



**DES PARTENAIRES PUISSANTS.
DES CHARIOTS SOLIDES.**



Chariots Élévateurs Thermiques à Contrepoids H2.0-2.5CT

2 000 - 2 500kg

La nouvelle série Hyster CT de chariots élévateurs diesel et gaz est disponible en capacités de 2000 ou 2500 kg. Elle a été conçue pour répondre aux exigences des applications moyennes ou légères. Grâce à une configuration adaptée à des applications spécifiques, la série CT donne aux clients une nouvelle occasion de réduire leurs investissements liés à la manutention.

Le modèle H2.0-2.5CT conserve le design familier et la construction robuste, l'innovation et la fiabilité qui font la réputation d'Hyster, tout en étant parfaitement adapté aux besoins de cycles de fonctionnement moyens ou légers. Avec des éléments de taille adaptée, une électronique moins complexe et une liste d'options simplifiée, Hyster a développé une solution économique pour les opérations de manutention moyennes comptant peu d'heures de fonctionnement.

La marque Hyster est réputée pour ses chariots robustes adaptés à des applications ardues. Malgré tout, les modèles de la série CT sont conçus pour effectuer des tâches classiques sur de courtes périodes ou des cycles de service relativement légers sur de longues périodes. Le nombre type d'heures de fonctionnement avoisine 500 à 1000 heures par an.



Des performances et une fiabilité reconnues tout en maintenant des coûts d'exploitation faibles

Dans les applications adaptées, les modèles de la série CT feront tout de même preuve de la fiabilité qui fait la fierté d'Hyster, en garantissant un temps d'utilisation effective maximal et des coûts réduits. Hyster peut se prévaloir de plus de 75 ans d'expérience dans la sélection d'éléments ayant fait leurs preuves : connecteurs électriques étanches, raccords à joints toriques, sans oublier une transmission Powershift résistante qui fait l'unanimité. Le circuit électrique simplifié conserve les avantages du câblage CANbus et relie les applications aux éléments concernés. Il reflète bien l'approche d'Hyster : une qualité et une durabilité sans compromis.

La série CT offre aux clients les performances qu'ils recherchent. La transmission Powershift à commande électronique permet une manutention des charges rapide et des changements de sens de marche sans à-coup. Le circuit hydraulique rapide et le déplacement latéral intégré permettent de positionner rapidement la charge de manière optimale, et les réglages réactifs de l'approche lente à commande électronique offrent à l'opérateur un meilleur contrôle du positionnement de la charge.

De par sa conception, visant l'efficacité dans des applications spécifiques, le modèle H2.0-2.5CT offre un rapport qualité/prix exceptionnel. Son moteur 2,6 l diesel ou 2,0 l gaz, sa transmission une vitesse et son poids total allégé améliorent son efficacité et permettent de réduire les frais de carburant. C'est le parfait équilibre entre le nombre de charges déplacées et la quantité de carburant utilisée.

Tout au long de la vie du chariot, les économies s'accumulent, grâce à la fiabilité des éléments, ce qui diminue le coût d'exploitation total.



Un environnement de travail idéal

Plus les opérateurs sont installés confortablement, plus ils sont productifs tout au long de leur équipe de travail. Ainsi, la rentabilité de l'entreprise est accrue. Le compartiment opérateur est doté d'une entrée en trois points d'une grande simplicité, offrant un accès et une descente aisés, avec une marche de seulement 38 cm de hauteur. Les niveaux de vibrations transmises à l'ensemble du corps sont faibles, grâce à la chaîne cinématique isolée et au siège standard FLM80 entièrement suspendu. La position de conduite offre aux opérateurs un environnement de travail idéal : large espace pour les pieds et siège parfaitement positionné pour des commandes faciles d'accès, volant de 30 cm de diamètre avec boule, et colonne de direction réglable permettent une infinité de réglages et un confort de travail amélioré. En outre, la visibilité panoramique est optimale tout au long des opérations de manutention.



Une maintenance aisée pour optimiser l'utilisation du chariot.

L'accès pour la maintenance "du plastron au contrepoids", avec une ouverture du capot à 65° et une plaque de plancher amovible en une seule pièce, aide à réduire les temps d'immobilisation du chariot et matérialise les avancées techniques dont bénéficieront votre chariot et votre application. Citons notamment les connecteurs électriques étanches conformes à la norme IP66, empêchant la pénétration de la saleté et de l'eau, et un système de communication CANbus, avec des codes d'anomalies simples qui s'affichent sur le tableau de bord.

Comme pour tous les chariots Hyster, la série CT est distribuée et entretenue par un vaste réseau de plus de 150 concessionnaires agréés exclusifs dans toute l'Europe, au Moyen-Orient et en Afrique, avec plus de 3000 techniciens de maintenance qualifiés qui savent prendre en charge vos besoins en maintenance.



Guide des applications

Caractéristiques	H2.0CT	H2.5CT
Fonctionnement	Applications légères	
Nombre d'équipes type par jour	1 équipe, 2e équipe réduite	
Nombre d'heures type par an	Jusqu'à 1 000	
Fréquence type de fonctionnement	Intermittente	
Niveau de cycles de service	Modéré	
Utilisation en rampe	Occasionnelle	
Type de carburant	Diesel / Gaz	
Moteur standard	2.6L / 2.0L	
Puissance moteur	29,1 kW / 30,2 kW	
Types de mâts	Triplex à levée libre	
Compatibilité des accessoires	Tablier ou déplacement latéral uniquement	
Fonctions hydrauliques	1 fonction auxiliaire, disponible avec déplacement latéral uniquement	
Vitesses de déplacement (en charge, km/h)	16,9 / 17,4	
Ast 1 000 x 1 200 de large (mm)	3 563	3 624
Vitesse d'élévation avec charge (m/s)	0,42 / 0,43	0,41 / 0,42
Performances en rampe en charge à 1,6 km/h	29,3% / 25,1%	26,1% / 22,5%

TYPES D'APPLICATIONS :

- Grandes surfaces de bricolage ■ Vente en gros et commerce de détail ■ Distribution indirecte
- Société de logistique ■ Détaillant indépendant

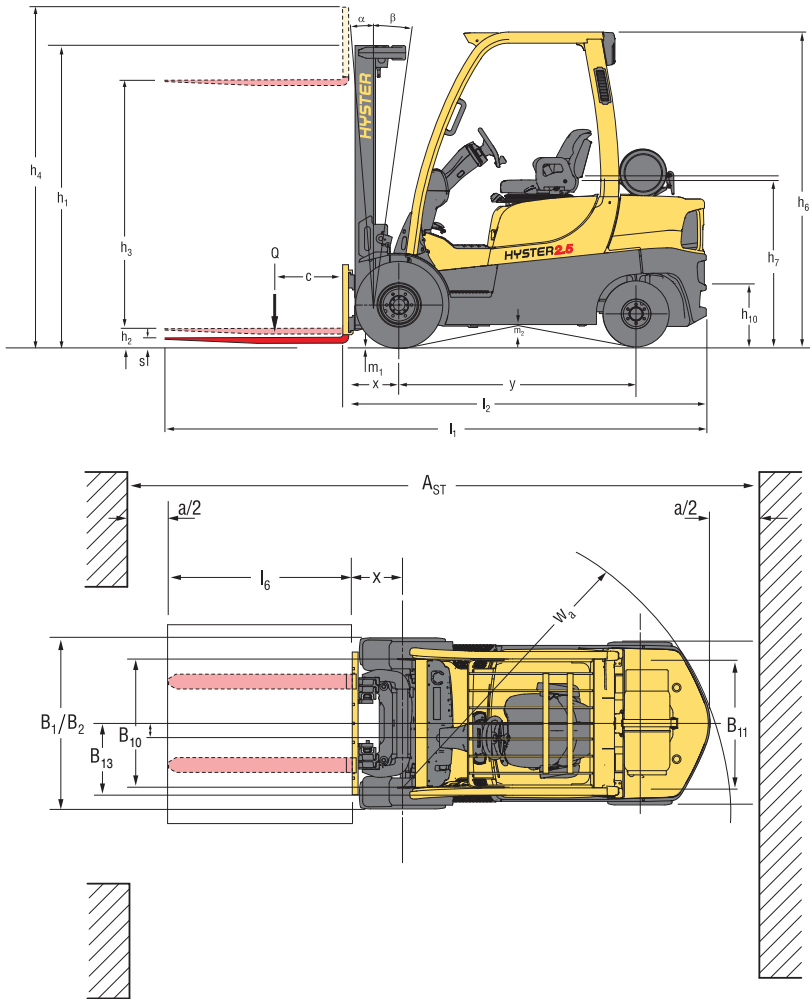
CARACTÉRISTIQUES STANDARD:

- Moteur Mazda 2,0 l gaz
ou Yanmar 2,6 l diesel
- Transmission Powershift une vitesse
- Freins à tambour
- Le système de stabilité HSM
- Pneus pleins souples -
Avant : 6,5" x 10", arrière : 5" x 8"
- Mât duplex à levée libre - Hauteur
maximale des fourches : 4 350 mm
- Inclinaison de 5 degrés vers l'avant /
5 degrés vers l'arrière
- Tablier classe II de 977 mm
- Fourches de 1 000 mm
- Siège à suspension totale en vinyle
avec ceinture de sécurité
- Leviers montés sur le plastron
- Levier de direction
- Hauteur du protège conducteur :
2 150 mm
- Réflecteurs arrière
- Témoin d'alerte niveau bas de
carburant diesel ou GPL
- Voyant d'alarme de température du
liquide de refroidissement

OPTIONS

- Mâts :
triplex à levée libre, 4 800, 5 100 mm
- Dossieret d'appui de charge
- 3^e fonction hydraulique
(déplacement latéral) intégré
- Fourches de 1 100, 1 200 mm
- Siège vinyle à suspension limitée
- Kit d'éclairage : feux stop arrière, feux de
gabarit et feux de recul, feux de travail
avant et arrière halogènes
- Gyrophare à LED jaune - Montage haut
ou bas
- Alarme de recul
- Rétroviseurs doubles
- Poignée de marche arrière avec bouton
d'avertisseur sonore

Dimensions du chariot



= Centre de gravité du chariot à vide

$A_{ST} = W_a + x + l_6 + a$ (voir lignes 4.33 et 4.34)

a = Jeu de fonctionnement minimum

(Norme V.D.I. = 200 mm recommandation BITA = 300 mm)

l_6 = Longueur de la charge

Informations relatives au mât et à la capacité

Mâts H2.0-2.5CT

	Hauteur maximale des fourche (mm)	Inclinaison AR	Hauteur hors tout mât abaissé (mm)	Hauteur hors tout mât déployé (mm)	Levée libre (dessus des fourches / sol en mm)
Dossier à l'arrière du chariot	3 332	5°	2 176	4 555♣	140
	3 832	5°	2 426	5 055♣	140
Tapis à l'arrière du chariot	4 325	5°	2 049	5 537♣	1 554♣
	4 775	5°	2 199	5 987♣	1 704♣
	5 075	5°	2 299	6 287♣	1 804♣

Capacités H2.0-2.5CT

Capacités en kg à 500 mm centre de charge

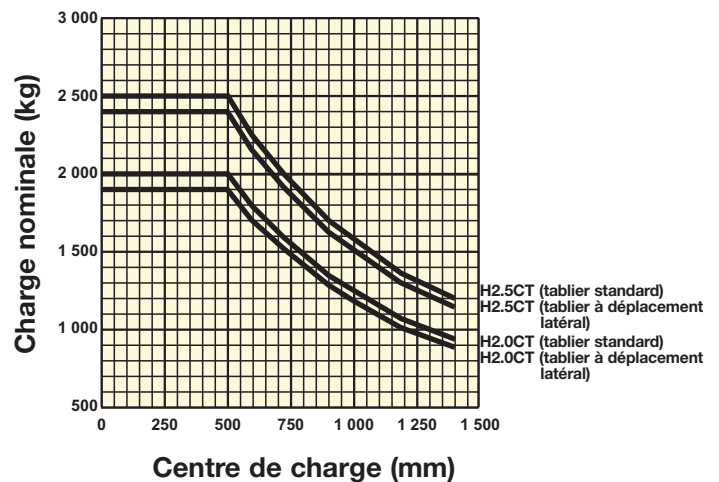
Pneus Pleins					
	Hauteur maximale des fourche (mm)	Tablier standard		Tablier à déplacement latéral	
		H2.0CT	H2.5CT	H2.0CT	H2.5CT
Dossier à l'arrière du chariot	3 332	2 000	2 500	1 920	2 400
	3 832	2 000	2 500	1 910	2 400
Tapis à l'arrière du chariot	4 325	2 000	2 500	1 900	2 400
	4 775	1 800	1 930	1 760	1 900
	5 075	1 500	1 610	1 460	1 570

REMARQUE

- ♣ Avec dossier de charge
- ♠ Sans dossier de charge

Pour calculer les capacités résiduelles avec des configurations de chariots différentes de celles figurant sur les tables ci-dessus, consultez votre concessionnaire Hyster. Les mâts au-delà de la hauteur maximale des fourches indiquée ici sont classés comme mâts à grande levée qui peuvent nécessiter, suivant la configuration des pneus et de la voie, une réduction de capacité.

Capacités nominales



Centre de charge

Distance entre la face avant des fourches et le centre de gravité de la charge

Charge nominale

Pour les mâts verticaux allant jusqu'à 4 325mm, haut des fourches

H2.0CT, H2.5CT

CARACTERISTIQUES		HYSTER		HYSTER		HYSTER		HYSTER	
		H2.0CT		H2.0CT		H2.5CT		H2.5CT	
1.1	Constructeur								
1.2	Désignation modèle	H2.0CT		H2.0CT		H2.5CT		H2.5CT	
1.3	Energie: batterie, diesel, GPL, canalisation électrique	Diesel		GPL		Diesel		GPL	
1.4	Conduite: manuelle, accompagnant, debout, assise, préparateur de commande	Assise		Assise		Assise		Assise	
1.5	Capacité de charge	2 000		2 000		2 500		2 500	
1.6	Centre de charge	500		500		500		500	
1.8	Distance de charge	388		388		388		388	
1.9	Empattement	1 623		1 623		1 623		1 623	
POIDS		3 400		3 240		3 675		3 520	
2.1	Poids à vide	4 806		594		4 727		513	
2.2	Charge par essieu en charge, avant/arrière	1 712		1 688		1 632		1 608	
2.3	Charge par essieu à vide, avant/arrière					1 630		2 025	
ROUES ET PNEUS		SE		SE		SE		SE	
3.1	Pneus: L = pneumatiques, V = bandages, SE = pneus pleins	6,5 x 10-10		6,5 x 10-10		6,5 x 10-10		6,5 x 10-10	
3.2	Dimensions des roues, avant	18 x 7-8		18 x 7-8		18 x 7-8		18 x 7-8	
3.3	Dimensions des roues, arrière	2X 2		2X 2		2X 2		2X 2	
3.5	Nombre de roues, avant/arrière (X = motrice)	978		978		978		978	
3.6	Largeur de la voie, avant	895		895		895		895	
3.7	Largeur de la voie, arrière								
DIMENSIONS		5		5		5		5	
4.1	Inclinaison du mât α = avant / β = arrière	Degrés (°)		5		5		5	
4.2	Hauteur mât abaissé	2 049		2 049		2 049		2 049	
4.3	Levée libre ■	1 554		1 554		1 554		1 554	
4.4	Hauteur de levage ■	4 325		4 325		4 325		4 325	
4.5	Hauteur mât déployé □	4 820		4 820		4 820		4 820	
4.7	Hauteur du toit protecteur ○	2 149		2 149		2 149		2 149	
4.8	Hauteur siège ●	1 044		1 044		1 044		1 044	
4.12	Hauteur de l'axe de remorquage	330		330		330		330	
4.19	Longueur hors tout	3 426		3 426		3 491		3 491	
4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	2 426		2 426		2 491		2 491	
4.21	Largeur hors tout	1 147		1 147		1 147		1 147	
4.22	Dimensions des fourches	40 x 100 x 1 000		40 x 100 x 1 000		40 x 100 x 1 000		40 x 100 x 1 000	
4.23	Tablier porte-fourches selon DIN 15173, Classe A/B	IIA		IIA		IIA		IIA	
4.24	Largeur tablier porte-fourches □	977		977		977		977	
4.31	Garde au sol sous le mât, en charge	98		98		98		98	
4.32	Garde au sol au milieu de l'empattement	127		127		127		127	
4.33	Largeur d'allée avec palette 1 000 mm x 1 200 mm de large □	3 763		3 763		3 824		3 824	
4.34	Largeur d'allée avec palette 800 mm x 1 200 mm de long □	3 963		3 963		4 024		4 024	
4.35	Rayon de giration extérieur	2 175		2 175		2 236		2 236	
4.36	Rayon de giration intérieur	103		103		103		103	
PERFORMANCES		16.9		17.0		17.4		18.0	
5.1	Vitesse de déplacement en charge/à vide	km/h		17.0		17.4		18.0	
5.2	Vitesse de levage en charge/à vide	0.42		0.52		0.41		0.52	
5.3	Vitesse de descente en charge/à vide	0.50		0.43		0.49		0.42	
5.5	Force de traction en charge/à vide, @ 1.6km/h	14.2		8.8		12.3		8.8	
5.6	Force de traction maximale en charge/à vide	16.6		8.8		14.7		8.8	
5.7	Performances en rampe en charge/à vide @ 4.8km/h †	20.1		27.3		16.7		27.3	
5.8	Maximale performances en rampe en charge/à vide @ 1.6km/h †	29.3		27.3		25.1		27.3	
5.10	Frein de service	Hydraulique		Hydraulique		Hydraulique		Hydraulique	
MOTEUR		Yanmar		Mazda		Yanmar		Mazda	
7.1	Moteur, constructeur / type	29.1		30.2		29.1		30.2	
7.2	Puissance moteur, ISO1 585 / DIN 6271	kW		2 400		2 400		2 400	
7.3	Vitesse contrôlée	rpm		4		2 659		4	
7.4	Nombre de cylindres / déplacement	cm³		1 998		4		2 659	
7.5	Consommation d'énergie selon cycle VDI	l/h (DSL) or kg/h (LPG)		2.9		2.7		3.3	
AUTRE		Automatique		Automatique		Automatique		Automatique	
8.1	Commande de la propulsion	N/A		N/A		N/A		N/A	
8.2	Pression de service pour les accessoires	bar		N/A		N/A		N/A	
8.3	Débit d'huile pour les accessoires	l/min		79		79		79	
8.4	Niveau sonore à l'oreille du cariste ◆	dB(A)		102		102		102	
8.5	Niveau sonore à l'extérieur du chariot 2001/14/EC	dB(A)		Axe		Axe		Axe	

Caractéristiques basées sur la norme VDI 2198

Equipements et poids : Les poids (ligne 2.1) sont indiqués sur la base des caractéristiques suivantes : Chariot complet avec mât Triplex à levée libre totale de 4325mm (TOF), tablier standard et 1000mm fourches, levier manuels et pneus pleins.

REMARQUE :

Ces spécifications dépendent de l'état du chariot et de ses équipements, ainsi que du site où est utilisé le chariot. Si ces spécifications sont critiques, l'application proposée devra faire l'objet d'une discussion avec votre concessionnaire.

- Haut des fourches
- Sans dossier de charge
- Siège à suspension total en position comprimée
- h_g sujet à +/- 5 mm de tolérance

- ▼ Ajouter 32mm avec dossier de charge
- La largeur d'allée de gerbage se base sur le V.D.I. Calcul standard comme indiqué sur l'illustration. La British Industrial Truck Association recommande d'ajouter 100 mm à l'encombrement total (dimension a) comme marge de fonctionnement supplémentaire à l'arrière du chariot
- + Les chiffres relatifs aux performances du chariot en rampe sont indiqués pour

comparaison des performances de traction à titre indicatif uniquement mais le véhicule n'est pas destiné à être utilisé sur les rampes mentionnées. Suivez les instructions figurant dans le manuel d'utilisation pour une utilisation en rampe

- ◆ Mesuré selon les cycles de test et basé sur les valeurs de pondération contenues dans EN 12053

La Société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Certains chariots élévateurs en illustration peuvent présenter des équipements en option.

Attention La manutention des charges à grande hauteur exige une attention particulière. Lorsque le tablier et/ou la charge sont levés, la stabilité du chariot est réduite. Il est important que l'inclinaison du mât vers l'avant ou l'arrière soit maintenue à une valeur minimale lorsque la charge est levée. Les opérateurs devront recevoir la formation nécessaire et respecter les instructions figurant dans le Manuel d'utilisation.



Ce chariot est conforme aux normes européennes en vigueur.



Des Partenaires Puissants, des Chariots Solides, pour les Applications et les Utilisateurs Exigents, Partout dans le Monde.

Hyster propose une gamme complète de matériels de magasinage, de chariots élévateurs à contrepoids thermiques et électriques, de gros chariots pour la manutention de conteneurs ainsi qu'une série de reachstackers.

Hyster se veut bien plus qu'un fournisseur de chariots élévateurs. Notre objectif est d'offrir un partenariat global permettant de répondre à tout l'éventail des questions de manutention.

Que vous ayez besoin de conseils de professionnels sur la gestion de votre parc, d'une assistance maintenance parfaitement qualifiée ou de pièces détachées qui vous soient livrées avec fiabilité, vous pouvez compter sur Hyster.

Notre réseau de concessionnaires - des experts parfaitement formés - vous assure une assistance réactive, dans votre zone géographique. Ils peuvent vous proposer des solutions financières rentables et mettre en place des programmes de maintenance bien gérés, au meilleur rapport qualité/prix. Notre société s'occupe de vos besoins en manutention pour que, de votre côté, vous puissiez vous consacrer à la réussite de votre entreprise.



Hyster Europe

Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, England.

Tel: +44 (0) 1252 810261



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)



[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



FORTENS, HYSTER, et  sont des marques commerciales déposées dans l'Union européenne et dans certains autres territoires.

MONOTROL et YARDMASTER sont des marques commerciales déposées. DURAMATCH est une marque commerciale aux États-Unis et dans certains autres territoires.

Les produits Hyster peuvent faire l'objet de modifications sans préavis. Les chariots illustrés peuvent être dotés d'équipements en option