

Serie GT 20-40 transpaleta electrónica con asiento transversal

Datos técnicos según VDI 2198

Edición: 04/2011

Características	1.1	Fabricante (abreviación)		Icem	Icem	Icem
	1.2	Nomenclatura del fabricante (modelo)		GT 20	GT 30	GT 40
	1.3	Motor		eléctrico	eléctrico	eléctrico
	1.4	Manipulación		asiento	asiento	asiento
	1.5	Capacidad de carga/carga	Q (t)	2.0	3.0	4.0
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c (mm)	600	600	600
	1.8	Distancia a la carga	x (mm)	891	881	864
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1420	1420	1490
	Pesos	2.1	Peso propio incl. batería (mirar punto 6.5)	kg	820	855
2.2		Peso de eje con carga delante/detrás	kg	1070/1750	1265/2590	1415/3505
2.3		Peso de eje sin carga delante/detrás	kg	660/160	670/185	705/215
Ruedas, Chasis	3.1	Bandajes		PU	PU	PU
	3.2	Dimensiones rueda, delante	mm	∅ 250	∅ 250	∅ 250
	3.3	Dimensiones rueda, detrás	mm	∅ 85	∅ 85	∅ 85
	3.4	Ruedas adicionales (medidas)	mm	∅ 150	∅ 150	∅ 150
	3.5	Ruedas, número delante/detrás (x = con tracción)		1x +1 / 2	1x +1 / 4	1x +1 / 4
	3.6	Ancho de vía, delante	b ₁₀ (mm)	541	541	541
	3.7	Ancho de vía, detrás	b ₁₁ (mm)	385	385	365
Medidas básicas	4.4	Elevación	h ₃ (mm)	115	115	130
	4.8	Altura de asiento	h ₇ (mm)	960	960	960
	4.15	Altura bajada	h ₁₃ (mm)	86	86	95
	4.19	Longitud total	l ₁ (mm)	1965	1975	2060
	4.20	Longitud hasta dorsal de horquillas	l ₂ (mm)	815	825	910
	4.21	Ancho total	b ₁ (mm)	900	900	900
	4.22	Medidas de horquillas	s/e/l (mm)	60x175x1150	60x175x1150	80x195x1150
	4.25	Ancho exterior sobre horquillas	b ₅ (mm)	560	560	560
	4.32	Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	M ₂ (mm)	26	26	15
	4.33	Ancho de pasillo con palet de 1000x1200 transv. Ast (mm)		2249	2259	2341
	4.34	Ancho de pasillo con palet de 800x1200 transv. Ast (mm)		2249	2259	2341
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1740	1740	1805	
Prestaciones	5.1	Velocidad de marcha con/sin carga	km/h	8.5/8.5	7.2/7.2	6.5/6.5
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/s	0.05/0.07	0.04/0.06	0.024/0.032
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/s	0.10/0.06	0.10/0.05	0.051/0.030
	5.8	Capacidad máxima de rampa con/sin carga	%	12/18	8/18	4/18
	5.10	Freno de servicio		eléctrico	eléctrico	eléctrico
Motor el.	6.1	Motor de tracción, potencia con S ₂ 60min	kW	2	2	2
	6.2	Motor de elevación, potencia con S ₃ 10%	kW	2.2	2.2	2.2
	6.4	Tensión de la batería, capacidad nominal K ₅	V/Ah	24/375	24/375	24/375
	6.5	Peso de la batería	kg	290	290	290
	8.1	Tipo de mando de tracción		AC	AC	AC
8.4	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053	dB (A)	70	70	70	

Serie GT 20-40 transpaleta eléctrica con asiento transversal

Datos técnicos según VDI 2198

Edición: 04/2011

