2 Verstellpumpen + 1 Zahnradpumpe
Max. Fördermenge.....	51 × 2+32 l/min
Einstellung Überdruckventile:	
Arbeitsausrüstung.....	27 MPa (270 bar)
Hydraulikmotoren	
Fahrantrieb.....	2 Verstellmotoren
Schwenkmotor.....	Konstantmotor
Hydraulikzylinder (Durchmesser × Länge)	
Ausleger.....	90 × 697 mm
Stiel.....	85 × 734 mm
Löffel.....	75 × 580 mm
Zylinder für Schwenkausleger.....	95 × 630 mm
Schild.....	110 × 140 mm
Losbrechkraft (ISO 6015).....	3.903 daN (3.980 kg)
Reißkraft (ISO 6015):	
Stiel 1.640 mm.....	2.471 daN (2.520 kg)
Stiel 2.000 mm.....	2.157 daN (2.200 kg)

Die Arbeitshydraulik wird mittels PPC-Bedienhebeln gesteuert. Bei hochgeklappter Konsole ist die Arbeitshydraulik abgeschaltet.



## SCHWENKWERK

Antrieb mit einem Orbital-Hydraulikmotor und einreihiger, innenverzahnter Kugeldrehverbindung und zentralisierter Schmierung.

Schwenkgeschwindigkeit.....	9,0 U/min
-----------------------------	-----------



## GETRIEBE

Typ.....hydrostatisch mit zwei Geschwindigkeiten, Steuerung über 2 Bedienhebel und 2 Pedale

Hydraulikmotoren.....	2 × Axialkolbenmotor
Untersetzung.....	Planetenuntersetzungsgetriebe
Max. Zugkraft.....	4.197 daN (4.280 kgf)
Fahrgeschwindigkeit.....	2,8 - 4,6 km/h



## SCHILD

Typ.....	Schweißkonstruktion, einteiliger Aufbau
Breite × Höhe.....	1.960 × 355 mm
Max. Hubhöhe über Boden.....	430 mm
Max. Einstechtiefe.....	330 mm



## LAUFWERK

X-Rahmen mit Laufwerksrahmen in Kastenbauweise

Bodenplatten (je Seite).....	39
Laufrollen (je Seite).....	4
Bodenplattenbreite.....	400 mm
Bodendruck (Standard).....	0,29 kg/cm <sup>2</sup>



## ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung.....	12 V
Batterie.....	72 Ah
Lichtmaschine.....	40 A
Anlasser.....	2,3 kW



## FÜLLMENGEN

Kraftstofftank.....	65 l
Kühlsystem.....	7,3 l
Motoröl.....	7,4 l
Hydrauliksystem.....	55 l

# MINIBAGGER

## STANDARD AUSRÜSTUNG

- Kippbare ROPS (ISO 3471) / FOPS (ISO 10262) Kabine mit Heizung
- Schiebetür
- Stahlketten
- 2 Fahrstufen mit "Automatic Shift Down"
- 1.640 mm Stiel
- 2-Wege-Zusatzhydraulik, Verrohrung bis Ausleger
- Planierschild
- Verstellbarer Fahrersitz
- Auslegerzylinderschutz
- Arbeitsscheinwerfer am Ausleger

## SONDER AUSRÜSTUNG

- Kippbares ROPS (ISO 3471) / FOPS (ISO 10262) Wetterschutzdach
- Gummiketten (D)
- 2.000 mm Stiel
- Zusatzgegengewicht (D)
- Klimaanlage
- Komatsu-Löffel (300 - 800 mm)
- Grabenräumlöffel 1.400 mm
- Zusatzhydraulik-Verrohrung bis Stielmitte, mit hydr. Schnellkupplungen (D)
- Absperrhahn für Löffelzylinder
- Sicherheitsventil für Ausleger, Stiel und Schild
- Überlastwarneinrichtung
- Fahralarm
- Rundumleuchte
- Bioöl
- Rückspiegel, seitlich
- Arbeitsscheinwerfer auf Kabine/ Wetterschutzdach
- Front- und Dachschutzgitter

(D) Standardumfang für deutschen Markt



**Manufacturer: Komatsu Utility Europe**

Head Office · via Atheste 4 · 35042 Este (Padova) - Italy

Tel. +39 0429 616111 · Fax +39 0429 601000 · [www.komatsueurope.com](http://www.komatsueurope.com) · [utility@komatsu.it](mailto:utility@komatsu.it)



**Komatsu Europe International NV**

Mechelsesteenweg 586  
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)  
Tel. +32-2-255 24 11  
Fax +32-2-252 19 81  
[www.komatsueurope.com](http://www.komatsueurope.com)

WGSS003103 01/2009

Materials and specifications are subject to change without notice.

**KOMATSU** is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.