



TEREX | SCHAEFF

HR 42 **Raupenbagger**

**Kraft und
Spitzentechnik**

Einsatzgewicht 12-13 t
Motorleistung 69 kW (94 PS)
Tieflöffelinhalt 130-450 l



HR 42 - Die abgebildete Maschine kann Sonderausrüstungen enthalten.



TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Fabrikat	Deutz BF 4M 2012
Typ	4 Zylinder, Turbodieselmotor
Arbeitsverfahren	4-Takt, Direkteinspritzung
Hubraum	4040 cm ³
Leistung nach ISO 9249 (DIN 70020) bei 2100 min ⁻¹	69 kW (94 PS)
Kühlsystem	Wasser

ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung	12 V
Batterie	12 V / 135 Ah / 600 A

FAHRANTRIEB

Hydrostatischer Fahrtrieb mit Untersetzungsgetriebe. Im Getriebe integrierte Mehrscheibenbremse als Parkbremse, automatisch hydraulisch gelüftet. 2-Stufen-Verstellmotor, lastschaltbar.

2 Fahrstufen:	
Fahrgeschwindigkeit V/R	0-2,7 / 5,4 km/h
Steigfähigkeit	> 60%
Zugkraft (1. Fahrstufe)	82 kN

RÄUMSCHILD

Fahrerunabhängig steuerbar.	
Breite	2500 mm
Hub unter Planum	400 mm
Hub über Planum	500 mm
Böschungswinkel	35 Grad

FAHRWERK

Wartungsfreies Raupenlaufwerk mit 3-Steg-Bodenplatten oder Gummi-Raupenkette. Leitradfederung mit hydraulischer Kettenspannung.

Angaben für Gummi- / Stahl-Raupenkette:	
Breite	500 / max 800 mm
Laufwerkslänge (Achsabstand)	2628 / 2608 mm
Laufwerkslänge (Gesamt)	3345 mm

LENKUNG

Unabhängige Einzelsteuerung der Raupenkettens, auch gegenläufig. Feinfühligere Betätigung über vorgesteuerte Fußpedale kombiniert mit Handhebeln.

SCHWENKWERK

Hydrostatischer Antrieb mit 2-stufigem Planetengetriebe und Axialkolbenkonstantmotor, wirkt zugleich als verschleißarme Bremse. Zusätzlich automatisch gesteuerte Federspeicher-Mehrscheibenbremse als Feststellbremse bei Nullstellung des Vorsteuerhebels wirkend.

Drehgeschwindigkeit	0-9 min ⁻¹
---------------------	-----------------------

HYDRAULIK

Arbeitshydraulik: Axialkolbenpumpe mit Load-Sensing, gekoppelt mit einer lastunabhängigen Durchflußverteilung (LUDV). Alle Bewegungen sind zeitgleich und unabhängig steuerbar. Der Feinsteuerbereich bleibt in allen Lastzuständen erhalten.

Pumpenfördermenge	max. 158 l/min
Arbeitsdruck	max. 350 bar
Zahnrad-Doppelpumpe für alle Stellfunktionen und Schwenken des Oberwagens. Druckabschaltventil für gefühlvolle und energiesparende Schwenkbewegungen.	
Pumpenfördermenge	41,4 + 36 l/min
Arbeitsdruck	max. 230 bar

Steuerkreis Arbeitswerkzeuge:	
Pumpenfördermenge	einstellbar
Arbeitsdruck	bis 350 bar
Servo-Baggerbetätigung mit Zweihebelkreuzsteuerung.	

BETRIEBSDATEN BEI STANDARDAUSRÜSTUNG

Betriebsgewicht (Monoausleger) nach ISO 6016	12500 kg
Laufwerk mit Stahl-Raupenkettens	+ 310 kg
Gesamtlänge Fahrstellung (Monoausleger)	4680 mm
Gesamthöhe Fahrstellung (Monoausleger)	5710 mm
Transportmaße Monoausleger (L x H)	7260 x 2880 mm
Gesamtbreite mit Räumschild	2500 mm
Höhe über Fahrerkabine	2880 mm
Bodenfreiheit	420 mm
Oberwagen-Heckradius	1370 mm
Oberwagen-Frontradius (Monoausleger)	2620 mm
Hüllkreis 180°	3920 mm
Hüllkreis 360°, Monoausleger	5240 mm
Losbrechkraft nach DIN 24086 (Monoausleger)	81.500 N
Reißkraft nach DIN 24086 (Monoausleger)	61.000 N
Spezifischer Bodendruck (Gummi / Stahl)	0,43 / 0,44 daN/cm ²

KNICKMATIK®

Parallele Seitenversetzbarkeit bei voller Grabtiefe.	
Knickwinkel / Seitenversatz nach links	55° / 855 mm
Knickwinkel / Seitenversatz nach rechts	55° / 995 mm

FAHRERKABINE

Schallisolierte Vollsicht-Stahlkabine. Sicherheitsverglasung, Dachfenster. Kabinenheizung durch Warmwasser-Wärmetauscher mit 3-Stufengebläse und separater Frontscheibenentfrostung.

Hydraulisch gedämpfter Komfortsitz mit Armlehnen und Längs- Höhen- und Rückenneigungsverstellung. Armaturenkonzole mit Sicherheitsmodul. Arbeitsscheinwerfer Halogen H-3.

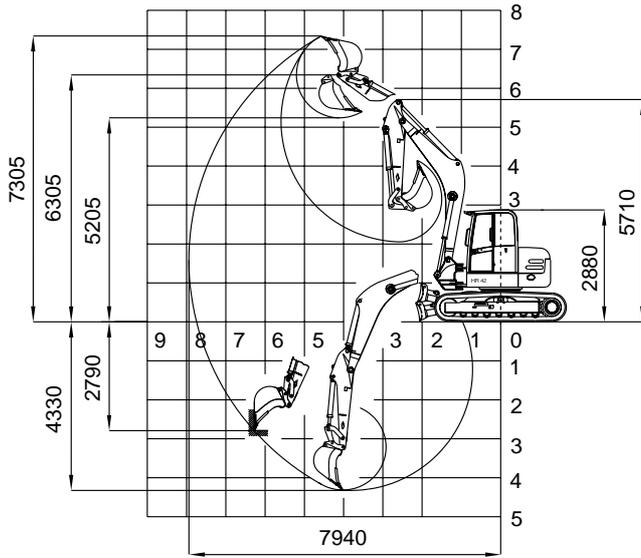
Schalleistungspegel L _{WA}	103 dB (A)
Schalldruckpegel L _{PA}	80 dB (A)
Gemessen nach EG-Richtlinie 2000/14.	

FÜLLMENGEN

Diesel-Tankinhalt	190 l
Hydraulikfüllmenge (inkl. Anlage)	140 l

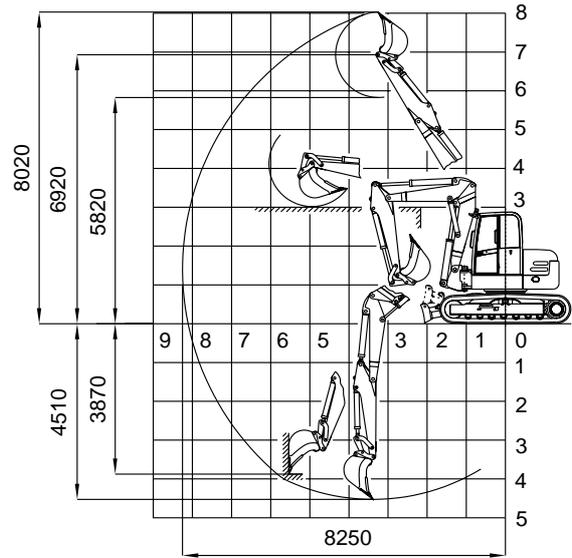
GRABKURVE

HR 42 MONOAUSLEGER



Arbeitseinrichtung: Monoausleger, Löffelstiel 2000 mm

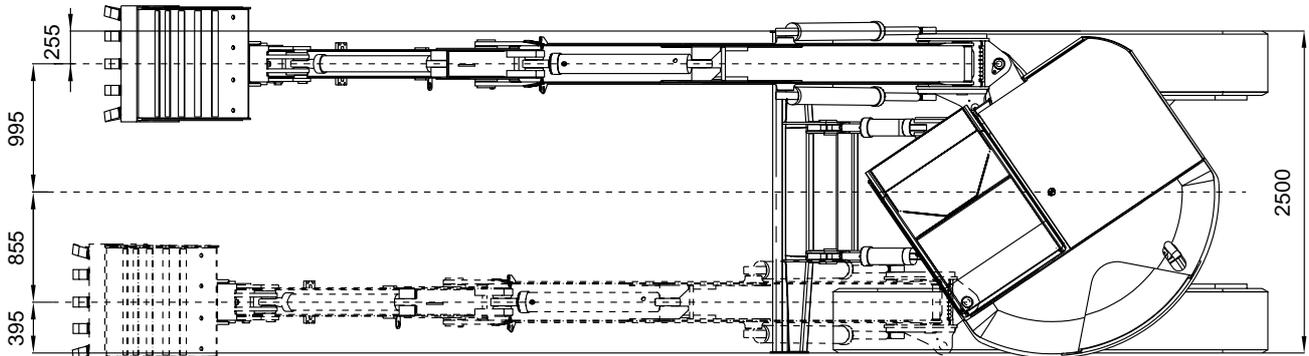
HR 42 GELENKAUSLEGER



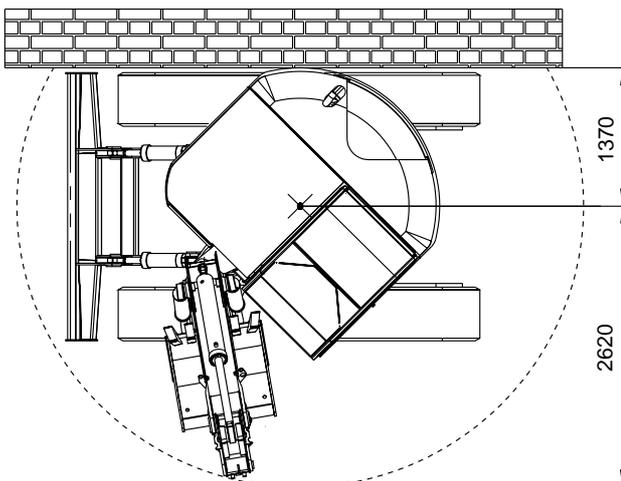
Arbeitseinrichtung: Gelenkausleger, Löffelstiel 2000 mm

ABMESSUNGEN

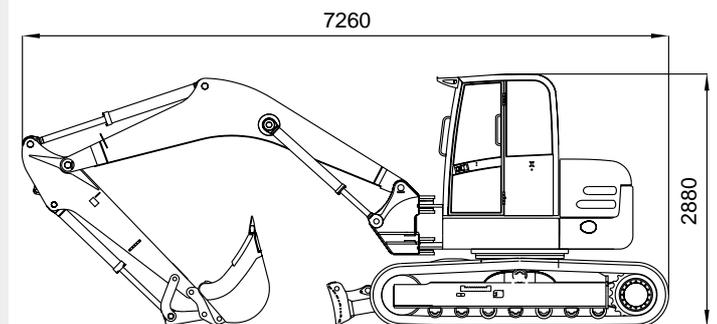
HR 42 SPURDECKENDES BAGGERN



HR 42 HÜLLKREIS



HR 42 TRANSPORTSTELLUNG



TRAGFÄHIGKEITEN

Höhe Löffeldrehpunkt		Lastabstand ab Mitte Drehkranz									
		3.2 m		4.0 m		5.0 m		6.0 m		6.6 m	
		180°	90°	180°	90°	180°	90°	180°	90°	180°	90°
3,0 m	Abgestützt	4,80	2,06	3,58	3,36	3,02	2,28	2,78	1,70	2,68	1,48
	Verfahrbar	3,15	–	3,53	3,28	2,32	2,26	2,03	1,69	1,37	1,46
1,5 m	Abgestützt	7,19	3,90	5,32	2,86	3,90	2,03	3,25	1,60	2,93	1,36
	Verfahrbar	4,66	3,83	3,53	2,07	2,60	2,07	1,98	1,62	1,65	1,33
0 m	Abgestützt	7,30	4,02	5,91	2,65	4,53	1,98	2,87	1,51	3,20	1,32
	Verfahrbar	4,70	3,92	3,21	2,59	2,41	1,95	1,14	1,48	1,64	1,30
– 0,7 m	Abgestützt	6,84	3,67	6,37	2,74	4,40	1,95	3,69	1,52	3,37	1,37
	Verfahrbar	4,45	3,62	3,26	2,61	2,34	1,91	1,77	1,50	1,57	1,34

Alle angegebenen Werte in Tonnen (t) wurden nach ISO 10567 ermittelt und beinhalten einen Standsicherheitsfaktor von 1,33 oder 87% der hydraulischen Hubkapazität, wobei der jeweils kleinere Wert angegeben ist. Alle Werte sind mit Lasthaken ermittelt. Bei angebautem Tieflöffel reduzieren sich die zulässigen Nutzlasten um das Tieflöffelgewicht. Gemäß EN 474-5 müssen Bagger im Lasthebebetrieb mit Rohrbruchsicherungen und Überlastwarneinrichtung ausgestattet sein.

Arbeitseinrichtung: Gummi-Raupenkette, MA = Monoausleger, Löffelstiel 2000 mm.

ZUSATZAUSRÜSTUNG

LÖFFEL (SCHNELLWECHSELBAR)

Tieflöffel, konisch	350 mm / 130 l
Tieflöffel, konisch	450 mm / 175 l
Tieflöffel, mit Auswerfer	350 mm / 145 l
Tieflöffel mit Auswerfer	450 mm / 200 l
Tieflöffel	600 mm / 250 l
Tieflöffel	800 mm / 330 l
Tieflöffel	900 mm / 410 l
Tieflöffel	1000 mm / 450 l
Grabenräumlöffel	1500 mm / 300 l
Schwenklöffel, 2 x 40°	1500 mm / 345 l

ZWEISCHALENGREIFER

GS 3325	325 mm / 150 l
GS 3400	400 mm / 200 l
GS 3500	500 mm / 250 l
GS 3600	600 mm / 325 l

HYDRAULIKHAMMER

Typ SMS 140, schallgedämmt.
Arbeitswerkzeuge Spitz- und Flachmeißel

KETTENVARIANTEN:

Stahl-Raupenketten, max. 800 mm

AUSLEGERVARIANTEN

Gelenkausleger, Löffelstiel 2000 mm

ZUSATZAUSRÜSTUNG

Zusatz-Steuerkreis für Hydraulikhammer
Schnellwechsel-Adapter für Hammerbetrieb
Rohrbruchsicherungen für Löffelstiel
Bio-Öl-Befüllung Esterbasis VI 68
Elektrische Betankungspumpe
Beleuchtungspaket für Kabine (Arbeitscheinwerfer vorne und hinten)

Weitere Zusatzausrüstungen auf Anfrage
Änderungen vorbehalten

 **TEREX | SCHAEFF**

Schaeff-Terex GmbH & Co. KG
Schaeffstr. 8, Postfach 61, D-74595 Langenburg
Telefon 07905/58-0, Telefax 07905/58-114
www.schaeff-terex.com