



GX-X

GX-Q

GX-X/GX-Q Technische Daten

Regalstapler mit Schwenkschubgabel/Teleskopgabel



first in intralogistics

GX-X Regalstapler mit Schwenkschubgabel							
Kennzeichen	1.1	Hersteller			STILL	STILL	
	1.2	Typzeichen des Herstellers			GX-X TE	GX-X TR	
	1.3	Antrieb (Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro)			Elektro	Elektro	
	1.4	Bedienung (Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer)			Stand/Sitz	Stand/Sitz	
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	bis 1350	bis 1350	
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	600	600	
1.9	Radstand	y	mm	1811	1943		
Gewichte	2.1	Eigengewicht (inkl. Batterie)		kg	5987*	6938*	
	2.2	Achslast mit Last	antriebsseitig/lastseitig	kg	1740/5597*	2103/6185*	
	2.3	Achslast ohne Last	antriebsseitig/lastseitig	kg	2280/3707*	2596/4343*	
Räder	3.1	Bereifung			Polyurethan		
	3.2	Reifendurchmesser/-breite	antriebsseitig	mm	360/140	360/140	
	3.3	Reifendurchmesser/-breite	lastseitig	mm	370/160	370/160	
	3.5	Räder, Anzahl (x = angetrieben)	antriebsseitig/lastseitig		1x/2	1x/2	
	3.6	Spurweite vorn	b ₁₀	mm	1290	1290	
	3.7	Spurweite hinten	b ₁₁	mm	0	0	
	Grundmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁	mm	3400	3400
4.3		Freihub	h ₂	mm	-	2150	
4.4		Hub	h ₃	mm	4200	6350	
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄	mm	5650*	7800*	
4.7		Höhe über Schutzdach (Kabine)	h ₆	mm	2200	2200	
4.8		Standhöhe abgesenkt	h ₇	mm	1050	1050	
4.15		Höhe gesenkt	h ₁₃	mm	60	60	
4.19		Gesamtlänge (einschl. Gabel)	l ₁	mm	3100*	3232*	
4.21		Gesamtbreite Laufradachse	b ₁ /b ₂	mm	1250/1500	1250/1500	
4.22		Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	50/120/1200	50/120/1200	
4.23		Gabelträger DIN 15173, Klasse/Form in Anlehnung an FEM		mm	Sonder		
4.24		Gabelträgerbreite	b ₃	mm	710	710	
4.25		Gabelaußenabstand	min./max.	b ₅	mm	470/640	470/640
4.27		Breite über Führungsrollen	b ₆	mm	1645	1645	
4.29		Schub, seitlich	b ₇	mm	1308	1308	
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁	mm	40	40	
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm	80	80	
4.34		Arbeitsgangbreite	A _{st}	mm	variabel*	variabel*	
4.35		Wenderadius	W _a	mm	variabel*	variabel*	
4.38		Abstand Schwenkgabeldrehpunkt	l _a	mm	variabel*	variabel*	
4.39	Länge Schubschlitten	A	mm	variabel*	variabel*		
4.40	Breite Schubrahmen	B	mm	variabel*	variabel*		
4.41	Breite Schubschlitten	F	mm	variabel*	variabel*		
4.42	Umsetzgangbreite min.	A _u	mm	variabel*	variabel*		
Leistungen	5.1	Fahrgeschwindigkeit	mit/ohne Last	km/h	variabel*	variabel*	
	5.2	Hubgeschwindigkeit	mit/ohne Last	m/s	variabel*	variabel*	
	5.3	Senkgeschwindigkeit	mit/ohne Last	m/s	variabel*	variabel*	
	5.4	Schubgeschwindigkeit	mit/ohne Last	m/s	variabel*	variabel*	
	5.9	Beschleunigungszeit (auf 10 m)	mit/ohne Last	s	variabel*	variabel*	
	5.10	Betriebsbremse			generatorisch		
E-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung		kW	6,5 kW/S2 = 60 min		
	6.2	Hubmotor, Leistung		kW	24 kW/S3 = 15%*		
	6.3	Batterie nach IEC 254-2; A, B, C, nein			IEC 254-2; C		
	6.4	Batterietyp, -spannung, Nennkapazität K ₅		V/Ah	PzS, 48 V, 1120 Ah		
	6.5	Batteriegewicht ± 5% (herstellerabhängig)		kg	1688		
Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung			Mikroprozessor		
	8.4	Schallpegel, Fahrerohr		dB (A)	68		

Werte können um ± 10% variieren. Die berechneten Fahrprofile basieren auf unseren Bodenrichtlinien. Technische Änderungen vorbehalten.

* Die Werte sind skalierbar und richten sich nach den individuellen Anforderungen des Kunden.

Teleskop-Hubgerüst „light“ mit Schwenkschubgabel

(alle Höhenangaben in mm)

Typ ¹	Gesamthub ab Flur	Gesamthub	Haupthub	Höhe gesenkt	Zusatzhub ²	Größte Höhe ³
Bauhöhe h ₁	h ₂₅ (h ₃ + h ₉ + h ₁₃)	h ₂₄ (h ₃ + h ₉)	h ₃	h ₁₃	h ₉	h ₄ (h ₃ + 2200)
4900	8655	8595	7600	60	995	9800
4400	7655	7595	6600	60	995	8800
3900	6655	6595	5600	60	995	7800
3400	5655	5595	4600	60	995	6800
2900	4655	4595	3600	60	995	5800
2400	3655	3595	2600	60	995	4800
2200	3255	3195	2200	60	995	4400

Teleskop-Hubgerüst mit Schwenkschubgabel

(alle Höhenangaben in mm)

Typ ¹	Gesamthub ab Flur	Gesamthub	Haupthub	Höhe gesenkt	Zusatzhub ²	Größte Höhe ³
Bauhöhe h ₁	h ₂₅ (h ₃ + h ₉ + h ₁₃)	h ₂₄ (h ₃ + h ₉)	h ₃	h ₁₃	h ₉	h ₄ (h ₃ + 2200)
4900	8255	8195	7200	60	995	9400
4400	7255	7195	6200	60	995	8400
3900	6255	6195	5200	60	995	7400
3400	5255	5195	4200	60	995	6400
2900	4255	4195	3200	60	995	5400
2400	3255	3195	2200	60	995	4400
2200	2855	2795	1800	60	995	4000

Dreifach-Hubgerüst mit Schwenkschubgabel

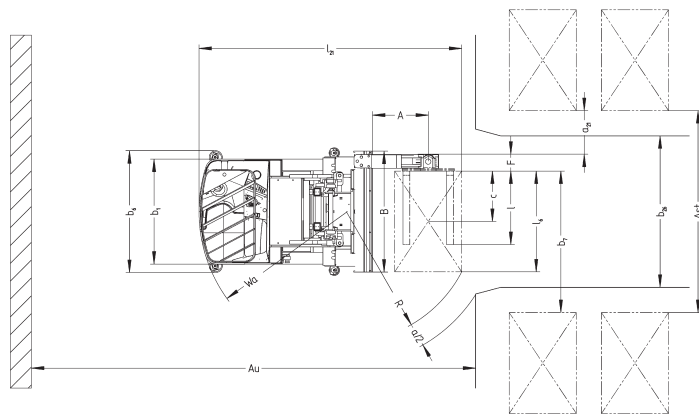
(alle Höhenangaben in mm)

Typ ¹	Gesamthub ab Flur	Gesamthub	Haupthub	Freihub	Höhe gesenkt ¹	Zusatzhub ²	Größte Höhe ³
Bauhöhe h ₁	h ₂₅ (h ₃ + h ₉ + h ₁₃)	h ₂₄ (h ₃ + h ₉)	h ₃	h ₂	h ₁₃	h ₉	h ₄ (h ₃ + 2200)
3900	8505	8445	7450	2650	60	995	9650
3400	7405	7345	6350	2150	60	995	8550
2900	6105	6045	5050	1650	60	995	7250
2400	4605	4545	3550	1150	60	995	5750
2200	4005	3945	2950	950	60	995	5150

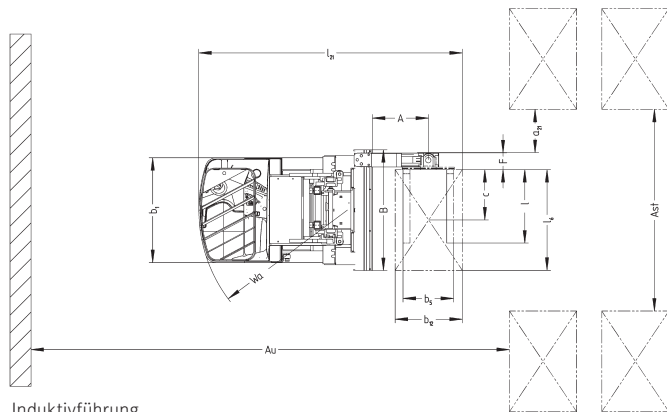
¹ Zwischenbauhöhen auf Anfrage.

² Wird kein Zusatzhub verwendet: h₉ = 0 mm.

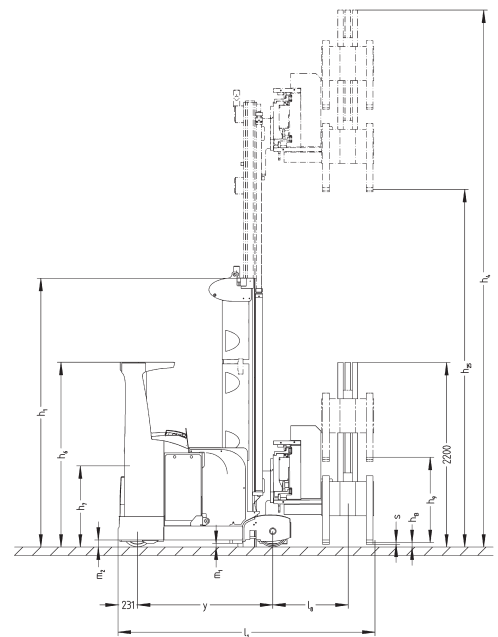
³ Ohne Zusatzhub beträgt die Bauhöhe Anbaugerät 1.450 mm.



Schienenführung



Induktivführung



Regalstapler mit Schwenkschubgabel/ Teleskopgabel

STILL präsentiert das moderne und zukunftsweisende Fahrzeugkonzept GX-X mit OPTISPEED.

Die Merkmale dieser Fahrzeuggeneration.

- Modulare Bauweise.
- Flexibel einsetzbar.
- Skalierbare Abmessungen und Leistungen.
- Ergonomischer Arbeitsplatz.
- Hohe Umschlagleistung.
- Geringer Energieverbrauch.
- Geringe Betriebskosten.
- OPTISPEED-Fahrzeugkonzept steht heute bereits für Innovationen der Zukunft.

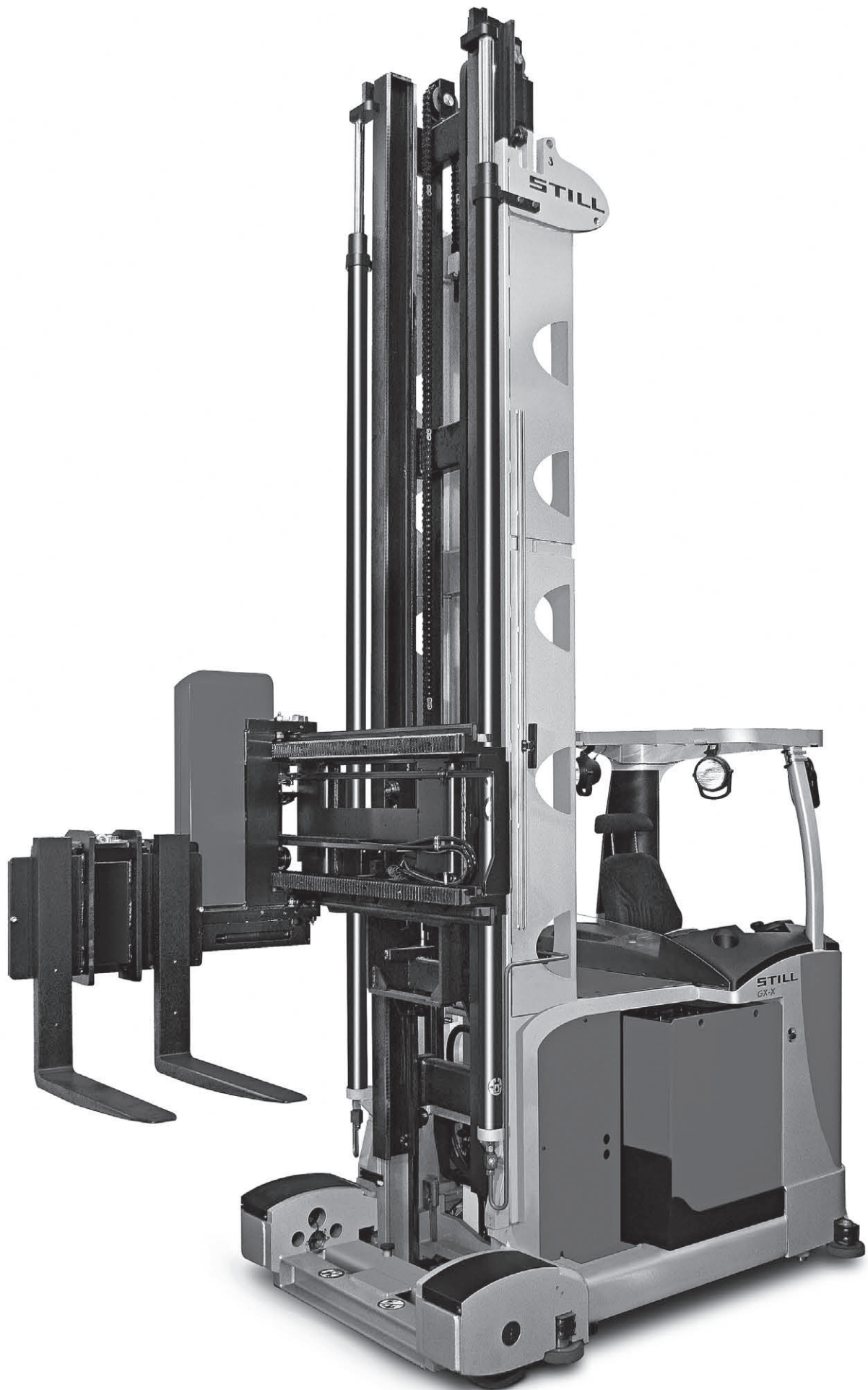
Fahrerplatz

- Geräumiger Fahrerplatz mit einstellbaren Bedienelementen und großer Beinfreiheit. Der Fahrer ist immer in der Fahrzeugkontur.
- Gedämpfter Fahrerplatz (Option) reduziert deutlich Schläge und Stöße bei unebenen Böden. Weniger Rückenprobleme und geringere Ausfallzeiten.
- Proportionale Sitz- und Fußplattenverstellung mit elektrischer Schnelleinstellung (Option). Ergonomische Anpassung an die Bedienelemente und beste Sicht auf die Gabelspitzen bei allen Körpergrößen.
- Komfort-Neigesitz mit individuellen Gewichts- und Horizontalverstellungen. Nackenschonende Sicht zur Ware nach oben und seitlich vorbei am Hubgerüst durch einzigartige Neigetechnik.
- Offene Trittstufen ermöglichen einen mühelosen Auf- und Abstieg.
- Individuelle Ablagemöglichkeiten durch große Utensilienfächer, DIN-A4-Ablagen und Getränkehalter.
- Hohe Sicherheit durch sichtoptimiertes Fahrerschutzdach mit schräger Strebenanordnung und bester Rundumsicht.
- Ergonomischer Joystick mit wartungsfreier Sensor-Technologie für die Ansteuerung aller hydraulischen Funktionen ohne Umgreifen und spürbarer Fahrtrichtungsanwahl.

Die moderne und leistungsfähige Technologie

- Energierückgewinnung beim Bremsen und Haupthub-Senken.
- Antriebe in Drehstromtechnik für Spitzenleistungen, bei hohem Wirkungsgrad und geringen Betriebskosten. Verschleißfrei für hohe Verfügbarkeit und mehr Umschlagleistung.
- Spitzengeschwindigkeiten, auch beim Senken im Zusatzhub ohne Last.
- Leistungsstarke und verschleißarme Hydraulik.
- Feinfühliges Nebenbewegungen durch proportionale Ventiltechnik.
- Leistungsstarke und effektive Hubbewegungen durch Schwarz-Weiß-Ventiltechnik drehzahleregelt.
- Besonders verschleißarm durch geringen Arbeitsdruck und integrierte Hochdruckfilter.
- Kompakte und stabile Bauweise für optimale Platznutzung und sicheres Arbeiten auch in extremen Höhen.
- Geringere Gangbreiten oder größere Sicherheitsabstände durch die Schwenkschubgabel mit integriertem Überschub.
- Integriertes Höhenmesssystem für punktgenaue Positionierung der Gabel.
- Maximale Resttragfähigkeit durch optimale Anpassung der Fahrzeugbreite an die Gangbreite.
- Zügiges und störungsfreies Einfädeln in den Gang durch die variabel einstellbare, mechanische Schienenführung.





GX-Q Regalstapler mit Teleskopgabel							
Kennzeichen	1.1	Hersteller			STILL	STILL	
	1.2	Typzeichen des Herstellers			GX-Q TE	GX-Q TR	
	1.3	Antrieb (Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro)			Elektro	Elektro	
	1.4	Bedienung (Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer)			Stand/Sitz	Stand/Sitz	
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	1250	1250	
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	600	600	
	1.9	Radstand	y	mm	1811	1943	
Gewichte	2.1	Eigengewicht (inkl. Batterie)		kg	5848*	6799*	
	2.2	Achslast mit Last	antriebsseitig/lastseitig	kg	1864/5234*	2217/5832*	
	2.3	Achslast ohne Last	antriebsseitig/lastseitig	kg	2344/3504*	2654/4145*	
Räder	3.1	Bereifung			Polyurethan		
	3.2	Reifendurchmesser/-breite	antriebsseitig	mm	360/140	360/140	
	3.3	Reifendurchmesser/-breite	lastseitig	mm	370/160	370/160	
	3.5	Räder, Anzahl (x = angetrieben)	antriebsseitig/lastseitig		1x/2	1x/2	
	3.6	Spurweite vorn	b ₁₀	mm	1240	1240	
	3.7	Spurweite hinten	b ₁₁	mm	0	0	
	Grundabmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁	mm	3400	3400
4.3		Freihub	h ₂	mm		2150	
4.4		Hub	h ₃	mm	4200	6350	
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄	mm	5500*	7600	
4.7		Höhe über Schutzdach (Kabine)	h ₆	mm	2200	2200	
4.8		Standhöhe abgesenkt	h ₇	mm	1050	1050	
4.15		Höhe gesenkt	h ₁₃	mm	380	380	
4.19		Gesamtlänge (einschl. Gabel)	l ₁	mm	3487*	3619*	
4.21		Gesamtbreite Laufradachse	b ₁ /b ₂	mm	1250/1450	1250/1450	
4.22		Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	65/174/1200	65/174/1200	
4.24		Gabelträgerbreite	b ₃	mm	1165	1165	
4.25		Gabelaußenabstand	min./max.	b ₅	mm	545/545	545/545
4.27		Breite über Führungsrollen	b ₆	mm	1595	1595	
4.29		Schub, seitlich	b ₇	mm	1400	1400	
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁	mm	40	40	
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm	80	80	
4.34		Arbeitsgangbreite	A _{st}	mm	variabel*	variabel*	
4.35		Wenderadius	W _a	mm	variabel*	variabel*	
4.38	Abstand Teleskopgabel-Mittelpunkt	l _a	mm	variabel*	variabel*		
4.39	Länge Teleskopgabelstiel	A	mm	variabel*	variabel*		
4.40	Breite Schubrahmen	B	mm	variabel*	variabel*		
4.42	Umsetzgangbreite min.	A _u	mm	variabel*	variabel*		
Leistungen	5.1	Fahrgeschwindigkeit	mit/ohne Last	km/h	variabel*	variabel*	
	5.2	Hubgeschwindigkeit	mit/ohne Last	m/s	variabel*	variabel*	
	5.3	Senkgeschwindigkeit	mit/ohne Last	m/s	variabel*	variabel*	
	5.4	Schubgeschwindigkeit	mit/ohne Last	m/s	variabel*	variabel*	
	5.9	Beschleunigungszeit (auf 10 m)	mit/ohne Last	s	variabel*	variabel*	
	5.10	Betriebsbremse			generatorisch		
E-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung		kW	6,5 kW/S2 = 60 min		
	6.2	Hubmotor, Leistung		kW	24 kW/S3 = 15%*		
	6.3	Batterie nach IEC 254-2; A, B, C, nein			IEC 254-2; C		
	6.4	Batterietyp, -spannung, Nennkapazität K _s		V/Ah	PzS, 48 V, 1120 Ah		
	6.5	Batteriegewicht ± 5% (herstellerabhängig)		kg	1688		
Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung			Mikroprozessor		
	8.4	Schallpegel, Fahrerohr		dB (A)	68		

Werte können um ± 10% variieren. Die berechneten Fahrprofile basieren auf unseren Bodenrichtlinien. Technische Änderungen vorbehalten.

* Die Werte sind skalierbar und richten sich nach den individuellen Anforderungen des Kunden.

Teleskop-Hubgerüst „light“ mit Teleskopgabel

(alle Höhenangaben in mm)

Typ ¹	Gesamthub ab Flur	Gesamthub	Hauptthub	Höhe gesenkt	Größte Höhe
Bauhöhe h ₁	h ₂₅ (h ₃ + h ₉ + h ₁₃)	h ₂₄ (h ₃ + h ₉)	h ₃	h ₁₃	h ₄
4900	7980	7600	7600	380	8700
4400	6980	6600	6600	380	7700
3900	5980	5600	5600	380	6700
3400	4980	4600	4600	380	5700
2900	3980	3600	3600	380	4700
2400	2980	2600	2600	380	3700
2200	2580	2200	2200	380	3300

Teleskop-Hubgerüst mit Teleskopgabel

(alle Höhenangaben in mm)

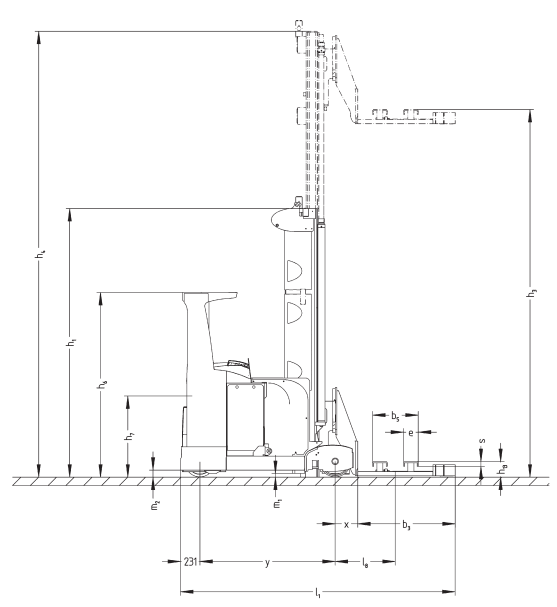
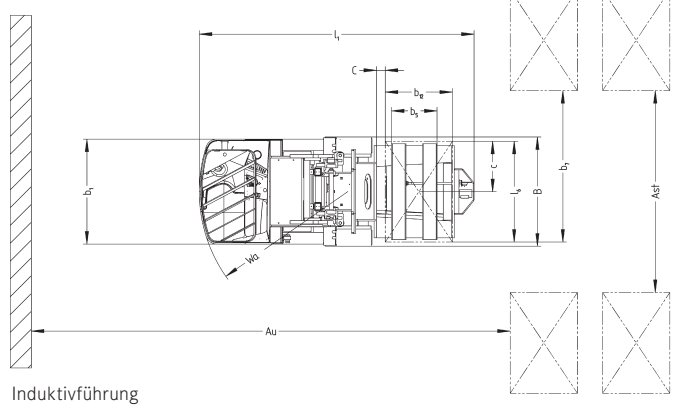
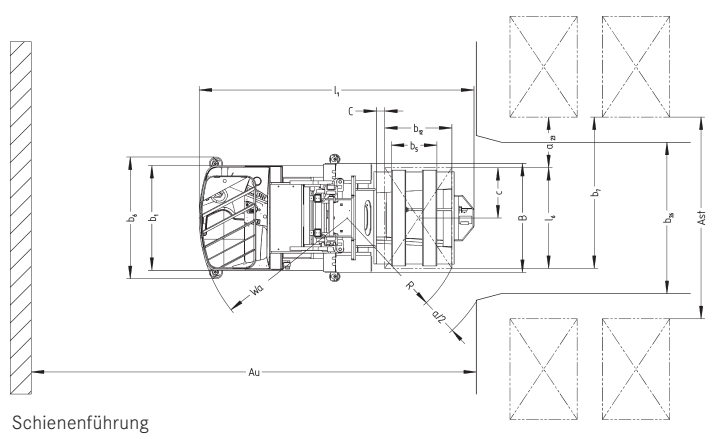
Typ ¹	Gesamthub ab Flur	Gesamthub	Hauptthub	Höhe gesenkt	Größte Höhe
Bauhöhe h ₁	h ₂₅ (h ₃ + h ₉ + h ₁₃)	h ₂₄ (h ₃ + h ₉)	h ₃	h ₁₃	h ₄
4900	7580	7200	7200	380	8500
4400	6580	6200	6200	380	7500
3900	5580	5200	5200	380	6500
3400	4580	4200	4200	380	5500
2900	3580	3200	3200	380	4500
2400	2580	2200	2200	380	3500
2200	2180	1800	1800	380	3100

Dreifach-Hubgerüst mit Teleskopgabel

(alle Höhenangaben in mm)

Typ ¹	Gesamthub ab Flur	Gesamthub	Hauptthub	Freihub	Höhe gesenkt ¹	Größte Höhe
Bauhöhe h ₁	h ₂₅ (h ₃ + h ₉ + h ₁₃)	h ₂₄ (h ₃ + h ₉)	h ₃	h ₂	h ₁₃	h ₄
3900	7830	7450	7450	2650	380	8700
3400	6730	6350	6350	2150	380	7600
2900	5430	5050	5050	1650	380	6300
2400	3930	3550	3550	1150	380	4800
2200	3330	2950	2950	950	380	4200

¹ Zwischenbauhöhen auf Anfrage.

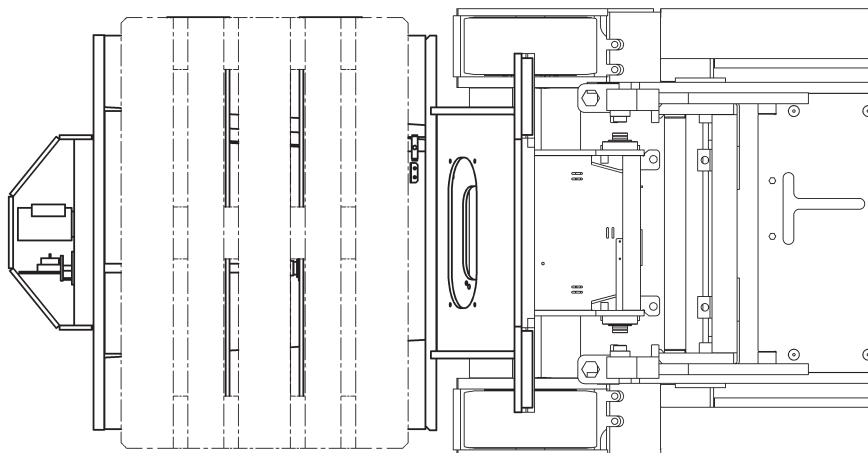
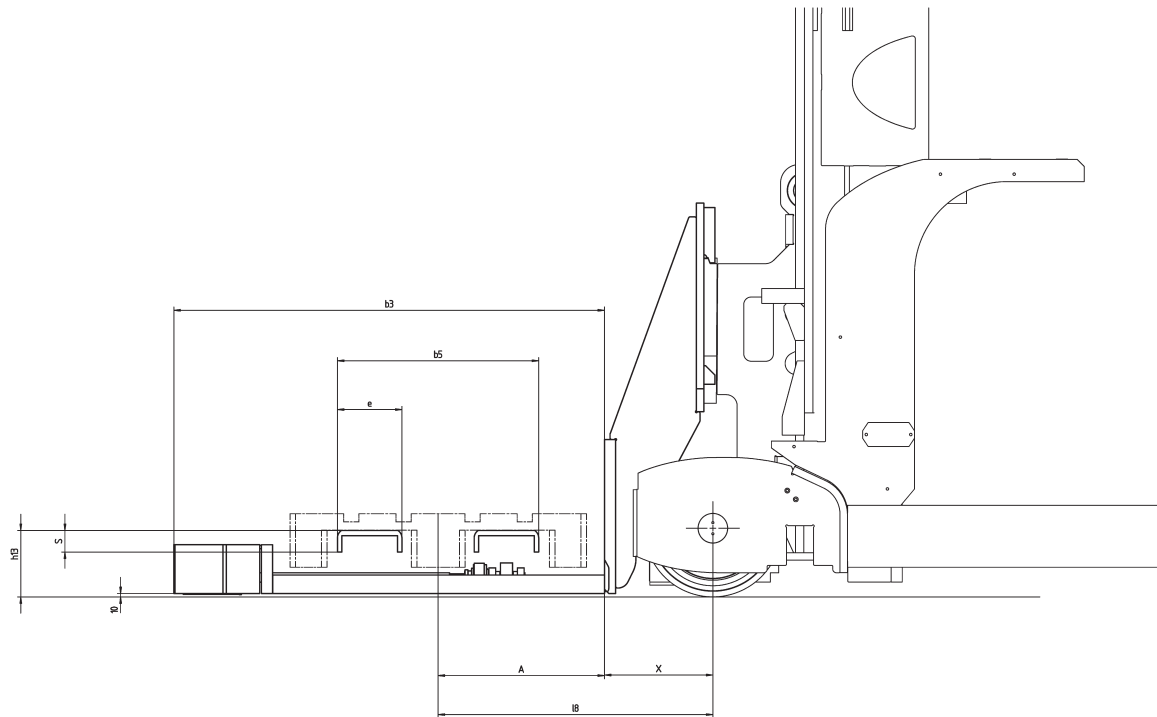


Teleskopgabel

Zwei Ausführungen $h_{13} = 180$ mm oder $h_{13} = 380$ mm

$l_8 \times b_{12}$ Palette	A	a ₂₂	x	l_8	b_3	b_7	$a_{21} = 90$ mm	A _{st}	A _u min.	Q max.
1200 x 800	450	50	298	748	1165	1350	1380	1380	variabel*	1250
1200 x 1000	550	50	298	848	1365	1350	1380	1380	variabel*	1000
1200 x 1200	650	50	298	948	1565	1350	1380	1380	variabel*	800
1240 x 835	450	30	298	748	1165	1400	1420	1420	variabel*	1250
1300 x 1300	700	50	298	998	1665	1450	1480	1480	variabel*	800

* Die Werte sind skalierbar und richten sich nach den individuellen Anforderungen des Kunden.



Lenkung

- Elektrische Lenkung direkt über Zahnrad auf den Antrieb wirkend, für leichtes, feinfühliges Positionieren.
- Freiverfahrbar, mechanisch oder induktiv zwangsgeführt im Regal gang, mit automatischer Geradeausstellung des gelenkten Antriebsrades und berührungsloser Gangerkennung.

Chassis

- Verwindungssteife Stahlkonstruktion mit großen Laufrädern für hohen Fahrkomfort.
- Optional abnehmbare Batterieseitenbleche dienen dem Schutz der Batterie und runden das Gesamtbild des Chassisdesigns ab.
- Verschiedene Fahrgestellbreiten.

Hubgerüste

- Teleskop-Hubgerüst Light optimiert für geringere Lasten bis 1.000 kg.
- Teleskop-Hubgerüst als ideale Standard-Lösung.
- Dreifach-Hubgerüst mit Freihub dort, wo Unterzüge, Türdurchfahrten oder Einbauten eine niedrige eingefahrene Hubgerüsthöhe erzwingen.
- Dreipunktmastkonstruktion, stabil und verwindungssteif für angenehmes Arbeiten auch in extremer Höhe.

Schwenkschubgabel mit Zusatzhub

Eine Funktionsgruppe für 3-seitige Lastaufnahme mit integrierter Steuerung und Hydraulik. Keine unnötig langen Verbindungen wie Kabel und Hydraulikschläuche erforderlich, dies erhöht die Betriebssicherheit auf Dauer. Die Diagnose und Wartung wird einfacher und schneller.

- Hohe Flexibilität durch synchrones Drehen, um bei gleicher Anfahrt die linke und die rechte Regalseite bedienen zu können.
- Durch den Zusatzhub (Option) wird die Gesamthubhöhe vergrößert.
- Optimale Raumausnutzung bis unter die Decke. Hohe Umschlagleistung durch gleichzeitiges Senken mit dem Haupthub.
- Hohe Senkgeschwindigkeit auch bei geringen Lastgewichten.

Hydraulik

Das Gerät ist serienmäßig mit Proportionalventiltechnik für besonders feinfühliges und ruckfreie Steuerung der Nebenbewegungen ausgestattet. Durch die Hubimpulssteuerung wird der Hub über Schwarz-Weiß-Ventile für ein Höchstmaß an Effektivität drehzahlgesteuert.

- Alle Bewegungen können einzeln und individuell den Einsatzverhältnissen angepasst werden.
- Alle Endlagen werden sanft und stoßfrei angefahren.
- Durch den generatorischen Betrieb des Hubmotors beim Senken sind bis zu 15% an Energierückgewinnung möglich.
- Die Bypasskonzeption beim Senken ermöglicht feinfühliges und punktgenaues Positionieren.

Antriebe in Drehstromtechnik

Basis für ein leistungsfähiges, robustes und wirtschaftliches Antriebskonzept sind die verschleiß- und wartungsarmen Antriebe kombiniert mit leistungslos schaltender MOSFET-Technologie.

- Antriebsmodule in 48 V.
- Überwachung und Anzeige der Antriebszustände für effektive Präventivwartung.
- Der geschlossene und luftgekühlte Drehstrommotor wird nicht mitgelenkt, daher keine belasteten Kabelverbindungen.
- Großzügig dimensioniertes Getriebe und Antriebsrad für hohen Fahrkomfort und Sicherheit.
- Hohes Drehmoment und Spitzengeschwindigkeiten mit besonders feinfühliges Steuerung für lastunabhängiges Fahren, wirtschaftlich im Energieverbrauch, in der Wartung, mit überdurchschnittlicher Laufleistung.

Bremssystem

- Generatorbremse als Betriebsbremse. Elektrische Federspeicherbremse zum Parken/Sichern und als Notstopp.
- Zwei voneinander unabhängige Bremssysteme arbeiten praktisch verschleißfrei.
- Optionale Laufradbremse zur Erhöhung der Brems- und Fahrleistung.

CAN-Bus

- Alle Steuerungen, Sensoren und Aktoren sind miteinander vernetzt.
- Hohe Flexibilität durch zentralen Zugriff auf alle Einheiten und Funktionen.
- Hohe Sicherheit durch bewährte Technologie aus dem Automobil- und Nutzfahrzeugebau.
- Weniger Verkabelung und Sensoren für zusätzliche Betriebssicherheit.

Batterieraum

Batteriewechsel von einer Seite, mittels Rollenbahn mit Batteriewechselgestell.

Zusatzeinrichtungen Fahrerarbeitsplatz

- Hydraulisch gedämpfter Fahrersitz.
- Proportionale Sitz- und Fußplattenverstellung.
- Neigesitz.
- Sitzheizung.
- Arbeitsplatzbeleuchtung.
- Arbeitsscheinwerfer.
- Leselampe.
- DIN-A4-Schreibunterlage mit Dokumentenklammer.
- Fahrerschutzdachabdeckungen aus Makrolon oder Maschengitter.
- Radioeinbauvorrüstung, integriert im Fahrerschutzdach.
- Gabelzinkenkamera-Systeme mit integriertem Farbdisplay.
- Panorama-Rückspiegel.
- Aufstiegshilfe am Fahrerschutzdachholm.
- Digisound – akustische Intervallsignale.
- PIN-Code-Zugangsberechtigung über numerische Tastatur.
- Standardisierte Schnittstelle für Datenterminal, Scanner, Drucker.
- Doppelpedalsteuerung.

Zusatzeinrichtungen Schwenkschubgabel

- Gabelträger für unterschiedliche Paletten.
- Verschiedene Anbaugerüste.
- Überschub für Schwenkschubgabel.
- Hydraulische Schwenkschubgabelfunktionen.
- Zahnflankenschutz im Bereich der Schwenkschubgabel (empfohlen bei Sackware).
- Gabel- und Zinkenverstellung hydraulisch in 3 Varianten.
- Lasterkennung.
- Gewichtserkennung.
- Gewichtsmessung.
- Gabelseitenschub-Abschaltung.

Batterieraum und Batterie

- Diverse Batteriekapazitäten in 48-V-Technologie für unterschiedliche Leistungsklassen.
- Batterierollenbahn für seitlichen Batteriewechsel.
- Seitliche Batteriesicherung elektronisch überwacht.
- Seitliche Batterieraumabdeckungen.
- Kabelsatz für Wechselbatterie.

Sicherheit

- Zwangsbremmung am Gangende, verschiedene Ausführungen.
- Hubabschaltungen und diverse Fahrabschaltungen.
- Integrierte, mobile Personenschutzanlage.
- Zusätzliches Bremssystem für die Lasträder.

Automatisierungskomponenten

- Automatischer Gabelzyklus.
- Hubhöhenvorwahlsystem.
- Halbautomatische Fachanfahrt OPTISPEED 4.0.
- Automatisierungsschnittstelle für mannlosen Vollautomatikbetrieb.
- Materialfluss Management System MMS, Funk-Datenübertragung mit Datenterminal, Drucker und Scanner. Steigert die Effizienz durch papierlose Materialfluss-Steuerung.

OPTISPEED Version 3.x – das zukunftsweisende Steuerungskonzept

Die guten Leistungsdaten und optimalen technischen Voraussetzungen des GX-X werden erst durch OPTISPEED 3.x voll ausgeschöpft, sowohl beim Fahren und Heben als auch in den Nebenbewegungen.

- Leistungsfähige Mikroprozessor-, Fahr- und Hubimpulssteuerung. Die einzelnen Steuerungen, Sensoren und Aktoren sind per CAN-Bus vernetzt.
- Der CAN-Bus mit CAN-Open-Protokoll bietet hohe Flexibilität und schnellen Service-Zugang.
- Das Höhenmesssystem liefert die absolute Gabelhöhe. Durch die schlupffreie, sichere Höhenerfassung, auch unter Einbeziehen des Zusatzhubes, können leistungsoptimierte Fahrprofile und Lastwechselspiele realisiert werden.

Features

- Maßgeschneiderte Leistung durch Anwahl und entsprechende Kombination der Antriebe.
- Schneller Lastwechsel dank automatischer Anpassung der Verzögerungs- und Beschleunigungsrampen.
- Dynamisches und intelligentes Traglastdiagramm für mehr Sicherheit im Lager.
- Erhöhter Warenumsschlag durch serienmäßiges Synchronschwenken im Gang und vor dem Regal.
- Leistungssteigerung durch die optionalen Einrichtungen Lasterkennung und Gewichtsmessung.
- Weniger Schäden an Fahrzeug, Ware und Einrichtung durch individuelle Anpassung der Geschwindigkeiten, Endlagen, Beschleunigung und Verzögerung an die Einsatzverhältnisse.
- Mehr Funktionskomfort/Sicherheit, da alle bewegten Achsen fortwährend vermessen und überwacht werden.
- Effektive Konfiguration, Diagnose und Wartung via Modem oder mit der Service-Toolbox über eine zentrale Schnittstelle.
- Schnelle Reaktionszeit durch sofortige On-board-Diagnose am Bedienpult.
- Sichere und schnelle Inbetriebnahme durch „Teach-in“-Verfahren der Hauptfunktionen direkt am Bedienpult.
- Individuelle Fahrereinstellungen, da Ergonomie und Fahrkomfort spezifisch und leistungsoptimiert den Einsatzbedingungen und Bedienern angepasst werden können.
- Verbesserte Zugangskontrolle durch optionalen PIN-Code statt Schlüssel.
- Integrierte Höhenvorwahl für schnelle, sichere und komfortable Höhenposition (optional).
- Automatischer Gabelzyklus für einfachen und schnellen Lastwechsel.





Ihr Kontakt

STILL GmbH
Berzeliusstraße 10
D-22113 Hamburg
Telefon: +49 (0)40/73 39-20 00
Telefax: +49 (0)40/73 39-20 01
info@still.de

Weitere Informationen finden Sie unter:
www.still.de

STILL Gesellschaft m.b.H.
IZ NÖ-Süd, Straße 3, Objekt 6
A-2351 Wiener Neudorf
Telefon: +43 (0)2236/615 01-0
Telefax: +43 (0)2236/617 04
info@still.at

Weitere Informationen finden Sie unter:
www.still.at

STILL AG
Industriestrasse 50
CH-8112 Otelfingen
Telefon: +41 (0)44/846 51 11
Telefax: +41 (0)44/846 51 21
info@still.ch

Weitere Informationen finden Sie unter:
www.still.ch

