

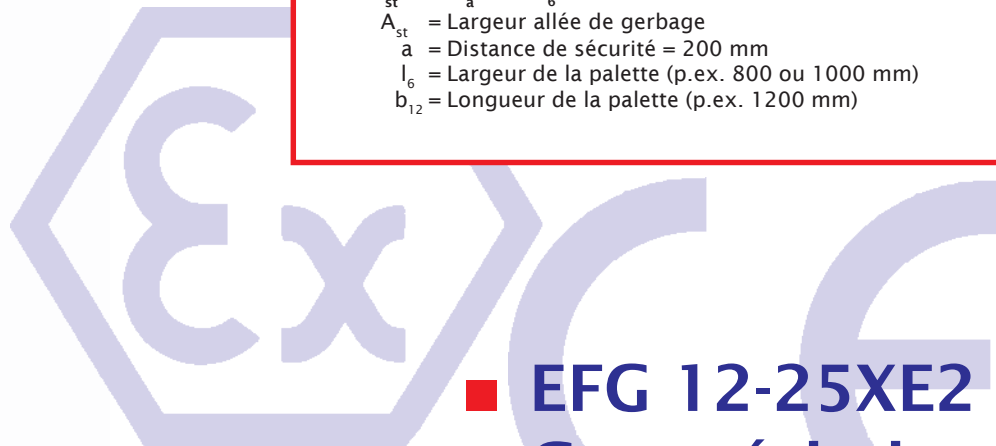
$$A_{st} = W_a + x + l_6 + a$$

A_{st} = Largeur allée de gerbage

a = Distance de sécurité = 200 mm

l_6 = Largeur de la palette (p.ex. 800 ou 1000 mm)

b_{12} = Longueur de la palette (p.ex. 1200 mm)



- EFG 12-25XE2
- Caractéristiques techniques

Caractérist. techniques Chariot élévateur électrique (à 4 roues) Type EFG 12-25XE2, électronique, en version antidéflagrante, triphasé technique

Antidéflagrant, protection classifiée Ex II 2G IIB 120° pour utilisation en zone 1 et 2 selon BetrSichV.
Enregistré selon no PTB 03 ATEX D 038, déclaration de conformité PTB 03 ATEX 3079.

Caractéristiques						
1.1	Constructeur (Raison sociale abrégée)		MIAG	MIAG	MIAG	MIAG
1.2	Désignation de type du constructeur		EFG 12XE2	EFG 16XE2	EFG 20XE2	EFG 25XE2
1.3	Source d'énerg.: batt., Diesel, ess., carb. gaz., cour. sect.		batterie	batterie	batterie	batterie
1.4	Comm.: man., à car. accom., deb., assis, prép. les comm.		assis	assis	assis	assis
1.5	Capacité de chargement/charge**	Q (t)	1,2	1,6	2,0	2,5
1.6	Centre de gravité de la charge	c (mm)	500	500	500	500
1.8	Distance de la charge	x (mm)	496	496	496	496
1.9	Empattement	y (mm)	1450	1450	1450	1630
Poids						
2.1	Poids du chariot à vide	kg	3310	3650	3980	4260
2.2	Charge par essieu en charge avant/arrière	kg	2290 / 673	4510 / 740	5280 / 820	6060 / 640
2.3	Charge par essieu à vide avant/arrière	kg	1790 / 1470	1830 / 1810	1830 / 2100	1960 / 2250
Roues, train de roulement						
3.1	Equipem. de pneus: band., super-élast., polyuréth., pneus		super-élast.	super-élast.	super-élast.	super-élast.
3.2	Dimensions de pneus avant		23x9-10/20PR	23x9-10/20PR	23x9-10/20PR	23x9-10/20PR
3.3	Dimensions de pneus arrière		18x7-8/14 PR	18x7-8/14 PR	18x7-8/14 PR	18x7-8/14 PR
3.5	Nombre de roues avant/arrière, (motrices = x)		2x / 2	2x / 2	2x / 2	2x / 2
3.6	Voie avant	b ₁₀ (mm)	940	940	940	940
3.7	Voie arrière	b ₁₁ (mm)	926	926	926	926
Cotes et dimensions***						
4.1	Inclin. du mât / tablier porte-fourche, en avant/en arrière	degré	3 / 6	3 / 6	3 / 6	3 / 6
4.2	Hauteur mât abaissé	h ₁ (mm)	2173	2173	2173	2188
4.3	Levée libre	h ₂ (mm)	120	120	120	140
4.4	Hauteur de levée	h ₃ (mm)	3165	3165	3165	3165
4.5	Hauteur mât déployé	h ₄ (mm)	3760	3760	3760	3785
4.7	Hauteur protège-conducteur	h ₆ (mm)	2180	2180	2180	2180
4.8	Hauteur siège	h ₇ (mm)	1140	1140	1140	1140
4.12	Hauteur accouplement	h ₁₀ (mm)	435	435	435	435
4.19	Longueur hors-tout	l ₁ (mm)	3210	3210	3210	3390
4.20	Longueur au talon de fourche	l ₂ (mm)	2210	2210	2210	2390
4.21	Largeur hors-tout	b ₁ / b ₂ (mm)	1160	1160	1160	1160
4.22	Dimensions bras de fourche	s / e / l (mm)	48 / 128 / 1000	48 / 128 / 1000	48 / 128 / 1000	48 / 128 / 1000
4.23	Tabl. porte-fourch. suiv. la norm. DIN 15173 / ISO 2328, class./form.A,B		B	B	B	B
4.24	Largeur tablier porte-fourche	b ₃ (mm)	1050	1050	1050	1050
4.31	Garde au sol au-dessous du mât en charge	m ₁ (mm)	140	140	140	140
4.32	Garde au sol au-dessous du centre de l'empattement	m ₂ (mm)	110	110	110	110
4.33	Largeur d'allée par palette 1000x1200 en travers	A _{st} (mm)	3625	3625	3625	3805
4.34	Largeur d'allée par palette 1000x1200 en long	A _{st} (mm)	3425	3425	3425	3605
4.35	Rayon de giration	W _a (mm)	1995	1995	1995	2175
4.36	Distance minimum du centre de rotation	b ₁₃ (mm)	620	620	620	620
Performances						
5.1	Vitesse: translation en charge/à vide	km / h	13 / 14	13 / 14	13 / 14	13 / 14
5.2	Vitesse: élévation en charge/à vide	m / s	0,22 / 0,23	0,22 / 0,23	0,22 / 0,23	0,20 / 0,23
5.3	Vitesse: descente en charge/à vide	m / s	0,35 / 0,22	0,35 / 0,22	0,35 / 0,22	0,35 / 0,22
5.5	Force de traction en charge/à vide(hors de la zone ex.)	N	-	-	-	-
5.6	Force de traction max. en ch./à vide(hors de la zone ex.)	N	12000/10000	12000/10000	12000/10000	12000/10000
5.7	Rampe en charge/à vide	%	14 / 15	13 / 15	12 / 15	11 / 15
5.8	Rampe maximale en charge/à vide	%	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande
5.9	Temps d'accélération en charge/à vide	s	5 / 5	5 / 5	5 / 4	5 / 4
5.10	Frein de service		électrique	électrique	électrique	électrique
Moteur électrique						
6.1	Moteur de traction puissance régime unihoraire	kW	8	8	8	8
6.2	Moteur de levage, puissance régime unihoraire	kW	8	8	8	8
6.3	Batterie suivant norme DIN 43531/35/36 A,B,C, non		non	non	non	non
6.4	Tension de batterie, capacité nominale k5	V / Ah	80 / 280,320	80 / 280,320	80 / 280,320	80 / 350,400
6.5	Poids de la batterie	kg	865	865	865	1060
6.6	Consommation d'énergie suivant cycle VDI	kWh / h	-	-	-	-
Autres données						
8.1	Type du contrôle de vitesse		prog. électr.	prog. électr.	prog. électr.	prog. électr.
8.2	Pression hydraulique de service pour accessoires	bar	max. 160	max. 160	max. 180	max. 200
8.3	Quantité d'huile pour accessoires	l / min	48	48	48	48
8.4	Niv. son. (Val. moy. d'après EN12053)	dB (A)	64	64	64	64
8.5	Dispositif d'attelage de remorque, nature/type DIN		SK3	SK3	SK3	SK3

** Réduction de la capacité de chargement à 80% à partir de 3500 mm de hauteur de levée

*** Pour les mâts série, autres mâts sur demande

Caractérist. techniques **Chariot élévateur électrique (à 4 roues) Type EFG 30-40XE2, électronique, en version antidéflagrante, triphasé technique**

Antidéflagrant, protection classifiée Ex II 2G IIB 120° pour utilisation en zone 1 et 2 selon BetrSichV.
Enregistré selon no PTB 03 ATEX D 038, déclaration de conformité PTB 03 ATEX 3079.

Caractéristiques					
1.1	Constructeur (Raison sociale abrégée)		MIAG	MIAG	MIAG
1.2	Désignation de type du constructeur		EFG 30XE2	EFG 35XE2	EFG 40XE2
1.3	Source d'énerg.: batt., Diesel, ess., carb. gaz., cour. sect.		batterie	batterie	batterie
1.4	Comm.: man., à car. accom., deb., assis, prép. les comm.		assis	assis	assis
1.5	Capacité de chargement/charge**	Q (t)	3,0	3,5	4,0
1.6	Centre de gravité de la charge	c (mm)	500	500	500
1.8	Distance de la charge	x (mm)	506	475	475
1.9	Empattement	y (mm)	1820	1890	1890
Poids					
2.1	Poids du chariot à vide	kg	4490	6060	6350
2.2	Charge par essieu en charge avant/arrière	kg	6790 / 700	8510 / 1050	9090 / 1260
2.3	Charge par essieu à vide avant/arrière	kg	2190 / 2300	2880 / 3180	3020 / 3330
Roues, train de roulement					
3.1	Equipem. de pneus: band., super-élast., polyuréth., pneus		super-élast.	super-élast.	super-élast.
3.2	Dimensions de pneus avant		23x9-10/20PR	27x10-12	27x10-12
3.3	Dimensions de pneus arrière		18x7-8/14 PR	21x8-9	21x8-9
3.5	Nombre de roues avant/arrière, (motrices = x)		2x / 2	2x / 2	2x / 2
3.6	Voie avant	b ₁₀ (mm)	940	1225	1225
3.7	Voie arrière	b ₁₁ (mm)	926	926	926
Cotes et dimensions***					
4.1	Inclin. du mât /tablier porte-fourche, en avant/en arrière	degré	3/6	3/6	3/6
4.2	Hauteur mât abaissé	h ₁ (mm)	2188	2345	2345
4.3	Levée libre	h ₂ (mm)	140	150	150
4.4	Hauteur de levée	h ₃ (mm)	3165	3290	3290
4.5	Hauteur mât déployé	h ₄ (mm)	3785	3950	3950
4.7	Hauteur protège-conducteur	h ₆ (mm)	2180	2420	2420
4.8	Hauteur siège	h ₇ (mm)	1140	1300	1300
4.12	Hauteur accouplement	h ₁₀ (mm)	435	435	435
4.19	Longueur hors-tout	l ₁ (mm)	3590	3670	3730
4.20	Longueur au talon de fourche	l ₂ (mm)	2590	2640	2690
4.21	Largeur hors-tout	b ₁ /b ₂ (mm)	1160	1235	1235
4.22	Dimensions bras de fourche	s/e/l (mm)	58/128/1000	58/128/1000	58/128/1000
4.23	Tabl. porte-fourch. suiv. la norm. DIN 15173 / ISO 2328, class./form.A,B		A	A	A
4.24	Largeur tablier porte-fourche	b ₃ (mm)	1050	1050	1050
4.31	Garde au sol au-dessous du mât en charge	m ₁ (mm)	140	160	160
4.32	Garde au sol au-dessous du centre de l'empattement	m ₂ (mm)	110	130	130
4.33	Largeur d'allée par palette 1000x1200 en travers	A _{st} (mm)	4085	4215	4265
4.34	Largeur d'allée par palette 1000x1200 en long	A _{st} (mm)	-	-	-
4.35	Rayon de giration	W _a (mm)	2450	2540	2590
4.36	Distance minimum du centre de rotation	b ₁₃ (mm)	840	880	880
Performances					
5.1	Vitesse: translation en charge/à vide	km/h	10 / 11	8 / 9,5	8 / 9,5
5.2	Vitesse: élévation en charge/à vide	m/s	0,20 / 0,23	0,19 / 0,23	0,18 / 0,23
5.3	Vitesse: descente en charge/à vide	m/s	0,35 / 0,22	0,35 / 0,22	0,35 / 0,22
5.5	Force de traction en charge/à vide(hors de la zone ex.)	N	-	-	-
5.6	Force de traction max. en ch./à vide(hors de la zone ex.)	N	12000/10000	12000/10000	12000/10000
5.7	Rampe en charge/à vide	%	11 / 15	6 / 13	5 / 12
5.8	Rampe maximale en charge/à vide	%	sur demande	sur demande	sur demande
5.9	Temps d'accélération en charge/à vide	s	5 / 3	5 / 3,5	5 / 3
5.10	Frein de service		électrique	électrique	électrique
Moteur électrique					
6.1	Moteur de traction puissance régime unihoraire	kW	8	8	8
6.2	Moteur de levage, puissance régime unihoraire	kW	8	8	8
6.3	Batterie suivant norme DIN 43531/35/36 A,B,C, non		non	non	non
6.4	Tension de batterie, capacité nominale k5	V / Ah	80 / 420,480	80 / 600,720	80 / 600,720
6.5	Poids de la batterie	kg	1260	1740	1740
6.6	Consommation d'énergie suivant cycle VDI	kWh / h	-	-	-
Autres données					
8.1	Type du contrôle de vitesse		prog. électr.	prog. électr.	prog. électr.
8.2	Pression hydraulique de service pour accessoires	bar	max. 200	max. 180	max. 180
8.3	Quantité d'huile pour accessoires	l / min	32	32	32
8.4	Niv. son. (Val. moy. d'après EN12053)	dB (A)	64	64	64
8.5	Dispositif d'attelage de remorque, nature/type DIN		SK3	SK3	SK3

** Réduction de la capacité de chargement à 80% à partir de 3500 mm de hauteur de levée

*** Pour les mâts série, autres mâts sur demande