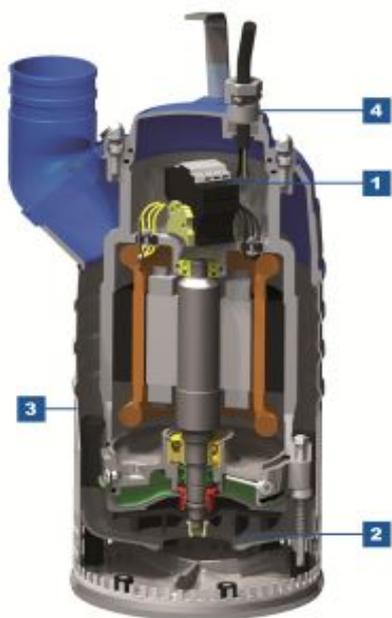
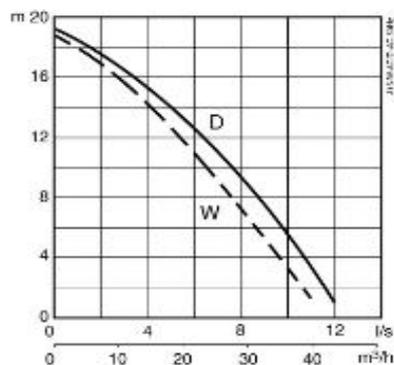


## Principais benefícios

1. Partida fácil – conecte sem medo de superaquecer  
Contator embutido conectado aos sensores térmicos protege o motor do superaquecimento.
2. Resistência ao desgaste - um investimento para anos de bombeamento com ótimo custo-benefício  
Propulsor em aço com liga de cromo assegura uma longa vida útil e uma alta eficiência.
3. Operação confiável - minimiza o tempo de manutenção  
Carcaça externa dupla e boa convecção de calor permitem que a bomba opere continuamente a n
4. Facilidade de manutenção - poupa tempo e dinheiro com fácil manutenção no próprio local  
Projeto modular diminui os custos com serviços em geral. Removendo a tampa da bomba, você p



Visão em  
corte da J



[Clique para  
ampliar](#)

Curva da  
J 15 50Hz

## Informações sobre o produto

**Bomba Submersível de Drenagem ABS J 15 - 50Hz**

### Modelos

J 15 W/WKS  
altura  
manométrica  
média 1~

J 15 D/DKS  
altura  
manométrica  
média 3~  
Peso: D:  
16,5 kg, P:  
18,0 kg

## Especificações

Bomba elétrica submersível

Submersão máxima	20 m
Classe de proteção	IP 68
Máx. temperatura do meio bombeado à máxima potência e trabalho contínuo	40°C
Máx. densidade do meio bombeado	1.100 kg/m <sup>3</sup>
pH do meio bombeado	05. Aug
Orifício do ralo	6,5 x 22 mm
Número máximo de partidas	30/hora
Potência nominal do motor P <sub>2</sub>	1,4 kW
Rotação	2.800 rpm
Cabo de energia	20 m tipo S1BN8-F

## Proteção do motor

Protetores térmicos embutidos nos enrolamentos do motor (140°C, ±5)

## Conexões de recalque

Conexões de mangueira 1 ½", 2" (padrão), 2 ½", 3"

2", 2½", 3"  
conexões  
B.S.P.  
roscadas

ficio

níveis baixos ou mesmo a seco sem danificar o motor.

o pode facilmente verificar a caixa de ligações elétricas. Utiliza óleo atóxico, ambientalmente seguro, no





o compartimento de óleo para uma fácil inspeção das condições dos selos.