

Tecnología trifásica
de 36 voltios

Capacidad residual de carga
extraordinaria - también con
apilado de doble profundidad

La mayor capacidad
de transbordo a través
de una velocidad de
elevación considerada

Alta seguridad y confort
durante la marcha gracias
al chasis ProTrac

Eficiencia energética superior
gracias a la adaptación óptima
de todos los componentes



ETR 230/235/340/345/335d

Carretilla retráctil pantógrafo de 36 V (1.400/1.600/1.800/2.000 kg)

Gran capacidad de carga residual, chasis innovador y eficiencia energética superior. Estos son los puntos fuertes de nuestra carretilla retráctil con tecnología de pantógrafo. Ya sea con estanterías de palets, de gravedad o drive-in, o con alturas de paso especialmente bajas o estrechas, o ya sea para el uso en un turno o en varios turnos: las carretillas retráctiles de las series 2 y 3 ofrecen para cada aplicación la mejor solución.

Las ventajas principales:

- En aplicaciones con almacenaje de doble profundidad (sólo ETR 335d), se alcanza la capacidad de carga básica de 1.600 kg incluso con una altura de elevación de 10m.
- El chasis ProTrac de desarrollo propio permite, además de una estabilidad notablemente superior, un alto grado de seguridad y confort durante la marcha. Esto refuerza la confianza del conductor en sus capacidades y en las de la carretilla.
- En combinación con los excelentes valores de aceleración y la máxima velocidad de elevación del mercado, es posible alcanzar un rendimiento alto de expedición de mercancías.

- Las opciones como, p. ej., la cámara en las horquillas que permite al conductor la colocación rápida y segura de cargas -incluso a grandes alturas- contribuyen a aumentar aún más la ventaja en el rendimiento.
- En comparación con la competencia, la eficiencia energética superior se alcanza gracias a la perfecta combinación entre todos los componentes del grupo motriz y a la tecnología de corriente trifásica de Jungheinrich de eficacia probada. Esto permite trabajar durante dos turnos con una única carga de la batería.
- Los reducidos anchos de pasillo a partir de 2.652 mm (ETR 230) ofrecen un ahorro notable de espacio.

La amplia variedad de configuraciones del brazo de la rueda portadora, ruedas portadoras y habitáculos de la batería permite la adaptación individual de la carretilla a prácticamente cualquier entorno de trabajo. Además, dispone de numerosas opciones y sistemas de asistencia que le permiten contar con el ETR adecuado para su aplicación.

Datos técnicos según VDI 2198

		Jungheinrich							
			ETR 230	ETR 235	ETR 340	ETR 345	ETR 335d		
Matrícula	1.1	Fabricante (abreviatura)							
	1.2	Denominación de tipos del fabricante							
	1.3	Tracción	Eléctrico						
	1.4	Manejo manual, a pie, en plataforma, sentado, en carretillas recoge-pedidos	Posición transversal						
	1.5	Capacidad de carga/carga	Q	t	1,4	1,6	1,8	2	1,6
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c	mm	600				
Pesos	1.8	Distancia a la carga	x	mm	480	480	404	404	219
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1.511	1.562	1.562	1.562	1.562
Ruedas/Chasis	2.1.1	Tara incl. batería (véase línea 6.5)		kg	4.010	4.010	4.060	4.060	4.210
	2.3	Peso por eje sin carga delante/detrás		kg	2.304 / 1.470				
	2.4	Peso de eje horquillas delante con carga delante/atrás		kg	1.138 / 4.602				
	2.5	Peso de eje horquillas atrás con carga delante/atrás		kg	2.018 / 3.724				
	3.1	Bandaje			Poliuretano				
Dimensiones básicas	3.2	Tamaño de ruedas, delanteras		mm	343x140				
	3.3	Tamaño de ruedas, traseras		mm	127x73	127x92		127x92	127x92
	3.4	Ruedas adicionales (medidas)		mm	180x100				
	3.5	Ruedas, cantidad delante/detrás (x = motrices)			1x + 1/2				
	3.7	Ancho de vía, detrás	b ₁₁	mm	979	979	979	979	966
	Prestaciones	4.1	Inclinación mástil de elevación/porta horquilla hacia delante/atrás	α/β	°	3/4			
4.2		Altura del mástil de elevación (sin extender)	h ₁	mm	2.720				
4.3		Elevación libre	h ₂	mm	1.500				
4.4		Elevación	h ₃	mm	6.071				
4.5		Altura de mástil extendido	h ₄	mm	7.370				
4.7		Altura del tejadillo (cabina)	h ₆	mm	2.413				
4.8		Altura del asiento/altura de plataforma	h ₇	mm	250				
4.10		Altura brazos porteadores	h ₈	mm	127				
4.19		Longitud total	l ₁	mm	2.382	2.999	2.999	2.999	2.999
4.20		Longitud hasta dorsal de horquillas	l ₂	mm	1.315	1.366	1.397	1.397	1.582
4.21		Ancho total	b ₁ /b ₂	mm	1.081 / 1.054	1.117 / 1.054	1.346 / 1.054	1.346 / 1.054	1.321 / 1.054
4.22		Medidas de las horquillas	s/e/l	mm	35 / 100 / 1.067	35 / 100 / 1.067	39 / 100 / 1.067	39 / 100 / 1.067	36 / 100 / 1.067
4.23		Porta horquilla ISO 2328, clase/tipo A, B			2A				
4.24		Ancho carro portahorquillas	b ₃	mm	826				
4.25		Ancho exterior sobre horquillas	b ₅	mm	305 / 802				
4.26		Ancho entre brazos/superficies de carga	b ₄	mm	838	838	1.067	1.067	1.067
4.28		Empuje	l ₄	mm	610	610	610	610	1.067
4.32	Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	m ₂	mm	51					
4.33	Ancho del pasillo de trabajo con palet 1000 x 1200 transversalmente	Ast	mm	2.773	2.824	2.847	2.847	2.986	
4.33.4	Ancho del pasillo de trabajo con palet 800 x 1200 transversalmente	Ast	mm	2.652	2.703	2.720	2.720	2.836	
4.34	Ancho del pasillo de trabajo con palet 800 x 1200 longitudinalmente	Ast	mm	2.812	2.863	2.892	2.892	3.060	
4.35	Radio de giro	W _a	mm	1.750	1.801	1.801	1.801	1.801	
4.37	Longitud sobre los brazos porteadores	l ₇	mm	1.881	1.932	1.932	1.932	1.983	
Sistema eléctrico	5.1	Velocidad de marcha con/sin carga		km/h	11 / 12,1	11 / 12,1	12,1 / 12,9	12,1 / 12,9	12,1 / 12,9
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga		m/s	0,55 / 0,6	0,55 / 0,6	0,55 / 0,84	0,55 / 0,84	0,55 / 0,84
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga		m/s	0,55 / 0,55	0,55 / 0,55	0,53 / 0,57	0,53 / 0,57	0,53 / 0,57
	5.4	Velocidad de empuje con/sin carga		m/s	0,28 / 0,3				
	5.7	Capacidad de ascenso con/sin carga		%	9 / 11				
	5.8	Capacidad máx. de ascenso con/sin carga		%	11 / 16				
	5.9.1	Tiempo de aceleración con/sin carga (en 10 m)		s	4,9 / 4,4				
	5.10	Freno de servicio			electromagnético/por alternador				
	5.11	Freno de estacionamiento			electromagnético				
	6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min.		kW	4,5				
	6.2	Motor de elevación, potencia con S3 10%		kW	20				
6.4	Tensión de la batería/capacidad nominal K5		V/Ah	36	36 / 775	36 / 775	36 / 775	36 / 775	
6.5	Peso de la batería		kg	816	907	907	907	907	
Otros		Dimensiones de la batería largo/ancho/alto		mm	968 / 362 / 782	968 / 404 / 782	968 / 404 / 782	968 / 404 / 782	968 / 404 / 782
	6.6	Consumo de energía según el ciclo VDI con Efficiency/drive&liftPLUS		kWh/h	5,6 / 5,9				
	6.7	Rendimiento en el despacho de mercancías Efficiency/drive&liftPLUS		t/h	70 / 81,2				
	6.8	Consumo de energía en rendimiento de despacho máximo con Efficiency/drive&liftPLUS		kWh/h	4,2 / 5,7				
Otros	8.1	Tipo de mando			Mosfet / CA				
	8.4	Nivel de ruido (presión acústica) según EN 12053, medido en el oído del conductor		dB (A)	70				
	8.6	Dirección			eléctrica				

Aprovechar las ventajas



Pantógrafo para apilado de doble profundidad



La tecnología de corriente trifásica de 36 V altamente eficaz de Jungheinrich



Puesto del conductor ergonómico



Las mejores condiciones de visibilidad mediante lamas apropiadas en el tejadillo protector

Apilado de doble profundidad

Las estanterías de doble profundidad son los dominios de la ETR 335d:

- La capacidad de carga básica de 1.600 kg se alcanza incluso a una altura de 10 m, por supuesto, también en la posición posterior de la estantería.
- Incluso a la altura máxima de elevación posible de 11,35 m pueden almacenarse cargas de 1.470 kg a doble profundidad.

Capacidad de rendimiento configurable de forma individual

La estructura modular del ETR permite contar con soluciones a la medida de sus aplicaciones:

- 17 distancias de brazo porteador.
- 9 configuraciones de rueda porteadora.
- 21 mástiles de elevación.
- Pantógrafo sencillo o de doble profundidad.
- Paquete opcional Drive & Lift Plus (solo para ETR 340/345/335d).
- Puede elegir entre otras muchas opciones y sistemas de asistencia.

Chasis ProTrac

La sensación de conducción segura y confortable aumenta la productividad del conductor:

- el eje oscilante amortiguado a ambos lados entre la rueda de tracción y de apoyo permite desplazamientos en curva seguros a gran velocidad.
- el chasis no requiere apenas mantenimiento gracias al uso de elastómeros de gran resistencia.

Gran rendimiento

El elevado rendimiento en el despacho de mercancías del ETR se obtiene a partir de la suma de sus capacidades:

- velocidad de elevación superior a la competencia.
- Velocidades de empuje extraordinarias, independientemente de la elevación.
- Aceleración y velocidad fuera de lo común.
- Opciones para el aumento de la productividad tales como la cámara en las horquillas para el apilado rápido y seguro incluso a grandes alturas.

La máxima eficacia energética

Todos los componentes del grupo motriz están perfectamente adaptados entre sí:

- el motor de la bomba, la bomba y el controlador permiten alcanzar en conjunto un grado de rendimiento óptimo.
- La tecnología de corriente trifásica de eficacia probada de Jungheinrich (aplicada ya en más de 80.000 carretillas de mástil retráctil) se encuentra ahora también disponible para el sistema de 36 V del ETR.

Ergonomía intuitiva

La construcción de la ETR se ha orientado de forma consecuente al conductor:

- Las láminas del tejadillo protector se encuentran ligeramente inclinadas para garantizar una visibilidad óptima.
- multiPILOT permite elevar, descender, empujar, inclinar y acelerar con un solo elemento de mando.
- Todos los elementos de mando se han diseñado de tal forma que también sea posible accionarlos sin esfuerzo y de forma precisa con los guantes puestos.

Jungheinrich de España, S.A.U.

Polígono Industrial El Barcelonés
C/ Hostal del Pi, 9
08630 Abrera (Barcelona)
Teléfono 937 738 200

Línea de atención al cliente
Teléfono 902 120 895

info@jungheinrich.es
www.jungheinrich.es

JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.