

CESAB B800 6,0 - 8,5 toneladas

Carretilla elevadora eléctrica



Productividad en tareas pesadas



CESAB
another way



Más limpia, más silenciosa y aún más eficaz

- **Capacidades de carga de 6,0 a 8,5 toneladas**
- **Diseño de batería doble de alta capacidad**
- **Potentes motores de 80 voltios para una alta productividad**
- **Visibilidad insuperable gracias a la tecnología puntera de mástil de CESAB**

La carretilla CESAB B800 incorpora la mejor capacidad de maniobra de su clase a aplicaciones de manipulación de materiales de alta capacidad, tanto en exteriores como en interiores.

Con una capacidad de elevación de hasta 8,5 toneladas, la gama CESAB B800 es ideal para aplicaciones de uso pesado como las del sector manufacturero, los comerciantes de la construcción y la construcción en general, mientras que su funcionamiento limpio y silencioso también la hace adecuada para la manipulación de papel y el sector de las bebidas.

El diseño de batería doble de hasta 1250 A/h reduce las dimensiones de la carretilla sin comprometer el rendimiento ni la duración de los ciclos de las baterías. El diseño de batería doble también deja más espacio para el operador, lo que facilita la entrada y salida de la máquina, y mejora el confort del puesto de trabajo.

La tecnología de mástil IMD exclusiva de CESAB proporciona los más altos niveles de visibilidad y rendimiento del sector. Esta tecnología no solo permite mayor rapidez al apilar y maniobrar en espacios restringidos, sino que también mejora el nivel de seguridad y reduce el riesgo de dañar materiales. En conjunto, estas prestaciones hacen que la gama CESAB B800 pueda ofrecer niveles de productividad superiores en espacios reservados normalmente a carretillas más pequeñas.

Las altas prestaciones generales de la gama CESAB B800 se complementan con su excelente calidad de construcción y fiabilidad. Con todo, el usuario disfrutará no solo de una mayor productividad en manipulación de materiales, sino también de una buena rentabilidad para su negocio.



Extracción lateral de la batería

Para el funcionamiento durante varios turnos, el sistema de extracción lateral permite cambiar las baterías de forma rápida y sencilla, optimizando la productividad de la carretilla y la rentabilidad de su negocio.



Controles ergonómicos

Los controles electrónicos proporcionales permiten al operador un manejo intuitivo de todas las funciones hidráulicas con solo mover los fingertips o la minipalanca de mando opcional.



Mayor confort y facilidad de acceso

El diseño de baterías doble posibilita una cabina del operador espaciosa a la que se accede fácilmente por ambos lados de la carretilla.



Control inteligente del operador

El control inteligente del operador permite adaptar el rendimiento de la carretilla a la capacidad de cada operador o a una tarea concreta.

Diseñada pensando en su negocio

El corazón de las CESAB B800 está constituido por potentes motores de 80 voltios y baterías de alta capacidad. El sistema de control inteligente del operador (OSC) de CESAB permite ajustar la potencia empleada en cada tarea y garantiza una alta productividad durante más tiempo al optimizar los ciclos de carga de la batería. La energía se realimenta a la batería mediante un sistema de frenado regenerativo cuando el operador levanta el pie del acelerador, reduciendo aún más el consumo energético para un uso eficiente del tiempo de trabajo. A la hora de intercambiar baterías, el sistema de extracción lateral garantiza un mínimo de interrupciones en el proceso de manipulación de materiales.

Los frenos multidisco bañados en aceite ofrecen una capacidad de detención potente y progresiva incluso con la carga máxima. La función antirretroceso contribuye a una mayor eficacia en rampas, dejando libre al operador para concentrarse en la carga y descarga.

La elevada posición del conductor en la gama CESAB B800 proporciona una visión excelente en todas las direcciones. Esto se complementa con la tecnología de mástil exclusiva de CESAB, que ofrece los niveles de visibilidad más altos del sector, garantizando el disfrute de altas prestaciones con seguridad y eficacia.

- *Sistema de alimentación de CA de 80 voltios para elevar el rendimiento*
- *Función antirretroceso para mayor seguridad en las rampas*
- *Sistema de control inteligente OSC para ajustar el rendimiento a operadores o aplicaciones específicos*
- *Posición de conducción elevada para una visibilidad superior*



Visibilidad superior

Los dos cilindros de elevación libre total (ELT) proporcionan una excelente visibilidad al operador, aportando rapidez y precisión a las operaciones de apilado, así como a las de carga y descarga. Las vías 3ª y 4ª están integradas en el mástil para optimizar aún más la visibilidad, además de ofrecer protección adicional a los tubos hidráulicos.



Alta resistencia, rendimiento superior

El mástil se fabrica con un proceso de soldadura optimizado. Esto se traduce en un mayor rendimiento en términos de longevidad (menos estrés y desgaste en el mástil) y durabilidad (mayor protección frente a daños por sobrecarga).



Reducción de ruido y vibraciones, mayor confort

Un efecto de freno hidráulico al final de la carrera de elevación y descenso permite un funcionamiento más suave. Esto contribuye a la estabilidad y a un entorno de trabajo más confortable. Dos cilindros ELT reducen las vibraciones con respecto a los diseños de un solo cilindro.

Tecnología de mástil puntera

- *Líder del sector en visibilidad*
- *Combinación de resistencia y rendimiento*
- *Reducción del ruido y las vibraciones*
- *Menor mantenimiento*

El desarrollo del mástil es una parte integral del proceso de diseño en CESAB y trabajamos en estrecha colaboración con diseñadores especializados en nuestra fábrica de mástiles. Los niveles de visibilidad de la serie CESAB B800 con diseño inteligente del mástil (IMD) están entre los más altos del sector, facilitando con ello una mayor productividad y durabilidad.

Sin embargo, el IMD no solo mejora la visibilidad, sino que también aporta resistencia y rigidez gracias al uso del perfil en 'Doble C' patentado y exclusivo de la gama CESAB. Los beneficios directos para su empresa son una mayor productividad gracias a la reducción de los tiempos de ciclo, y una gran durabilidad gracias a la fortaleza del mástil.

Los perfiles mecanizados de mástil tienen menos juego, lo que se traduce en una reducción del gasto energético y el desgaste por el uso. Además, admiten el uso de rodamientos "libres de mantenimiento" para reducir también los costes de vida útil.

Gracias a la creación de perfiles de mástil cortos, la serie CESAB B800 es más corta y utiliza un contrapeso más ligero por su menor peso.

Las pastillas de rodillos ajustables permiten un mantenimiento fácil y rápido, mejorando el tiempo de actividad y reduciendo los costes de mantenimiento.



Fabricadas según los más altos estándares

- *Fabricadas con el reconocido sistema TPS**
- *Diagnóstico a bordo para reducir el tiempo de mantenimiento*
- *Paneles metálicos resistentes para una mayor durabilidad*
- *Diseñadas para facilitar el mantenimiento*

La gama CESAB B800 se fabrica con el mundialmente reconocido sistema TPS. Esto no solo garantiza los niveles de calidad, sino que reduce al mismo tiempo el impacto medioambiental gracias a técnicas de producción libres de residuos.

Desde la fabricación de componentes individuales hasta el montaje final, la gama CESAB B800 representa la filosofía de la calidad sin concesión alguna. El uso estratégico de paneles metálicos significa que la gama CESAB B800 ofrece un alto nivel de durabilidad donde es necesario sin ser excesivamente pesada ni comprometer el rendimiento.

La facilidad de mantenimiento es una consideración importante y, en el caso improbable de un fallo, el sistema de diagnóstico a bordo proporciona los códigos de avería a los técnicos, ayudando a reducir los tiempos de servicio.

El acceso a todos los componentes principales es rápido y sencillo, ayudando a reducir los tiempos de servicio para que su negocio disfrute de un excelente tiempo de actividad.

*El sistema de producción de Toyota



CESAB B860



CESAB B870



CESAB B885

Especificaciones de la carretilla

Modelo	CESAB B860	CESAB B870	CESAB B885
Unidad de potencia	Eléctrica	Eléctrica	Eléctrica
Capacidad de carga Q [t]	6,0	7,0	8,5
Centro de carga c [mm]	600	600	600
Altura de elevación h_3 [mm]	3150	3150	3150
Velocidad de desplazamiento con/sin carga [km/h]	14/16	14/16	13,5/16
Velocidad de elevación, con/sin carga [m/s]	0,32/0,42	0,27/0,40	0,24/0,32
Radio de giro W_a [mm]	3194	3194	3255

Compruebe las ventajas por sí mismo

Razones para elegir una CESAB B800 Si lo que busca es una máquina maniobrable y de alta capacidad que saque el trabajo adelante, la CESAB B800 es la carretilla elevadora que estaba esperando.

Para concertar una demostración de una CESAB B800, póngase en contacto con su concesionario local de CESAB y compruebe por sí mismo que la opción de maniobrabilidad o productividad es cosa del pasado. Ahora puede disfrutar de ambas a la vez.





Los datos indicados en este catálogo se han determinado en función de las condiciones de prueba estándar. El rendimiento en funcionamiento puede variar según la especificación y el estado reales de la carretilla, así como el estado del área de trabajo. La disponibilidad y las especificaciones se determinan a nivel regional y están sujetas a cambios sin previo aviso. Para obtener más información, consulte con un concesionario autorizado CESAB. BR - B800 ES-2012 / P&B B800 Y11 - Copyright CESAB Material Handling Europe.

