



**DES PARTENAIRES PUISSANTS.
DES CHARIOTS SOLIDES.**

Chariots Elévateurs de Grande Capacité H16.00-18.00XM-12, H16.00-18.00XMS-12

16 000 – 18 000 kg @ 1 200mm



H16.00-18.00XM(S)-12

| | | | |
|------------------|-----|---|--------|
| CARACTERISTIQUES | 1.1 | Constructeur | |
| | 1.2 | Désignation modèle | |
| | 1.3 | Energie: batterie, diesel, GPL, canalisation électrique | |
| | 1.4 | Conduite: manuelle, accompagnant, debout, assise, préparateur de commande | x (mm) |
| | 1.5 | Capacité de charge | Q (kg) |
| | 1.6 | Centre de charge | c (mm) |
| | 1.8 | Porte à faux (avec tablier à crochets) | x (mm) |
| | 1.9 | Empattement | y (mm) |

| HYSTER | | HYSTER | |
|-------------|--------|--------------|--------|
| H16.00XM-12 | | H16.00XMS-12 | |
| Diesel | | Diesel | |
| Assise | | Assise | |
| 16 000 | 18 400 | 16 000 | 18 400 |
| 1 200 | 900 | 1 200 | 900 |
| 1 089 | | 1 089 | |
| 3 750 | | 3 500 | |

| | | | |
|-------|-----|--|----|
| POIDS | 2.1 | Porte à faux | kg |
| | 2.2 | Charge par essieu en charge, avant/arrière | kg |
| | 2.3 | Charge par essieu à vide, avant/arrière | kg |

| | | | |
|--------|--------|--------|--------|
| 26 275 | | 26 975 | |
| 38 735 | 3 540 | 39 125 | 3 850 |
| 13 035 | 13 245 | 12 730 | 14 245 |

| | | | |
|----------------|-----|--|----------------------|
| ROUES ET PNEUS | 3.1 | Pneus: L = pneumatiques, V = bandages, SE = pneus pleins | |
| | 3.2 | Dimensions des roues, avant | inch |
| | 3.3 | Dimensions des roues, arrière | inch |
| | 3.5 | Nombre des roues, avant/arrière (X = motrice) | |
| | 3.6 | Largeur de la voie, avant | b ₁₀ (mm) |
| | 3.7 | Largeur de la voie, arrière | b ₁₁ (mm) |

| | | | |
|------------|---|------------|---|
| L | | L | |
| 12.00 x 24 | | 14.00 x 24 | |
| 12.00 x 24 | | 14.00 x 24 | |
| 4X | 2 | 4X | 2 |
| 2 350 | | 2 550 | |
| 2 175 | | 2 120 | |

| | | | |
|------------|------|--|-------------------------|
| DIMENSIONS | 4.1 | Inclinaison du mât, α = avant / β = arrière | degrees |
| | 4.2 | Hauteur du mât abaissé | h ₁ (mm) |
| | 4.3 | Levée libre ◆ | h ₂ (mm) |
| | 4.4 | Hauteur de levage ◆ | h ₃ (mm) |
| | 4.5 | Hauteur maximale mât déployé | h ₄ (mm) |
| | 4.7 | Hauteur de machine de base, sans mât, avec cabine ■ | h ₆ / h (mm) |
| | 4.8 | Hauteur du siège | h ₇ (mm) |
| | 4.19 | Longueur hors tout ● | l ₁ (mm) |
| | 4.20 | Longueur jusqu'à la face avant des fourches | l ₂ (mm) |
| | 4.21 | Largeur hors tout sur les pneus avant | b ₂ (mm) |
| | 4.31 | Garde au sol sous le mât, en charge | m ₁ (mm) |
| | 4.32 | Garde au sol au milieu de l'empattement | m ₂ (mm) |
| | 4.33 | Largeur d'allée en charge de 2 400 x 2 400 mm sans tolérance | Ast (mm) |
| | 4.33 | Largeur d'allée en charge de 2 400 x 2 400 mm avec 200 mm de tolérance | Ast (mm) |
| | 4.35 | Rayon de giration | W _a (mm) |

| | | | |
|-------|-------|-------|-------|
| 10 | 12 | 10 | 12 |
| 4 390 | | 4 425 | |
| 0 | | 0 | |
| 5 300 | | 5 300 | |
| 7 040 | | 7 075 | |
| 3 345 | 3 535 | 3 380 | 3 575 |
| 2 145 | | 2 180 | |
| 8 230 | | 8 000 | |
| 5 790 | | 5 560 | |
| 2 810 | | 2 945 | |
| 260 | | 296 | |
| 344 | | 384 | |
| 8 700 | | 8 530 | |
| 8 900 | | 8 730 | |
| 5 255 | | 5 000 | |

| | | | |
|--------------|------|---|-------|
| PERFORMANCES | 5.1 | Vitesse de déplacement en charge/à vide | km/h |
| | 5.2 | Vitesse de levée en charge / à vide, avec moteur 145 kW (195Hp) | m/sec |
| | | Vitesse de levée en charge / à vide, avec moteur 172 kW (230Hp) (en option) | m/sec |
| | 5.3 | Vitesse de descente en charge/à vide | m/sec |
| | 5.6 | Force de traction en charge/à vide, @ 1.6 km/h | kN |
| | | Force de traction en charge/à vide, maximum | kN |
| | 5.7 | Performances en rampes en charge/à vide, @ 1.6 km/h † | % |
| | | Performances en rampes en charge/à vide, maximum † | % |
| | 5.9 | Temps d'accélération avec/sans charge (0 - 15 m) | sec |
| | 5.10 | Frein de service | |

| | | | |
|-----------------|------|-----------------|------|
| 26 | 28 | 27 | 31 |
| 0,33 | 0,38 | 0,33 | 0,38 |
| 0,33 | 0,38 | 0,33 | 0,38 |
| 0,34 | 0,39 | 0,34 | 0,39 |
| 97 | 99 | 111 | 91 |
| 126 | 128 | 114 | 115 |
| 24 | 42 | 24 | 35 |
| 32 | 35 | 29 | 37 |
| 5,9 | 6,5 | 5,9 | 6,5 |
| En bain d'huile | | En bain d'huile | |

| | | | |
|--------|-----|---|-----------------|
| MOTEUR | 7.1 | Moteur, constructeur / type | |
| | 7.2 | Puissance moteur | kW (Hp) |
| | 7.3 | Vitesse de régulation moteur | rpm |
| | 7.4 | Nombre de cylindres / déplacement | cm ³ |
| | 7.5 | Consommation de carburant pour applications moyennes à ardues, avec moteur de 145 kW ou de 172 kW en option | l/h |

| | | | |
|------------------------|-------|------------------------|-------|
| Cummins QSB 6.7 | | Cummins QSB 6.7 | |
| 145 kW (195 Hp) | | 145 kW (195 Hp) | |
| option 172 kW (230 Hp) | | option 172 kW (230 Hp) | |
| 1 800 | | 1 800 | |
| 6 | 6 700 | 6 | 6 700 |
| 15 | 16 | 15 | 16 |

| | | | |
|-------|-----|--|--------|
| AUTRE | 8.1 | Commande de la propulsion | |
| | 8.2 | Pression de service pour les accessoires | bar |
| | 8.3 | Débit d'huile pour les accessoires | l/min |
| | 8.4 | Niveau sonore à l'oreille de l'opérateur, BITA Leq / EN12053 | dB (A) |
| | 8.5 | Type d'axe de remorquage | |

| | | | |
|---|----|---|----|
| 3-vitesses autoshift SOH TE13 SOH TE17 en option | | 3-vitesses autoshift SOH TE13 SOH TE17 en option | |
| 150 | | 150 | |
| 105 | | 105 | |
| 74 | 75 | 74 | 75 |
| Axe | | Axe | |

Les données sur les spécifications sont basées sur VDI 21198

REMARQUE. Ces spécifications dépendent de l'état du chariot et de ses équipements, ainsi que de la nature et de l'état de la zone où le chariot opère. Si ces spécifications sont critiques, l'application proposée devra faire l'objet d'une discussion avec votre concessionnaire.

† Les chiffres relatifs à la rampe maximale (ligne 5.7 et 5.8) sont fournis pour comparaison des performances de traction à titre indicatif, mais le véhicule n'est pas destiné à être utilisé sur les pentes indiquées. Suivez les instructions figurant dans le manuel d'exploitation, fonctionnement en pente.

| HYSTER | | HYSTER | | |
|-------------|--------|--------------|--------|-----|
| H18.00XM-12 | | H18.00XMS-12 | | 1.1 |
| Diesel | | Diesel | | 1.3 |
| Assise | | Assise | | 1.4 |
| 18 000 | 20 200 | 18 000 | 20 200 | 1.5 |
| 1 200 | 900 | 1 200 | 900 | 1.6 |
| 1 143 | | 1 143 | | 1.8 |
| 3 750 | | 3 500 | | 1.9 |

| | | | | |
|--------|--------|--------|--------|-----|
| 29 415 | | 30 775 | | 2.1 |
| 43 370 | 4 045 | 44 580 | 4 195 | 2.2 |
| 14 490 | 14 925 | 14 920 | 15 855 | 2.3 |

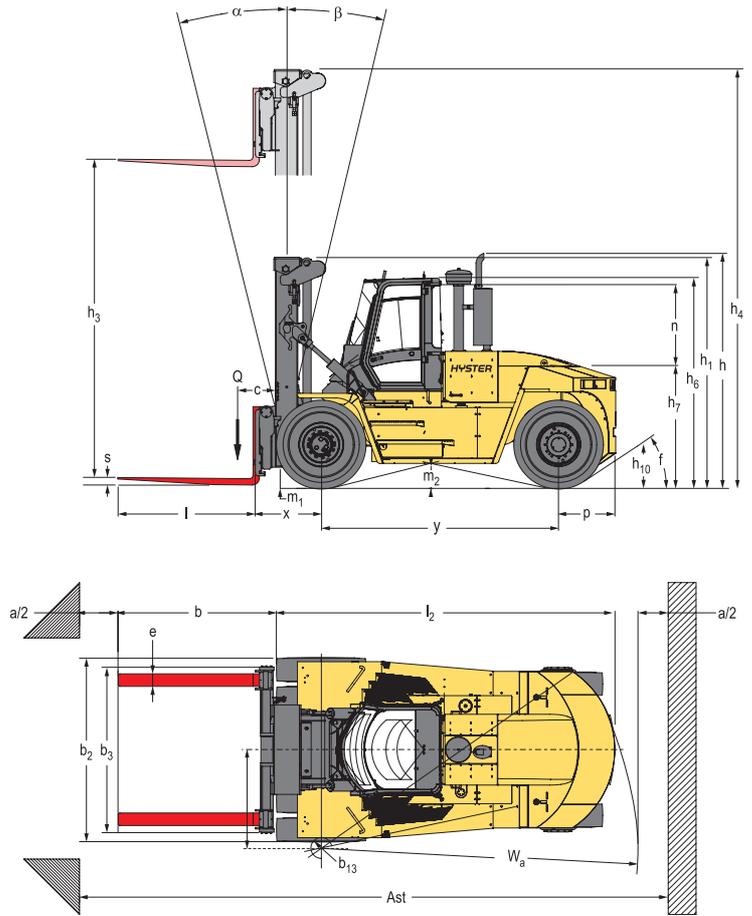
| L | | L | | |
|------------|---|------------|---|-----|
| 14.00 x 24 | | 14.00 x 24 | | 3.1 |
| 14.00 x 24 | | 14.00 x 24 | | 3.2 |
| 4X | 2 | 4X | 2 | 3.5 |
| 2 550 | | 2 550 | | 3.6 |
| 2 120 | | 2 120 | | 3.7 |

| 10 | 12 | 10 | 12 | |
|-------|-------|-------|-------|------|
| 4 560 | | 4 560 | | 4.1 |
| 0 | | 0 | | 4.2 |
| 5 300 | | 5 300 | | 4.3 |
| 7 210 | | 7 210 | | 4.4 |
| 3 380 | 3 575 | 3 380 | 3 575 | 4.5 |
| 2 180 | | 2 180 | | 4.7 |
| 8 230 | | 8 000 | | 4.8 |
| 5 790 | | 5 560 | | 4.19 |
| 2 945 | | 2 945 | | 4.20 |
| 296 | | 296 | | 4.21 |
| 384 | | 384 | | 4.31 |
| 8 700 | | 8 530 | | 4.32 |
| 8 900 | | 8 730 | | 4.33 |
| 5 255 | | 5 000 | | 4.35 |

| 28 | 29 | 28 | 29 | |
|-----------------|------|-----------------|------|------|
| - | - | - | - | 5.1 |
| 0,33 | 0,38 | 0,33 | 0,38 | 5.2 |
| 0,34 | 0,39 | 0,34 | 0,39 | 5.3 |
| 111 | 90 | 111 | 90 | 5.6 |
| 111 | 115 | 111 | 115 | 5.6 |
| 22 | 33 | 22 | 34 | 5.7 |
| 28 | 36 | 28 | 36 | 5.7 |
| 5,6 | 6,4 | 5,6 | 6,4 | 5.9 |
| En bain d'huile | | En bain d'huile | | 5.10 |

| Cummins QSB 6.7 | | Cummins QSB 6.7 | | |
|-----------------|-------|-----------------|-------|-----|
| 172 kW (230 Hp) | | 172 kW (230 Hp) | | 7.1 |
| 1 800 | | 1 800 | | 7.2 |
| 6 | 6 700 | 6 | 6 700 | 7.3 |
| - | 16 | - | 16 | 7.4 |

| 3-vitesses autoshift SOH TE17 | | 3-vitesses autoshift SOH TE17 | | |
|-------------------------------|----|-------------------------------|----|-----|
| 150 | | 150 | | 8.1 |
| 105 | | 105 | | 8.2 |
| 74 | 75 | 74 | 75 | 8.3 |
| Axe | | Axe | | 8.4 |
| | | | | 8.5 |



$Ast = Wa + x + b + a$ (voir ligne 4.33)
 a = marge de fonctionnement
 (selon la norme VDI = 200 mm; selon la recommandation BITA = 300 mm)
 b = Longueur de la charge

Les chiffres relatifs aux performances de la force de traction ne sont donnés qu'à titre indicatif pour comparaison. Ces performances sont uniquement possibles pendant une période limitée.

◆ Bas des fourches

■ Déduire 55 mm pour la version avec module ouvert / le tuyau d'échappement

● Compris les fourches de 2440 mm

Les produits Hyster peuvent faire l'objet de modifications sans avis préalable. Les chariots élévateurs illustrés peuvent être dotés d'équipements en option. Les capacités mentionnées sont conformes aux normes ISO 1074.



Sécurité : Ce chariot est conforme à la réglementation CE actuelle.

H16.00XM(S)-12 - Spécification à 1200 mm
Spécifications multiples à 1200, 1000, 900 mm

| Hauteur de levage du mât (mm) | Hauteur du mât abaissé (mm) | Capacité (kg) à un centre de charge de 1 200 mm | | Capacité (kg) à un centre de charge de 1 200 mm | | Capacité (kg) à un centre de charge de 1 000 mm | | Capacité (kg) à un centre de charge de 900 mm | |
|-------------------------------|-----------------------------|--|---------------------|--|---------------------|--|---------------------|--|---------------------|
| | | Déplacement latéral – Positionneur de fourche – Tablier et fourches à crochets de type dépose rapide | Inclinaison arrière | Déplacement latéral – Positionneur de fourche – Tablier et fourches à crochets de type dépose rapide | Inclinaison arrière | Déplacement latéral – Positionneur de fourche – Tablier et fourches à crochets de type dépose rapide | Inclinaison arrière | Déplacement latéral – Positionneur de fourche – Tablier et fourches à crochets de type dépose rapide | Inclinaison arrière |
| 3 750 | 3 562 | 16 000 | 12° | 16 000 | 12° | 17 600 | 12° | 18 140 | 12° |
| 4 650 | 4 012 | 16 000 | 12° | 16 000 | 12° | 17 600 | 12° | 18 140 | 12° |
| 5 400 | 4 387 | 16 000 | 12° | 16 000 | 12° | 17 600 | 12° | 18 140 | 12° |
| 6 200 | 4 787 | 15 800 | 12° | 15 800 | 12° | 17 350 | 12° | 17 890 | 12° |
| 6 700 | 5 037 | 15 650 | 10° | 15 650 | 10° | 17 120 | 10° | 17 710 | 10° |
| 7 000 | 5 187 | 15 500 | 10° | 15 500 | 7° | 16 980 | 7° | 17 600 | 7° |

H18.00XM(S)-12 - Spécification à 1200 mm
Spécifications multiples à 1200, 1000, 900 mm

| Hauteur de levage du mât (mm) | Hauteur du mât abaissé (mm) | Capacité (kg) à un centre de charge de 1 200 mm | | Capacité (kg) à un centre de charge de 1 200 mm | | Capacité (kg) à un centre de charge de 1 000 mm | | Capacité (kg) à un centre de charge de 900 mm | |
|-------------------------------|-----------------------------|--|---------------------|--|---------------------|--|---------------------|--|---------------------|
| | | Déplacement latéral – Positionneur de fourche – Tablier et fourches à crochets de type dépose rapide | Inclinaison arrière | Déplacement latéral – Positionneur de fourche – Tablier et fourches à crochets de type dépose rapide | Inclinaison arrière | Déplacement latéral – Positionneur de fourche – Tablier et fourches à crochets de type dépose rapide | Inclinaison arrière | Déplacement latéral – Positionneur de fourche – Tablier et fourches à crochets de type dépose rapide | Inclinaison arrière |
| 3 750 | 3 734 | 18 000 | 12° | 18 000 | 12° | 19 900 | 12° | 20 410 | 12° |
| 4 650 | 4 184 | 18 000 | 12° | 18 000 | 12° | 19 800 | 12° | 20 410 | 12° |
| 5 400 | 4 559 | 18 000 | 12° | 18 000 | 12° | 19 800 | 12° | 20 410 | 12° |
| 6 200 | 4 959 | 17 800 | 12° | 17 800 | 10° | 19 480 | 10° | 20 160 | 10° |
| 6 700 | 5 209 | 17 600 | 10° | 17 600 | 7° | 19 070 | 7° | 19 910 | 7° |
| 7 000 | 5 359 | 17 410 | 10° | 17 410 | 7° | 18 870 | 7° | 19 660 | 7° |

Capacités nominales

Haute capacité

- › A des centres de charge inférieurs à 1200 mm, des capacités supérieures à la capacité nominale sont possibles, à savoir :
 - Le modèle H16.00XM(S)-12 peut soulever 18 140 kg à 900 mm cdg, jusqu'à une hauteur de levage de 5,40 m.
 - Le modèle H18.00XM(S)-12 peut soulever 20 410 kg à 900 mm cdg, jusqu'à une hauteur de levage de 5,40 m.

Pour obtenir les données complètes relatives aux capacités, reportez-vous aux tableaux de capacité ci-dessus.

Capacités nominales disponibles

- › Spécification unique à un centre de charge de 1200 mm (et un angle d'inclinaison arrière du mât correspondant, en fonction de la hauteur de levage du mât, reportez-vous aux tableaux de capacité ci-dessus).

- › Spécifications multiples à des centres de charge de 1200, 1000, 900 mm (et un angle d'inclinaison arrière du mât correspondant, en fonction de la hauteur de levage du mât, reportez-vous aux tableaux de capacité ci-dessus).

Mâts

- › Système de levage automatique du mât duplex, pour levée à grande vitesse, en charge et à vide.
- › Vérins de levage montés à l'arrière (derrière les cadres de mâts) offrant une excellente visibilité.
- › Système d'inclinaison monté en position mi-haute.
- › Groupe de flexibles (pour 2 fonctions auxiliaires : 2 x positionneur de fourches et déplacement latéral combiné).

Remarque : Pour connaître l'angle d'inclinaison arrière correct correspondant à une hauteur de levage de mât spécifique, reportez-vous aux tableaux de capacité ci-dessus.



Tablier

- › Tablier polyvalent, à crochets, à déplacement latéral, avec positionneur de fourches.
- › Largeur hors-tout du modèle H16.00XM(S)-12 : 2672 mm. Pour le modèle H18.00XM(S)-12, 2 900 mm.
- › Mouvement du déplacement latéral, de chaque côté, de 0 à 361 mm pour le modèle H16.00XM(S)-12 , et de 0 à 437 mm pour le modèle H18.00XM(S)-12, suivant la position des fourches.
- › Avec positionnement indépendant des fourches (elles peuvent bouger séparément) :
- › Plage de positionnement des fourches pour le modèle H16.00XM(S)-12 : 998 mm au minimum au-delà des fourches (598 mm entre les fourches) et 2444 mm au maximum au-delà des fourches.

- › Plage de positionnement des fourches pour le modèle H18.00XM(S)-12 : 1000 mm au minimum au-delà des fourches (500 mm entre les fourches) et 2750 mm au maximum au-delà des fourches.
- › Système de dépose rapide polyvalent, à utiliser avec des fourches polyvalentes à crochets.

Fourches

- › Fourches de 2440 mm de long, polyvalentes, à crochets, à dépose rapide,
- › Section des fourches :
 Modèle H16.00XM(S)-12 : 200 mm de large x 100 mm d'épaisseur
 Modèle H18.00XM(S)-12 : 250 mm de large x 100 mm d'épaisseur

S'adapte au tablier polyvalent, à crochets et à positionnement latéral des fourches.



Basé sur l'expérience

Les modèles de la série H16.00-18.00XM(S)-12 bénéficient de la longue expérience de la marque Hyster en matière de conception et de fabrication de chariots élévateurs haute capacité. Ce chariot de 5ème génération, depuis le H360A construit en 1951, permet une manutention plus rapide et une productivité élevée, offre des sous-ensembles fiables ayant faits leurs preuves et un excellent retour sur investissement.



Des caractéristiques à forte valeur ajoutée

La gamme H16.00-18.00XM(S)-12 offre une valeur ajoutée exceptionnelle et des performances très élevées :

Compact

- › Le modèle H18.00XM-12 propose désormais le même empattement de 3,75 m que le modèle H16.00XM-12.
- › Les modèles H16.00XMS-12 et H18.00XMS-12 compacts "S" (court) proposent un empattement plus court de seulement 3,50 m, particulièrement adapté aux applications dans des espaces confinés.

Productivité

- › Des vitesses de levage de premier ordre : la vitesse de levage moyenne des 4 modes, atteint le chiffre fantastique de 0,36 m/s.
- › Chariot extrêmement stable pesant entre 26 et 31 tonnes, qui propose un empattement de 3,75 m (3,50 m pour les modèles "S") et une largeur frontale comprise entre 2,81 et 2,94 m.

Grande longévité

- › Doté d'un puissant moteur diesel Cummins plus propre de 6,7 litres et conforme aux directives européennes exigeantes Tier 3 sur les émissions relatives aux engins mobiles non routiers.

- › La transmission 3 vitesses Auto-shift est dotée d'une sécurité contre le passage accidentel de la marche avant à la marche arrière.
- › Systèmes de protection du moteur et de la transmission.
- › Essieu moteur AxleTech très résistant et ultra-large équipé de freins à disques à bain d'huile .
- › Circuit de refroidissement parfaitement dimensionné (moteur, transmission, freins, circuit hydraulique), qui permet d'utiliser ce chariot à une température ambiante pouvant atteindre 50°C en applications normales ou à une température ambiante pouvant atteindre 45°C en applications difficiles.
- › Des pneus largement dimensionnés de 12,00 x 24 ou de 14,00 x 24 sont proposés de série pour une durée de vie plus longue et des coûts de fonctionnement réduits.

Confort

- › La cabine "Vista" Hyster à la pointe de la technologie offre un confort opérateur incomparable, une ergonomie et une visibilité exceptionnelles et de faibles niveaux sonores. Elle est dotée d'une climatisation de série et le niveau sonore à l'intérieur de la cabine est de seulement 74 dB(A) Leq à l'oreille de l'opérateur.
- › La cabine positionnée à mi-hauteur offre une visibilité panoramique optimale.



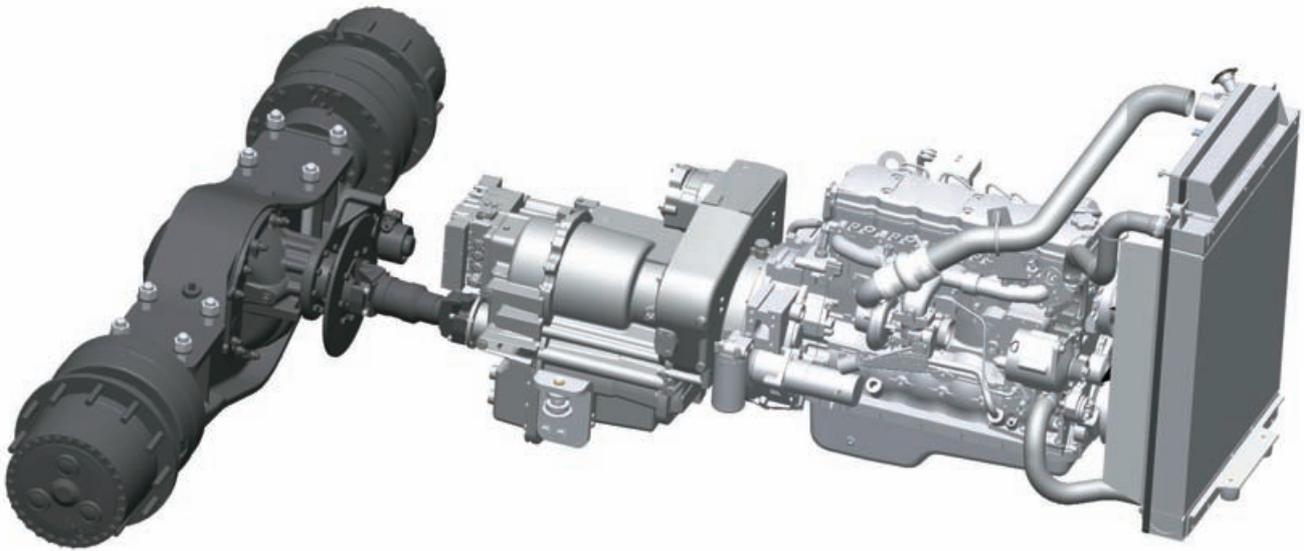
Résistance et longévité

- › La gamme H16.00-18.00XM(S)-12 est dotée d'un châssis très robuste, avec des éléments de 16 mm d'épaisseur et des supports d'essieu avant massifs.
- › L'essieu moteur planétaire AxleTech PRC1756 assure une bonne stabilité et une plus grande longévité, tandis que les freins à disques à bain d'huile réduisent les besoins en termes de maintenance.
- › Les transmissions Powershift 3 vitesses modèles TE13 ou TE17 de S.O.H. sont dotées du système de changement de vitesse automatique APC200 "soft-shift", d'un système de protection de la transmission et d'un verrouillage de protection contre le passage de la marche avant à la marche arrière, qui s'engage à plus de 5 km/h et à 1400 tours/minute.
- › L'essieu directeur de type "sandwich" Hyster, équipé d'un seul vérin et de biellettes non réglables, est réputé pour sa longue durée de vie et ses besoins réduits en termes de maintenance.

Le circuit de refroidissement complet du chariot

(moteur, transmission, freins, circuit hydraulique) permet d'utiliser ce chariot à une température ambiante pouvant atteindre 50°C en applications normales ou à une température ambiante pouvant atteindre 45°C en applications ardues.

- › Efficacité et facilité de nettoyage du bloc exclusif radiateur refroidisseur "côte à côte" en 3 parties (eau et refroidisseur) pour le moteur et la transmission. Un ventilateur de type "aspirant" aspire de l'air frais depuis la partie supérieure du chariot.
- › Un circuit de refroidissement hydraulique triple, pour les freins et le circuit hydraulique, est idéalement monté à l'avant du chariot.



Motorisation et performances

Des vitesses de levage de premier ordre. La valeur moyenne pour la vitesse de levage 4 modes, très pratiques, atteint un très bon 0,36 m/s.*

*Moyenne des quatre modes de levage :

Vitesse de levage à vide = 0,38 m/s,

Vitesse de levage en pleine charge = 0,33 m/sec,

Vitesse de descente à vide = 0,39 m/s.,

Vitesse de descente en charge = 0,34 m/s.

- › Une puissance de moteur propre est fournie par un moteur industriel diesel Cummins QSB 6,7 litres 6 cylindres, doté d'un turbocompresseur et d'un refroidisseur d'air de suralimentation.
- › Les faibles émissions d'échappement de ce moteur sont conformes à la norme européenne Tier 3 sur les émissions relatives aux engins mobiles non routiers (NRMM).
- › Le système de protection du moteur et de la transmission permet une décélération initiale puis une coupure du moteur si un problème survient.
- › Equipé d'un filtre à air très résistant à deux étages, avec pré-filtre cyclone sans entretien, adapté aux environnements de travail poussiéreux.
- › Système d'échappement anti-corrosif en acier aluminé.
- › Capacité du réservoir de carburant : 323 litres
- › La spécification industrielle offre une durabilité extraordinaire pour de longues périodes d'utilisation en puissance maximale.

Motorisation des modèles

H16.00XM-12 et H16.00XMS-12 :

- › Moteur Cummins QSB6.7 avec performances maxi. de 145 kW (197 cv) à 2000 t/min.
- › Ce moteur est combiné avec la transmission Powershift 3 vitesses modèle TE13 de S.O.H. (Spicer Off-Highway). Il est doté d'un changement de vitesse automatique "Soft Shift" APC200 et d'un verrouillage de protection contre le passage de la marche avant à la marche arrière. Il est équipé d'un système de protection de la transmission, avec décélération initiale et coupure du moteur.

Motorisation des modèles

H18.00XM-12 et H18.00XMS-12 :

- › Moteur Cummins QSB6.7 avec performances maxi. de 172 kW (230 cv) à 1800 t/min.
- › Combiné avec la transmission hautes performances modèle TE17 de S.O.H. Il est également doté d'un changement de vitesse automatique "Soft Shift" APC200, d'un verrouillage de protection contre le passage de la marche avant à la marche arrière et d'un système de protection de la transmission.

Motorisation proposée en option sur les modèles

H16.00XM-12 et H16.00XMS-12 :

- › Motorisation : moteur de 172 kW et transmission TE17.



Conception ergonomique

Les chariots de la nouvelle série H16.00-18.00XM(S)-12 sont équipés de la célèbre cabine "Vista" Hyster qui offre à l'opérateur un environnement ergonomique optimal et est axée sur le confort et la visibilité de l'opérateur pour une productivité optimale.

- › Vitres largement dimensionnées, en verre teinté de sécurité, offrant une excellente visibilité panoramique. La visibilité est encore améliorée dans des conditions météorologiques extrêmes grâce à une arrivée d'air frais, des vitres coulissantes, un appareil de chauffage et un système de dégivrage performant, ainsi que des essuie-glaces (avec fonction d'essuyage par intermittence) avec lave-glaces sur les pare-brise avant, supérieur et arrière.
- › Climatisation intégrée au système de chauffage et de ventilation, avec commande manuelle de la température.
- › Siège entièrement suspendu entièrement réglable pour l'opérateur avec dossier élevé, ceinture de sécurité et signal sonore lorsque le frein de parking n'est pas actionné. détecteur de présence de l'opérateur, liseuse et ventilateur supplémentaire de circulation d'air.
- › Colonne de direction réglable, direction servo-assistée et leviers de commande, frein de parking par bouton poussoir et instruments judicieusement placés.
- › Freins réactifs entièrement hydrauliques et disposition des pédales de type automobile pour renforcer la confiance et le confort de l'opérateur.
- › Cabine opérateur entièrement équipée, montée sur silentblochs, équipée d'un double plancher isolé contribuant à diminuer les niveaux sonores. Le niveau sonore atteint seulement 74 dB(A) Leq BITA à l'oreille de l'opérateur.
- › Le joystick offre une commande intuitive des fonctions de levage, d'inclinaison du mât ainsi que du déplacement latéral : les positionneurs de fourches sont actionnés par des commutateurs séparés. Autre type de commande, un système de leviers et de commutateurs : deux leviers pour les fonctions de levage et d'inclinaison ainsi que des commutateurs pour les fonctions du tablier.



Excellente visibilité panoramique

- › Compartiment opérateur à la pointe de la technologie placé à mi-hauteur à l'avant du chariot pour une visibilité panoramique exceptionnelle.
- › La visibilité de l'opérateur est encore améliorée grâce à la forme arrondie du pare-brise avant, la construction solide bien que profilée de la cabine, le protège-conducteur exclusif "ondulé" et les essuie-glaces sur la vitre supérieure et les pare-brise avant et arrière.
- › Pare-soleil montés sur pare-brise avant et arrière
- › Rétroviseurs arrières offrant une large visibilité à l'intérieur de la cabine.
- › Le chariot est doté d'un jeu complet de feux de route et de travail ainsi que de deux feux à éclat orange. Voir détails à la section Feux
- › Vérins de levage montés exclusivement à l'arrière (derrière les cadres de mât) pour une visibilité optimale.
- › La vision vers l'arrière est nettement améliorée grâce au nouveau contrepoids incliné vers le bas.



Autres fonctions

Circuit hydraulique très performant

- › Le chariot tout entier est équipé de raccords pourvus de joints toriques interdisant les fuites.
- › Capacité du réservoir hydraulique : 320 litres.
- › Un circuit de refroidissement hydraulique triple, pour les freins et le circuit hydraulique, est idéalement monté à l'avant du chariot.

Freins

- › Frein de service : A l'avant, freins à disques à bain d'huile pourvu d'un grand refroidisseur d'huile et d'un filtre à huile de freins séparé de 10 microns. Le circuit de freins est entièrement hydraulique et chargé par un accumulateur (pas de circuit pneumatique).
- › Frein de parking : à ressorts et à relâchement hydraulique sur la chaîne cinématique, actionné automatiquement lorsque la pression devient inférieure à 50 bar. La transmission est désengagée lorsque le frein de parking est actionné.

Roues et pneus

- › Des pneus largement dimensionnés de 12,00 x 24 ou 14,00 x 24 pour une durée de vie plus longue et des coûts de fonctionnement réduits.

Pneu à carcasse diagonale de série.

Proposés en option : pneus gonflables radiaux ou pneus pleins souples.

Remarque : également disponible en option, un accumulateur hydraulique dans le circuit de levage ayant un rôle d'amortisseur.



Circuit électrique

- › Circuit 24 V, alternateur 70 A, batterie 94 Ah (20 heures). Coupe-batterie.
- › Connexion "Canbus" dans la cabine pour le moteur, la transmission et le tableau de bord.

Feux

- › Un kit d'éclairage complet comprenant : 2 feux de travail avant montés sur le mât, 2 feux de conduite sur les ailes avant, 2 feux de travail/conduite arrière sur la cabine, 2 feux arrière/stop et feux de conduite arrière sur les ailes arrière, 4 clignotants avec interrupteur de feux de détresse et feu à éclat orange sur le toit de la cabine.

Instruments et afficheurs

- › Voyants d'alarme : Pression de l'huile moteur, pression d'huile de la transmission, température d'huile de la transmission, indicateur de décharge de batterie, pression d'huile de freins faible, frein de parking actionné.
- › Jauges : Température du liquide de refroidissement du moteur, carburant, pression d'huile de transmission, température d'huile de transmission, voltmètre, pression d'huile moteur.
- › Autres indicateurs : Horamètre, signal sonore de faible pression des freins, allumage mixte clé/interrupteur de démarrage avec verrouillage du démarreur, alarme de recul.



Facilité de maintenance

- › Le réservoir d'huile hydraulique est doté d'une jauge de niveau d'huile et de bouchons de vidange magnétiques.
- › Inclinaison de la cabine vers la droite par commande électrique. Une pompe de levier manuel de recul est également fournie.
- › En combinaison avec le capot du moteur papillon à ressort à gaz et le capot à ouverture arrière, ce qui permet un accès particulièrement excellent pour les opérations de maintenance plus importantes.

Equipements de série

- › Disponible dans la version à empattement de 3,75 m ou à empattement court ("S") de 3,50 m.
- › Climatisation, siège suspendu, ceinture de sécurité, liseuse, ventilateur supplémentaire de circulation d'air.
- › Moteur diesel industriel puissant doté d'un refroidisseur d'air turbocompressé et suralimenté, conforme à la norme CE Tier 3 sur les émissions.
- › Equipé d'un filtre à air très résistant à deux étages avec pré-filtre cyclone sans entretien, adapté aux environnements de travail poussiéreux.
- › Circuit de refroidissement grande capacité adapté à un environnement tropical.
- › Système d'échappement anti-corrosif en acier aluminé.
- › Transmission automatique, avec le système "soft-shift" APC200. La transmission est également dotée d'une fonction de verrouillage de protection contre le passage de la marche avant à la marche arrière.
- › Protection du moteur et de la transmission, avec réduction de la puissance initiale puis coupure finale du moteur.
- › Freins à disques à bain d'huile.
- › Kit d'éclairage complet et feu à éclat.
- › Inclinaison latérale de la cabine à l'aide d'un bouton poussoir très pratique, ce qui facilite l'accès pour la maintenance.



Equipements en option

- › Mâts, tabliers, fourches ou éperon pour manutention des bobines spécifiquement adaptés aux applications.
- › Pneus gonflables radiaux ou pneus pleins souples.
- › Roue de secours, avec pneu radial ou à carcasse diagonale.
- › Anneaux d'élingage (deux sur le mât, deux sur le contrepoids arrière).

Autres kits d'éclairage :

- › **Kit d'éclairage n° 1**, au lieu du kit d'éclairage de série n° 3.

Il se compose de :

- 2 feux de travail avant sur le mât,
- 2 feux de travail/conduite arrière sur la cabine,
- 2 feux arrière/stop et feux de conduite arrière sur les ailes arrières.

- › **Kit d'éclairage n° 2**, au lieu du kit d'éclairage de série n° 3.

Il est conseillé d'utiliser ce kit avec un palonnier EC (monté sur tablier) ou lors de la manutention de charges larges.

Il se compose de :

- 4 feux de travail avant (en position 20 et 40 pieds) sur la cabine,
- 2 feux de travail/conduite arrière sur la cabine,
- 2 feux arrière/stop et feux de conduite arrière sur les ailes arrières,
- 2 feux de conduite sur les ailes avant,
- 4 indicateurs directionnels avec interrupteur de signal de détresse.

› Motorisation plus puissante des modèles

H16.00XM(S)-12 :

Moteur 172 kW (230 cv) et transmission TE-17, au lieu du moteur 145 kW (195 cv) et de la transmission TE-13 proposés de série.

- › Ensemble d'éperons de manutention des bobines : 1800 à 2400 mm de long, ensemble d'éperons de manutention des bobines de 298 mm de diamètre. Capacité maximale de l'éperon : 19 300 kg à 1200 mm cdc.
- › Jeu de rétroviseurs supplémentaire sur les ailes avant.
- › Module opérateur ouvert, au lieu d'une cabine entièrement équipée.
- › Bavettes garde-boue sur les roues arrière et avant.
- › Bagues de protection des écrous de roue sur les roues directrices.
- › Couleur(s) RAL spéciale(s).
- › Accumulateur hydraulique du circuit de levage, recommandé sur sol irrégulier.

Eléments de la cabine et éléments de confort opérateur :

- › Sans système de climatisation (à un prix réduit), mais avec pare-soleil avant et arrière.
- › Choix de commandes manuelles : joystick ou leviers et interrupteurs.
- › Siège à suspension pneumatique, au lieu du siège à suspension mécanique.
- › Siège pour le formateur (petit coussin supplémentaire).
- › Support avec plaque de montage pour fixer l'ordinateur et les équipements de communication.
- › Convertisseur : 24/12 Volts CC.



Des Partenaires Puissants, des Chariots Solides, pour les Applications et les Utilisateurs Exigents, Partout dans le Monde.

Hyster propose une gamme complète de matériels de magasinage, de chariots élévateurs à contre-poids thermiques et électriques, de gros chariots pour la manutention de conteneurs ainsi qu'une série de reachstackers.

Hyster se veut bien plus qu'un fournisseur de chariots élévateurs. Notre objectif est d'offrir un partenariat global permettant de répondre à tout l'éventail des questions de manutention.

Que vous ayez besoin de conseils de professionnels sur la gestion de votre parc, d'une assistance maintenance parfaitement qualifiée ou de pièces détachées qui vous soient livrées avec fiabilité, vous pouvez compter sur Hyster.

Notre réseau de concessionnaires - des experts parfaitement formés - vous assure une assistance réactive, dans votre zone géographique. Ils peuvent vous proposer des solutions financières rentables et mettre en place des programmes de maintenance bien gérés, au meilleur rapport qualité/prix. Notre société s'occupe de vos besoins en manutention pour que, de votre côté, vous puissiez vous consacrer à la réussite de votre entreprise.



TM

Hyster Europe, Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, Angleterre.

Tel: +44 (0) 1252 810261

Fax: +44 (0) 1252 770702

Email: info@hyster.co.uk

<http://www.hyster.co.uk>

Une division de NACCO Materials Handling Limited.

Hyster®, **HYSTER**® & Monotrol® sont des marques déposées de la société Hyster dans certains pays.

™, Fortens™, Pacesetter VSM™, DuraMatch™, DuraMatch Plus™, TouchPoint™, TouchControl™, EZXchange™, HSM™ & Vista™ sont des marques de la société Hyster aux Etats-Unis et dans certains pays reconnaissant les marques non déposées.

