

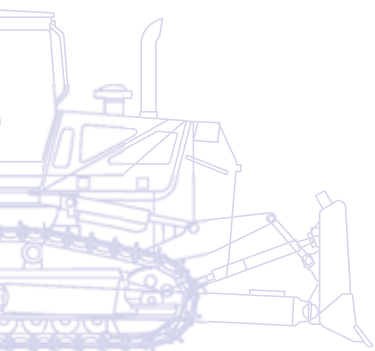
# KOMATSU

**D**  
**65**



Planierraupe

## **D65EX/WX/PX-16**



**MOTORLEISTUNG**  
164 kW / 223 PS @ 1.950 U/min

**BETRIEBSGEWICHT**  
D65EX-16: 22.890 kg  
D65WX-16: 23.660 kg  
D65PX-16: 21.860 kg

# Auf einen Blick

Die D65-16 Planierraupe ist extrem verlässlich und haltbar und bietet sowohl im Planier- als auch im Reißensatz außerordentliche Produktivität und Effizienz. Zu den zahlreichen herausragenden Merkmalen dieser Maschine gehört der leistungsstarke und gleichzeitig kraftstoffsparende Antriebstrang, ein überarbeiteter Sigmadozer®-Schild, ein neuer 6-Wege-INPAT-Schild und ein in zahllosen Einsätzen bewährtes Automatikgetriebe mit elektronisch gesteuertem Drehmomentwandler und Lock-up-Funktion. Komatsu hat die D65-16 für höchste Wettbewerbsfähigkeit und geringe Betriebskosten entwickelt und hergestellt. Diese Komatsu-Planierraupe werden Sie im Handumdrehen als wertvolles Arbeitsgerät schätzen lernen.

## Höchste Produktivität und geringster Kraftstoffverbrauch

- Automatische Wandlerüberbrückung
- Automatikgetriebe
- Kraftvoller Niederemissionsmotor
- Wählbare Betriebsarten
- Neue, verbesserte Schilde

## Optimierte Arbeitsausrüstung

- Sigmadozer®-Schild
- 6-Wege-INPAT-Schild
- Mehrzahn-Heckaufreißer
- Komatsu-Topcon-Maschinensteuerungen



# D65-16

**MOTORLEISTUNG**  
164 kW / 223 PS @ 1.950 U/min

**BETRIEBSGEWICHT**  
D65EX-16: 22.890 kg  
D65WX-16: 23.660 kg  
D65PX-16: 21.860 kg

## Erstklassiger Fahrerkomfort

- Geräuscharmer, komfortabler Arbeitsplatz
- Vielfach verstellbarer, gefederter Fahrersitz
- Ausgezeichnete Sicht auf Schild und Heckaufreißer
- Geringe Geräusch- und Vibrationspegel



## Moderne Bedienelemente

- Hydrostatisches Lenksystem
- Voreingestellte Schaltmuster
- Einfache und präzise Steuerung
- Besser erreichbare Sicherheitshebel
- Großer LCD-Farbmonitor



## Haltbar und verlässlich

- PLUS-Laufwerk mit niedrigem Schwerpunkt
- Selbst-regulierende Leitrad Aufnahme
- Robuster Aufbau
- Standsicher in jeder Ausführung (EX/PX/WX)

**KOMTRAX**

Komatsu Satellite Monitoring System

## Automatische Wandlerüberbrückung

Dank Automatikgetriebe und exklusiver automatischer Wandlerüberbrückung bietet die D65-16 kurze Spielzeiten und eine rundum verbesserte Leistung. Werden im Einsatz höhere Drehmomente benötigt, schaltet die elektronische Steuerung des Antriebstrangs den Drehmomentwandler zu. Wird nur ein geringes Drehmoment benötigt, wirkt die gesamte Motorleistung direkt auf das Getriebe. Dadurch wird eine unnötige Verschwendung der Antriebskraft vermieden und die Maschine arbeitet konstant mit maximaler Effizienz. Die jeweils benötigte Zugkraft wird somit aufrechterhalten – und das bei gleichzeitiger Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs um bis zu 10%.

## Automatikgetriebe

Das zur Standardausrüstung gehörende hocheffiziente Getriebe der D65-16 schaltet automatisch in den passenden Gang. Die integrierten, voreingestellten Fahrgeschwindigkeiten reduzieren Einsatzzeiten und erleichtern dem Fahrer die Arbeit. Dank des von Komatsu entwickelten, elektronisch gesteuerten Modulationsventils (ECMV) werden Gangwechsel sanft und zum optimalen Schaltzeitpunkt durchgeführt. So wird bei jedem Einsatz die maximale Antriebskraft übertragen.

## Ein kraftvoller Niederemissionsmotor

Der leistungsstarke und gleichzeitig kraftstoffsparende Niederemissionsmotor der D65-16 erfüllt die geltenden Emissionsvorschriften EU Stufe IIIA und EPA Tier III und sorgt für höchste Kräfte im Planier- und Reißensatz. Dieser 164 kW/ 223 PS starke Motor liefert maximale Produktivität und ist trotzdem extrem umweltfreundlich.

## Hydraulisch angetriebener Kühlerlüfter

Die Geschwindigkeit des Kühlerlüfters wird in Abhängigkeit der Temperatur von Motorkühlmittel und Hydrauliköl elektronisch gesteuert: je höher die Temperatur, desto schneller die Lüftergeschwindigkeit. Dieses System erhöht nicht nur die Kraftstoffeffizienz, sondern arbeitet auch mit geringen Betriebsgeräuschen und benötigt weniger Motorleistung als riemengetriebene Lüfter.

Bis zu 10% höhere Kraftstoffeffizienz



Automatische Wandlerüberbrückung

Bis zu 15% höhere Produktivität



Verbesserter Sigmadozer®-Schild

## Wählbare Betriebsarten

Dem Fahrer stehen die Betriebsarten „Power“ (für maximale Leistung) oder „Economy“ (für kraftstoffsparende Einsätze) zur Verfügung. Zusätzlich hat er die Wahl zwischen Automatikgetriebe oder manuellen Gangwechseln und kann so die optimale Maschineneinstellung für den aktuellen Einsatz wählen.





## Neue, verbesserte Schilde

Komatsu hat die einzigartige, patentierte Form des Sigmadozer®-Schilds weiter verbessert. Der Schild ist jetzt sogar um bis zu 15% produktiver als ein konventioneller Semi-U-Schild. Der neue, vielseitig einsetzbare 6-Wege-INPAT-Schild erfüllt die anspruchsvollen Komatsu-Richtlinien in punkto Verlässlichkeit und Haltbarkeit und erhöht durch seine Größe und die variable Schnittwinkeleinstellung die Produktivität beim Einsatz mit unterschiedlichsten Materialien.



# Erstklassiger Fahrerkomfort

## Geräuscharmer, komfortabler Arbeitsplatz

Hoher Fahrerkomfort ist die Grundvoraussetzung für sicheres und produktives Arbeiten. Die D65-16 bietet dem Fahrer einen bequemen und geräuscharmen Arbeitsplatz, der ihm vollste Konzentration auf den Einsatz ermöglicht. Das Hexagonaldesign des Fahrerhauses mit den getönten Scheiben bietet eine exzellente Sicht nach allen Seiten. Die vollautomatische Hochleistungsklimaautomatik erhöht den Kabineninnendruck und verhindert so, dass Staub von außen eindringen kann. Eine hochwertige, schalldämmende Innenverkleidung minimiert den Geräuschpegel in der Kabine.

## Verstellbarer, gefederter Fahrersitz mit einstellbarer Lenkkonsole

Ein bequemer, verstellbarer und gefederter Heavy-Duty-Fahrersitz erhöht zusätzlich Fahrerkomfort und -sicherheit. Während des Planiereinsatzes hat der Fahrer perfekte Sicht auf beide Seiten des Schildes. Für bessere und entspanntere Sicht beim Reißeneinsatz kann der Fahrer den Sitz um 15° nach rechts schwenken. Position und Höhe der Lenkkonsole können ebenfalls individuell angepasst werden.

## Ausgezeichnete Sicht auf Schild und Heckaufreißer

Das überarbeitete ROPS/FOPS-Fahrerhaus und die optimierte Position des Fahrersitzes bieten optimale Sicht auf den Schild und ermöglichen einfache, sichere und schnelle Planiereinsätze. Um auch die Sicherheit und Effizienz im Reißeneinsatz zu erhöhen, sorgt die besondere Form des Kraftstofftanks für eine hindernisfreie Sicht auf den Heckaufreißer und die Rückseite des Schildes.

## Geringe Geräusch- und Vibrationspegel

Die ölgedämpfte Kabinenlagerung der D65-16 ermöglicht eine Reduzierung der Stoßbelastung, wie sie mit herkömmlichen Fahrerkabinen nicht zu erreichen ist.



Hervorragende Sicht auf beide Schildecken





# Moderne Bedienelemente

## Hydrostatisches Lenksystem

Das hydrostatische Lenksystem (HSS) zeichnet sich durch kurze Reaktionszeiten und präzise Kurvenfahrten aus. Beide Ketten werden unterbrechungsfrei angetrieben und ermöglichen so sanfte, kontinuierliche Maschinenbewegungen und auch auf weichem Untergrund oder an Steigungen leistungsstarke und produktive Planiereinsätze.

## Voreingestellte Schaltmuster

Die vorwählbaren Fahrgeschwindigkeiten sind Bestandteil der Standardausrüstung der Maschine, reduzieren die Schaltvorgänge und sorgen für eine bequeme Steuerung der Maschine. Über den UP/DOWN-Schalter am Fahrsteuerjoystick wählt der Fahrer eine Kombination aus Vorwärts- und Rückwärtsgeschwindigkeit. Zum korrekten Gangwechsel ist dann lediglich noch die Wahl der Fahrtrichtung nötig.

## Einfache und präzise Steuerung

Dank der ergonomischen PCCS-Bedienhebel (Palm Command Control System) kann der Fahrer die Maschine effizient und bequem steuern. Der servo-vorgesteuerte PPC-Schildjoystick ermöglicht präzise Bewegungen und effiziente und schnelle Planiereinsätze mit maximaler Produktivität. Beim Reversieren über gesprengten Fels oder andere grobe Oberflächen kann die Fahrgeschwindigkeit mittels der „Slow Reverse“-Funktion herabgesetzt werden. Dies sorgt für ein ruhigeres Fahrverhalten mit geringeren Vibrationen und reduziertem Kraftstoffverbrauch.

## Besser erreichbare Sicherheitshebel

Für zusätzlichen Fahrerkomfort ist die Maschine mit schnell erreichbarer Handbremse mit Getriebeabschaltfunktion und mit einfach zu erreichenden Verriegelungshebeln ausgestattet, die es dem Fahrer ermöglichen, die Arbeitsausrüstung zu arretieren oder zu lösen.







## Großer LCD-Farbmonitor

Der große Farbmonitor erleichtert die sichere und präzise Bedienung der gesamten Maschine. Die hochauflösende, kontrastreiche TFT-Anzeige ist auch im hellen Sonnenlicht und von der Seite optimal ablesbar. Die innovativen Multifunktions-tasten garantieren eine intuitive Bedienung.



# Haltbar und verlässlich

## PLUS-Laufwerk mit niedrigem Schwerpunkt

Das PLUS (Parallel Link Undercarriage System)-Laufwerk mit niedrigem Schwerpunkt ist außerordentlich widerstandsfähig und bietet hervorragende Planiereigenschaften und -stabilität. Robuste PLUS-Ketten und große Buchsendurchmesser sowie spezielle Öldichtungen tragen dazu bei, die Lebensdauer des Laufwerks zu verlängern. Durch die leichte Erreichbarkeit der Schmierstellen an der Pendelaufhängung wurde die Wartungsfreundlichkeit weiter erhöht. Die gekerbte Form der einzelnen Turassegmente sorgt dafür, dass sich weniger Material ansammeln kann und somit die Lebensdauer des PLUS-Laufwerks erhöht wird.

## Robuster Aufbau

Die extrem verwindungssteife Haupttrahmenstruktur erhöht die Haltbarkeit und reduziert Materialbelastungen in kritischen Bereichen. Der Haupttrahmen mit großen Materialquerschnitten und vorgezogener Pendelachse garantiert höchste Zuverlässigkeit. Um Beschädigungen durch Material zu vermeiden, sind alle Hydraulikleitungen gut geschützt verlegt.

## Stand sicher in jeder Ausführung (EX/PX/WX)

Für höchste Standsicherheit unter allen Einsatzbedingungen ist die D65-16 mit drei verschiedenen PLUS-Laufwerken erhältlich. Auf felsigem Untergrund sorgt das EX-Laufwerk mit schmalen Bodenplatten für maximale Aufstandsfläche. Die PX-Ausführung ist mit den breitesten Bodenplatten ausgestattet und ideal für Einsätze auf weichem Untergrund geeignet. Mit dem WX-Laufwerk mit mittleren Bodenplattenbreiten und gleicher Kettenlänge wie die EX-Ausführung ist die Maschine für fast alle Einsätze perfekt ausgerüstet.

## Selbst-regulierende Leitradaufnahme

Die selbst-regulierende Leitradaufnahme sorgt für eine gleichmäßige Spannung der Leitradführungsplatten; Geräuschpegel und Vibrationen werden gesenkt, die Lebensdauer des Laufwerks verbessert.



Selbst-regulierende Leitradaufnahme



Die Hydraulikleitungen sind gut geschützt, wenn möglich innerhalb der Struktur, verlegt.



*Das neue PLUS-Laufwerk von Komatsu:  
Wenn ein konventionelles Laufwerk  
bereits verschlissen ist, leistet das  
PLUS-Laufwerk noch Außergewöhnliches.*

# Optimierte Arbeitsausrüstung

## Sigmodozer®-Schild (EX/WX)

Der Mittelteil des Sigmodozer®-Schilds von Komatsu zeigt dasselbe optimale Eindringverhalten wie eine Schaufel in Trapezform. Die seitlichen Kanten drücken das abrollende Material zur Schildmitte. Zusammen mit den tiefen, seitlichen Schildecken wird die effektive Kapazität erhöht und Materialverlust und somit auch der Kraftstoffverbrauch reduziert. Die flache Schneidkante des Schilds und die serienmäßige Schnittwinkelverstellung sorgen zusätzlich für eine herausragende Planierleistung. Im Vergleich zu einem herkömmlichen Semi-U-Schild erhöht der Einsatz des Sigmodozer®-Schilds die Produktivität um insgesamt mehr als 15%.

## 6-Wege-INPAT-Schild

Der neue gerade 6-Wege-INPAT-Schild ist für maximale Einsatzflexibilität dimensioniert. Dieser Schild mit extrem verwindungssteifer Kastenstruktur ist für alle Maschinenausführungen (EX/PX/WX) erhältlich und macht die D65-16 zur ersten Wahl für eine große Bandbreite an Einsätzen. Um die Transportbreite von 3 m nicht zu überschreiten ist für den einfachen Transport zwischen den Einsatzorten für die WX- und PX-Maschinen eine klappbare Version des INPAT-Schilds erhältlich.

## Mehrzahn-Heckaufreißer mit Parallelogrammkinematik (EX) (optional)

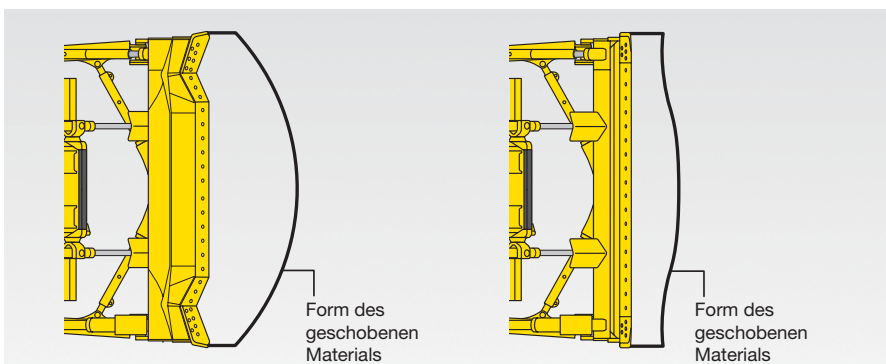
Der Mehrzahn-Heckaufreißer ist serienmäßig mit drei Reißzähnen ausgestattet. Die Anzahl der Reißzähne kann abhängig von Einsatzanforderungen problemlos umgerüstet werden. Die kraftvolle Parallelogrammkinematik ermöglicht eine senkrechte Zahnbewegung.

## Komatsu-Topcon-Maschinensteuerungen (optional)

Die Automation der Schildbewegung erhöht die Produktivität und Genauigkeit der Planierraupe im Einsatz. Sie ermöglicht dem Fahrer eine schnelle und sicherere Steuerung der Maschine bei geringerer Arbeitslast. Maschinensteuersysteme von Komatsu-Topcon sind die optimale Lösung für automatisierte Schildbewegungen. Je nach eingesetztem Steuerungssystem kann die Schildsteuerung nur angezeigt oder auch komplett automatisiert werden. Auch unerfahrene Bediener arbeiten so merklich schneller und erzielen präziseste Resultate im Planiereinsatz. Alle Informationen vom Laser- und GPS-System werden in der Kabine auf einem Monitor dargestellt und zeigen leicht ablesbar Neigungswinkel und Höhe an.



Der Sigmodozer®-Schild bietet maximales Volumen und minimalen Materialverlust.



Bis zu 15% höhere Produktion mit dem neuen Sigmodozer®-Schild (links) im Vergleich zum herkömmlichen Semi-U-Schild (rechts).



Hydraulisch verstellbarer Neigungswinkel: 870 mm



# Komatsu Satellite Monitoring System



KOMTRAX™ ist ein innovatives Maschinenerfassungssystem, das dem Kunden große Zeit- und Kostenersparnisse ermöglicht. Dank KOMTRAX™ ist jederzeit der genaue Standort der Maschine erfassbar. Die über das Internet zugänglichen Maschinendaten können genutzt werden, um Wartungseinsätze zu planen und die Einsatzeffizienz der Maschine zu maximieren.

KOMTRAX™ unterstützt Sie in folgenden Bereichen:

## Übersicht über Maschineneinsätze

Detaillierte Aufzeichnungen von Betriebsdaten zeigen Ihnen, wann und vor allem wie produktiv Ihre Maschine eingesetzt wird.

## Flottenmanagement

KOMTRAX™ ermöglicht die genaue Bestimmung des Maschinenstandorts zu jedem Zeitpunkt und erschwert so den unerlaubten Betrieb. Zudem können Diebstähle schnell aufgedeckt werden.

## Erfassung des Maschinenzustands

Zur besseren Planung der Wartungsarbeiten und Verlängerung der Maschinenlebensdauer werden Warnhinweise und Fehlermeldungen auf der KOMTRAX™-Internetseite angezeigt oder per E-Mail an einen registrierten Nutzer versendet.

Weitere Informationen finden Sie im aktuellen KOMTRAX™-Prospekt bei Ihrem Komatsu-Händler.





*Arbeitszeiterfassung – Die Arbeitszeitübersicht liefert präzise Angaben über die Motorlaufzeiten der Maschine. Es lässt sich genau ablesen, wann der Motor angelassen oder abgestellt wurde und wie hoch die Gesamtlaufzeit war.*



*Wartungsplanung – Um die Produktivität zu steigern und die Wartungsplanung zu verbessern, zeigen Warnhinweise an, wenn z.B. Filter oder Öl gewechselt werden müssen.*



*Flottenstandort – Anhand der Maschinenliste lassen sich auf einen Blick die Standorte sämtlicher Maschinen ablesen, selbst wenn sich diese im Ausland befinden.*



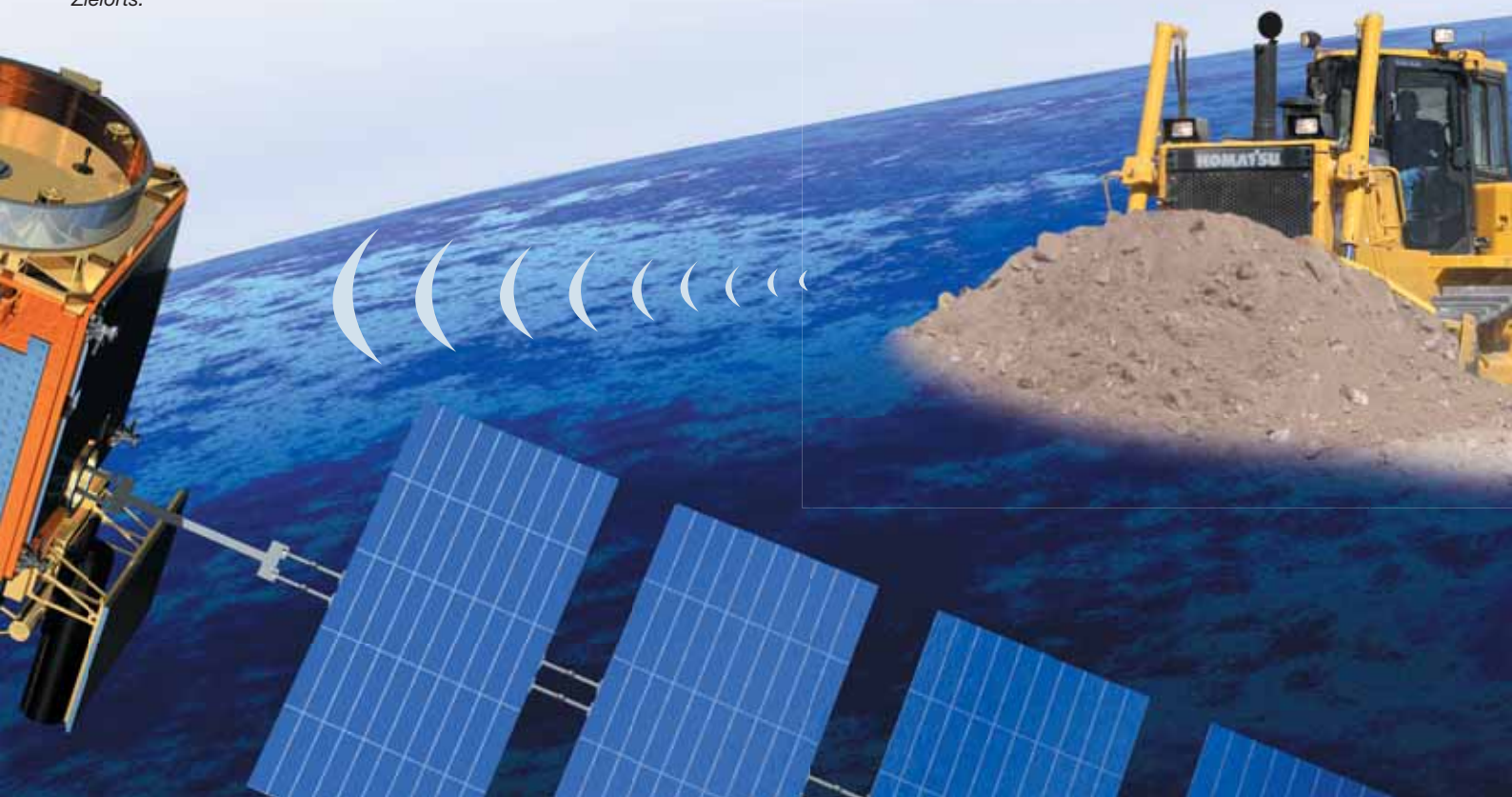
*Verfolgung des Maschinentransports – Wird die Maschine transportiert, sendet KOMTRAX™ Meldungen über die Standortwechsel der Maschine auf die Internetseite oder per E-Mail an einen registrierten Nutzer und bestätigt am Ende das Erreichen des Zielorts.*



*Benachrichtigungsfunktion – Warnhinweise der Maschine können über die KOMTRAX™-Internetseite eingesehen oder per E-Mail empfangen werden.*



*Gesteigerte Sicherheit – Mit Hilfe der Motorsperrfunktion lässt sich festlegen, in welchen Zeiträumen die Maschine gestartet werden kann. Die Geofence-Funktion benachrichtigt den Maschinenbesitzer, sobald die Maschine einen festgelegten Einsatzbereich verlässt.*



# Einfache Wartung

## Zentralisierte Wartungspunkte

Vorbeugende Wartung ist der beste Weg ein langes Maschinenleben zu garantieren. Deshalb hat Komatsu die D65-16 mit einfach zu erreichenden Servicestellen ausgestattet, um Wartung und Überprüfung der Maschine so schnell und einfach wie möglich zu machen.

## Umkehrbarer Kühlerlüfter

Zur Reinigung des Kühlers kann die Laufrichtung des hydraulisch angetriebenen Kühlerlüfters über einen Schalter im Fahrerhaus umgekehrt werden.

## Modularer Antriebstrang

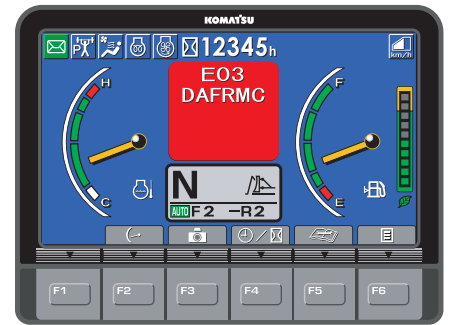
Alle Bauteile des Antriebstrangs sind abgedichtet und können ohne Ölverlust getauscht werden. So können Wartungsarbeiten sauberer, schneller und einfacher durchgeführt werden.

## Monitorsystem mit Selbstdiagnosefunktion

Einfache Warnungen, fällige Wartungsarbeiten und wichtige Einsatzfunktionen werden auf dem neuen, zentral angeordneten Monitorpanel angezeigt. Der Fahrer kann hierüber schnell und einfach die optimalen Einstellungen wählen, um maximale Produktivität mit der D65-16 zu erzielen. Wenn nötig, werden zusätzlich mögliche Maßnahmen zur Störungsbehebung angezeigt um Fahrer oder Kundendiensttechniker bei einer schnellen, korrekten und sicheren Beseitigung von Fehlern zu unterstützen – damit größere Probleme und kostenintensive Stillstandzeiten gar nicht erst entstehen.

## Seitliche Flügeltüren

Die einfach und sicher zu öffnenden Flügeltüren ermöglichen einen bequemen und schnellen Zugriff auf Motor und Filter.





## MOTOR

Modell..... Komatsu SAA6D114E-3  
 Typ..... wassergekühlter 4-Takt Niederemissionsmotor,  
 mit Common-Rail Direkteinspritzung  
 und Turbolader mit Ladeluftkühlung

Motorleistung  
 bei Motordrehzahl..... 1.950 U/min  
 ISO 14396..... 164 kW / 223 PS  
 ISO 9249 (netto)..... 153 kW / 208 PS  
 Zylinderzahl..... 6  
 Bohrung × Hub..... 114 × 135 mm  
 Hubraum..... 8,27 l  
 Drehzahlregler..... elektronisch, über das gesamte Drehzahlband  
 Schmiersystem  
 Methode.....Zwangsschmierung mit Zahnradpumpe  
 Filter.....Hauptstromfilter

## TORQFLOW-KRAFTÜBERTRAGUNG

Typ..... Komatsu TORQFLOW  
 Drehmomentwandler.....dreiteilig, einstufig, zweiphasig,  
 wassergekühlt  
 Getriebe..... Planetengetriebe, hydraulisch betätigte  
 Mehrscheibenkupplung, zwangsgeschmiert  
 Eine Fahrstufenverriegelung und ein Neutralstellungsschalter sichern  
 die Maschine vor unbeabsichtigtem Starten.

## MAX. FAHRGESCHWINDIGKEITEN

	Vorwärts	Rückwärts
1. Gang	3,6 km/h	4,4 km/h
2. Gang	5,5 km/h	6,6 km/h
3. Gang „L“	7,2 km/h	8,6 km/h
3. Gang	11,2 km/h	13,4 km/h

## LENKSYSTEM

Typ..... hydrostatisches Lenksystem (HSS)  
 Steuerung.....PCCS-Bedienhebel  
 Betriebsbremsen..... nasse Lamellenbremsen über Bremspedal,  
 mittels Federkraft angezogen  
 und hydraulisch gelöst

Kleinster Wenderadius (mit gegenläufigen Ketten)  
 D65EX-16 mit Sigmadozer®-Schild..... 1,9 m  
 D65EX-16 mit INPAT-Schild..... 2,0 m  
 D65WX-16 mit Sigmadozer®-Schild..... 2,1 m  
 D65WX-16 mit INPAT-Schild..... 2,0 m  
 D65PX-16 mit geradem Tiltschild..... 2,2 m  
 D65PX-16 mit INPAT-Schild..... 2,2 m

## ENDANTRIEB

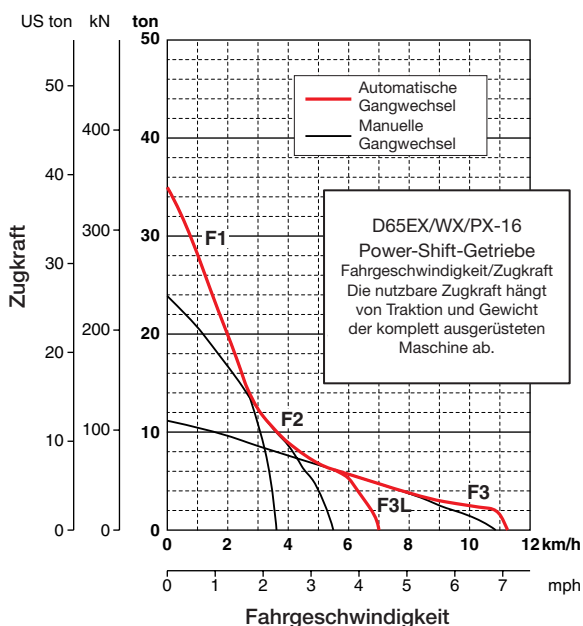
Typ..... Stirnradgetriebe mit Planetenuntersetzung,  
 doppelt untersetzt  
 Turas..... segmentierter, geschraubter Turas  
 für einfachen Austausch

## FÜLLMENGEN

Kraftstofftank..... 415 l  
 Kühlsystem..... 36 l  
 Motoröl..... 28 l  
 Drehmomentwandler, Getriebe,  
 Kegelradgetriebe und Lenksystem..... 48 l  
 Endantriebe (je Seite)  
 D65EX-16..... 24 l  
 D65EX-16 mit INPAT-Schild..... 27 l  
 D65WX-16..... 27 l  
 D65PX-16..... 27 l  
 Hydraulik Arbeitsausrüstung..... 55 l

## UMWELT

Motoremissionen..... entsprechen den Emissionsrichtwerten der  
 EU-Richtlinie Stufe IIIA/EPA Tier III  
 Geräuschpegel  
 LwA Umgebung..... 108 dB(A) (2000/14/EC)  
 LpA Fahrerohr..... 78 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)  
 Vibrationspegel (EN 12096:1997)\*  
 Hand-Arm-Vibrationen..... ≤ 2,5 m/s<sup>2</sup> (Unsicherheit K = 1,4 m/s<sup>2</sup>)  
 Ganzkörper-Vibrationen..... ≤ 0,5 m/s<sup>2</sup> (Unsicherheit K = 0,3 m/s<sup>2</sup>)  
 \* zur Gefährdungsbeurteilung gem. 2002/44/EC siehe  
 ISO/TR 25398:2006.



# Technische Daten

## LAUFWERK

Aufhängung .....	Pendelachse
Laufrollenrahmen .....	großdimensioniertes Monocoque-System
Lauf- und Stützrollen .....	geschmierte Rollen
Ketten .....	PLUS-Laufwerk
Kettenspannung .....	Feder-/Hydraulikspanner

### D65EX-16

Schildtyp	Sigmodozer®	INPAT
Anzahl der Laufrollen (je Seite)	7	7
Anzahl der Bodenplatten (je Seite)	42	42
Bodenplattenbreite (Standard)	610 mm	560 mm
Aufstandsfläche*	36.234 cm <sup>2</sup>	33.265 cm <sup>2</sup>
Bodendruck	0,59 kg/cm <sup>2</sup>	0,69 kg/cm <sup>2</sup>
Spurweite	1.880 mm	2.050 mm
Kettenlänge am Boden	2.970 mm	2.970 mm

### D65WX-16

Schildtyp	Sigmodozer®	INPAT
Anzahl der Laufrollen (je Seite)	7	7
Anzahl der Bodenplatten (je Seite)	42	42
Bodenplattenbreite (Standard)	760 mm	760 mm
Aufstandsfläche*	45.145 cm <sup>2</sup>	45.145 cm <sup>2</sup>
Bodendruck	0,49 kg/cm <sup>2</sup>	0,52 kg/cm <sup>2</sup>
Spurweite	2.050 mm	2.230 mm
Kettenlänge am Boden	2.970 mm	2.970 mm

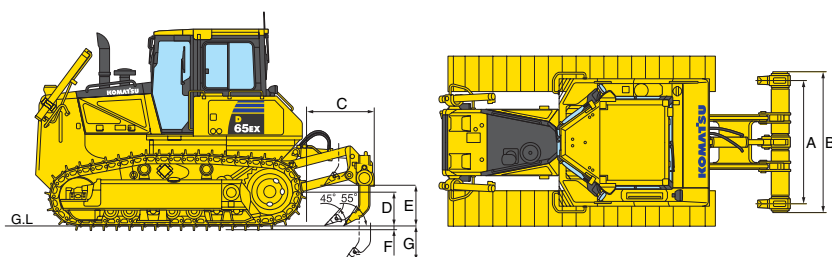
### D65PX-16

Schildtyp	Gerader Tiltschild	INPAT
Anzahl der Laufrollen (je Seite)	8	8
Anzahl der Bodenplatten (je Seite)	45	45
Bodenplattenbreite (Standard)	915 mm	760 mm
Aufstandsfläche*	59.935 cm <sup>2</sup>	49.780 cm <sup>2</sup>
Bodendruck	0,35 kg/cm <sup>2</sup>	0,44 kg/cm <sup>2</sup>
Spurweite	2.050 mm	2.230 mm
Kettenlänge am Boden	3.275 mm	3.275 mm

\* Inklusive Schild und Heckaufreißer (EX/WX), Stahlkabine, ROPS, hydraulischer Steuereinheit, Fahrer, Standardausrüstung, vorgeschriebener Schmiermittelmenge, Kühlmittel und vollem Kraftstofftank.

## ABMESSUNGEN HECKAUFREISSER

A	1.900 mm
B	2.170 mm
C	1.230 mm
D	528 mm
E	640 mm
F	65 mm
G	590 mm



## BETRIEBSGEWICHT (ca.)

Inklusive Schild und Heckaufreißer (EX/WX), Stahlkabine, ROPS, hydraulischer Steuereinheit, Fahrer, Standardausrüstung, vorgeschriebener Schmiermittelmenge, Kühlmittel und vollem Kraftstofftank.

D65EX-16 mit Sigmodozer®-Schild .....	21.580 kg
D65EX-16 mit INPAT-Schild .....	22.890 kg
D65WX-16 mit Sigmodozer®-Schild .....	22.180 kg
D65WX-16 mit INPAT-Schild .....	23.660 kg
D65PX-16 mit geradem Tiltschild .....	20.990 kg
D65PX-16 mit INPAT-Schild .....	21.860 kg

## HYDRAULIKSYSTEM

Typ .....

CLSS (lastführendes Hydrauliksystem im geschlossenen Kreislauf)

Alle Steuerventile sind von außen zugänglich beim

Hydrauliktank angebracht.

Hauptpumpe .....

regelbare Schrägscheiben-Kolbenpumpe

Max. Fördermenge .....

248 l/min

Einstellung Überdruckventil .....

285 kg/cm<sup>2</sup>

## ANZAHL ZYLINDER × DURCHMESSER

Schildtyp	Sigmodozer®	Gerader Tiltschild	INPAT
Schildhub	2 × 85 mm	2 × 85 mm	2 × 90 mm
Schildneigung	-	1 × 125 mm	1 × 130 mm
Schildneigung/Schnittwinkelverstellung (Pitch)	2 × 125 mm	-	-
Schildwinkel	-	-	2 × 110 mm

## HECKAUFREISSER

Mehrzahn-Heckaufreißer

Typ .....

hydraulisch betätigter Parallelogramm-Aufreißer

Anz. Reißzähne .....

3

Gewicht (inkl. hydraulischer Steuereinheit) .....

1.770 kg

Balkenlänge .....

2.170 mm

Max. Hubhöhe vom Boden .....

640 mm

Max. Reißtiefe .....

595 mm

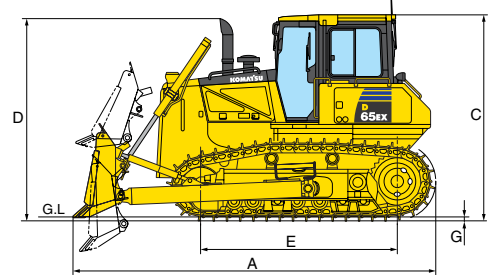
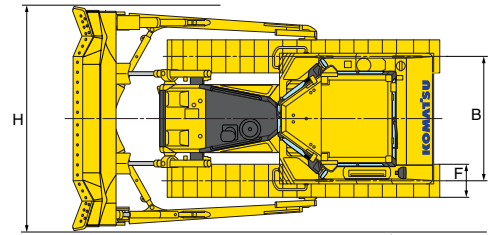
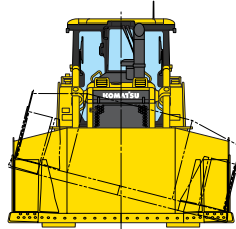
Tiltzylinder Heckaufreißer .....

1 × 125 mm

## ABMESSUNGEN

	D65EX-16 Sigmadozer®	D65WX-16 Sigmadozer®	D65PX-16 Gerader Tiltschild
A	5.490 mm	5.500 mm	5.680 mm
B	1.880 mm	2.050 mm	2.050 mm
C	3.160 mm	3.160 mm	3.160 mm
D	3.085 mm	3.085 mm	3.085 mm
E	2.970 mm	2.970 mm	3.275 mm
F	610 mm	760 mm	915 mm
G	65 mm	65 mm	65 mm
H	3.410 mm	3.580 mm	3.970 mm

Min. Bodenfreiheit 415 mm (+ 65 mm Steghöhe)

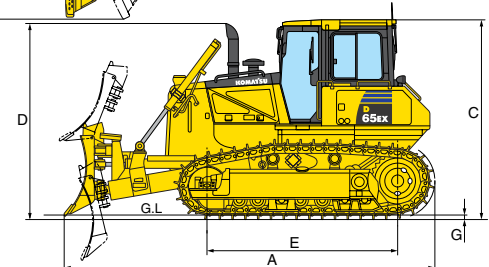
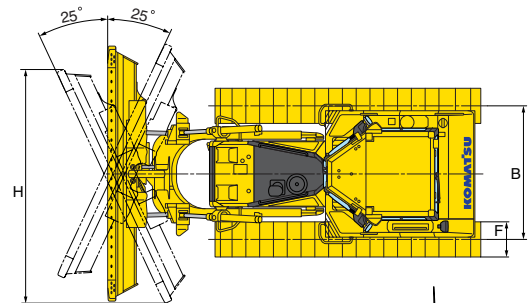
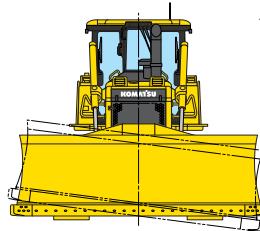


## ABMESSUNGEN

	D65EX-16 INPAT	D65WX-16 INPAT	D65PX-16 INPAT
A	5.790 mm	5.790 mm	5.790 mm
B	2.050 mm	2.230 mm	2.230 mm
C	3.160 mm	3.160 mm	3.160 mm
D	3.085 mm	3.085 mm	3.085 mm
E	2.970 mm	2.970 mm	3.275 mm
F	560 mm	760 mm	760 mm
G	65 mm	65 mm	65 mm
H	3.545 mm	3.670 mm	3.670 mm
H*	–	3.000 mm	3.000 mm

Min. Bodenfreiheit 415 mm (+ 65 mm Steghöhe)

\* Transportbreite mit klappbarem INPAT-Schild



## SCHILDE

	Länge über alles mit Schild	Schild- kapazität	Schild Länge x Höhe	Max. Hubhöhe vom Boden	Maximale Einstichtiefe	Maximaler Tiltweg	Zusatz- gewicht
D65EX-16 Sigmadozer®	5.490 mm	5,61 m³	3.410 x 1.425 mm	1.135 mm	500 mm	870 mm	2.440 kg
D65EX-16 INPAT	5.790 mm	4,25 m³	3.870 x 1.235 mm	1.170 mm	695 mm	500 mm	2.960 kg
D65WX-16 Sigmadozer®	5.500 mm	5,90 m³	3.580 x 1.425 mm	1.135 mm	500 mm	770 mm	2.550 kg
D65WX-16 INPAT	5.790 mm	4,42 m³	4.010 x 1.235 mm	1.170 mm	695 mm	520 mm	* 2.990 kg
D65PX-16 Gerader Tiltschild	5.680 mm	3,69 m³	3.970 x 1.100 mm	1.130 mm	535 mm	890 mm	2.100 kg
D65PX-16 INPAT	5.790 mm	4,42 m³	4.010 x 1.235 mm	1.170 mm	695 mm	520 mm	* 2.990 kg

Die Schildkapazität wurde gem. der nach SAE empfohlenen Vorgehensweise J1265 ermittelt.

\* Klappbarer INPAT-Schild (WX/PX): Zusatzgewicht + 330 kg

## Standard- und Sonderausrüstung

**MOTOR**

Komatsu SAA6D114E-3 Niederemissions-Dieselmotor mit Common-Rail Direkteinspritzung Gemäß Euro-Richtlinie Stufe IIIA	●
Motorhaube und Tankdeckel abschließbar	●
Ansaugstutzen mit Vorreiniger	●
Kühlwasserausgleichstank	●
HD-Kühlermaske	●
Kraftstoffeinfüllsieb	●
Entkalker für Kühlsystem inkl. Korrosionsschutz	●
Anlasser 24 V/7,5 kW	●
Lichtmaschine 24 V/60 A	●
Batterien 2 x 12 V/200 Ah	●
Seitliche Flügeltüren	●
Hydrostatisch betriebener Kühlerventilator	●
Anlasser 24 V/11 kW	○
Lichtmaschine 24 V/90 A	○

**HYDRAULIKSYSTEM**

Schildhydraulik	●
Hydraulik für Heckaufreißer (EX/WX)	●
Einhebel-Schildsteuerung	●
Hydraulik für Heckaufreißer (Nachrüstsatz)	○

**FAHRANTRIEB UND BREMSEN**

PCCS-Fahrbedienhebel	●
Hydrostatisches Lenksystem (HSS)	●
Negativ-Gaspedal	●
Automatikgetriebe	●
Automatische Wandlerüberbrückung	●
Schwingungsdämpfer	●

**BELEUCHTUNG**

Scheinwerfer: 4 vorne und 2 hinten	●
Zusatzscheinwerfer, hinten	○
Zusatzscheinwerfer an der Kabine, vorne und hinten	○
Scheinwerfer für den Heckaufreißer	○

**KABINE**

Luftfederter Fahrersitz, drehbar, mit hoher Rückenlehne	●
2-Punkt-Sicherheitsgurt	●
Kopfstütze	●
Aufstiegs-Fußrasten	●
Klimaanlage	●
Vorbereitung für Radioeinbau (12 V, Antenne, Lautsprecher)	●
Schutzbleche	●
Sonnenblende	●
Becherhalter	●
Ablagefach	●
Scheibenwischer hinten und vorne	●
Scheibenwischer Türen	●
Beheizbare Heckscheibe (Heißluft)	●

**SICHERHEITSAUSRÜSTUNGEN**

Rückfahralarm	●
Signalhorn	●
Stahlkabine, entspricht ISO 3449 FOPS, ISO 3471, SAE J1040 und APR88 ROPS Normen	●
Rückspiegel in der Kabine	●
Feuerlöscher	○

**ANBAUGERÄTE**

Spatenhalter	●
Gegengewicht mit Zugmaul (EX/WX mit INPAT-Schild, nicht mit Heckaufreißer)	●
Zugmaul (EX/WX mit Sigmadozer®-Schild)	●
Frontzughaken	●
Starres Zugmaul	○

**WARTUNG**

Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige	●
Großer Multifunktionsfarbmonitor	●
Wasserabscheider	●
KOMTRAX™ - Komatsu Satellite Monitoring System	●
Werkzeugsatz	●

**LAUFWERK**

PLUS-Ketten	●
HD-Einstegbodenplatten:	
Sigmadozer®-Schild (EX): 610 mm	
Sigmadozer®-Schild (WX): 760 mm	
Gerader Tiltschild (PX): 915 mm	●
INPAT-Schild (EX): 560 mm	
INPAT-Schild (WX): 760 mm	
INPAT-Schild (PX): 760 mm	
Laufrollenschutz, Mitte und Endabschnitte	●
Segmentierter Turas	●
Starre Laufrollen	●
Hydraulische Kettenspanner	●
Bauchschutz, Ölwanne und Getriebe	●
HD-Einstegbodenplatten:	
Sigmadozer®-Schild (EX): 510 mm, 560 mm, 660 mm	○
INPAT-Schild (EX): 510 mm	
Laufrollenschutz über die gesamte Laufwerkslänge (EX/WX)	○

**SCHILDE**

Gerader Tiltschild 3,69 m³ (PX)	○
Sigmadozer®-Tiltschild 5,61 m³ mit hydraulischer Schnittwinkelverstellung (EX)	○
Sigmadozer®-Tiltschild 5,9 m³ mit hydraulischer Schnittwinkelverstellung (WX)	○
INPAT-Schild 4,25 m³ (EX)	○
INPAT-Schild 4,42 m³ (WX)	○
INPAT-Schild 4,42 m³ (PX)	○
Klappbarer INPAT-Schild 4,42 m³ (WX/PX) (WX nur mit Heckaufreißer)	○
Mehrzahn-Heckaufreißer (EX/WX)	○

Weitere Ausrüstung auf Anfrage

- Standardausrüstung
- Sonderausrüstung

Ihr Komatsu-Partner:

**KOMATSU****Komatsu Europe International NV**

Mechelsesteenweg 586  
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)  
Tel. +32-2-255 24 11  
Fax +32-2-252 19 81  
[www.komatsu.eu](http://www.komatsu.eu)