



EXD-S 20

EXD 20

EXD-SF 20

EXD Technische Daten.

Hochhubwagen für Doppelstock-Einsatz.



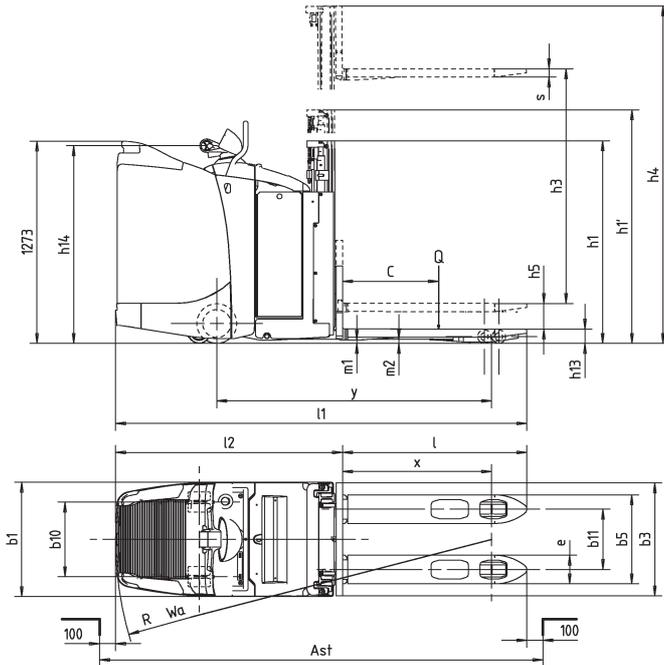
Dieses Typenblatt nach VDI-Richtlinien 2198 nennt nur die technischen Werte des Standard-Gerätes.
Abweichende Bereifungen, andere Hubgerüste, Zusatzeinrichtungen usw. können andere Werte ergeben.

				STILL	STILL		
Kennzeichen	1.1	Hersteller					
	1.2	Typzeichen des Herstellers		EXD-S mit fester Plattform und rückseitig offen	EXD-S mit fester Plattform und seitlich offen		
	1.3	Antrieb (Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro)		Elektro	Elektro		
	1.4	Bedienung (Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer)		Stand	Stand		
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	2000 ¹	2000 ¹	
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	600	600	
	1.8	Lastabstand	x	mm	942	942	
	1.9	Radstand	y	mm	1729	1729	
	Gewichte	2.1	Eigengewicht (inkl. Batterie)		kg	1500	
2.2		Achslast mit Last		antriebsseitig/lastseitig	kg	1550/1950	
2.3		Achslast ohne Last		antriebsseitig/lastseitig	kg	1150/350	
Räder Fahrwerk	3.1	Bereifung			Polyurethan		
	3.2	Reifengröße		antriebsseitig	mm	ø 250 x 100	
	3.3	Reifengröße		lastseitig	mm	ø 85 x 61,5	
	3.4	Schwenkrolle		antriebsseitig		2*ø 140 x 54	
	3.5	Räder, Anzahl (x = angetrieben)		antriebsseitig/lastseitig		1x- 2/4	
	3.6	Spurweite (vorn)		antriebsseitig	b ₁₀	mm	470
	3.7	Spurweite (hinten)		lastseitig	b ₁₁	mm	380
Grundabmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren		h ₁	mm	1355	
	4.3	Freihub		h ₂	mm	150	
	4.4	Hub		h ₃	mm	1580	
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren		h ₄	mm	2070	
	4.8	Initialhub		h ₅	mm	130	
	4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung		min./max.	h ₁₄	mm	1245
	4.15	Höhe gesenkt			h ₁₃	mm	91
	4.19	Gesamtlänge			l ₁ /l ₁	mm	2568
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken			l ₂ /l ₂	mm	1418
	4.21	Gesamtbreite Fahrgestell			b ₁	mm	720
	4.22	Gabelzinkenmasse			s/e/l	mm	52/180/1150
	4.24	Gabelträgerbreite			b ₃	mm	711
	4.25	Gabelaußenabstand			b ₅	mm	560
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst			m ₁		21
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand			m ₂	mm	25	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs (b ₁₂ x l ₆)			A _{st} /A _{st}	mm	2768	
4.35	Wenderadius			W _a /W _a	mm	2362	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit		mit/ohne Last	km/h	8/11	
	5.2	Hubzeit (Initialhub)		mit/ohne Last	s	2,0/1,8	
	5.21	Hubgeschwindigkeit (Haupthub)		mit/ohne Last	m/s	0,15/0,23	
	5.3	Senkzeit (Initialhub)		mit/ohne Last	s	1,6/1,6	
	5.31	Senkgeschwindigkeit (Haupthub)		mit/ohne Last	m/s	0,23/0,28	
	5.7	max. Steigfähigkeit		mit/ohne Last	%	7/15	
	5.9	Beschleunigungszeit (auf 10 m)		mit/ohne Last	s	7/5	
5.10	Betriebsbremse					elektromagnetisch	
E-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 = 60 min.		kW		3	
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 = 15%		kW		2,2kW S3,5	
	6.3	Batterie nach IEC 254-2; A, B, C nein				IEC 254-2 ; B	
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K ₅		V/Ah		24V/450	
	6.5	Batteriegewicht ± 5% (herstellerabhängig)		kg		410	
	6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus		kWh/h		< 1,2	
Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung				Impuls	
	8.4	Schallpegel, Fahrerohr		dB (A)		< 70	

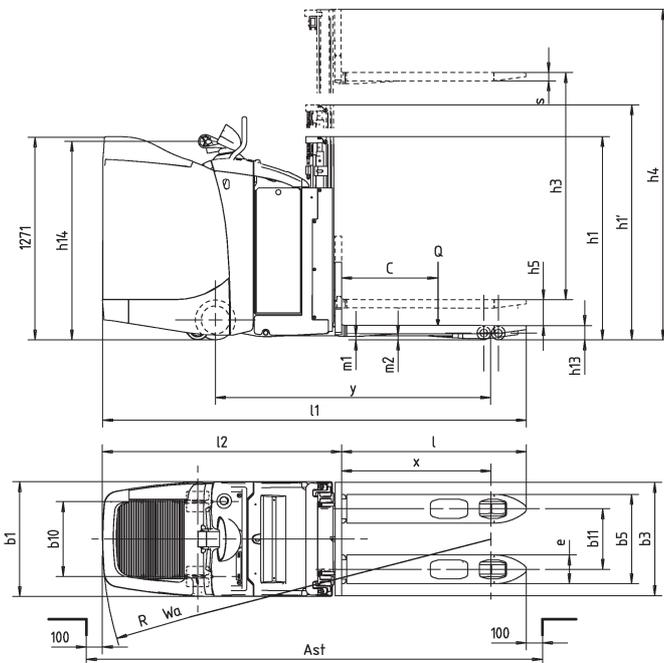
¹ Tragfähigkeit: Initialhub = 2000 kg, Doppelstockeinsatz = 2 mal 1000 kg, d. h. 2000 kg insgesamt Hub



EXD-S: Rückseitiger Einstieg



EXD-S: Seitlicher Einstieg



Hydraulik.

- Ein kompakter 2,2 kW Motor mit integriertem Öltank, Magnetventilen und Druckregelventilen bewegt den Hubzylinder, der mit einer Hubabschaltung ausgestattet ist.
- Dieses kraftvolle Hydrauliksystem bietet sehr kurze Hubzeiten und gewährleistet selbst unter maximaler Last eine hohe Umschlagleistung beim Be- und Entladen von LKW.

Mast und Initialhub.

- Optimale Sicht auf die Ladung durch neues Mastkonzept.
- Breiterer Mast und verbesserte Mastform ermöglichen optimale Sicht auf die Last.
- Kapazität des Initialhubes max. 2.000 Kilogramm, bei Doppelladung zweimal 1.000 Kilogramm.

Bremsen.

- Das Bremssystem besteht aus zwei unabhängigen Bremskreisen.
- „Sanftes“ Bremsen mit Energierückführung durch Loslassen des Fahr Schalters oder Reversieren.
- Notbremsung durch Betätigen des Druckschalters im COCKPIT.
- Fahren ist nur möglich, wenn die Fahrerplattform besetzt ist. Die Plattform fungiert als Totmann-Schalter.

Batterie.

- Die Batterie ist leicht zugänglich und kann für Mehrschichtbetrieb seitlich über eine integrierte Rollenbahn gewechselt werden.
- Zwei Batterietröge für 450 Ah- oder 600 Ah-Batterien.

Optionen.

- Einzigartiges, modulares Zubehörsystem dank des Multifunktionsrahmens über der Batterieabdeckung.
- Einstellbare A4 Schreibunterlage mit Papierklemme.
- Vorbereitung für Datenterminal.
- Zusätzliches Montagesystem für weiteres Zubehör (auf Anfrage).
- Kühlhausvariante (-30 °C).
- Batterietrog für 600 Ah-Batterie.
- Erweiterte Zugangskontrolle und Flottenmanagement mit STILL Fleetmanager.

Sicherheit.

- Die Fahrzeuge entsprechen den EG Richtlinien 98/37 und sind mit dem CE Kennzeichen versehen.
- Still ist nach ISO 9001 zertifiziert.
- Geschwindigkeitsreduzierung bei höherer Ladung dank OPTISPEED.

Der EXD-S ist ein Heavy-Duty Doppelstock-Hochhubwagen, der maximal 2.000 Kilogramm bei Nutzung des Initialhubs bzw. zweimal 1.000 Kilogramm bei Nutzung der Doppelstockbe- und -entladung heben kann. Mit dem EXD-S können gleichzeitig zwei Paletten transportiert werden – so können LKWs zeitsparend und effektiv be- und entladen werden.

Rahmen.

- Die Form des Rahmens wurde speziell für den Einsatz in LKW und in beengten Räumen entwickelt. Besonders die Kantenformen unterstützen das Überfahren von Rampen und das Einfahren in LKW.
- Die Spitzen und Unterseiten sind als Gleitkufen ausgebildet und verhindern ein Hängenbleiben an Übergängen. Die abgewinkelten Ecken der Plattform ermöglichen es selbst bei den beiden letzten Palettenreihen rückwärts aus dem LKW zu fahren, ohne an die Bordwand oder die Gummidichtung der Rampe zu stoßen.
- Die Plattform ist fest mit dem Rahmen verschweißt und bildet ein sehr stabiles, D-förmiges Kastenprofil, das selbst den härtesten Rampeneinsätzen gewachsen ist.
- Um dauerhaft optimale Traktion zu gewährleisten, ist das zentrale Antriebsrad gefedert aufgehängt und übt einen Raddruck aus, der proportional zur Last auf der Gabel ansteigt.
- Die Seitenstabilität wird durch zwei überdimensioniert große Stützräder in Zwillingausführung gewährleistet, die speziell für den EXD-S und die typischen Heavy Duty Einsätze entwickelt wurden.

Lenkung.

- Vollelektrische „fly by wire“ Lenkung mit automatischer Neutralstellung.
- Bei Geradeauslauf werden unbeabsichtigte Lenkbewegungen elektronisch weggefiltert, um einen exakten, schwingungsfreien Geradeauslauf zu erreichen.
- Automatische Geschwindigkeitsreduktion bei Kurvenfahrt und seitliche Stützräder verleihen dem Fahrzeug eine hohe Kurvenstabilität und verringern die Fliehkräfte in der Kurve.

Multifunktions-Bedienelement.

- Das neue Multifunktions-Bedienelement „COCKPIT“ umfasst alle Steuer-, Fahr-, und Überwachungsfunktionen für den EXD-S.
- Dank der ergonomischen Schalteranordnung, sind alle Funktionen für den Fahrer ohne Umgreifen erreichbar.
- Die folgenden Funktionen sind im COCKPIT untergebracht:
 - Fahren
 - Lenken
 - Heben und Senken: Hub und Initialhub
 - Betriebsstundenzähler
 - Batterieanzeige
 - Einstellbare Fahrprofile
 - Zugangskontrolle (Serie mit Code-Hauptschalter)
 - Diagnose (über Servicecode)
 - Sicherer Halt beim Fahren

Fahrerplattform.

- Je nach Einsatz ist der EXD-S mit zwei unterschiedlichen Plattformversionen verfügbar, die beide auf die jeweiligen ergonomischen Bedürfnisse der Fahrer abgestimmt sind. Je nach Einsatz, variieren diese Bedürfnisse so erheblich, dass sie nicht mit einer einzelnen Plattform abzudecken sind.
- Für Umschlagarbeiten mit weiten Strecken für den Horizontaltransport, hält sich der Fahrer fast die ganze Zeit auf der Plattform auf. Hier bietet die Plattform mit seitlichem Einstieg höchsten Komfort und Sicherheit für beide Fahrrichtungen.
- Wenn der Fahrer für Nebentätigkeiten (Scannen, manuelles Umräumen etc.) oft auf- und absteigen muss, ist dies am besten bei einer Plattform mit einem Einstieg auf der Rückseite möglich.
- Durch die gepolsterte Rückenlehne und den ergonomisch geformten Seitenhalt, bieten beide Plattformen einen hohen Komfort, besonders auch durch die federnde Lagerung, die in dieser Form einzigartig auf dem Markt ist und den Rücken des Fahrers mit weichen Federbewegungen schont.
- Der Fahrerplatz bietet verschiedene Staumöglichkeiten und eine Rollenablage.
- Eine Schreibunterlage mit Papierklemme ist auf dem EXD-S serienmäßig vorgesehen.

Antrieb.

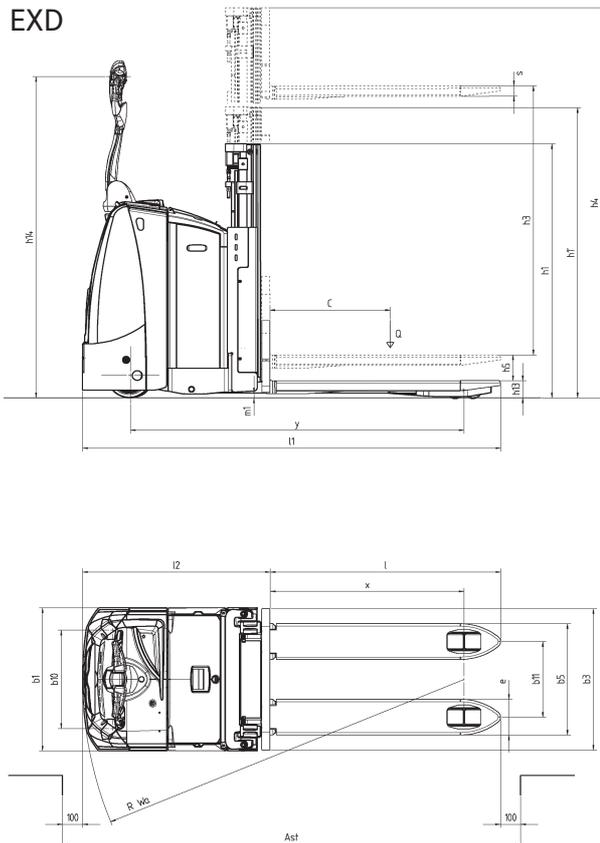
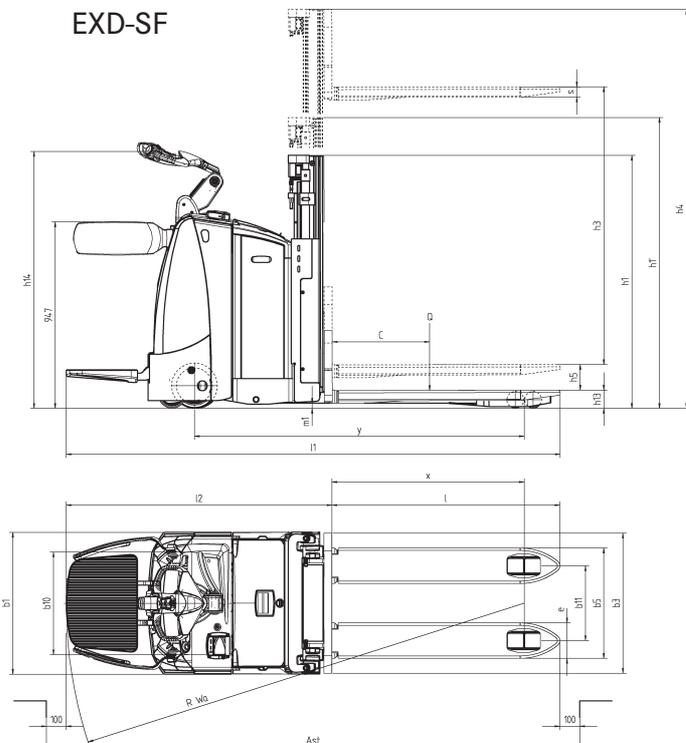
- Kraftvoll, ökonomisch und somit Kosten sparend, dank eines 3,0 KW AC Motors.
- Die neueste Generation der AC-Controller bieten zusammen mit dem STILL COCKPIT die Möglichkeit die Leistung des Fahrzeuges auf Knopfdruck anzupassen. Dazu schaltet der Fahrer einfach von einem Modus zum anderen.
- Im „ECO“ Modus (Taste Schildkröte), läuft der Motor nach seiner Standardkennlinie, d.h. er zieht wenig Strom und beschleunigt nominell. Dies führt zu einer Betriebsdauer, die pro Batterieladung um 15% länger ist und dabei die gleiche Produktivität liefert wie die Standardmodelle auf dem Markt.
- Im „BOOST“ Modus (Taste Hase) läuft der Motor im erhöhten Leistungsbereich und bietet ein sehr hohes Drehmoment und hohe Beschleunigung sowie höhere Geschwindigkeiten unter Last. In diesem Modus ändert sich die Betriebsdauer nicht, die Produktivität im Vergleich zu anderen Modellen nimmt jedoch um 25% zu.
- Das Fahrprofil kann in beiden Modi genau auf die jeweiligen Anforderungen des Einsatzes und der Fahrer abgestimmt werden (Geschwindigkeit, Beschleunigung, Verzögerung).
- Ein Geschwindigkeitssensor, der mit der Steuereinheit verbunden ist, sorgt für eine sanfte und gleichmäßige Beschleunigung des EXD-S auf Höchstgeschwindigkeit unabhängig von der Last auf der Gabel.
- Das Fahrzeug bremst ab, wenn der Fahrschalter am COCKPIT losgelassen wird oder der Fahrer bremst. Hierbei fungiert der AC-Motor als Generator und speichert die beim Bremsen gewonnene Energie in die Batterie.
- Im Stillstand auf der Rampe oder bei Loslassen des Fahrschalters, überwacht die Steuerung jede Rollbewegung des Fahrzeuges und verhindert unkontrolliertes Zurückrollen durch Schließen der Motorbremse.

Dieses Typenblatt nach VDI-Richtlinien 2198 nennt nur die technischen Werte des Standard-Gerätes.
Abweichende Bereifungen, andere Hubgerüste, Zusatzeinrichtungen usw. können andere Werte ergeben.

Kennzeichen	1.1	Hersteller			STILL	STILL			
	1.2	Typzeichen des Herstellers			EXD 20	EXD-SF 20			
	1.3	Antrieb (Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro)			Elektro	Elektro			
	1.4	Bedienung (Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer)			Geh	Stand/Geh			
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	1000 + 1000	1000 + 1000			
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	600	600			
	1.8	Lastabstand	x	mm	1022	1022			
	1.9	Radstand	y	mm	1518	1518			
	Gewichte	2.1	Eigengewicht (inkl. Batterie)		kg	1044	1156	1078	1190
2.2		Achslast mit Last		kg	1012/2032	1276/1880	1016/2062	1286/1904	
2.3		Achslast ohne Last		kg	694/350	814/342	722/356	844/346	
Räder Fahrwerk	3.1	Bereifung (Vollgummi, Vulkollan, Luft, Polyurethan)			Polyurethan +	Polyurethan +			
	3.2	Reifengröße	antriebsseitig	mm	ø 230 x 75	ø 230 x 75			
	3.3	Reifengröße	lastseitig	mm	2x ø 85 x 80	2x ø 85 x 80			
	3.4	Stützrollen	antriebsseitig	mm	ø 140 x 54	ø 140 x 54			
	3.5	Räder, Anzahl (x = angetrieben)	antriebsseitig/lastseitig		1 x -2/4	1 x -2/4			
	3.6	Spurweite	antriebsseitig	b ₁₀	mm	495	495		
	3.7	Spurweite	lastseitig	b ₁₁	mm	380	380		
Grundabmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren		h ₁	mm	in der Tabelle der Masten	in der Tabelle der Masten		
	4.3	Freihub		h ₂	mm	in der Tabelle der Masten	in der Tabelle der Masten		
	4.4	Hub		h ₃	mm	in der Tabelle der Masten	in der Tabelle der Masten		
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren		h ₄	mm	in der Tabelle der Masten	in der Tabelle der Masten		
	4.6	Basishub		h ₅	mm	130	130		
	4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung	min./max.	h ₁₄	mm	1070/1558	1109/1303		
	4.15	Höhe abgesenkt		h ₁₃	mm	91	91		
	4.19	Gesamtlänge ohne Last		l ₁	mm	2086	2162	2086/2500	2162/2576
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken		l ₂	mm	936	1012	936/1350	1012/1426
	4.21	Gesamtbreite		b ₁	mm	720	720		
	4.22	Gabelzinkenmasse		s/e/l	mm	52/180/1150	52/180/1150		
4.24	Gabelträgerbreite		b ₃	mm	710	710			
4.25	Gabelaußenabstand		b ₅	mm	560	560			
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand		m ₂	mm	25	25			
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs (b ₁₂ x l ₆)		A _{st}	mm	2334	2410	2334/2748	2410/2824	
4.35	Wenderadius		W _a	mm	1904	1980	1904/2318	1980/2394	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit	mit/ohne Last	km/h	6,0/6,0	7,5/9,0			
	5.2	Hubgeschwindigkeit	mit/ohne Last	m/s	2,6/2,2	2,6/2,2			
	5.2.1	Hubgeschwindigkeit (Initialhub)	mit/ohne Last	m/s	0,16/0,31	0,16/0,31			
	5.3	Senkgeschwindigkeit	mit/ohne Last	m/s	2,2/2,2	2,2/2,2			
	5.3.1	Senkgeschwindigkeit (Initialhub)	mit/ohne Last	m/s	0,3/0,25	0,3/0,25			
	5.7	Steigfähigkeit	mit/ohne Last	%	7/15	7/15			
	5.9	Beschleunigungszeit (auf 10 m)	mit/ohne Last	s	8/7	7,2/5,85			
5.10	Betriebsbremse				elektromagnetisch	elektromagnetisch			
E-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 = 60 min		kW	2,3	2,3			
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3		kW	2,2/7%	2,2/10%			
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36; A, B, C, nein				2PzS	3PzS	2PzS	3PzS
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K _s		V/Ah	24 V/240 Ah	24 V/360 Ah	24 V/240 Ah	24 V/360 Ah	
	6.5	Batteriegewicht ± 5% (herstellerabhängig)		kg	220	290	220	290	
	6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus		kWh/h	0,75	1,07			
Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung			AC-Steuerung	AC-Steuerung			
	8.4	Schallpegel, Fahrerohr		dB (A)	66	66			



	DX			Ni-Ho
h ₃	1580	2024	2424	2924
h ₁	1355	1600	1800	1975
h ₂	150	150	150	1462
h ₄	2070	2537	2937	3437

EXD**EXD-SF****Hydraulik.**

- Ein kompakter 2,2 kW Motor mit integriertem Öltank, Magnetventilen und Druckregelventilen sorgt für eine reibungslose Bewegung des Hubzylinders, der mit einer Hubabschaltung ausgestattet ist.
- Dieses kraftvolle Hydrauliksystem bietet sehr kurze Hubzeiten und gewährleistet selbst unter maximaler Last eine hohe Umschlagleistung beim Be- und Entladen von LKW's.

Mast und Initialhub.

- Ein breiter Mast und die verbesserte Mastform ermöglichen eine optimale Sicht auf die Last.
- Die Impulssteuerung bietet die Möglichkeit, die Gabel ganz genau an der gewünschten Ebene zu platzieren.
- Voll proportionale Hydraulik wird durch die elektronische Steuerung der Motorpumpendrehzahl erreicht.
- Die Kapazität des Initialhub's beträgt max. 2.000 Kilogramm, bei Doppelladung zweimal 1.000 Kilogramm.

Bremsen.

- Der EXD und EXD-SF bieten doppelte Sicherheit durch zwei unabhängige Bremskreise:
- Die stufenlose generatorische Betriebsbremse, die beim Loslassen bzw. Umkehren der Flügelschalter aktiviert wird.
- Die elektromagnetische Scheiben-Notbremse, die über den Not-Aus-Taster bzw. durch Aufrichten der Deichsel in Senkrechtstellung aktiviert wird.
- Beim EXD-SF ist das Fahren nur möglich, wenn der Bediener auf der Plattform, die als Totmannschalter dient, steht. Der Mitgangbetrieb ist nur möglich, wenn Plattform und Seitenschutz eingeklappt sind (EXD-SF).

Batterie.

- Die Batterie ist leicht zugänglich und kann somit mühelos geladen und gewartet bzw. befüllt werden. Im Zwei- und Dreischichtbetrieb kann der Batteriewechsel senkrecht per Kran erfolgen. Als Option bietet sich der seitliche Batteriewechsel mit Rollenbahn an.
- Zwei Batterietröge für 250 Ah- oder 375 Ah-Batterien sind verfügbar.
- Die stabile Metallabdeckung der Batterie liegt vollständig in der Fahrzeugkontur des EXD und EXD-SF und ist damit stoßgeschützt.

Optionen.

- Modulares Zubehörsystem exklusiv von STILL
- Einstellbare A4 Schreibunterlage mit Papierklemme
- Kombideichsel
- Antriebsräder aus unterschiedlichem Material (Polyurethan, Vollgummi, Naturfarbe ...)
- Vorbereitung für Datenterminal
- Lastschutzgitter 800 mm hoch
- Kühlhausvariante (-30 °)
- Zugangskontrolle und Flottenmanagement mit STILL FleetManager
- Unfallrecorder (optional im Zusammenhang mit STILL FleetManager)
- Batterieabdeckung mit Stretchfolien-Halterung

Sicherheit.

- STILL-Gabelstapler werden nach der EU-Richtlinie 98/37 gebaut und sind mit dem CE-Zeichen gekennzeichnet.
- STILL ist nach ISO 9001 zertifiziert.
- Geschwindigkeitsreduzierung bei höherer Ladung dank OPTISPEED.

EXD/EXD-SF Technische Daten.

Doppelstock-Hochhubwagen.

Der EXD und EXD-SF sind Doppelstock-Hochhubwagen, die maximal 2.000 Kilogramm bei Nutzung des Initialhubs bzw. zweimal 1.000 Kilogramm bei Nutzung der Doppelstock Be- und entladung heben können. Mit dem EXD und EXD-SF können gleichzeitig zwei Paletten transportiert werden - so können LKWs zeitsparend und effektiv be- und entladen werden. Während die klappbare Plattform (optional beim EXD, serienmäßig beim EXD-SF) in Verbindung mit der sehr kompakten Bauweise das Manövrieren auch auf engstem Raum ermöglicht bieten die individuell auf den Fahrer einstellbare Luftfederung sowie die höhenverstellbaren Schutzflügel (beim EXD nicht vorhanden) ein Höchstmaß an individueller Unterstützung für den Bediener. Mit zwei Fahrprogrammen für maximale Batterieeinheit oder maximaler Produktivität, kann sich der Bediener auf jede Aufgabe einstellen. Die elektrische Deichselnennung mit Reduzierung der Kurvengeschwindigkeit proportional zum Lenkwinkel verleiht dem EXD und EXD-SF ein Höchstmaß an Sicherheit im Einsatz. Beste Fahreigenschaften und hohe Stabilität durch ein gefedertes Antriebsrad und feststehende Stützräder runden das Profil des EXD-SF ab.

Rahmen.

- Besonders kompakte Maße und fließende Linien unterstützen die für die LKW Be- und Entladung wichtige Wendigkeit des EXD-SF.
- Dadurch gleitet das Fahrzeug auch über Vorsprünge an Rampen ohne hängen zu bleiben.
- Um die Manövrierfähigkeit auf engstem Raum zu gewährleisten, u.a. beim Laden und Entladen der ersten Paletten, wenn das Gerät auf einem Lastenaufzug abgestellt oder direkt im LKW für die Lieferfahrten transportiert werden muss, sind Fahrerplattform und Schutzbügel klappbar.
- Die abgefederte zentrale Antriebseinheit sorgt für einen konstanten Raddruck proportional zur Gabelast und gewährleistet damit eine exzellente Bodenhaftung beim Beschleunigen und Bremsen.
- Zwei robuste Stützräder sichern eine hervorragende seitliche Stabilität.

Lenkung.

- Der EXD und EXD-SF sind serienmäßig mit einer besonders weichen und gut abgestuften elektrischen Lenkung ausgestattet.
- In der mittleren Deichselstellung werden alle ungewollten Lenkbewegungen durch einen elektronischen Filter unterdrückt, so dass ein präziser Geradeauslauf gewährleistet ist.
- Gepaart mit den Stützrädern bietet die automatische Geschwindigkeitsabsenkung in den Kurven eine große seitliche Stabilität und reduziert die Einwirkung der Fliehkraft auf den Fahrer und die Last.

Deichsel.

- Für erhöhte Sicherheit im Mitgängerbetrieb durch einen größeren Abstand zwischen Bediener und Gerät steht die optional verfügbare und durch STILL neu entwickelte Kombideichsel.
- Die ergonomische Schalteranordnung wird Rechts- und Linkshändern gleichermaßen gerecht. Die Taste für die Hupe, sowie Hebe- und Senkfunktion sind einhändig bedienbar ohne Umgreifen. Durchdachte Details für ermüdungsfreies Arbeiten!

- Dank der ausreichend großen Tasten mit einer Kombination aus angehobenen und abgesenkten Bereichen kann jede Funktion auch mit Handschuhen ertastet werden, ohne dass der Bediener die Tasten sehen muss.
- Die Anordnung der Bedienelemente ermöglicht die gleichzeitige Betätigung der verschiedenen Funktionen, z. B. der Hub- und Fahrbewegung.
- Ausführung der Schaltelemente (Mikroschalter) und Deichselplatte in der Schutzklasse IP 65, alle Steckverbindungen sowie Kabelbäume erfüllen IP 54, dadurch geringe Anfälligkeit gegen Umwelteinflüsse wie z. B. Regen oder Staub.
- Extrem robuster Deichselkopf aus glasfaserverstärktem Polyurethan.

Fahrerstand (EXD-SF).

- Die Vorbeugung gegen Muskelprobleme durch eine gute Ergonomie und besondere Ausrüstungen steht bei STILL im Vordergrund.
- Der EXD-SF ist serienmäßig mit einer pneumatisch gedämpften Fahrerplattform ausgestattet. Dieses in der Lagertechnik einzigartige System nimmt besonders bei Übergängen die vom Boden übertragenen Stöße und Schwingungen auf und trägt so zur Entlastung des Fahrers bei.
- Die Federung ist über ein Ventil einfach regulierbar und bietet dem Fahrer die Möglichkeit, seine persönliche Komforteinstellung zu wählen. Eine Tabelle mit Richtwerten in Abhängigkeit vom Gewicht des Fahrers gibt hierzu eine erste Orientierungshilfe.
- Die breiten, klappbaren Schutzbügel an den Seiten sind im Ganzen geschmiedet und bieten dem Bediener einen größtmöglichen Schutz.
- Auch hier hat STILL die Ergonomie des Fahrerstandes berücksichtigt und bietet ein einzigartiges, patentiertes System zur Höheneinstellung der seitlichen Schutzvorrichtungen. Damit können sowohl große als auch kleine Bediener, ganz gleich welche Stellung für sie bequem ist, eine für sie ideale Position auf der Plattform des EXD-SF finden.
- Zusammengeklappt verschwinden die Plattform und die Schutzbügel im Außenmaßprofil des Gerätes, das somit außergewöhnlich kompakt ist.

Antrieb.

- Kraftvolle und sparsame Drehstromtechnologie mit einer Antriebsleistung von 2,3 kW.
- Zwei alternative Fahrprogramme ermöglichen die flexible Anpassung des Antriebs auf die jeweiligen Anforderungen.
- Im „ECO“ Modus (Taste Schildkröte) beschleunigt der Motor sanfter und erreicht so eine größere Batteriereichweite bei gleichbleibend hoher Produktivität.
- Im „BOOST“ Modus (Taste Hase) läuft der Motor mit maximaler Drehzahl um maximale Produktivität zu erreichen. Insbesondere bei punktuellen Leistungsbedarf, z. B. am Schichtende ist dieses Extra von Vorteil.
- Durch die Proportionalität und eine genaue Drehmomentüberwachung fährt der EXD-SF immer ruckfrei an.
- Die Fahrgeschwindigkeiten können auf die Anforderungen des Bedieners abgestimmt werden.
- Beim Halten auf einer Steigung oder einem Gefälle, sowie beim Loslassen des Fahrschalters, überwacht die Steuerung jede Rollbewegung des Fahrzeugs und verhindert unkontrolliertes Zurückrollen durch Schließen der Motorbremse.



Ihr Kontakt

STILL GmbH

Berzeliusstraße 10

D-22113 Hamburg

Telefon: +49 (0)40/73 39-20 00

Telefax: +49 (0)40/73 39-20 01

info@still.de

Weitere Informationen finden Sie unter:

www.still.de

STILL Gesellschaft m.b.H.

IZ NÖ-Süd, Straße 3, Objekt 6

A-2351 Wiener Neudorf

Telefon: +43 (0)2236/615 01-0

Telefax: +43 (0)2236/617 04

info@still.at

Weitere Informationen finden Sie unter:

www.still.at

STILL AG

Industriestrasse 50

CH-8112 Otelfingen

Telefon: +41 (0)44/846 51 11

Telefax: +41 (0)44/846 51 21

info@still.ch

Weitere Informationen finden Sie unter:

www.still.ch