



ROBUSTUS SE 427-432 AC



I carrelli della serie **SE 427-432 AC** si presentano con una linea nuovissima, innovativa, in netto contrasto con i modelli tradizionali. La forma compatta, l'ottima distribuzione dei pesi, il basso baricentro garantiscono eccezionali portate residue in tutte le condizioni operative.

IL TELAIO

È del tipo monoscocca scatolato a guscio; il tettuccio di protezione integrato conferisce alla macchina robustezza e rigidità.

LA TRAZIONE

L'assale di trazione è costituito da un motore ad albero cavo di alte prestazioni (14 KW AC), collegato rigidamente ai gruppi di riduzione epicicloidale/differenziale a freno Carraro.

I freni idraulici sono del tipo a lamelle in bagno d'olio, che allungano notevolmente la durata dei componenti di usura, quindi minori costi di manutenzione. Il controllo elettronico, abbinato al motore trazione a corrente alternata, consente un tipo di guida facilitato nelle manovre di accelerazione e decelerazione con un utilizzo minimo del freno di servizio.

LO STERZO

Un'idroguida idrostatica dinamica Danfoss a sistema "Load Sensing" consente una guida senza sforzi e senza contraccolpi dinamici.

Un sistema "Cut off system" comanda il motore idroguida all'azionamento del volante, e la valvola "Load Sensing" ottimizza la portata d'olio all'idroguida con motore pompa a bassi regimi riducendo la rumorosità ed i consumi e garantisce un comfort di guida a tutte le condizioni di servizio.

L'assale sterzante a pantografo è fissato al contrappeso tramite quattro speciali ammortizzatori in gomma. Questi ultimi smorzano quasi completamente le vibrazioni dovute alle irregolarità del fondo stradale, aumentando il comfort ed evitando possibili shock alla batteria di trazione. Il pantografo consente un angolo sterzo di 82°.

I MONTANTI DI SOLLEVAMENTO

I montanti di sollevamento sono tutti del tipo a grande visibilità con sfilamento

singolo (Duplex) o doppio (Triplex). I profili laminati in Fe 52.3 sono garanzia di ottima resistenza meccanica. L'impianto di sollevamento si avvale di una motopompa di elevate prestazioni (20 KW AC).

IL CONTROLLO ELETTRONICO

Il controllo elettronico a Mosfet tecnologia AC con commutazione ad alta frequenza "High Frequency" e logiche a microprocessore è scindibile in due moduli, controllo trazione e controllo pompa, protetti dalle alte temperature da un adeguato dissipatore alettato con ventilazione forzata.

Il display digitale collegato in "can bus" con i due controlli, segnala in status: contaore, velocità del carrello, stato di carica della batteria e diagnostica guasti; oltre a ciò, permette al carrellista, con dei tasti "mode" di variare le prestazioni del carrello in trazione.

La moderna tecnologia AC ed il recupero di energia a più livelli permettono alti rendimenti e risparmi energetici.

IL POSTO DI GUIDA E COMANDI

Il posto di guida, studiato secondo i più recenti concetti ergonomici, è ampio e comodo.

Le regolazioni del sedile, longitudinale, molleggio, schienale e la regolazione dell'inclinazione del piantone volante di guida, consentono la ricerca corretta e personalizzata delle posizioni di guida.

La trazione è comandata automaticamente da una pedaliera a doppio pedale di marcia con potenziometro acceleratore o, come optional, da un inversore di marcia posto sul piantone volante e pedale acceleratore.

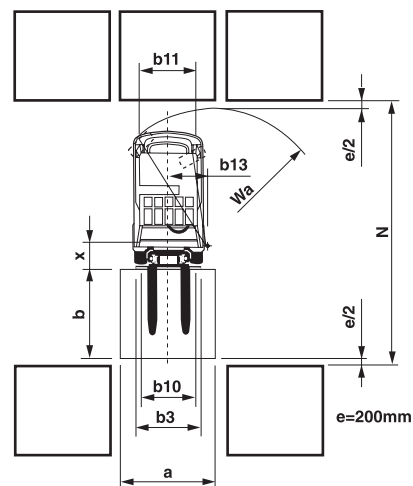
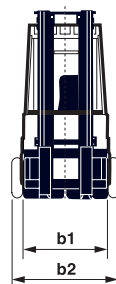
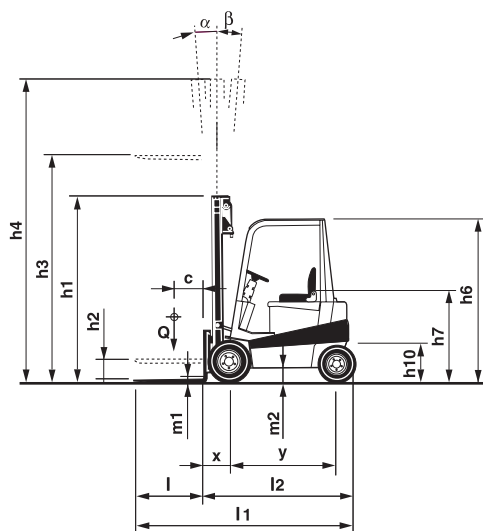
Le leve di comando del distributore idraulico, poste accanto al conduttore, sono azionabili con minimo sforzo.

Il comando potenziometrico del sollevamento garantisce velocità variabili in tutte le condizioni di lavoro.

Per le sicurezze operative, oltre alle sicurezze intrinseche del controllo elettronico e gli ottimi parametri di stabilità longitudinale e trasversale grazie ad un'accurata distribuzione dei pesi del carrello, sono state curate le prestazioni di frenata idraulica e aggiunto particolari dotazioni di serie quali le cinture di sicurezza, il pulsante di emergenza, l'interruttore uomo presente e la cicalina retromarcia.

Febbraio 2007		CARATTERISTICHE TECNICHE		VDI 2198	
Caratteristiche	1.1	Costruttore		NUOVA DETAS Spa	NUOVA DETAS Spa
	1.2	Modello		Robustus SE 427 AC	Robustus SE 432 AC
	1.3	Gruppo propulsore: elettrico, diesel, GPL		Elettrico	Elettrico
	1.4	Sistemazione di guida		Seduto	Seduto
	1.5	Portata nominale	Q (t)	2,7	3,2
	1.6	Baricentro	c (mm)	500	500
	1.8	Distanza piano vert. forche dal centro assale ant.	x (mm)	410	410
	1.9	Passo	y (mm)	1630	1630
	Pesi	2.1	Peso proprio senza carico		4850
2.2		Carico sugli assali con carico anteriore/posteriore		6567/983	7497/1123
2.3		Carico sugli assali senza carico anteriore/posteriore		2360/2490	2510/2910
Gommatura	3.1	Gommatura PN, SE, CU		SE/CU	SE/CU
	3.2	Dimensione gommatura anteriore SE (gem) /CU		23x9-10 (6.50-10)/559x229	23x10-12(6.50-10)/559x254
	3.3	Dimensione gommatura posteriore SE/CU		21x8-9/457x152	21x8-9/457x152
	3.5	Ruote, numero anteriori (gem) / posteriori (x=motrici)		2x(4x)/2	2x(4x)/2
	3.6	Carreggiata centro ruote anteriore (gem)	b10 (mm)	986 (1140)	986 (1140)
	3.7	Carreggiata centro ruote posteriore	b11 (mm)	1030	1030
	Dimensioni	4.1	Inclinazione montante avanti/indietro	α / β (°)	5,5/7
4.2		Altezza minimo ingombro montante	h1 (mm)	2245	2245
4.3		Corsa libera normale	h2 (mm)	60	60
4.4		Corsa sollevamento std	h3 (mm)	3200	3200
4.5		Altezza massimo ingombro montante	h4 (mm)	3862	3862
4.7		Altezza tettuccio	h6 (mm)	2170	2170
4.8		Altezza sedile	h7 (mm)	1090	1090
4.12		Altezza gancio al traino	h10 (mm)	520	520
4.19		Lunghezza totale	l1 (mm)	3310	3310
4.20		Lunghezza compreso dorso forche	l2 (mm)	2310	2310
4.21		Larghezza totale carrello	b1/b2 (mm)	1260(1550)/1260	1260(1550)/1260
4.22		Dimensione forche (spessore x larghezza x lunghezza)	(mm)	45x130x1000	45x130x1000
4.23		Piastra portaforche	FEM	3A	3A
4.24		Larghezza piastra portaforche	b3 (mm)	1100	1100
4.31		Altezza libera dal suolo con carico sotto il montante	m1 (mm)	140	140
4.32		Altezza libera dal suolo con carico a metà passo	m2 (mm)	130	130
4.33		Corridoio di stivaggio con pallet bxa = 1000x1200	Ast (mm)	4050	4050
4.34		Corridoio di stivaggio con pallet axb = 800x1200	Ast (mm)	4250	4250
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa (mm)	2440	2440	
4.36	Distanza di rotazione minima	b13 (mm)	1130	1130	
Prestazioni	5.1	Velocità di traslazione con/senza carico		16,5/16,5	16,5/16,5
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico		0,32/0,48	0,32/0,48
	5.3	Velocità di discesa con/senza carico		0,43/0,41	0,44/0,41
	5.5	Sforzo al traino al gancio con/senza carico		3800/4300	3400/4100
	5.6	Sforzo al traino massimo con/senza carico		10700/11200	10050/10600
	5.7	Pendenza superabile con/senza carico		7,2/12,4	5,9/10,5
	5.8	Pendenza massima superabile con/senza carico		20/24	15/24
	5.9	Tempo d'accelerazione con/senza carico		4,9/4,4	5,1/5,5
	5.10	Freno d'esercizio		Idrraulico+elettronico	Idrraulico+elettronico
	Motore	6.1	Motore trazione S2=60 min.	KW	14
6.2		Motore sollevamento S3=22%	KW	20	20
6.3		Batteria std		Corazzata	Corazzata
6.4		Tensione/capacità	V/Ah	80/420-640	80/500-640
6.5		Peso minimo batteria std	Kg	1200	1450
6.6		Consumo batteria secondo ciclo VDI	KW/h	-	-
Varie	8.1	Sistema di trasmissione		Meccanico	Meccanico
	8.2	Pressione di lavoro per attrezzature	bar	180	180
	8.3	Quantità d'olio per attrezzature	l/min	-	-
	8.4	Rumorosità all'orecchio del carrellista	dB(A)	-	-
	8.5	Tipo di gancio al traino		-	-

I dati e le descrizioni sono puramente indicativi e non impegnano il costruttore. Grafiche Filacorda / Uline





ROBUSTUS

SE 427-432 AC



The **SE 427-432 AC** series trucks are of an extremely new and innovative line, differing from conventional models. The compact form, excellent load distribution and low centre of gravity guarantee exceptional over capacities under any operational condition.

FRAME

The frame is of the monocoque type. The integrated overhead guard adds to the sturdiness and rigidity.

TRACTION

The drive axle consists of a heavy-duty powerful high-efficiency (14 KW AC) hollow drive shaft, rigidly connected to the Carraro epicycloidal reduction/differential units. The hydraulic brakes are of the type with blades in an oil bath, which considerably increase the life of the components subject to wear, therefore ensuring lower maintenance costs. The electronic control unit, coupled to a drive AC motor, facilitates the drive of the truck in acceleration and deceleration, with a minimal use of the service brake.

STEERING

The Danfoss hydrostatic power steering unit is driven by a separate hydraulic motor providing 'on demand' steering which dramatically reduces power consumption and noise levels. The system is designed to eliminate road shock and kickback being transmitted to the driver and to the truck thereby increasing longevity and driver safety and comfort.

Smooth, progressive, light controls and a tight turning circle with a steering angle of 82 degrees makes this truck effortless and highly manoeuvrable even in the tightest spaces. The steer axle is fitted to the counterweight through four metalastic shock absorbers virtually eliminating all vibration into the truck thereby further increasing both driver comfort and battery life.

LIFTING MASTS

These all have a wide visibility range with single (Duplex) or double (Triplex)

sliding. The masts are made of welded steelwork, Fe 52.3 rolled sections guarantee considerable mechanical resistance. The lifting system is served by a high-performance 20 KW AC motor pump.

ELECTRONIC CONTROL

The Mosfet AC technology with High Frequency switching electronic control and microprocessor logics is divisible into two modules, traction control and pump control, protected from the high temperatures by an adequate finned dissipater with forced ventilation. The digital display connected in "can bus" to the two controls, signals in the status: contactor, speed of forklift truck, battery charge status and diagnosis of breakdowns; as well as allowing the forklift truck operator to change the performances of the forklift truck in traction using some "mode" buttons.

The modern AC technology and the saving of energy at more levels permit high levels of efficiency and energy saving.

DRIVER'S SEAT AND CONTROLS

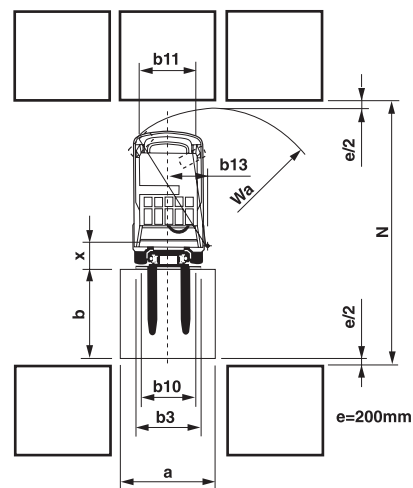
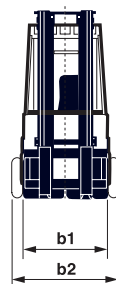
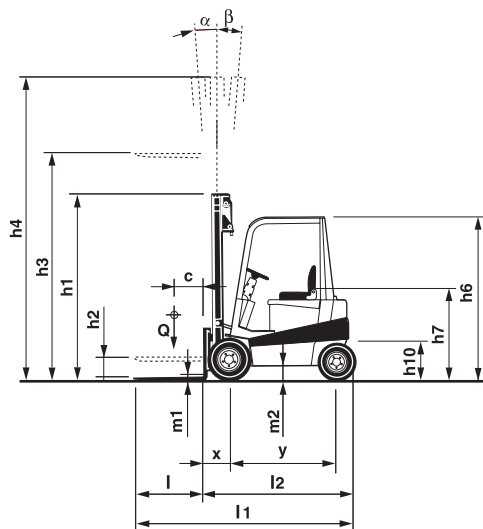
The driver's position, designed according to the most recent ergonomic concepts, is large and comfortable. The longitudinal, spring and back adjustments of the seat, and the adjustment of the inclination of the steering column enable the operator to choose the most proper and personalized driving position. Traction is automatically controlled through two drive pedals with an accelerator potentiometer or, as an optional, through a reverser on the steering column and accelerator pedal.

The hydraulic distributor levers, which are located next to the driver, can be operated with minimal effort.

The potentiometric lifting control guarantees variable speeds in all conditions of operation. For the operating safety features, in addition to the intrinsic safety features of the electronic control and the excellent parameters of longitudinal and transversal stability thanks to an accurate distribution of the weights of the fork lift truck, particular attention has been given to the hydraulic braking performance, and particular standard features have been added, such as safety belts, the emergency push button, the man-present switch and the reverse travel buzzer.

March 2003		TECHNICAL CHARACTERISTICS		VDI 2198	
Characteristics	1.1	Manufacturer		NUOVA DETAS Spa	NUOVA DETAS Spa
	1.2	Model		Robustus SE 427	Robustus SE 432
	1.3	Propulsion unit: electric, diesel, LPG		Electric	Electric
	1.4	Operation station		Seated	Seated
	1.5	Rated capacity	Q (t)	2,7	3,2
	1.6	Load centre	c (mm)	500	500
	1.8	Load distance from front axle centre	x (mm)	410	410
	1.9	Wheelbase	y (mm)	1630	1630
	Weights	2.1	Truck weight without load		Kg
2.2		Load on axles with load front/rear		Kg	6567/983
2.3		Load on axles without load front/rear		Kg	2360/2490
Tyres	3.1	Tyres PN/SE/CU		SE/CU	SE/CU
	3.2	Tyres front size		23x9-10/559x229	23x10-12/559x254
	3.3	Tyres rear size		21x8-9/457x152	21x8-9/457x152
	3.5	Tyres, number front/rear (x=driven)		2x(4x)/2	2x(4x)/2
	3.6	Tread front wheel centre	b10 (mm)	986 (1140)	986 (1140)
	3.7	Tread rear wheel centre	b11 (mm)	1030	1030
	Dimensions	4.1	Mast tilting forward/backward		α/β (°)
4.2		Height with lowered mast		h1 (mm)	2245
4.3		Normal free lift		h2 (mm)	60
4.4		Standard lifting		h3 (mm)	3200
4.5		Height with extended mast		h4 (mm)	3862
4.7		Overhead guard height		h6 (mm)	2170
4.8		Seat height		h7 (mm)	1090
4.12		Height of coupler		h10 (mm)	520
4.19		Total length		l1 (mm)	3310
4.20		Length including fork back		l2 (mm)	2310
4.21		Total width	b1/b2 (mm)	1260/1550	1260/1550
4.22		Standard forks: thickness/width/length		(mm)	45x130x1000
4.23		Fork bearing plate FEM denomination		FEM	3A
4.24		Width of bearing plate		b3 (mm)	1100
4.31		Ground clearance at centre of wheelbase		m1 (mm)	140
4.32		Ground clearance at lowest point with load		m2 (mm)	130
4.33	Aisle width with pallet bxa = 1000x1200		Ast (mm)	4050	
4.34	Aisle width with pallet axb = 800x1200		Ast (mm)	4250	
4.35	External steering radius		Wa (mm)	2440	
4.36	Minimum between the centres of rotation distance		b13 (mm)	1130	
Performance Data	5.1	Speed of travelling with/without load		Km/h	14,5/15
	5.2	Speed of lifting with/without load		m/s	0,38/0,45
	5.3	Speed of lowering with/without load		m/s	0,43/0,41
	5.5	Tractive force with/without load		N	3800/4300
	5.6	Max tractive force with/without load		N	10700/11200
	5.7	Gradeability with/without load		%	7,2/12,4
	5.8	Max gradeability with/without load		%	5,9/10,5
	5.9	Acceleration time with/without load		s	-
	5.10	Service brake			Hydr.+ electr.
	Drive	6.1	Drive motor S2 60 min rating		KW
6.2		Hoist motor S3 15% rating		KW	15,5
6.3		Standard battery			Tubular
6.4		Voltage/capacity		V/Ah	80/420-640
6.5		Minimum weight std battery		Kg	1200
6.6		Battery consumption		KW/h	-
Other	8.1	System of transmission			Mechanical
	8.2	Working pressure for equipment		bar	180
	8.3	Quantity of oil for equipment		l/min	-
	8.4	Noise level at operation station		dB(A)	-
	8.5	Type of coupler			-

All information and descriptions are indicative only, and are in no way binding for the manufacturer. Grafiche Filacorda / Upline





ROBUSTUS

SE 427-432 AC



Die Gabelstapler der Serie **SE 427-432 AC** zeichnen sich durch ein modernes Design und eine kompakte Gesamtkonstruktion aus. Die günstigen Abmessungen und die optimale Gewichtsverteilung ermöglichen den Einsatz des Staplers in jedem Arbeitsbereich, und garantieren eine ausgezeichnete Resttragkraft auch bei großen Hubhöhen und ein hervorragendes dynamisches Verhalten.

DER FAHRGESTELLRAHMEN

Der Rahmen zeichnet sich durch eine solide Schalenbauweise und robuste Ausführung aus. Das Fahrerschutzdach ist im Rahmen integriert und garantiert besten Schutz und ausgezeichnete Sicht für den Fahrer.

DER ANTRIEB

Der Antrieb erfolgt über einen leistungsstarken Elektromotor, der an das differenzial Untersetzungsgetriebe gekoppelt ist. Durch die Drehstromtechnik ist eine optimale Steuerung des Staplers sowohl beim Beschleunigen als auch beim Verzögern möglich. Die individuelle Einstellung der Parameter der elektronischen Steuerung ist durch drei unterschiedliche Bremsmöglichkeiten mit Energierückgewinnung ermöglicht. Somit ist eine Entlastung der Betriebsbremse und eine Einsparung der Energie garantiert. Eine elektronische Steuerung ohne Fernschalter, die elektronische Bremse mit Energierückgewinnung und die Lamellenbetriebsbremse im Ölbad bewirken eine erhebliche Senkung der Wartung.

DIE LENKUNG

Die elektro-hydraulische Load Sensing Servolenkung ermöglicht ein müheloses Lenken unter allen Einsatzbedingungen. Die Elektropumpe für die Hubhydraulik, die auch bei niedriger Drehzahl automatisch über einen Sensor (Cut-Off-System) eingeschaltet wird, fördert immer die notwendige Ölmenge, um ein leichtes Lenken zu gewährleisten. Das Einschalten der Hydropumpe zur Versorgung der Servolenkung ergibt sich nur während des Lenkens und zusammen mit der proportionalen Ölversorgung, Load Sensing, garantieren hohe Wirkungsgrade, geringen Energieverbrauch und maximalen Komfort. Die "Pantographen-Lenkachse" ist mittels sechs (6) elastischen Schwingungsdämpfer am Gegengewicht befestigt. Dies ermöglicht

das Ausgleichen der Fahrbahnstöße, erhöht somit den Fahrkomfort wesentlich und verschont die Traktionsbatterie weitgehend von Erschütterungen. Die "Phantograph-Lenkachse" ermöglicht einen Lenkeinschlag der Räder von fast 82°, was einen äußerst günstigen Wenderadius ergibt.

DIE HUBGERÜSTE

Alle Hubgerüste sind in Freisichtausführung in Duplex-Normalfreihub oder Duplex- und Triplexvollfreihub ausgestattet. Die günstigen angeordneten Hubzylindern ermöglichen die beste Sicht auf die Last. Der Pumpenmotor der Hubhydraulik (20 KW) hat hohe Leistungen.

DIE ELEKTRONISCHE STEUERUNG

Elektronische Mosfet-Steuerung mit AC-Technologie, Hochfrequenzumschaltung "High Frequency" und Mikroprozessorlogik, unterteilt in zwei Einheiten, Antriebskontrolle und Pumpenkontrolle, geschützt vor hohen Temperaturen durch einen Wärmeaustauscher mit Rippen und Zwangsbelüftung. Das digitale Display mit CAN-BUS Anschluss an die beiden Einheiten zeigt den Status an: Betriebsstundenzähler, Fahrgeschwindigkeit, Ladezustand der Batterie und Fehlerdiagnostik. Außerdem kann der Fahrer mit den Tasten "Mode" die Antriebsleistung des Staplers verändern. Die moderne AC-Technologie und die Energierückgewinnung auf verschiedenen Stufen garantieren für hohe Leistung und Energie sparenden Betrieb.

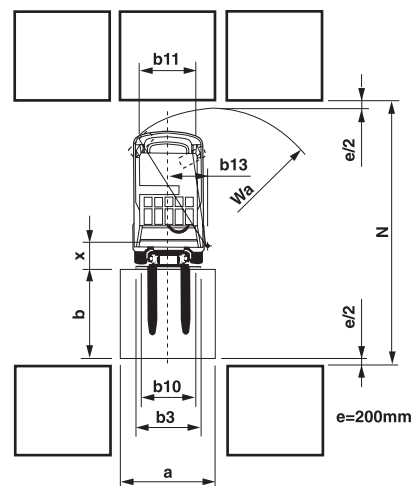
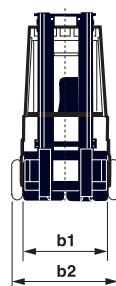
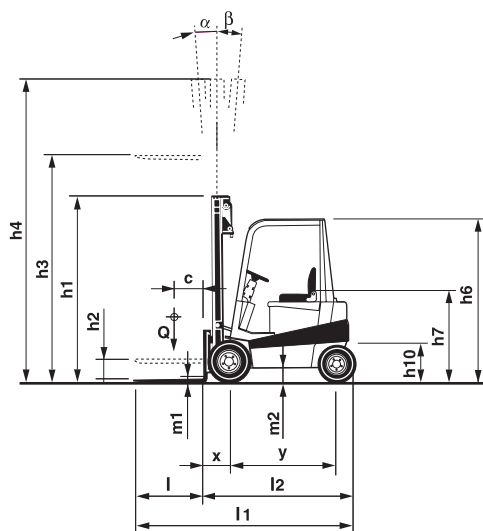
DER FAHRPLATZ UND DIE BEDIENUNG

Der Fahrersitz, nach den neuesten ergonomischen Erkenntnissen konzipiert, ist geräumig und bequem. Die Einstellung des Sitzes in Längsrichtung, Federung, Rückenlehne und die Einstellung der Steuersäule ermöglichen eine korrekte und optimale Fahrposition. Der Antrieb wird automatisch über eine Doppelpedalbedienung durch einen Potentiometer oder als Alternative durch einen Handumschalter am Lenkrad gesteuert. Die Steuerhebel für die hydraulischen Funktionen, die sich neben dem Fahrer befinden, lassen sich mit minimalem Kraftaufwand bedienen. Die potentiometrische Steuerung der Hydraulik garantiert eine automatische Drehzahlanhebung.

Februar 2007		TYPENBLATT FÜR FLÜRFÖRDERZEUGE ELEKTRO - GABELSTAPLER		VDI 2198			
Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		NUOVA DETAS Spa	NUOVA DETAS Spa		
	1.2	Typzeichen des Herstellers		Robustus SE 427 AC	Robustus SE 432 AC		
	1.3	Antrieb, Elektro, Diesel, Treibgas		Elektro	Elektro		
	1.4	Bedienung, Sitzlenkung		Sitzlenkung	Sitzlenkung		
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	(t)	2,7	3,2	
	1.6	Lastschwerpunkt	c	(mm)	500	500	
	1.8	Lastabstand	x	(mm)	410	410	
	1.9	Radstand	y	(mm)	1630	1630	
	Gewichte	2.1	Eigengewicht		Kg	4850	5420
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten		Kg	6567/983	7497/1123	
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten		Kg	2360/2490	2510/2910	
Räder-Fahwerk	3.1	Bereifung, L=Luft, SE=Superelastic, V=Vollgummi		SE/V	SE/V		
	3.2	Reifengröße vorn SE/V		Zoll	23x9-10 (6.50-10)/559x229	23x10-12(6.50-10)/559x254	
	3.3	Reifengröße hinten		Zoll	21x8-9/457x152	21x8-9/457x152	
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)		Stück	2x(4x)/2	2x(4x)/2	
	3.6	Spurweite vorne	b10	(mm)	986 (1140)	986 (1140)	
	3.7	Spurweite hinten	b11	(mm)	1030	1030	
	Grundabmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst vor/zurück		α/β	(Grad)	5,5/7
4.2		Höhe Hubgerüst eingefahren		h1	(mm)	2245	2245
4.3		Freihub		h2	(mm)	60	60
4.4		Hubhöhe		h3	(mm)	3200	3200
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren		h4	(mm)	3862	3862
4.7		Höhe über Schutzdach (Kabine)		h6	(mm)	2170	2170
4.8		Sitzhöhe		h7	(mm)	1090	1090
4.12		Kupplungshöhe		h10	(mm)	520	520
4.19		Gesamtl+C9nge		l1	(mm)	3310	3310
4.20		Länge einschl. Gabelrücken		l2	(mm)	2310	2310
4.21		Gesamtbreite		b1/b2	(mm)	1260(1550)/1260	1260(1550)/1260
4.22		Gabelzinkenmaße (Stärke x Breite x Länge)			(mm)	45x130x1000	45x130x1000
4.23		Gabelträger DIN 15173, Klasse/Form A, B		FEM		3A	3A
4.24		Gabelträgerbreite		b3	(mm)	1100	1100
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst		m1	(mm)	140	140
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand		m2	(mm)	130	130
4.33	Arbeitsgangbreite b. Palett. bxa = 1000x1200		N	(mm)	4050	4050	
4.34	Arbeitsgangbreite b. Palett. axb = 800x1200		N	(mm)	4250	4250	
4.35	Wenderadius		Wa	(mm)	2440	2440	
4.36	Kleinster Drehpunktabstand		b13	(mm)	1130	1130	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		Km/h	16,5/16,5	16,5/16,5	
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,32/0,48	0,32/0,48	
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,43/0,41	0,44/0,41	
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last		N	3800/4300	3400/4100	
	5.6	max. Zugkraft mit/ohne Last		N	10700/11200	10050/10600	
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	7,2/12,4	5,9/10,5	
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	20/24	15/24	
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last (15 m)		s	4,9/4,4	5,1/5,5	
	5.10	Betriebsbremse			hydr.+elektr.	hydr.+elektr.	
	Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		KW	14	14
6.2		Hubmotor, Leistung bei S3 15%		KW	20	20	
6.3		Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein			Nein	Nein	
6.4		Batteriespannung, Nennkapazität K5		V/Ah	80/420-640	80/500-640	
6.5		Min. Batteriegewicht		Kg	1200	1450	
6.6		Energieverbrauch nach VDI-Zyklus		KW/h	-	-	
Sontiges	8.1	Art der Fahrsteuerung			Mikroprozessor stufenlos	Mikroprozessor stufenlos	
	8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte		bar	180	180	
	8.3	Ölmenge für Anbaugeräte		l/min	-	-	
	8.4	Schallpegel, Fahrerohr		dB(A)	-	-	
	8.5	Anhängerkupplung, Art, Typ DIN			-	-	

Printed in Italy by Grafiche Filacorda / Udine

Vorläufige Daten und Abmessungen. Änderungen vorbehalten.





ROBUSTUS

SE 427-432 AC



Las carretillas de la serie **SE 427-432 AC** se presentan con una nueva línea, innovadora, en evidente contraste con los modelos tradicionales. La forma compacta, la óptima distribución del peso y el bajo baricentro, garantizan excepcionales capacidades residuas en todas las condiciones operativas.

EL BASTIDOR

Es de tipo monocasco encajado con caparazón, el techo de protección integrado atribuye a la máquina solidez y rigidez.

LA TRACCIÓN

El eje de tracción está constituido por un motor de árbol cable de elevadas prestaciones (14 KW AC), conectado de forma rígida a los grupos de reducción epicicloidial/diferencial y freno Carraro.

Los frenos hidráulicos son de tipo a láminas sumergidos en aceite, que prolongan notablemente la duración de los componentes de desgaste, por lo que son menores los gastos de manutención.

El control electrónico, unido al motor tracción a corriente alterna, permite un tipo de conducción más fácil en las maniobras de aceleración y desaceleración, con un mínimo uso del freno de servicio.

LA DIRECCIÓN

Una dirección asistida hidráulica e hidrostática Danfoss de sistema "Load Sensing" permite una conducción sin esfuerzos y sin contragolpes dinámicos.

Un sistema "Cut off system" dirige el motor de dirección hidráulica hacia la puesta en marcha del volante, y la válvula "Load Sensing" mejora la llegada de aceite al motor de dirección hidráulica con motor de bombeo a bajo régimen reduciendo ruidos y consumos y garantiza comodidad durante la conducción en todas las condiciones de servicio.

El eje de dirección con pantógrafo está fijado al contrapeso a través de cuatro especiales amortiguadores de goma. Éstos atenuan casi completamente las vibraciones debidas a las irregularidades de la calzada, aumentando la comodidad y evitando posibles choques a la batería de tracción. El pantógrafo permite un ángulo de dirección de 82°.

LOS MONTANTES DE ALZAMIENTO

Los montantes de alzamiento son todos de tipo muy visibles y de desplie-

gue simple (Duplex) o doble (Triplex). Los perfiles laminados en Fe 52,3 son garantía de resistencia mecánica excepcional. El equipo de alzamiento se sirve de una motobomba de prestaciones elevadas (20 KW AC).

EL CONTROL ELECTRÓNICO

El control electrónico de Mosfet tecnología AC con conmutación de alta frecuencia "High Frequency" y lógicas con microprocesador, está dividida en dos módulos, control tracción y control bomba, protegidos de las altas temperaturas por un adecuado disipador de aletas con ventilación forzada.

La pantalla digital conectada en "bus can" con los dos controles señala en status: cuantahoras, velocidad de la carretilla, estado de carga de la batería y diagnóstico de averías; además de eso permite a quien maneja la carretilla variar las prestaciones de la carretilla en tracción con teclas "mode".

La moderna tecnología AC y la recuperación de energía a varios niveles permiten altos rendimientos y ahorros energéticos.

EL ASIENTO DE CONDUCCIÓN Y LOS MANDOS

El asiento del conductor, estudiado según los más recientes conceptos ergonómicos, es amplio y cómodo.

La regulación del asiento, longitudinal, muelles, respaldo y la regulación de la inclinación de la columna volante, permiten una elección correcta y personalizada de la posición del conductor.

La tracción está dirigida automáticamente por una palanca con doble pedal de marcha con potenciómetro acelerador o, como extra, por un inversor de marcha situado sobre la columna volante y pedal acelerador.

Las palancas de mando del distribuidor hidráulico, situadas al lado del conductor, se accionan con mínimo esfuerzo.

El mando potenciómetro de alzamiento garantiza velocidades variables en cualquier condición de trabajo.

Para la seguridad operativa, además de la seguridad intrínseca del control electrónico y los excelentes parámetros de estabilidad longitudinal y transversal gracias a una atenta distribución del peso de la carretilla, se han atendido las prestaciones de frenado hidráulico y se han añadido particulares dotaciones de serie tales como los cinturones de seguridad, el pulsante de emergencia, el interruptor hombre presente y timbre marcha atrás.

Febrero 2007	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		VDI 2198		
Características	1.1	Constructor	NUOVA DETAS Spa	NUOVA DETAS Spa	
	1.2	Modelo	Robustus SE 427 AC	Robustus SE 432 AC	
	1.3	Grupo propulsor: eléctrico, diesel, GPL	Eléctrico	Eléctrico	
	1.4	Disposición de conducción	Sentado	Sentado	
	1.5	Capacidad nominal	Q (t)	2,7	3,2
	1.6	Baricentro	c (mm)	500	500
	1.8	Distancia plano vertical horcas desde el centro del eje anterior	x (mm)	410	410
	1.9	Paso	y (mm)	1630	1630
	Pesos	2.1	Peso propio sin carga	Kg	4850
2.2		Carga sobre los ejes con carga anterior/posterior	Kg	6567/983	7497/1123
2.3		Carga sobre los ejes sin carga anterior/posterior	Kg	2360/2490	2510/2910
Neumáticos	3.1	Neumáticos PN, SE, CU	SE/CU	SE/CU	
	3.2	Dimensión neumático anterior (gem)	23x9-10 (6.50-10)/559x229	23x10-12(6.50-10)/559x254	
	3.3	Dimensión neumático posterior	21x8-9/457x152	21x8-9/457x152	
	3.5	Ruedas, número anteriores (gem) posteriores (x=motriz)	2x(4x)/2	2x(4x)/2	
	3.6	Distancia centro ruedas anterior (gem)	b10 (mm)	986 (1140)	986 (1140)
	3.7	Distancia centro ruedas posterior	b11 (mm)	1030	1030
	Dimensiones	4.1	Inclinación montante adelante/atrás	α / β (°)	5,5/7
4.2		Altura mínima volumen montante	h1 (mm)	2245	2245
4.3		Recorrido libre normal	h2 (mm)	60	60
4.4		Recorrido alzamiento asiento	h3 (mm)	3200	3200
4.5		Altura máximo volumen montante	h4 (mm)	3862	3862
4.7		Altura techo	h6 (mm)	2170	2170
4.8		Altura asiento	h7 (mm)	1090	1090
4.12		Altura gancho al arrastre	h10 (mm)	520	520
4.19		Longitud total	l1 (mm)	3310	3310
4.20		Longitud incluida dorso horca	l2 (mm)	2310	2310
4.21		Anchura total carretilla	b1/b2 (mm)	1260(1550)/1260	1260(1550)/1260
4.22		Dimensión horcas (espesor x anchura x longitud)	(mm)	45x130x1000	45x130x1000
4.23		Plancha portahorcas	FEM	3A	3A
4.24		Anchura plancha portahorcas	b3 (mm)	1100	1100
4.31		Altura libre desde el suelo con carga bajo el montante	m1 (mm)	140	140
4.32		Altura libre desde el suelo con carga a mitad paso	m2 (mm)	130	130
4.33		Corredor de estiba con pallet bxa = 1000x1200	Ast (mm)	4050	4050
4.34		Corredor de estiba con pallet axb = 800x1200	Ast (mm)	4250	4250
4.35	Radio de dirección externo	Wa (mm)	2440	2440	
4.36	Distancia de rotación mínima	b13 (mm)	1130	1130	
Performance	5.1	Velocidad de traslación con/sin carga		16,5/16,5	16,5/16,5
	5.2	Velocidad de alzamiento con/sin carga	m/s	0,32/0,48	0,32/0,48
	5.3	Velocidad de bajada con/sin carga	m/s	0,43/0,41	0,44/0,41
	5.5	Esfuerzo al arrastre del gancho con/sin carga	N	3800/4300	3400/4100
	5.6	Esfuerzo al arrastre máx. con/sin carga	N	10700/11200	10050/10600
	5.7	Inclinación superable con/sin carga	%	7,2/12,4	5,9/10,5
	5.8	Inclinación superable máx con/sin carga	%	20/24	15/24
	5.9	Tiempo de aceleración con/sin carga	s	4,9/4,4	5,1/5,5
	5.10	Freno de ejercicio		Hidrául.+electrón.	Hidrául.+electrón.
	Motor	6.1	Motor tracción S2=60 mín.	KW	14
6.2		Motor alzamiento S3=22%	KW	20	20
6.3		Batería std		Blindada	Blindada
6.4		Tensión/capacidad	V/Ah	80/420-640	80/500-640
6.5		Peso mínimo batería std	Kg	1200	1450
6.6		Consumo batería según ciclo VDI	KW/h	-	-
Otros	8.1	Sistema de transmisión		Mecánico	Mecánico
	8.2	Presión de trabajo para maquinarias	bar	180	180
	8.3	Cantidad de aceite para maquinarias	l/min	-	-
	8.4	Rumorosidad al oído del operante	dB(A)	-	-
	8.5	Tipo de gancho al arrastre		-	-

Gratifiche Filacorda / Udine

Los datos y las descripciones son exclusivamente indicativas y no comprometen al constructor.

