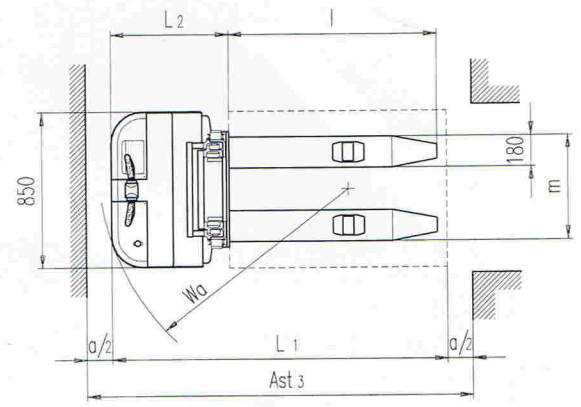
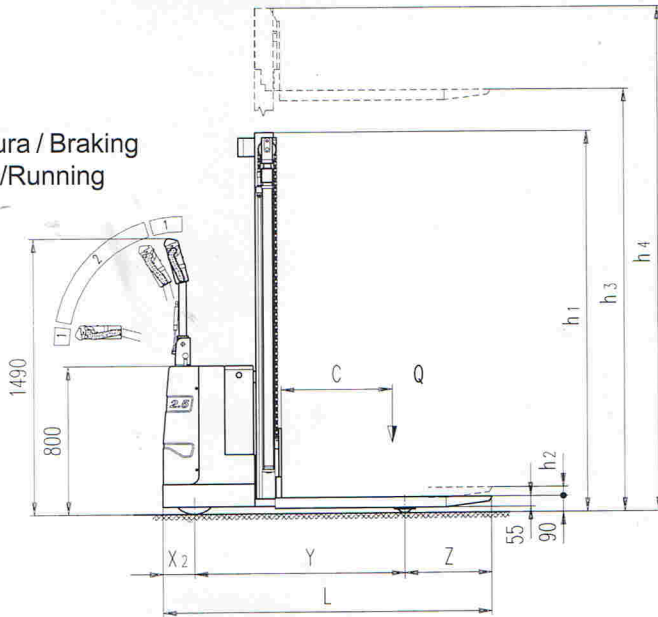


1 Frenatura / Braking
2 Marcia / Running



MOD.	RIFERIMENTO / REFERENCE															
	Q	C	L	X2	Y	L2	h3	h2	h1	l	a	h4	Z	L1	m	Wa
EL12.5/16	1250	600	1780	175	1115	640	1600	-	2060	1140	200	2065	490	1840	570	1315
EL12.5/26	1250	600	1800	175	1135	660	2600	50	1810	1140	200	3070	490	1860	570	1335
EL12.5/31	1250	600	1800	175	1135	660	3100	50	2060	1140	200	3570	490	1860	570	1335
EL12.5/36	1250	600	1800	175	1245	660	3600	50	2360	1100	200	4070	380	1860	570	1450
EL12.5/38	1250	600	1820	175	1265	680	3800	-	1900	1140	200	4380	380	1880	570	1465

CARATTERISTICHE / FEATURES	1	Modelli / Models	Carrello semovente / Electric pallet stacker	12.5/16	12.5/26	12.5/31	12.5/36	12.5/38		
	2	Alimentazione / Feed	Elettrico (batteria) / Electric (battery)	si / yes						
	3	Guida / Steering	Timone / Handle (.) - Volantino / Steering wheel (..)	(.)						
PRESTAZIONI / PERFORMANCES	4	Brandeggio / Tilting	Avanti / Forward(alfa) - Indietro / Backward(beta)	°						
	5	Stabilità / Stability	Secondo 89/240/CEE / Conforming 89/240/CEE	si / yes						
	6	Velocità / Speeds	Traslaz. con/senza carico/Travelling with/without load	km/h		4.7 / 6.0				
	7		Elevazione con/senza carico / Lifting with/without load	m/s		0.08 / 0.15		0.09/0.15		
	8		Discesa con/senza carico / Lowering with/without load	m/s		0.15 / 0.1		0.2/0.19		
	9	Forza trazione/Traction capacity	Con/senza carico with/without load	daN		—				
10	Pendenza / Gradeability	Con/senza carico with/without load	%		10 / 12					
PESI / WEIGHTS	11	Peso / Weight	Carrello senza batteria / Truck without battery	(~daN)kg		530	626	674	710	765
	12	Reazione sugli assi / Axle load	Con carico davanti/dietro / With load front/rear	daN		—	—	—	—	—
RUOTE E TELAMO / WHEELS AND FRAME	13	Corridoio stivaggio / Aisle width	Ast3 con / with pallet 800x1200	mm		2040	2060		2080	
	14	Ruote / Wheels	Q.tà (x motrice) davanti/dietro / Number (x drive) front/rear			x+1 / 2				
	15		Dimensioni / Dimensions anteriori / front	mm		Ø 200x85 / Ø 150x50				
	16		Dimensioni / Dimensions posteriori / rear	mm		Ø 85x100				
	17	Scartamento / Gauge	Davanti/dietro / Front/rear	mm		555 / 400				
18	Luci / Underclearance	Carrozzeria / Body	mm		40					
19		Razze / Outriggers	mm		35					
EQUIPAGGIAMENTI / EQUIPMENTS	20	Freni / Brakes	Elettromagnetico / Electromagnetic	si / yes						
	21	Batteria / Battery	Tipo tubetti corazzata / Type protected tubes	si / yes						
	22		Volts / Ah(con scarica in 5 ore) / (5 hr. discharge)	V/Ah		24 / 160 ÷ 250		24/160+230		
	23		Peso / Weight	kg		190 ÷ 230				
	24	Motori elettrici / Electric motors	Potenza trazione / Traction power (KB 60)	W		1100				
	25		Potenza sollevamento / Lifting power (ED 15%)	W		2000				
	26	Accelerazione / Speed variation	Elettronico / Electronic	si / yes						
27	Trasmissione / Transmission	Con ingranaggi a bagno d'olio / With oil bath gears	si / yes							



Sede Legale / Registered office: viale Milano, 8
36041 ALTE di MONTECCHIO M. (VICENZA)
Tel. 0444/696466 r.a. Fax 0444/695406
Stabilimento / Plants: via A. De Gasperi, 1
36040 BRENDOLA (VICENZA)
Tel. 0444/400970 Fax 0444/401333
E-mail: carrelli@cvtitalia.com
Azienda certificata UNI EN ISO 9001



Certificate No 3191