Hochhubwagen 1,2 Tonnen

BT Staxio

P-Serie SPE120XRD















Mitgängerstapler Doppelstapelkapazität

Jeziti	kationer		I		SPE120XRD
	1.1	Hersteller			Toyota
	1.2	Modell			SPE120XRD
ıng	1.3	Antriebs-			Elektrisch
h	1.4	Bedienung			Stehend/Mitgänger
eic	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	1200/750
Kennzeichnung		Doppelstapelkapazität	Q	kg	600+600
ş	1.6	Lastschwerpunkt	С	mm	600
	1.8	Lastabstand, Mitte Stützarmrad zum Gabelrücken	х	mm	663
	1.9	Radstand	у	mm	1515
Gewicht	2.1	Servicegewicht inkl. Batterie		kg	1900
	2.3	Achslast, Hubgerüst eingefahren ohne Last, Antriebsrad/Gabelrolle		kg	1240/660
ē	2.4	Achslast, Hubgerüst ausgefahren mit Last, Antriebsrad/Gabelrolle		kg	325/2775
G	2.5	Achslast, Hubgerüst eingefahren mit Last, Antriebsrad/Gabelrolle		kg	1320/1780
	3.1	Bereifung ; Vollgummi, Superelastik, Luft, Polyurethan vorn/hinten		9	Vulkollan®/ — /Vulkollan®
-	3.2	Radgröße, vorn		mm	250
Räder	3.3	Radgröße, hinten		mm	140
œ	3.7	-	h		810/995
	_	Spurweite, hinten	b ₁₁	mm	
	4.2	Höhe, Hubgerüst abgesenkt	h ₁	mm	1797
	4.3	Freihub	h ₂	mm	132
	4.4	Heben	h ₃	mm	2400
		Hubhöhe	h ₂₃	mm	2450
	4.5	Höhe, Hubmast ausgefahren	h ₄	mm	2948
	4.6	Initialhub	h ₅	mm	300
	4.8	Fahrerstandhöhe	h ₇	mm	190
	4.9	Deichselhöhe in Betrieb, min./max.			
		Höchste Einstellung	h ₁₄	mm	1201/1413
		Niedrigste Einstellung	h ₁₄	mm	1101/1313
	4.10	Höhe Radarme/Stützarme	h ₈	mm	160
len	4.15	Höhe gesenkt	h ₁₃	mm	50
ûn	4.19	Gesamtlänge, Plattform oben/unten	13	mm	2280/2730
ess	4.20	Länge zur Stirnseite der Gabeln, Plattform oben/unten	'1 I ₂	mm	1080/1505
Abmessungen	4.21	Gesamtbreite		mm	1085
	4.22	Gabelabmessungen	b ₁ /b ₂ s/e/l	mm	35/75/1200
	4.22	Gabelabinessungen	5/6/1	1111111	Innengabeln: 250 - 340,
	4.25	Breite über den Gabelzinken	b ₅	mm	äußere Gabeln: 510* - 750
	4.26	Abstand zwischen den Stützarmen	b ₄	mm	665/850
	4.28	Vorschub		mm	810
			l ₄		
	4.31	Bodenfreiheit, unter dem Hubgerüst	m ₁	mm	30
	4.32	Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m ₂	mm	40
	4.33	Gangbreite für Paletten 1000x1200 quer, Plattform oben/unten	A _{st}	mm	2648/3098
	4.34	Gangbreite für Paletten 800x1200 längs, Plattform oben/unten	A _{st}	mm	2630/3080
	4.35	Wenderadius, Plattform oben/unten	W _a	mm	1760/2210
	4.37	Länge über Stützarme, Plattform oben/unten	l ₇	mm	1830
	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last			
		6-km/h-Version		km/h	6,0/6,0
Leistungsdaten		8-km/h-Version		km/h	7,0/8,0
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,20/0,36
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,45/0,45
stu	5.4	Schubgeschwindigkeit, mit/ohne Last		m/s	0,15/0,15
Le	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last 1)		%	8/10
_	5.9	Beschleunigungszeit (über 10 m)		S	5,8
	5.10	Betriebsbremse			Elektromagnetisch
	6.1	Fahrmotor, Leistung (S2 60 min)			
	J	6-km/h-Version		kW	1,8
tor		8-km/h-Version		kW	1,8
Elektromotor	6.2				
	6.2	Hubmotor, Leistung bei (S3 15 %)		kW	3
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K _s		V/Ah	24/300
	6.5	Batteriegewicht		kg	195 - 270
	6.6	Energieverbrauch gemäß VDI-Zyklus		kWh/h	1,1
Sonstige	8.1	Art der Fahrsteuerung			Variable Wechselspannung
<u>.</u>	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12053, Fahrerohr		dB (A)	59

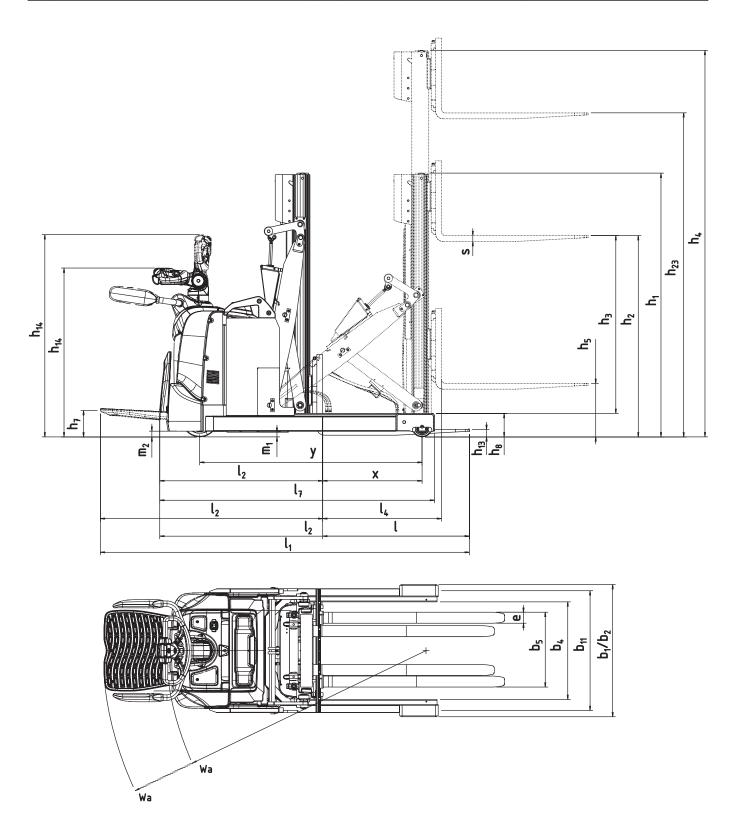
(1) Gemessen gemäß Unternehmensstandard.
* = Je nach Position der Innengabeln.
Die Daten basieren auf einem Standardstapler und einer kleinen Batterie.

Alle Daten basieren auf der Tabellenkonfiguration. Andere Konfigurationen können zu anderen

Die Staplerleistung und seine Abmessungen sind Nennwerte und Toleranzen unterworfen. Toyota Material Handling Manufacturing Sweden AB Produkte und Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung Änderungen unterzogen werden.

Hubgerüstabmessungen

SPE1	20XRD		Duplex Tele Panorama		
h ₂₃	Hubhöhe (h ₁₃ +h ₃)	mm	2450	2750	
h ₃	Heben	mm	2400	2700	
h ₁	Höhe, Hubgerüst abgesenkt	mm	1797	1947	
h ₂	Freihub	mm	132	132	
h ₄	Höhe, Hubmast ausgefahren	mm	2948	3248	
h ₅	Initialhub	mm	300	300	



Ausstattungsmerkmale des Staplers:

- 180°+ Power/Elektronische Lenkung
- Optimierte Staplerleistung (OTP)
- Schubmast mit Pantograph-Gabelmechanismus
- Doppelpalettentransport
- Gabelbreite verstellbar
- Sensi-lift
- Höhenverstellbarer Lenkgriff
- One-Touch einklappbare Schutzbügel
- Click-2-Creep (Kriechgang bei aufrechter Deichsel)
- Elektronische Finger-Tipp-Tasten für alle Funktionen
- Zugangskontrolle
- Programmierbare Leistungsparameter für unterschiedliche Fahrer
- Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten
- I Site (Option)
- Lithium-Ionen-Batterie (Option)
- Kühlhausversion (Option)



TOYOTA