

Données techniques

(Équipement standard)



Machine

Longueur minimale	5,12	m
Longueur minimale sans panier	4,39	m
Largeur minimale	0,78	m
Hauteur minimale	1,99	m
Poids total	2400	kg
Charge utile en position de transport	5,19	kN/m ²
Charge utile en position de travail	2,13	kN/m ²

Système de la nacelle

Hauteur de travail avec 200 kg	17,6	m
Hauteur de travail avec 400 kg	-	m
Déport avec 80 kg	7,40	m
Déport avec 200 kg	7,40	m
Déport avec 400 kg	-	m
Charge utile maximale	200	kg
Panier rotatif	-	°
Panier (Longueur/Largeur/Hauteur)	1,42 x 0,7 x 1,1	m
Bras mobile	150	°
Angle de rotation maximal	355	°
Angle de rotation (stabilisation étroit à une côté)	-	°
Angle de rotation (stabilisation étroit à deux côtés)	-	°

Stabilisation

Largeur de la stabilisation max/min	3,32	3,13	m
Stabilisation max/min étroite à un côté	-		m
Stabilisation max/min étroite à deux côtés	-		m
Plateau d'appui (Longueur x Largeur)	Ø = 0,2		m
Stabilisation appuyée jusqu'à la pente de	5,7	10	° %
Garde maximale au sol	25		cm

Châssis

Réglable en hauteur et largeur	8	16	cm
Capacité de montée	19,7	36	° %
Pente de talus	16	28	° %
Chenille (Longueur x Largeur)	145 x 20		cm
Vitesse de translation	1,5		km/h
Garde au sol maximal	18		cm

Entraînement

Type de moteur	Honda iGX 440		
Puissance	9,5	12,7	kw PS
Contenu du réservoir	5,9/d'essence l		
Type de moteur électrique	EMG-EBS 90 L X 4-50Hz		
230 volts	12,9	2,2	A kw
400 volts	-	-	A kw

Date des données:

09.11.2010

Sous réserve de modifications techniques ! Toutes les mesures sont arrondis.

Données techniques

(Équipement standard)

LE18GT

Diagramme de travail

