

ELIOS

	230	220	210
Moteur			
Fabricant	FPT	FPT	FPT
Nombre de cylindres / admission	4/TI	4/TI	4/T
Cylindrée	cm ³ 3200	3200	3200
Régime nominal	tr/min 2300	2300	2300
Puissance au régime nominal (ECE R120) ¹	kW/ch 65/88	57/78	53/72
Régime au couple maxi.	tr/min 1300	1250	1250
Couple maxi.	Nm 350	330	277
Réserve de couple	% 30	39	26
Ventilateur visco-statique	●	●	●
Capacité maxi. du réservoir de carburant	l 70	70	70
Intervalle de vidange huile moteur	h 500	500	500
Transmission			
Vitesse maximale	km/h 40/30	40/30	40/30
12 AV/12 AR avec inverseur mécanique	■	■	■
24 AV/24 AR avec inverseur mécanique et doubleur mécanique	■	■	■
24 AV/24 AR avec inverseur mécanique et doubleur sous charge TWINSHIFT	■	■	■
24 AV/12 AR avec inverseur hydraulique REVERSHIFT et doubleur sous charge TWINSHIFT	■	■	■
Vitesse mini. à 2200 tr/min	km/h 0,47	0,47	0,47
Version 2 RM / 4 RM	■	■	■
Prise de force			
Commande d'embrayage selon option	Assistance hydraulique / électro-hydraulique		
540	■	■	■
540/1000	■	■	■
540/540 ECO	■	■	■
Prise de force proportionnelle à l'avancement	■	■	■
Sécurité de conduite			
Freins à disques à bain d'huile et engagement auto. des 4 roues motrices	●	●	●
Freinage hydraulique de remorque	●	●	●
Pont avant 4 roues motrices			
Commande électro-hydraulique	●	●	●
Blocages de différentiel avant/arrière (embrayage multidisques autobloquant AV/crabots AR)	●	●	●
Angle de braquage maxi.	Degrés 55	55	55
Angle de chasse	Degrés 6	6	6
Angle de palonnage	Degrés 11	11	11
Rayon de braquage	m 3,77	3,77	3,77

● De série ○ En option ■ Disponible – Non disponible

¹ Valeurs conformes aux valeurs homologuées par la directive 97/68/CE ou 2000/25/CE ou par la norme ISO TR 14396.

ELIOS

	230	220	210
Circuit hydraulique			
Pompe hydraulique pour direction et boîte de vitesses	●	●	●
Débit hydraulique	l/min 26	26	26
Pression de travail maxi.	bar 190	190	190
Circuit hydraulique à 2 pompes	●	●	●
Débit hydraulique pour relevage arrière et distributeurs	l/min 59	59	59
Pression de travail maxi.	bar 190	190	190
Nombre de distributeurs mécaniques (mini. / maxi.)	2-3	2-3	2-3
Circuit hydraulique à 3 pompes (uniquement avec distributeurs électro-hydrauliques)	○	○	○
Débit hydraulique pour relevage arrière	l/min 26	26	26
Débit hydraulique pour distributeurs	l/min 59	59	59
Pression de travail maxi.	bar 190	190	190
Quatre distributeurs électro-hydrauliques, dont deux commandés par joystick (uniquement avec circuit hydraulique à 3 pompes)	○	○	○
Régulation du débit au niveau des distributeurs électro-hydrauliques	●	●	●
Relevage arrière			
Capacité de relevage maxi. aux rotules	kg 3240	3240	3240
Capacité sur toute la course à 610 mm	kg 2330	2330	2330
Commande électronique TCE 6	○	○	○
Commande extérieure relevage arrière	■	■	■
Relevage avant			
Relevage avant	○	○	○
Capacité de relevage maxi. aux rotules	kg 2800	2800	2800
Prise de force avant	○	○	○
Cabine			
Cabine/Plate-forme	■/■	■/■	■/■
Siège conducteur, suspension mécanique	●	●	●
Siège conducteur, suspension pneumatique	○	○	○
Colonne de direction (hauteur et inclinaison réglables)	○	○	○
Chauffage	●	●	●
Climatisation	○	○	○
Vitre arrière ouvrante	●	●	●
Pare-brise ouvrant	●	●	●
Essuie-glace arrière	○	○	○
Nombre maxi. de phares de travail	2 AV / 2 AR	2 AV / 2 AR	2 AV / 2 AR

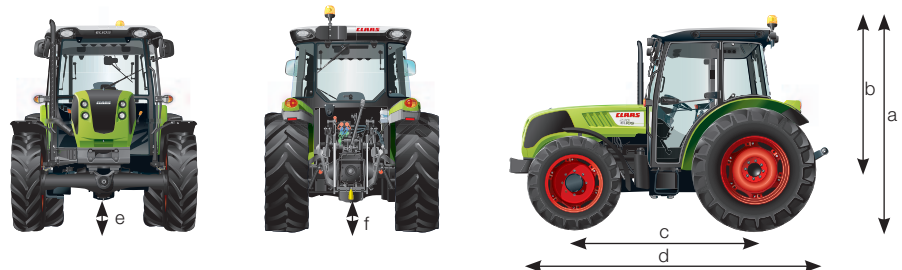
● De série ○ En option ■ Disponible – Non disponible

CLAAS s'efforce en permanence d'adapter ses produits aux exigences des professionnels. Sous réserve de modifications. Descriptions et illustrations non contractuelles pouvant comporter des équipements optionnels. Ce prospectus a été imprimé pour une utilisation dans le monde entier. Concernant l'équipement technique des machines, veuillez vous reporter aux tarifs de votre concessionnaire CLAAS. Sur les photos, certains dispositifs de protection ont été déposés pour mieux illustrer le fonctionnement de la machine et vous ne devez en aucun cas les déposer vous-même pour éviter de vous mettre en danger. Veuillez pour cela vous reporter aux indications correspondantes données dans le manuel d'utilisation.

ELIOS

		230	220	210
Dimensions (avec pneumatiques)				
Roues arrière		12.4 R 36	12.4 R 36	12.4 R 36
Roues avant		320/70 R 24	320/70 R 24	320/70 R 24
Hauteur avec cabine (a)	mm	2397	2397	2397
Distance entre centre de la roue arrière et toit (b)	mm	1722	1722	1722
Hauteur avec plate-forme (arceau relevé/rabattu) (a)	mm	2641/1893	2641/1893	2641/1893
Distance entre centre de la roue arrière et arceau (b)	mm	1966	1966	1966
Longueur				
Empattement (c)	mm	2098	2098	2098
Longueur hors tout (sans masses AV supplémentaires) (d)	mm	4019	4019	4019
Garde au sol avec pneumatiques de grande taille				
Pont avant avec 4 roues motrices (e)	mm	390	390	390
Pont arrière (sans barre oscillante) (f)	mm	380	380	380
Poids (pneumatiques standard, version 4 roues motrices, sans masses avant supplémentaires, avec huile et carburant, sans conducteur)				
Roues arrière		16.9 R 30	16.9 R 30	16.9 R 30
Roues avant		11.2 R 24	11.2 R 24	11.2 R 24
Poids sans lestage (plate-forme/cabine)	kg	2965/3165	2965/3165	2965/3165
Lestage avant supplémentaire maxi. sans relevage avant	kg	420	420	420
Répartition des masses avec cabine et sans lestage (AR/AV)	%	59/41	59/41	59/41
PTAC maxi. autorisé	kg	5100	5100	5100

		230	220	210
Pneumatiques				
Pneus arrière	Pneus avant			
12.4 (320/85) R 36	7.50-16 ²	☐	☐	☐
12.4 (320/85) R 36	11.2 (280/85) R 24	☐	☐	☐
12.4 (320/85) R 36	320/70 R 24	☐	☐	☐
14,9 (380/85) R 30	7.50-16 ²	☐	☐	☐
14.9 (380/85) R 30	9.5 (250/85) R 24	☐	☐	☐
16.9 (420/85) R 28	12.4 (320/85) R 20	☐	☐	☐
16.9 (420/85) R 30	11.2 (280/85) R 24	☐	☐	☐
16.9 (420/85) R 30	320/70 R 24	☐	☐	☐
16.9 (420/85) R 30	14.9 (375/75) R 20	☐	☐	☐
480/70 R 30	11.2 (280/85) R 24	☐	☐	☐
480/70 R 30	320/70 R 24	☐	☐	☐
540/65 R 30	420/65 R 20	☐	☐	☐
23.1-26 ¹	560/45-22.5 ¹	☐	☐	☐



● De série ○ En option ☐ Disponible – Non disponible

¹ Pneumatiques pour herbe ² Pneumatiques pour version 2 roues motrices