

MORE VALUE
FOR YOUR FIELD

KAWECO



DOUBLE TWIN SHIFT
MEHRWERT AUF DEM FELD

UNSERE FIRMA REESINK PRODUCTION BV

FOKUS AUF MEHRWERT

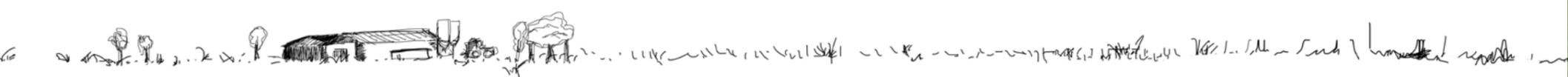
Reesink Production BV ist für die Produktion und den Verkauf von KAWECO verantwortlich, und ein Teil von Royal Reesink BV. KAWECO baut seit mehr als 60 Jahren Landmaschinen, wobei der Mehrwert für den Kunden im Vordergrund steht, wie zum Beispiel Güllefässer und Häckseltransportwagen, die durch ihre Technologie großartige Arbeit leisten. Alle unsere Maschinen werden im eigenen Haus in Hengelo (GLD.) gebaut.

KAWECO entstand aus der Leidenschaft für Landmaschinen. Diese Leidenschaft teilen wir mit dem Kunden. Wir kümmern uns um den Boden und den Unternehmer. Zuverlässig, schnell und effizient, damit zum idealen Zeitpunkt die richtigen Maßnahmen ergriffen werden können. Nach unserer Philosophie muss jede Maschine vor allem dem Boden von Nutzen sein. Als Ergebnis bietet eine KAWECO-Maschine einen Mehrwert für den Boden, für die Pflanzen und für den Unternehmer von heute und für zukünftige Generationen.

Um die Bedürfnisse unserer Kunden zu erfüllen und effizient produzieren zu können, sind die KAWECO-Maschinen modular aufgebaut. Alle Maschinen (sowohl Serien- als auch Sondermaschinen) werden ausschließlich auf Anfrage in einem gut ausgestatteten Produktionsstandort mit Hilfe moderner Techniken und erfahrener Fachleute hergestellt. Sowohl Blecharbeiten als auch Schweiß- und Lackierarbeiten werden vor Ort in den Niederlanden ausgeführt. So garantieren wir die Qualität unserer Produkte. KAWECO-Maschinen sind auf Qualität ausgelegt. Dies bedeutet, dass nur Qualitätskomponenten in der Produktion verwendet werden.

Reesink Production strebt eine langfristige Partnerschaft mit seinen Kunden an, die auf gegenseitigem Respekt beruht.

Das Reesink Production Management Team.





ICH STELLE IHNEN ROYAL REESINK VOR

ENABLING YOUR BUSINESS

Royal Reesink wurde vor mehr als zweihundert Jahren von Hendrik Reesink gegründet, einem Pionier und Unternehmer, der über den Tellerrand blickte. Schon früh wurde ihm klar, dass Kunden die beste Qualität, den besten Service und den besten Komfort benötigen. Das ist seit Jahrhunderten das Markenzeichen von Royal Reesink. Royal Reesink ist heute eine der größten und noch immer schnell wachsenden internationalen Vertriebsgesellschaften von Maschinen und Komponenten.

Royal Reesink setzt bewusst auf eine Vielzahl von Maschinen und Produkten. Kennzeichnend für die Marken von Royal Reesink ist, dass sie in Fragen wie "Total Cost of Ownership", Lebensdauer, Benutzerfreundlichkeit, Komfort, Sicherheit und hohem Restwert führend sind. Royal Reesink liefert über Händler oder direkt an landwirtschaftliche Unternehmen, Forst- und Landschaftsbauunternehmen, Kommunen und Golfplätze, Logistikzentren, Industrie- und Bauunternehmen, Wasserbehörden uvm. In den Bereichen Food, Non-Food, Industrie, Umschlag (Häfen), Landwirtschaft, Tiefbau und Wasserbau. Royal Reesink liefert auch hydraulische Komponenten und Systeme, die das Maschinenprogramm teilweise ergänzen.

Unterscheiden Sie sich in Bezug auf Service, Qualität und Anpassung. Das ist die Einheit in der Vielfalt unserer Unternehmen. Eine intensive Zusammenarbeit ist von zentraler Bedeutung, um die beste Lösung anbieten zu können.

Gerrit van der Scheer
CEO Royal Reesink BV



DER MEHRWERT DES **DOUBLE TWIN SHIFT**

Ein DOUBLE TWIN SHIFT hat die Manövrierfähigkeit eines Fasses mit einer Achse, die Tragfähigkeit eines Tandem Fasses und gleichzeitig eine unerreichte Boden Anpassung über das spezielle Fahrwerk. Dank des einzigartigen Fahrgestells ist die Gülleausbringung mit einem DOUBLE TWIN SHIFT äußerst Bodenschonend. Der Bodendruck ist wesentlich niedriger als bei allen anderen Fässern mit gleichem Tankinhalt. Diese Tatsache bewirkt, dass Sie auch bei ungünstigeren Bedingungen keine Schäden an der Bodenstruktur verursachen. Das Ausbringenster wird deutlich verlängert. Sie machen immer einen guten Job, der DOUBLE TWIN SHIFT hat einen Mehrwert auf dem Feld!



BODENSCHONEND, KOMFORTABEL, SICHER

KAWECO ist der Erfinder des einzigartigen DOUBLE TWIN SHIFT Fahrgestells. Ein DOUBLE TWIN SHIFT Fass hat 4 gleichgroße Räder in einer Reihe (38" oder 42"). Die einzeln hydraulisch aufgehängten Räder folgen perfekt jeder Kontur des Bodens und sorgen so für Fahrstabilität und Fahrkomfort, auf der Straße und auf dem Feld. Alle 4 Räder sind Druckluftgebremst, dies sorgt für maximale Sicherheit und geringsten Verschleiß.



STABILE ARBEITSPOSITION

Dank des durchdachten Einbaus des PREMIUM Hubwerkes wirken die Kräfte des Anbaugerätes ausschließlich auf das Fahrgestell. Dies stellt eine stabile Arbeitsposition sicher, bei einer gleichzeitig sehr hohen Lebensdauer. Die Hubzylinder des Hubwerkes sind doppelwirkend angesteuert. Somit ist es möglich, das Anbaugerät in Arbeitsposition zu entlasten, es in Schwimmstellung zu fahren oder wahlweise Druck vom Fass auf das Anbaugerät zu übertragen. Auf diese Weise bietet der DOUBLE TWIN SHIFT für jede Situation die perfekte Lösung.



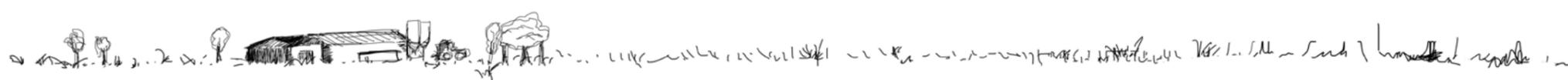
VERSETZTE FAHRSPUREN

Dank des hydraulischen SHIFT -Systems sind die beiden äußeren Räder um 50cm teleskopierbar. Daher laufen die äußeren Räder nicht über die Fahrspur des Schleppers. Die inneren beiden Räder des Fasses überrollen die Fahrspur des Schleppers ebenfalls nicht. Das führt dazu, dass jedes Rad des Fasses den Boden nur einmal überrollt. Somit wird das Gewicht des Fasses auf eine möglichst große Fläche übertragen. Aufgrund der hydraulischen Pendelaufhängung der Räder ist der Bodendruck bei allen Rädern immer gleich hoch.



PERFEKTE DOSIERUNG, GROßE FÜLLMENGE

Die aktive Mengenregelung mittels BY-PASS-Schieber und Durchflussmengenmesser ist bei allen DOUBLE TWIN SHIFT Fässern serienmäßig verbaut. Dieses System garantiert in Verbindung mit der ebenfalls serienmäßigen ISO-BUS-Steuerung eine perfekte Dosierung. Der BY-PASS-Schieber erhöht zudem die Befüllleistung dadurch, dass er im Saugbetrieb vollständig geöffnet wird.





SERIENMÄßIG FÜR SCHÖNE ARBEIT **AUSGESTATTET**

DAS DOUBLE TWIN SHIFT-CHASSIS

Der KAWECO DOUBLE TWIN SHIFT verfügt über ein Fahrgestell mit 4 gleich großen Rädern in einer Reihe. Mit dem SHIFT-System können Sie die äußeren Räder um 50cm nach außen teleskopieren. Kein Rad des Fasses überrollt so die Fahrspur des Schleppers ein zweites Mal. Die Schiebeelemente des Fahrgestells sind mit synthetischen Gleitleisten gelagert. Diese machen das System einsatzsicher und gleichzeitig sehr wartungsfreundlich. Die hohen und gleichzeitig relativ „schmalen“ Räder drehen sich unabhängig voneinander. Das macht das Fass vor allem auch am Vorgewende unheimlich wendig. Der Boden wird auch bei sehr enger Kurvenfahrt nicht beschädigt.

HYDRAULISCHE FEDERUNG

Dank der hydraulischen Aufhängung der Räder folgen diese den Konturen des Bodens und das Gewicht ist perfekt auf alle Räder verteilt. Die hydraulische Federung garantiert Komfort und Stabilität auf der Straße. Die Einzelradaufhängung sorgt dafür, dass Sie auch auf unebenen Straßen immer sicher unterwegs sind. Ein DOUBLE TWIN SHIFT folgt den Bodenkonturen perfekt. Um eine maximale Fahrsicherheit zu erreichen sind alle Räder einzeln Druckluftgebremst.

SCHWERES DREIPUNKT-HUBWERK

Alle Fässer der DOUBLE TWIN SHIFT Serie sind standard mit dem schweren KAWECO PREMIUM Hubwerk ausgestattet. Dieses Hubwerk ist vollständig im Fahrwerk des Fasses integriert. Durch die durchdachte Bauform werden die Kräfte, die durch das Anbaugerät entstehen, direkt in das Fahrwerk übertragen. Das Fass selbst muss keine Kräfte aufnehmen. Die Hubzylinder sind doppelwirkend angesteuert. Somit ist es möglich, das Hubwerk drückend, schwimmend oder entlastet zu fahren, um sich den Bodenverhältnissen optimal anzupassen zu können. Die theoretische Hubkraft beträgt 5.000kg. Somit können auch schwerste Anbaugeräte (Scheibenegge, Strip-Till etc.) mit einem DOUBLE TWIN SHIFT Fass gefahren werden. Das Anbauen der entsprechenden Arbeitsgeräte ist durch die Fanghaken der Kategorie 3 und der standardmäßigen Bedienung des Hubwerks an der Rückseite des Fasses kinderleicht.

PRÄZISE GÜLLEDOSIERUNG

Mit einem Fass aus der DOUBLE TWIN SHIFT Serie können Sie die gewünschte Güllemenge pro Hektar sehr präzise dosieren. Das BY-PASS-System mit Durchflussmengenmesser regelt die Güllemenge aktiv während des Ausbringvorgangs, abhängig von Fahrgeschwindigkeit und Arbeitsbreite. Der Durchflussmengenmesser steuert einen Absperrschieber an. Beim Befüllen des Fasses wird dieser Schieber vollständig geöffnet, um die Befüllzeit noch weiter zu reduzieren. Beim Ausbringen steuert der Schieber die Ausbringmenge. Gülle, welche von der Pumpe zu viel gefördert wird, fließt wieder zurück ins Fass. Am Vorgewende schaltet der hinten am Fass montierte Drei-Wege-Hahn um zwischen Rühren und Ausbringen. Dies sorgt auch dafür, dass die Gülle beim Wiedereinsetzen schnellstmöglich am Verteiler ansteht. Optional ist eine hydraulisch angetriebene Drehkolbenpumpe verfügbar. Bei diesem System entfällt der Durchflussmengenmesser. Die Güllemenge wird über die Umdrehungen der Drehkolbenpumpe gemessen. Dieses System ist empfehlenswert bei schwerer Bodenbearbeitung und der Arbeit in hügeligem Gelände.

HOHE LEISTUNG: GÜLLEWEG UND SCHNEIDREINIGER

Die zentrale Position der Pumpe und die durchdachte Anordnung der Rohrleitungen sind das Geheimnis der hohen Leistungsfähigkeit eines DOUBLE TWIN SHIFT Fasses. Bei einem KAWECO Fass befindet sich die Pumpe immer mittig unter dem Tank. Dadurch wird das Gewicht optimal verteilt und der Gülleweg weist keine unnötigen Bögen auf. Der Steinfangkasten mit hydraulisch angetriebenem Schneidwerk schützt die Pumpe und verhindert Verstopfungen. Schwere Fremdkörper verbleiben im Steinfangkasten, leichtere Feststoffe werden durch den Schneidrotor zerschnitten.

DIE ÜBERSICHTLICHE KAWECO BEDIENUNG

Die übersichtliche KAWECO PREMIUM Bedienung bietet sehr viele Möglichkeiten. Sie wird mit einem multifunktionalen Joystick mit 24 Funktionen und einem 5,7" Basic Terminal von Müller Elektronik ausgeliefert. Das Basic Terminal kann wahlweise ersetzt werden durch ein 8" oder 12" Touchdisplay. In Verbindung mit dem ISO-BUS -System ist es auch möglich, mehrere Funktionen über GPS anzusteuern. Des Weiteren gibt es hier die Möglichkeit, eine Automatikfunktion für das Vorgewende zu hinterlegen. Mit dieser Steuerung ist es ebenfalls möglich, eine Section-Control Steuerung zu realisieren.



MIT DER LEISTUNG DES DOUBLE TWIN SHIFT SIND WIR SUPER ZUFRIEDEN.

"WIR HABEN UNS FÜR EIN DOUBLE TWIN SHIFT ENTSCHEIDEN, WEIL ES SOZUSAGEN EINE AXHSE MIT VIER GLEICH GROSSEN RÄDERN BESITZT. DA SICH DIE BEIDEN ÄUSSEREN RÄDER TELESKOPIEREN LASSEN, WIRD DER BODEN NUR EINMALIG ÜBERFAHREN."

Hendrik Johannes, Landwirtschaftlicher Unternehmer (DE)

WERTVOLLE OPTIONEN

SAUGARME

Für ein DOUBLE TWIN SHIFT Fass gibt es eine Vielzahl an Saugarmen. Neben dem einfachen 8" Saugarm an der Seite des Fasses liefert KAWECO auch verschiedene Kran-, Schwenk- und Andockarme. Alle Saugarme haben ein Entlüftungsventil, für ein nahezu tropffreies Abdocken sorgt.

PUMPEN

Das Herzstück des Fasses ist die Drehkolbenpumpe Börger FL 1036 mit austauschbaren MIP Verschleißteilen. Vogelsangpumpen sind ebenfalls erhältlich. Mit dem standardmäßigen „2:1“ Vorschaltgetriebe wird die Pumpendrehzahl für das Befüllen und Ausbringen vorgewählt. So ist es möglich, die Motordrehzahl des Schleppers beim Befüllen stark zu reduzieren. Die Verrohrung auf der Saugseite ist in 8" ausgeführt, die Verrohrung Druckseitig in 6". Große Leistungen beim Be- und Entladen des Fasses erfordern einen großen Querschnitt der Verrohrung. Durch die Dosiermöglichkeiten mittels BY-PASS oder hydraulisch angetriebener Pumpe wird jedoch immer die richtige Güllemenge dosiert.

MAXIFÜLLER

Um die Leistung der Güllerpumpen noch besser auszunutzen macht es Sinn, einen Maxifüller einzubauen. Dabei handelt es sich um ein hydraulisch angetriebenes Schaufelrad, das die Gülle in die Saugleitung presst. Der Maxifüller verlängert auch die Standzeit der Pumpenverschleißteile, da die Güllerpumpe selbst weniger belastet wird.

TOP-DRUCK ZYLINDER

Mit einem Top-Druck Zylinder können Sie Gewicht vom Fass auf die Vorderachse des Schleppers übertragen. Das schont den Boden und erhöht die Traktion des Schleppers erheblich. Auch erhöht sich der Fahrkomfort auf der Straße nochmals deutlich. Der Drehpunkt des Top-Druck Zylinders liegt nahe am Schlepper. Dies ist notwendig, damit die Kraft des Zylinders immer in die passende Richtung drückt. Somit fährt sich das Gespann auch in engen Kurven hervorragend.

	KAWECO DOUBLE TWIN SHIFT 12.000	KAWECO DOUBLE TWIN SHIFT 14.000	KAWECO DOUBLE TWIN SHIFT 16.000
INHALT NETTO	12.000l	14.000l	16.000l
EIGENGEWICHT	9.985kg (inkl. 8" Saugarm + Reifen)	10.200kg (inkl. 8" Saugarm + Reifen)	10.350kg (inkl. 8" Saugarm + Reifen)
ABMESSUNG	Ø 2.000 X 4.658mm	Ø 2.100 x 4.658mm	Ø 2.200 x 4.658mm
FAHRGESTELL	HYDRAULISCHE FEDERUNG, BREMMSTROMMEL 412X160mm		

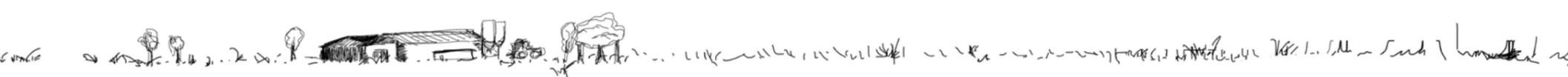
SAUGARME



PUMPEN



TOP-DRUCK ZYLINDER





WERTVOLLE OPTIONEN

HYDRAULISCHER PUMPENANTRIEB

Optional ist eine Bordhydraulik verfügbar. Eine Load-Sensing Hydraulikpumpe wird über die Zapfwelle des Schleppers angetrieben. Diese Hydraulikpumpe treibt wiederum die Drehkolbenpumpe an. Die aktive Ausbringmengenregelung erfolgt hier über die stufenlose Verstellung der Drehzahl an der Drehkolbenpumpe. Der standardmäßige Durchflussmengenmesser entfällt. Die Bordhydraulik ist nur ab Werk erhältlich und somit nicht nachrüstbar. Die Dosierung erfolgt hier noch schneller und genauer, als bei der Standarddosierung mittels Durchflussmengenmesser. Ein weiterer Vorteil dieser Variante besteht darin, dass nie mehr Gülle gefördert wird als benötigt. Dies spiegelt sich in einem geringeren Kraftstoffverbrauch wider.

KAWECO EKO FRONT-UNIT

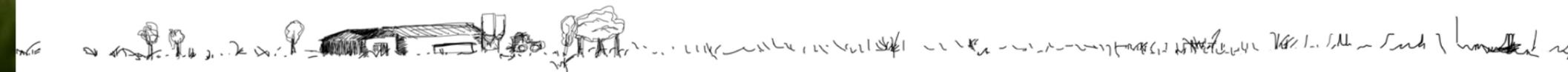
Alle DOUBLE TWIN SHIFT Modelle lassen sich um eine FRONT-UNIT erweitern, die in der Fronthydraulik des Schleppers montiert wird. Mit dieser FRONT-UNIT lassen sich Zubringfässer noch komfortabler absaugen, als mit einem seitlichen oder obenliegenden Saugarm. Das Anbaugerät kann auch bei einer größeren Arbeitsbreite ausgeklappt bleiben, was die Leistungsfähigkeit nochmals erheblich steigert. Die FRONT-UNIT ist durchdacht, konstruiert und voll in der ISO-BUS Steuerung des Fasses integriert.

PTG-REIFENDRUCKREGELSYSTEM

Ein DOUBLE TWIN SHIFT Fass ist konstruktionsbedingt ein Fass mit niedrigem Bodendruck. Die vier nebeneinander angeordneten Räder sorgen dafür, dass der Tank kaum strukturellen Schaden verursacht und auch unter sehr feuchten Bedingungen eingesetzt werden kann. Um das Fass noch bodenschonender zu machen besteht die Möglichkeit, eine Reifendruckregelanlage von PTG zu verbauen. Diese Anlage wird durch einen eigenen Kompressor mit Luft versorgt, welcher durch die Load-Sensing Hydraulik des Schleppers angetrieben wird. Wahlweise sind Kompressoren mit 1.200l/min oder 3.300l/min verfügbar. Die Bedienung kann digital über eine separate Bedienbox oder über die ISO-BUS Steuerung erfolgen.

AUTOMATISCHE SCHMIERUNG

Um den Wartungsaufwand zu reduzieren und die Lebensdauer des Fasses zu verlängern, empfiehlt es sich, das Fass mit einer automatischen Schmieranlage auszurüsten. KAWECO verwendet professionelle Systeme, die mit höchster Präzision montiert werden. Auf diese Weise werden alle Schmierpunkte kontinuierlich geschmiert. Ein automatisches Schmiersystem lässt sich bei allen KAWECO-Güllefasern nachrüsten.



KAWECO PRÄZISIONSLANDWIRTSCHAFT

KAWECO NIR-SENSOR

Die Präzisionslandwirtschaft und genau zu wissen, was Sie auf dem Land ausbringen, ist zum Teil auf eine strengere Gesetzgebung zurückzuführen, die in der aktuellen landwirtschaftlichen Bewirtschaftung nicht länger ignoriert werden kann und in der Zukunft zunehmend Beachtung finden wird.

Proben nehmen von ein Güllelager bietet nur Informationen, die nicht direkt während der Düngung verwendet werden können. Eine Messung mit dem NIR-Sensor bietet eine Lösung. KAWECO hilft Ihnen gerne dabei, Ihre Geschäftsabläufe durch NIR-Messungen nachhaltiger zu gestalten.

Mit dem KAWECO NIR-Sensor können die KAWECO Fässer mithilfe der gemessenen Werte düngen (anhand des Gülleinhalts und nicht nur der Kubikmeter). Der KAWECO NIR-Sensor ist für 4 der 5 Substanzen DLG zugelassen.

Was misst der NIR-Sensor?

Beim Befüllen des Fasses werden die Inhalte der folgenden Substanzen gemessen:

- Trockensubstanz
- Phosphor
- Stickstoff
- Ammonium
- Kalium

WAS BIETET EIN NIR-SENSOR?

Basierend auf diesen Werten wird berechnet, wie viel Stickstoff, Phosphat und andere Bestandteile im Durchschnitt pro Kubikmeter Gülle im Güllefass vorhanden sind. Sie können dann auswählen, nach Kilogramm anstatt nach Kubikmeter Stickstoff oder Phosphat, Hektare auszubringen. Auf diese Weise können Sie viel präziser arbeiten, da in der Praxis große Unterschiede in den Inhalten auftreten.

Das Arbeiten mit einer Auftragskarte für die gezielte Düngung ist auch eine Option. Die Daten des NIR-Sensors werden in den Müller-Computer am Schlepper exportiert. Diese Daten werden ausgelesen, um zu dokumentieren, wie viel Kubik Gülle oder z.B. kg Stickstoff man wo ausgefahren hat.

GPS-OPTIONEN

Mit dem Müller-Computer ist es auch möglich, mit Section-Control oder Vorgewende Management zu arbeiten, um die Gülle optimal zu nutzen. Dies wird oft in Kombination mit einem hydraulischen Pumpenantrieb erreicht, um die Pumpenleistung schnell an die gewünschte Gülleausbringung anpassen zu können.

Beim Arbeiten mit Section-Control wird das Gestänge in verschiedene Sektionen unterteilt, wobei das GPS festlegt, welche Sektionen geöffnet oder geschlossen werden müssen, um Überlappungen zu vermeiden. Diese Technik verhindert unnötige Doppeldüngung und kann im Feld noch sauberere Arbeit leisten.

Mit der Option Vorgewende Management können Sie die Gestänge immer an der gleiche Stelle ein- oder ausschalten, um ein gleiches Düngerbild auf dem Feld zu erhalten. Auf diese Weise erhalten Sie gute Arbeit mit einem optimalen Düngemiteleinsatz.

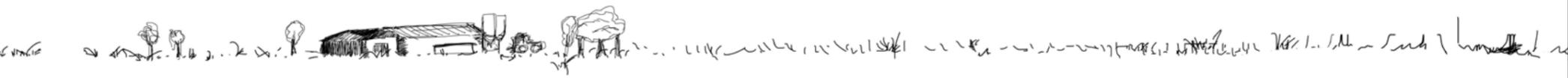
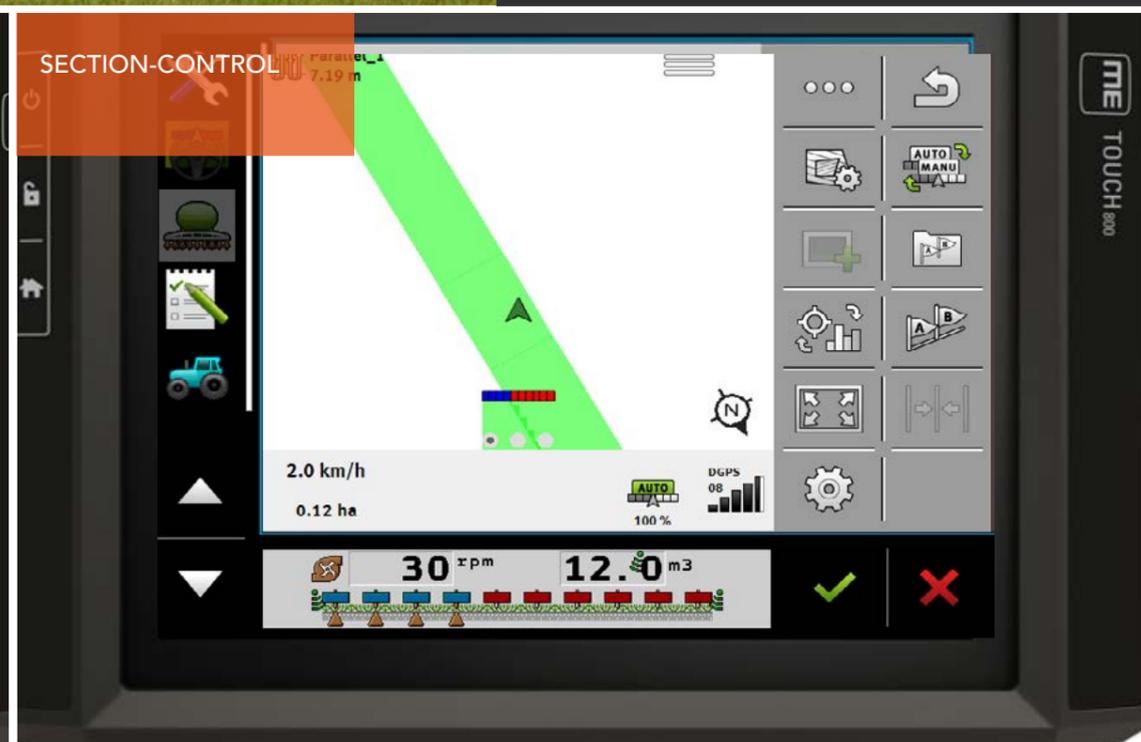
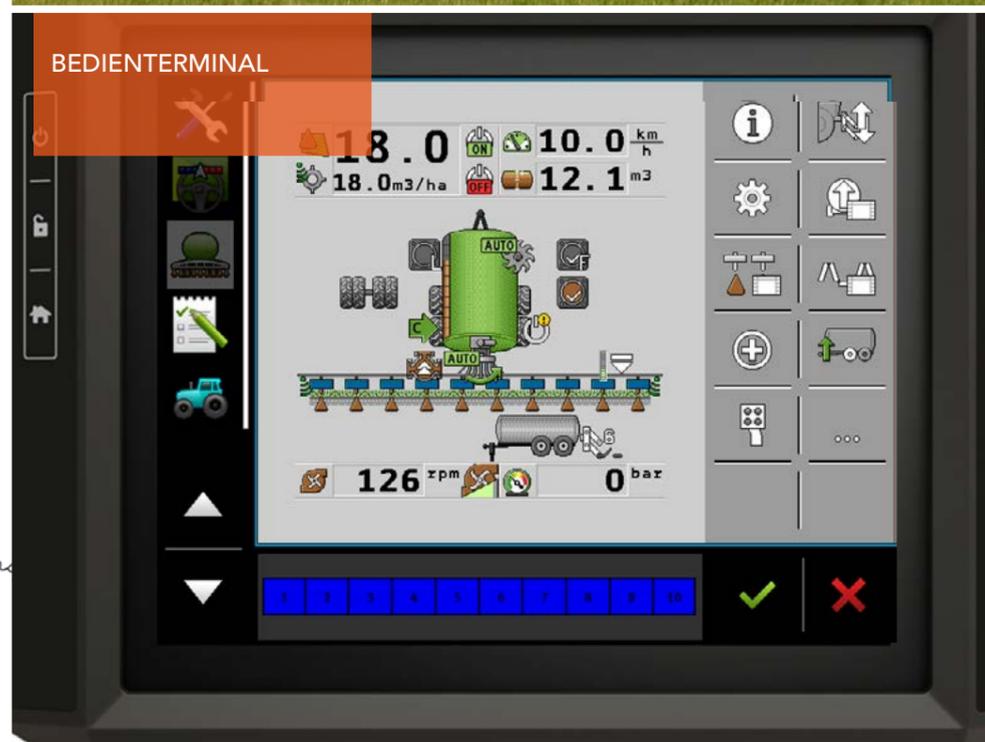
GPS-DATEN SPEICHERN

Alle Arten von Daten und Einstellungen können zur Wiederverwendung im Müller Terminal gespeichert werden, wie z.B. Einstellungen verschiedener Gestänge. Es ist auch möglich, u.a. Daten von Kunden, verschiedenen Grundstücken, ausgebrachten m³ oder bearbeiteten Flächen zu speichern. Diese Daten können über einen USB-Stick auf einen Computer übertragen oder auf die Online-Plattform von Vantage Agrometius geladen werden.



Zusammensetzung 1 / 1

Phosphor	2.11 kg/m ³
Stickstoff	3.52 kg/m ³
Ammonium	1.47 kg/m ³
Kalium	1.73 kg/m ³
Trockenmasse	0 %



MORE VALUE FOR YOUR FIELD



Der Boden ist unser wertvollstes Produktionsmittel. Die Pflege eines fruchtbaren Bodens mit einer gesunden Struktur und einem blühenden Bodenleben ist die Grundlage für den Ertrag und die Qualität der Kulturen. Wir pflegen unser Land im Interesse der heutigen und zukünftigen Generationen.

