

**TCM**

**CARRELLI ELEVATORI ELETTRICI A TRE RUOTE**

# **SERIE FTB-VII**

**FTB16-7 / FTB18-7 / FTB20-7**



# TCM FTB-SERIE VII

I carrelli elettrici a tre ruote TCM FTB-Serie VII sono stati notevolmente migliorati.

**FTB16-7** Capacità max.: 1.600 kg (3.200lb)/Baricentro: 500 mm(24 in.)

**FTB18-7** Capacità max.: 1.750 kg (3.500lb)/Baricentro: 500 mm(24 in.)

**FTB20-7** Capacità max.: 2.000 kg (4.000lb)/Baricentro: 500 mm(24 in.)



- PRESTAZIONI OTTIMIZZATE
- ERGONOMIA
- DISPOSITIVI DI SICUREZZA AGGIUNTIVI
- MANUTENZIONE SEMPLIFICATA

## PRESTAZIONI OTTIMIZZATE



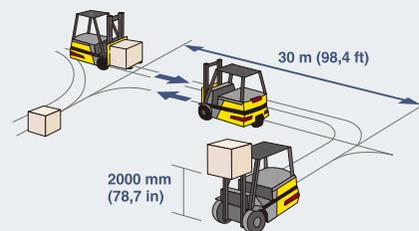
### ■ Motori c.a.

Il motore c.a. offre vari vantaggi tra cui compattezza, elevate prestazioni, frenatura a recupero di energia e manutenzione semplificata.



Ampia capacità batteria:  
8,0-h di funzionamento continuativo:  
JIVAS F30:2000 DIN 48V 625AH/5H

Modello: FTB16-7(modalità Power), livello di scarica 75%, rapporto di funzionamento 55%



### ■ Velocità di traslazione e di sollevamento ottimizzate

Velocità di traslazione:	a vuoto	16,5 km/h (10,3 mph)
	sotto carico	15,0 km/h ( 9,3 mph)

Velocità di sollevamento:	a vuoto	610 mm/s (120 fpm)
	sotto carico	410 mm/s (80,7 fpm)

Modello: FTB16-7 con batteria da 48 V (Modalità Super)

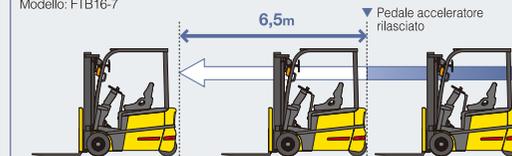
Velocità di traslazione e di sollevamento regolabili in base alle esigenze di lavoro. Questa condizione viene visualizzata su display.

### ■ Funzioni a recupero di energia

1. Frenatura senza azionamento del pedale comando freni
2. Ricarica batteria

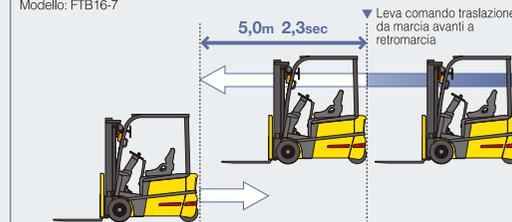
#### ● Al rilascio del pedale acceleratore:

Modello: FTB16-7



#### ● Allo spostamento leva comando traslazione da marcia avanti a retromarcia:

Modello: FTB16-7



Oltre al rilascio del pedale acceleratore e spostamento delle leva comando traslazione da marcia avanti a retromarcia, la frenatura a recupero di energia può essere effettuata tramite il pedale di comando in discesa o all'arresto macchina.

# PRESTAZIONI OTTIMIZZATE



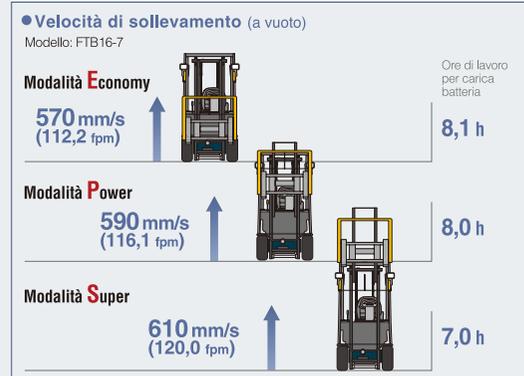
# ERGONOMIA



## Tre modalità operative

Tre modalità operative selezionabili a seconda delle esigenze di lavoro. Tre modalità traslazione/sollevamento - Economy, Super e Power. Velocità di traslazione e sollevamento programmabili per ciascuna modalità operativa.

### VELOCITÀ A CONFRONTO



## Freno a disco a bagno d'olio

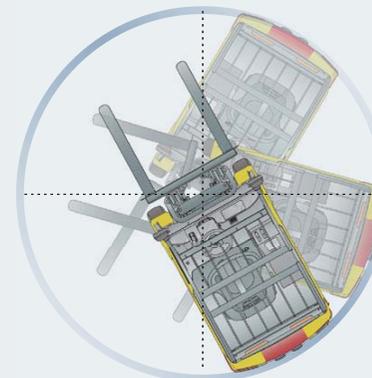
Il freno a disco a bagno d'olio assicura la massima stabilità di frenatura indipendentemente dalle condizioni del fondo (sterrato e paludoso).



## Raggio di volta esterno e corridoio di impianto perpendicolare minimo



Dimensioni pallet: 1000 mm(lung.) x 1.200(larg.)mm (luce = 200mm)  
Modello: FTB16-7



## Accesso facilitato alla postazione operatore

Confortevolezza operatore ottimizzato grazie a: pianale ribassato e gradino largo, coperchio cofano arrotondato, montanti anteriori ad accesso facilitato e ampio spazio per il piede.



## Sedile a sospensione super-confortevole

Il sedile a sospensione sostiene il peso dell'operatore assorbendo al tempo stesso le vibrazioni e gli urti. Regolatore peso operatore, regolazione inclinazione e scorrimento sedile con retrotrasca in dotazione di serie.



## Volante guida di diametro ridotto

Diametro volante 300 mm a garanzia di manovre facili e precise. Profilo semicircolare che assicura la massima accessibilità al posto guida.

Numero di giri volante:  
**4,2 rotazioni**  
(a battuta)



## Leve di comando a portata di mano

Leve di comando funzionali ed ergonomiche per massima facilità e comodità di manovra.



## Gruppo devio-guida integrato (luci e indicatori)

Proiettore anteriore, gruppi ottici posteriori e devio-guida (con meccanismo di ritorno automatico) permettono di lavorare in condizioni di massima sicurezza.



## Quadro strumenti in resina

Elegante quadro strumenti in resina idrorepellente offre massima durata nel tempo.



## Leve di comando superleggere (opzionali)

Leve di comando con contatti altamente sensibili disponibili su richiesta che consentono notevoli incrementi di produttività. Appoggiabraccia che diminuisce la fatica durante i periodi prolungati di lavoro continuativo.





## DISPOSITIVI DI SICUREZZA AGGIUNTIVI



## MANUTENZIONE SEMPLIFICATA

### Visibilità anteriore ottimizzata

Il pannello graduato sul lato destro del quadro strumenti aumenta la visibilità in avanti. Il filo superiore delle forcole è sempre visibile dal posto guida in modo che l'operatore agisca sempre in condizioni di sicurezza.



### Pomello su volante a ritorno automatico (opzionale)

Il pomello ritorna sempre nella posizione originale per garantire la massima facilità di guida.



### Sezionatore batteria di emergenza

Il sezionatore è sistemato sul lato destro del sedile di guida. Serve per gli arresti di emergenza.



### Preselettore velocità di traslazione

È possibile preselezionare la velocità di traslazione desiderata in base alle esigenze di lavoro. Per le regolazioni occorre rivolgersi alla rete assistenziale TCM.



### Ripari contrappeso stilizzati

Ripari di aspetto piacevole sui due lati del contrappeso con funzione di paraurti.

### Sistema anti-indietreggio

Il potente motore in c.a. facilita l'avviamento del carrello in salita.



### Sezionatore batteria di emergenza

Accesso diretto ai controller tramite apertura cofano. Ripari destro e sinistro amovibili per agevolare gli interventi.



### Freno a disco a bagno d'olio esente da manutenzione

Il freno a disco a bagno d'olio assicura la massima stabilità di frenatura e aumenta la durata del freno a tutto vantaggio dei costi di manutenzione.



### Autodiagnostica

Facilità di individuazione delle condizioni operative e delle cause di malfunzionamento grazie a oltre 59 codici difetto visualizzabili su display.

#### Display a visualizzazione multipla



### Economizzatore Auto Power Off System (opzionale)

Il dispositivo economizzatore interviene automaticamente interrompendo l'alimentazione della corrente elettrica agli utilizzatori per risparmiare l'energia della batteria quando la macchina resta inattiva per oltre 15 minuti, anche se il commutatore a chiave è inserito.

### Blocco cilindro inclinazione

Con commutatore a chiave spento, la funzione di inclinazione montante è disabilitata anche agendo sulla relativa leva di comando.

### Consenso leva in folle

Con leva comando traslazione in folle il carrello non si sposta, neanche attivando il commutatore a chiave.

### Sistema di interblocco di sicurezza

Il sistema di interblocco spostamento e maneggio del carico è un dispositivo di sicurezza per il carrello elevatore.

### Dispositivo uomo morto sedile (opzionale) 1)

La sicurezza uomo morto rileva automaticamente la condizione di sedile vuoto e interviene per disabilitare le funzioni di traslazione e movimentazione forcole e montante.

### Blocco sollevamento (opzionale) 1)

Con commutatore a chiave disattivato, non è possibile abbassare le forcole neanche spostando la leva di comando.

1) Di serie sui carrelli destinati per Europa/Nord America.

## SERIE FTB-VII



**FTB16-7** Capacità max.: 1.600 kg (3.500lb)  
Baricentro: 500 mm (24 in.)

**FTB18-7** Capacità max.: 1.750 kg (3.850lb)  
Baricentro: 500 mm (24 in.)

**FTB20-7** Capacità max.: 2.000 kg (4.400lb)  
Baricentro: 500 mm (24 in.)



- TCM si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche ai prodotti e alle loro caratteristiche senza obblighi di nessun genere.
- I prodotti e le caratteristiche citate in questa pubblicazione sono soggetti a modifiche senza obbligo di preavviso.
- Le fotografie e illustrazioni riportate possono comprendere attrezzature e accessori opzionali.



ISO 9001 Certification (TCM Shiga plant)



ISO 14001 Certification (TCM Shiga plant)

Prodotti fabbricati da

**TCM**

**TCM CORPORATION**

1-15-5 Nishi-Shimbashi, Minato-ku,  
Tokyo 105-0003 Japan

TEL: +81 3 3591 8176

FAX: +81 3 3591 8152

[www.tcmglobal.net](http://www.tcmglobal.net)

**Distribuzione a cura di:**