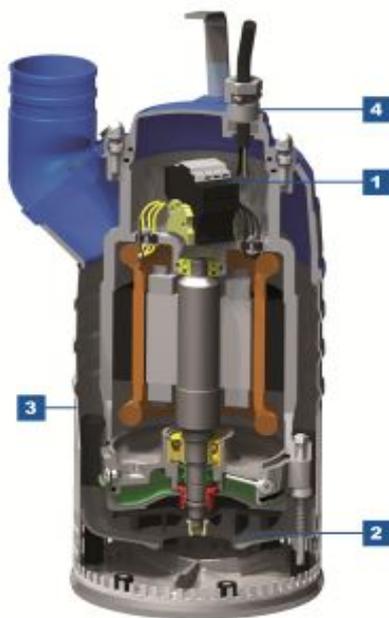
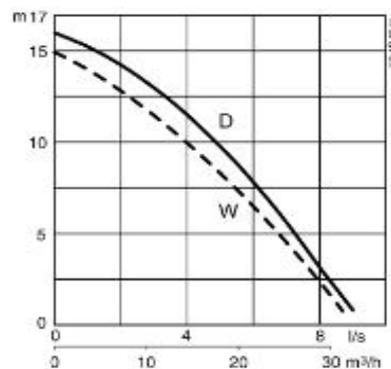


Principais benefícios

1. Partida fácil – conecte sem medo de superaquecer
Contator embutido conectado aos sensores térmicos protege o motor do superaquecimento.
2. Resistência ao desgaste - um investimento para anos de bombeamento com ótimo custo-benefício
Propulsor em aço com liga de cromo assegura uma longa vida útil e uma alta eficiência.
3. Operação confiável - minimiza o tempo de manutenção
Carcaça externa dupla e boa convecção de calor permitem que a bomba opere continuamente a n
4. Facilidade de manutenção - poupa tempo e dinheiro com fácil manutenção no próprio local
Projeto modular diminui os custos com serviços em geral. Removendo a tampa da bomba, você p



Visão em
corte da J



[Clique para
ampliar](#)
Curva da
J 12 50Hz

Informações sobre o produto

Bomba Submersível de Drenagem ABS J 12 - 50Hz

Modelos

J 12 W/WKS
altura
manométrica
média: 1~

J 12 D/DKS
altura
manométrica
média: 3~
Peso: 16 kg

Especificações

Bomba elétrica submersível

Submersão máxima	20 m
Classe de proteção	IP 68
Máx. temperatura do meio bombeado à máxima potência e trabalho contínuo	40°C
Máx. densidade do meio bombeado	1.100 kg/m ³
pH do meio bombeado	05. Aug
Orifício do ralo	6,5 x 22 mm
Número máximo de partidas	30/hora
Potência nominal do motor P ₂	0.9 kW (1~), 1.0 kW (3~)
Rotação	2.750 rpm (1~) 2.800 rpm (3~)
Cabo de energia	20 m tipo S1BN8-F

Proteção do motor

Protetores térmicos embutidos nos enrolamentos do estator (140°C, ±5)

Conexões de recalque

Conexões de mangueira 1 ½", 2" (padrão), 2 ½", 3"

2", 2½", 3"
conexões
B.S.P.
roscadas

ficio

níveis baixos ou mesmo a seco sem danificar o motor.

oode facilmente verificar a caixa de ligações elétricas. Utiliza óleo atóxico, ambientalmente seguro, no

o compartimento de óleo para uma fácil inspeção das condições dos selos.