

Série VC

Chariots élévateurs électriques

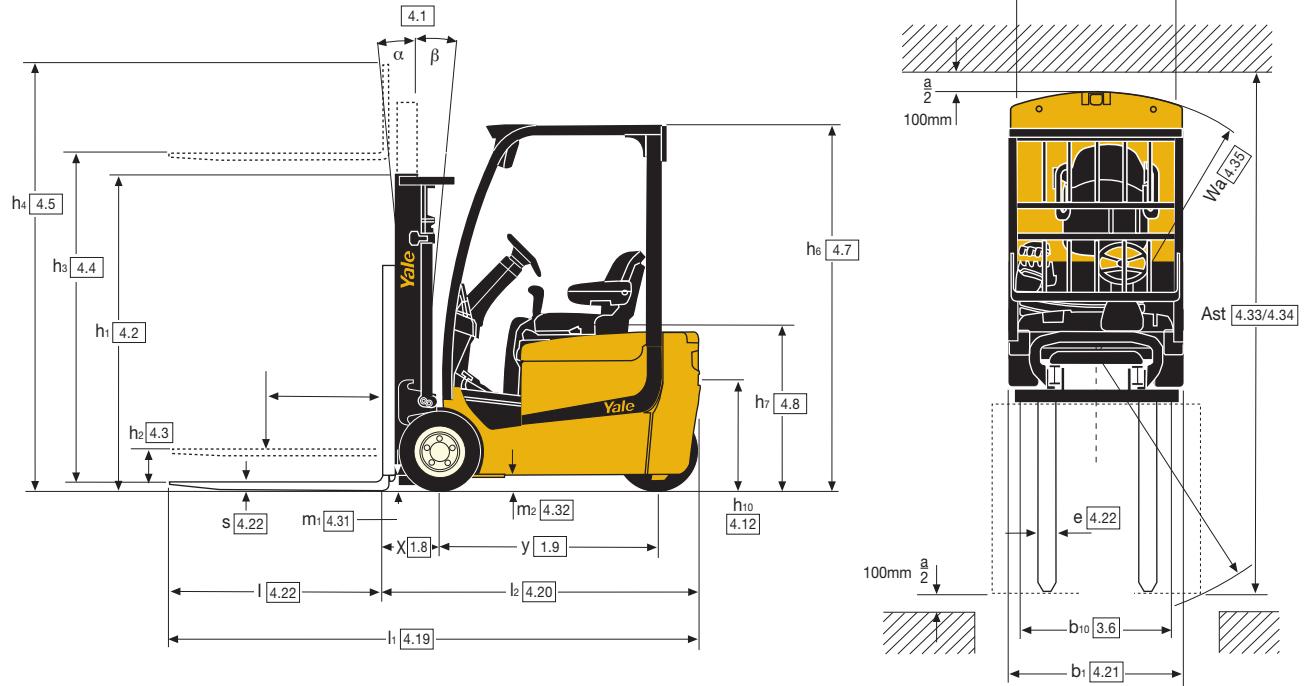
1250 kg et 1500 kg



- Roue motrice arrière 24 volts et moteurs à courant alternatif pour toutes les fonctions
- Chariot de petite largeur (996 mm) doté de la largeur d'allée de travail la plus étroite de sa catégorie : 3107 mm
- Mât Clearview alliant excellente capacité de manutention des charges et excellente visibilité
- Espace généreux pour les pieds, siège à faibles vibrations et faible niveau sonore des moteurs, pour un excellent confort de travail

Yale 
People. Products. Productivity.

Dimensions du chariot



ERP13 VC Informations relatives au mât et capacités nominales (kg) - Pneus Pleins Souples

Modèle		ERP 13 VC										
Pneus		18 x 7-8										
Largeur aux roues avant		996 mm norme / 1056 mm largeur										
Mât	Hauteur mât baissé h1 (mm)	Levée libre h2+s (mm)	Levée max. h3+s (mm)	h4 (mm)	Inclinaison		Fourches			Integral Sideshift		
					Av.	Ar.	Centre de charge (kg)			Centre de charge (kg)		
							500	600	700	500	600	700
2 étage LFL Clear View	2230	140	3360	3868	5	5	1250	1110	1050	1240	1110	1000
	2580	140	3860	4368	5	5	1250	1110	1040	1230	1100	1000
	2830	140	4360	4868	5	5	1250	1110	1040	1220	1100	990
	3180	140	4860	5368	5	5	1230	1090	1020	1200	1070	970
2 étage FFL Hi-Vis	2080	1505	3218	3728	5	5	1250*	1110*	1040*	1220*	1090*	990*
	2330	1805	3718	4228	5	5	1250*	1110*	1040*	1210*	1080*	980*
	2680	2105	4338	4847	5	5	1250*	1110*	1030*	1200*	1080*	970*
3 étage FFL Clear View	2080	1572	4600	5108	5	5	1250	1110	1030	1210	1080	980
	2180	1672	4900	5408	5	5	1220	1080	1010	1180	1060	960
	2330	1822	5200	5708	5	5	1170*	1040*	960*	1120*	1010*	910*
	2430	1942	5500	6008	5	5	1070*	990*	920*	1070*	960*	870*

ERP15 VC Informations relatives au mât et capacités nominales (kg) - Pneus Pleins Souples

Modèle		ERP 15 VC										
Pneus		18 x 7-8										
Largeur aux roues avant		996 mm norme / 1056 mm largeur										
Mât	Hauteur mât baissé h1 (mm)	Levée libre h2+s (mm)	Levée max. h3+s (mm)	h4 (mm)	Inclinaison		Fourches			Integral Sideshift		
					Av.	Ar.	Centre de charge (kg)			Centre de charge (kg)		
							500	600	700	500	600	700
2 étage LFL Clear View	2230	140	3360	3868	5	5	1500	1320	1250	1480	1320	1200
	2580	140	3860	4368	5	5	1500	1320	1240	1470	1310	1190
	2830	140	4360	4868	5	5	1500	1320	1230	1460	1310	1180
	3180	140	4860	5368	5	5	1430	1250	1170	1390	1240	1120
2 étage FFL Hi-Vis	2080	1505	3218	3728	5	5	1500*	1320*	1240*	1450*	1300*	1180*
	2330	1805	3718	4228	5	5	1500*	1320*	1240*	1450*	1300*	1170*
	2680	2105	4338	4847	5	5	1500*	1320*	1230*	1440*	1290*	1170*
3 étage FFL Clear View	2080	1572	4600	5108	5	5	1470	1290	1210	1420	1270	1150
	2180	1672	4900	5408	5	5	1400	1250	1160	1360	1220	1100
	2330	1822	5200	5708	5	5	1360*	1200*	1110*	1300*	1170*	1060*
	2430	1942	5500	6008	5	5	1210*	1140*	1060*	1210*	1110*	1010*

* Voie large obligatoire

VDI 2198 - Spécifications générales

Caractéristiques	1.1	Constructeur		Yale		Yale	
	1.2	Désignation du modèle		ERP13 VC		ERP15 VC	
	1.3	Energie : batterie, diesel, GPL, canalisation électrique		Batterie		Batterie	
	1.4	Conduite : manuelle, accompagnant, debout, assis, préparateur de commande		Assis		Assis	
	1.5	Capacité de charge	Q (kg)	1250		1500	
	1.6	Centre de la charge	c (mm)	500		500	
	1.8	Porte à faux	x (mm)	326		326	
	1.9	Empattement	y (mm)	1168		1222	
	Poids	2.1	Poids à vide (maxi. batterie)	kg	2700		2905
2.2		Charge par essieu, en charge, avant/arrière (maxi. batterie) ●	kg	3319	631	3755	649
2.3		Charge par essieu, à vide, avant/arrière (maxi. batterie) ●	kg	1184	1516	1240	1665
Roues et pneus	3.1	Pneus : L = gonflables, V = bandages, SE = pneus pleins souples		SE		SE	
	3.2	Dimensions des roues, avant		18 x 7-8		18 x 7-8	
	3.3	Dimensions des roues, arrière		18 x 7-8		18 x 7-8	
	3.5	Nombre de roues, avant/arrière (x = motrice)		2 / 1X		2 / 1X	
	3.6	Largeur de la voie, avant.	b10 (mm)	836	896	836	896
	3.7	Largeur de la voie, arrière	b11 (mm)	-		-	
	Dimensions	4.1	Inclinaison du mât, vers l'avant α / vers l'arrière β	degrès h1	5 / 5		5 / 5
4.2		Hauteur du mât abaissé	(mm)	2230		2230	
4.3		Levée libre ▼	h2 (mm)	100		100	
4.4		Hauteur de levage ▼	h3 (mm)	3320		3320	
4.5		Hauteur du mât déployé +	h4 (mm)	3868		3868	
4.7		Hauteur jusqu'au-dessus du protège-conducteur ○	h6 (mm)	2060		2060	
4.8		Hauteur du siège ✕	h7 (mm)	926		926	
4.12		Hauteur de l'axe de remorquage	h10 (mm)	540		540	
4.19		Longueur hors-tout ●	l1 (mm)	2724		2778	
4.20		Longueur jusqu'à la face avant des fourches ●	l2 (mm)	1724		1778	
4.21		Largeur hors-tout	b1/b2 (mm)	996	1056	996	1056
4.22		Dimensions des fourches	s/e/l (mm)	40 / 80 / 1000		40 / 80 / 1000	
4.23		Tablier porte-fourches DIN 15173. Classe A/B		IIA		IIA	
4.24		Largeur du tablier porte-fourches ▶	b3 (mm)	907		907	
4.31		Garde au sol sous le mât, en charge	m1 (mm)	88		88	
4.32		Garde au sol au centre de l'empattement	m2 (mm)	85		85	
4.33		Largeur d'allée pour des palettes d'une longueur de 1000 mm et d'une largeur de 1200 mm ■	Ast (mm)	3053		3107	
4.34		Largeur d'allée pour des palettes d'une largeur de 800 mm et d'une longueur de 1200 mm □	Ast (mm)	3176		3230	
4.35		Rayon de braquage extérieur	Wa (mm)	1398		1452	
4.36	Rayon de braquage intérieur	b13 (mm)	0		0		
Performances	5.1	Vitesse en charge/à vide	km/h	12.0	12.5	12.0	12.5
	5.2	Vitesse de levage en charge/à vide	m/s	0.30	0.51	0.30	0.51
	5.3	Vitesse de descente en charge/à vide	m/s	0.50	0.46	0.50	0.46
	5.5	Force de traction en charge/à vide, 60 minutes. Puissance nominale	N	951	975	942	970
	5.6	Maxi. Force de traction, en charge/à vide, 5 minutes. Puissance nominale	N	6296	6221	6212	6242
	5.7	Performances en rampe en charge/à vide, 30 minutes. Puissance nominale	%	8.2	12.1	7.3	11.2
	5.8	Maxi. Performances en rampe en charge/à vide, 5 minutes. Puissance nominale	%	16.3	24.3	14.5	22.4
	5.9	Temps d'accélération en charge/à vide ☼	sec	5.6	4.7	5.7	4.9
	5.10	Frein de service		Hydraulique		Hydraulique	
	Moteur	6.1	Puissance du moteur de traction, (S2 puissance nominale 60 minutes)	kW	4.7		4.7
6.2		Moteur de levage, (S3 puissance nominale 15 %)	kW	6.0		6.0	
6.3		Batterie DIN 43531/35/36 A, B, C, non		DIN 43535A		DIN 43535A	
6.4		Batterie tension/sur 5 heures	V / ah	24	735 / 875	24	840 / 1000
6.5		Poids de la batterie (mini. / maxi.)	kg	570	630	642	710
6.6		Consommation d'énergie selon le cycle VDI * ±	kwh / h	3.9		4.0	
Autres	8.1	Commande de traction		AC		AC	
	8.2	Pression hydraulique de service pour les accessoires	bar	155		155	
	8.3	Débit d'huile pour les accessoires, hydraulique manuel ✧	l/min	20		20	
	8.4	Niveau sonore moyen à l'oreille de l'opérateur ★	dB(A)	59		59	
	8.5	Type d'axe de remorquage		Broche		Broche	

★ Mesuré conformément aux cycles de tests et sur la base des valeurs pondérées figurant dans la norme EN12053.

▼ Bas des fourches

✕ Siège à suspension totale

▶ Ajouter 32 mm avec dossier d'appui de charge. Le déplacement latéral intégré fait

906 mm de large ou 939 mm avec dossier d'appui de charge.

± Sans dossier d'appui de charge

○ h6 avec une tolérance de +/- 5 mm

✧ Variable ● Avec mât à la verticale

■ Mât duplex et triplex, déduire 3mm pour mât à levée libre totale

□ Mât duplex et triplex, déduire 4 mm pour mât à levée libre totale

☼ Mode de fonctionnement Hip (Hautes performances)

* Mode de fonctionnement eLo (Basse consommation énergétique)

± 45 cycles

Fiche technique basée sur les spécifications chariot suivantes :- Mât duplex à levée libre limitée, hauteur d'élévation 3360 mm, avec tablier standard, fourches de 1000 mm et dossier d'appui de charge, hydraulique manuelle, roues motrices et directrices équipées de pneus pleins souples.

Série VC

Modèles : ERP 13VC, ERP 15VC

Caractéristiques du produit

Le modèle ERP13-15VC a été pensé pour que les opérateurs puissent manœuvrer dans les espaces les plus réduits. C'est une solution rentable et très productive adaptée aux besoins des applications peu à moyennement ardues telles que le chargement/déchargement des camions et la manutention des palettes dans les conteneurs et les entrepôts.

La série VC est dotée des nombreuses fonctionnalités et de nombreux équipements qui caractérisent habituellement toute la gamme des chariots électriques Yale, comme les modes de fonctionnement réglables (eLo, Basse consommation énergétique, et Hip, Hautes performances) et l'afficheur tableau de bord multifonctions tête haute.

Productivité

- La tourelle arrière motrice 24 V et les moteurs à courant alternatif asynchrone pour toutes les fonctions offrent une accélération tout en douceur et d'excellentes performances de déplacement, de couple et de levage, ce qui contribue à une manutention des charges efficace et productive.
- Le mode de fonctionnement HiP (Hautes performances) offre une vitesse maximale compétitive de 12,0 km/h (en charge) et une vitesse de levage de 0,3 m/s (en charge), ce qui répond idéalement aux exigences des applications moyennement ardues.
- Avec sa largeur hors tout de 996 mm facilitant le gerbage par accumulation et son petit rayon de braquage qui lui confère une excellente maniabilité dans les allées de travail (AST avec palette de 1000 x 1200 mm = 3107 mm avec fourches de 40 mm d'épaisseur), le modèle VC est le chariot le plus compact de sa catégorie. L'opérateur peut se déplacer avec une confiance accrue dans les environnements confinés ou sur les quais de chargement et de déchargement encombrés.
- Le mât Clearview offre la meilleure visibilité de sa catégorie. Il permet à l'opérateur de travailler plus rapidement lors de la prise et de la dépose des charges.
- Une gamme de batteries de 770 à 875 Ah (1,25 tonne) et de 840 à 1000 Ah (1,5 tonne) est disponible et assure une autonomie optimale sur le cycle de travail entre les mises en charge.
- Options disponibles visant à optimiser la productivité : Gamme de 11 mâts standard, mini-leviers Accutouch*, retour au point d'inclinaison programmé*, kits d'éclairage, déplacement latéral intégré

Ergonomie

- Ce chariot a essentiellement été conçu en fonction de l'opérateur, afin que celui-ci soit aussi productif pendant sa dernière heure que pendant sa première heure de travail.
- Espace généreux pour les pieds, configuration des pédales intuitive et marchepied surbaissé : tout est mis en œuvre pour offrir l'espace de travail le plus confortable qui soit à l'opérateur. Ces caractéristiques réduisent la pénibilité lors de la montée/descente et lors de la conduite en marche arrière sur les longues équipes de travail.
- Le compartiment opérateur est équipé d'un siège standard à suspension totale ayant 80 mm de course de suspension, ce qui contribue à réduire les vibrations du chariot. Il offre à l'opérateur un confort sans égal, avec de faibles niveaux de vibrations compris entre 0,3 et 0,5 m/s², ce qui réduit la fréquence des problèmes de dos.
- Ce chariot possède le plus bas niveau sonore de sa catégorie, atteignant seulement 59 dB(A) : les opérateurs sont moins stressés, ils bénéficient d'un plus grand confort en toutes circonstances et ils sont plus productifs sur une plus longue période.

- Proposé en option et réglable, le nouvel accoudoir à mini-leviers, avec commandes hydrauliques et commande du sens de marche intégrées, également équipé d'un bouton d'arrêt d'urgence et d'un avertisseur sonore, offre le nec plus ultra en matière de confort et de maîtrise du chariot.
- Un afficheur tête haute dégage le champ visuel de l'opérateur tout en lui permettant d'obtenir d'un seul coup d'œil des informations sur l'état ou les paramètres de fonctionnement du chariot. Un maximum de place a pu être ménagé dans le tableau de bord.
- Les options disponibles visant à optimiser l'ergonomie incluent notamment un siège à dossier haut avec support lombaire et appuie-tête, une colonne télescopique avec mémoire d'inclinaison et une pédale de commande du sens de marche.

Fiabilité

- Le châssis du chariot, de construction robuste, offre une excellente durabilité et une grande stabilité. L'opérateur peut donc manœuvrer et réaliser les opérations de manutention en toute confiance, ce qui accroît la productivité.
- Des éléments éprouvés, tels que raccords à joints toriques et connecteurs électriques étanches, et un réseau de communication CANBus contribuent à la fiabilité et à long terme de ce chariot.
- Les capteurs à effet Hall sur la transmission remplacent les roulements de l'encodeur interne, pour une plus grande fiabilité du chariot et une réduction du temps d'immobilisation.
- La technologie du courant alternatif sur les moteurs de traction et sur la fonction de levage permet au chariot de fonctionner avec une plus grande fiabilité et plus longtemps. Ainsi, les temps d'immobilisation du chariot sont considérablement réduits.
- Le capot en acier et les panneaux latéraux durables offrent une protection accrue contre les dégâts résultant de chocs et contre l'usure générale.

Faible coût d'exploitation

- L'équilibre énergétique entre performances, maniabilité et autonomie de la batterie, déterminé en fonction des besoins de l'application, permet d'augmenter la productivité et le rendement et de réduire le coût par palette déplacée.
- Les paramètres eLo (Basse consommation énergétique) permettent de réduire les coûts énergétiques et d'atteindre la plus basse consommation qui soit, à savoir 3,9 kWh/h (1,25 tonne) et 4,0 kWh/h (1,5 tonne) démontrée par les essais VD12198 (45 cycles).
- Le VSM (Vehicle System Manager) permet de régler le mode de fonctionnement du chariot. Il assure également le contrôle des fonctionnalités clés, pour un fonctionnement adapté à l'application et une réduction de la maintenance.
- La durabilité des éléments du chariot est synonyme de fiabilité à long terme et de plus faibles coûts de maintenance. Des éléments ne nécessitant quasiment pas de maintenance, comme les moteurs à courant alternatif, permettent d'allonger l'intervalle entre deux opérations de maintenance complète à 1000 heures.
- La protection thermique intégrée sur le moteur de traction protège les éléments du chariot, permettant ainsi de diminuer les coûts de maintenance.
- Les informations de diagnostic obtenues rapidement permettent un dépannage précis, une planification facile de la maintenance et une réduction des coûts.
- Parmi les options disponibles qui contribuent à réduire les coûts de fonctionnement, citons le retour au point d'inclinaison programmé*, les kits d'éclairage, le tablier à déplacement latéral intégré,

les pneus non marquants, le dossierer d'appui de charge et l'extension de garantie.

Facilité d'entretien

- Un accès aux informations de diagnostic via l'afficheur ou le point de branchement sur la colonne de direction permettent aux techniciens de maintenance d'analyser l'état du chariot et de planifier les opérations de maintenance nécessaires.
- Une plaque de plancher en deux parties, facilement démontable, facilite l'accès au contacteur électrique et aux fusibles et relais du variateur de traction.
- L'entretien complet de ce chariot s'effectue sans avoir à démonter la batterie. Le moteur, la pompe, le variateur et le réservoir d'huile sont facilement accessibles.
- Les temps d'immobilisation pour l'entretien sont minimisés grâce à des caractéristiques telles que les moteurs à courant alternatif sans maintenance, les écrous de roue DIN, les freins de service réglables automatiquement et la direction entraînée par engrenages (pas de chaînes et aucune lubrification nécessaire) et grâce à des intervalles d'entretien allongés :
 - L'intervalle d'entretien standard est de 1000 heures ou 6 mois. Le changement d'huile du pont moteur et de la transmission se fait toutes les 4000 heures et le changement d'huile hydraulique se fait toutes les 4000 heures. La garantie standard est de 2000 heures ou un an. La garantie du groupe moto-propulseur est de 4000 heures ou deux ans.
 - Les options disponibles visant à optimiser la facilité d'entretien incluent notamment une extension de garantie (à 6000 heures) et un rappel programmable de maintenance.

Options

- Gamme de 11 mâts standard
- Dossierer d'appui de charge et fourches
- Déplacement latéral intégré
- Voie large (à l'avant) pour la manutention des charges larges
- Pneus non marquants
- Siège à haut dossierer d'appui avec support lombaire et appuie-tête
- Colonne de direction télescopique avec mémoire d'inclinaison
- Double rétroviseur intérieur et panoramique
- Démarrage sans clé avec identifiant opérateur
- Liste de contrôles quotidiens opérateur
- Pédale de commande du sens de marche
- Équipements d'éclairage LED avec alarme visuelle à feu à éclat
- Alarme sonore de recul
- Batteries et chargeurs
- Extension de garantie (36 mois / 6000 heures)
- Prise d'alimentation 12 volts *
- Affichage du poids de la charge *
- Détecteur de chocs *
- Système de surveillance *
- Mini-leviers Accutouch *
- Retour au point d'inclinaison programmé *
- Pare-brise avant (avec essuie-glace) et vitre supérieure *
- Modèle adapté aux températures négatives des chambres froides *
- Réduction automatique de la vitesse en virages *

* Disponibilité : juillet 2012

Yale 

NACCO Materials Handling Limited

opérant sous la dénomination Yale Europe Materials Handling

Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hampshire GU51 4WD, Royaume-Uni.

Tel: + 44 (0) 1252 770700 Fax: + 44 (0) 1252 770784

www.yale-chariots.eu

Pays d'immatriculation : Angleterre. Numéro d'immatriculation de la société : 02636775

CE

YALE

UL
REGISTERED
500 9001-2000 A12435

Sécurité. Ce chariot est conforme aux normes européennes en vigueur. Toutes ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.

Référence de publication 258985616 Rev.00
Imprimé au Royaume-Uni (1111HG) FR

Yale est une marque déposée.
© Yale Europe Materials Handling 2011. Tous droits réservés.
Le chariot illustré est équipé d'options