



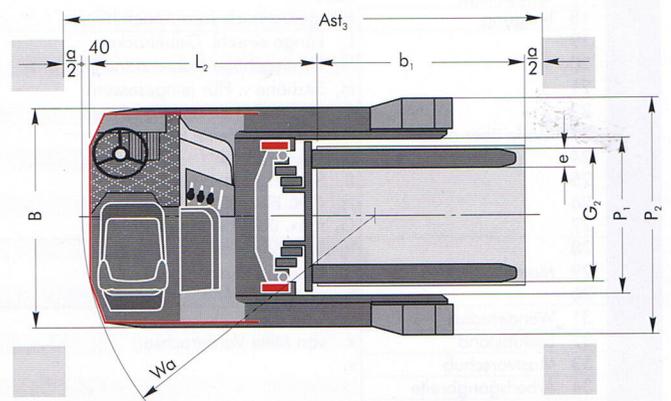
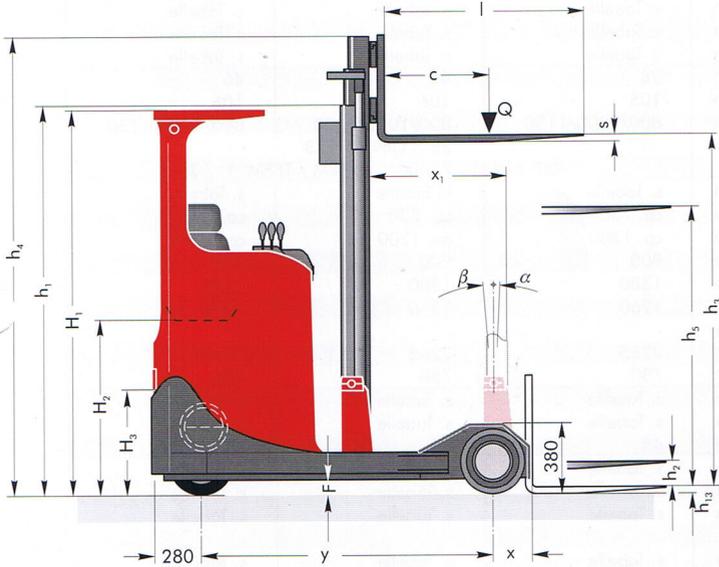
# Elektro-Quersitz-Schubmast-Stapler M 1212 EEx/ASM



**explosionsschutz -  
Einsatz Zone 1 VbF/ElexV  
Schutzart: EEx d IIB 120 °C,  
PTB-Nr.: Ex-92.Y.1702**

**M 1216 EEx/ASM**

**M 1220 EEx/ASM**



				M 1212 EEx Batterie 80 V 2 PzS 280 Ah Trog 32		M 1216 EEx Batterie 80 V 2 PzS 280 Ah 3 PzS 420 Ah Trog 32 Trog 34		M 1220 EEx Batterie 80 V 2 PzS 280 Ah 3 PzS 420 Ah Trog 32 Trog 34	
L <sub>2</sub>	Länge einschl. Gabelr.	DFM	mm	1230	1258	1383	1288	1383	
		TFFM	mm	1253	1278	1418	1313	1423	
Y	Radstand		mm	1437	1437	1437	1530	1530	
x <sub>1</sub>	Mastvorschub	DFM	mm	755	690	575	765	665	
	Laufgrad Ø 345 mm	TFFM	mm	735	680	540	735	625	
x	Radmitte-Vk. Gabelr.	DFM	mm	270	266	276	278	273	
		TFFM	mm	268	276	276	273	273	
W <sub>o</sub>	Wenderadius		mm	1770	1770	1770	1855	1855	
Ast <sub>3</sub>	Arbeitsgangbr. bei Lasttiefe 1200 mm	DFM	mm	2630	2660	2785	2690	2785	
		TFFM	mm	2655	2680	2820	2715	2825	
EG incl. Seitensch., Ausf.	DFM		kg	3350	3415	3655	3560	3810	
Achslast mit Last	Laufgradachse		kg	3750	4121	4175	4650	4700	
	vorgeschoben	Antrieb	kg	850	894	1080	910	1110	
Achslast ohne Last	Laufgradachse		kg	1205	1115	1165	1045	1155	
	zurückgezogen	Antrieb	kg	2145	2300	2490	2515	2655	

Mastbauart	Bauhöhe	Q = 1250 kg			Q = 1600 kg			Q = 2000 kg		
		h <sub>1</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	h <sub>2</sub> /h <sub>5</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	h <sub>2</sub> /h <sub>5</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>
DFSM	2100	3250	3890	150	3175	3815	150	3100	3740	150
	2225	3500	4140	150	3425	4065	150	3350	3990	150
DFFM	2100	3250	3890	1460	3175	3815	1460	3100	3740	1460
	2225	3500	4140	1585	3425	4065	1585	3350	3990	1585
TFFM	2100	4775	5415	1460	4685	5325	1460	4685	5325	1460
	2225	5150	5790	1585	5060	5700	1585	5060	5700	1585
	2475	5900	6540	1835	5810	6450	1835	5810	6450	1835
	2725	6650	7290	2085	6560	7200	2085	6560	7200	2085
	2975	7400	8040	2335	7310	7950	2335	7310	7950	2335

# Elektro-Quersitz-Schubmast-Stapler M 1212/16/20 EEx/ASM



Typenblatt für Gabelstapler (Flurförderzeuge)  
Benennung nach DIN 15 140

EFM  
Kurzzeichen nach DIN 15 140

M 1200 EEx/ASM 00.02 VDI 2198  
Registrier-Nr. Datum

Herstellerangaben und Ausführungsmerkmale			Aufstellung nach Typen				
Kennzeichen	1	Hersteller	(Kurzbezeichnung)	Sichelschmidt	Sichelschmidt	Sichelschmidt	
	2	Typ	Typenzeichen des Herstellers	<b>M 1212 EEx/ASM</b>	<b>M 1216 EEx/ASM</b>	<b>M 1220 EEx/ASM</b>	
	3	Tragfähigkeit	Q Hublast	1250 kg	1600	2000	
	4	bei Lastschwerpunkt	c Abstand	600 mm	600	600	
	5	Fahrertrieb		Elektro-Batterie	Elektro-Batterie	Elektro-Batterie	
	6	Lenkungsart		Sitz-Lenkung	Sitz-Lenkung	Sitz-Lenkung	
	7	Bereifung		Vulko / Vulko	Vulko / Vulko	Vulko / Vulko	
	8	Räder (x=angetrieben)	Anzahl vorn / hinten	1(x)/ 2	1(x)/ 2	1(x)/ 2	
	9	Plattformhöhe gesenkt	H Radarmhöhe = Laufrad Ø max.	380	380	380	
Abmessungen	10	bei Einfach	h <sub>5</sub> Hub	s. Tabelle	s. Tabelle	s. Tabelle	
	11		h <sub>3</sub> Hub	s. Tabelle	s. Tabelle	s. Tabelle	
	12	bei 2/3-fach	h <sub>2</sub> Normalfreihub	s. Tabelle	s. Tabelle	s. Tabelle	
	13	Hubgerüst.	h <sub>5</sub> Sonderfreihub	s. Tabelle	s. Tabelle	s. Tabelle	
	14	Gabeldicke	s Gabeldicke einschl. V2A	36 mm	41	46	
	15		e Gabelbreite einschl. V2A	106 mm	106	106	
	16		l Gabellänge	800/1000/1150	800/1000/1150	800/1000/1150	
	17	Gabelträger	FEM				
	18	Neigung	Hubgerüst nach vorn / nach hinten		DM / DFM - 2° / 5°	TFM / TFFM 1° / 3°	
	19		L <sub>2</sub> Länge einschl. Gabelrücken	mm	s. Tabelle	s. Tabelle	s. Tabelle
	20		H <sub>3</sub> Einstiegshöhe (Fahrerstand Plattform)	mm	ca. 730	ca. 730	ca. 730
	21		H <sub>2</sub> Sitzhöhe v. Flur (eingesessen)	mm	ca. 1200	ca. 1200	ca. 1200
	22		P <sub>1</sub> Maß zwischen den Radarmen	mm	900	900	900
	23	Maße über alles	P <sub>2</sub> Maß über beide Radarme	mm	1380	1380	1380
	24		B Gerätebreite	mm	1260	1260	1260
	25		B <sub>1</sub> Sondergerätebreite	mm	-	-	-
	26		H <sub>1</sub> O.K. Flur - O.K. FSD	mm	2265	2265	2265
	27		G <sub>2</sub> max. über beide Gabelzinken	mm	750	750	750
	28		h <sub>1</sub> Bauhöhe eingezogen	mm	s. Tabelle	s. Tabelle	s. Tabelle
	29	Mast	h <sub>4</sub> Bauhöhe ausgefahren	mm	s. Tabelle	s. Tabelle	s. Tabelle
	30		h <sub>13</sub> gesenkte Höhe	mm	45	50	55
	31		Wa	mm	s. Tabelle	s. Tabelle	s. Tabelle
	32		x von Mitte Vorderachse	mm	s. Tabelle	s. Tabelle	s. Tabelle
	33		x <sub>1</sub>	mm	s. Tabelle	s. Tabelle	s. Tabelle
	34				-	-	-
	35		Ast <sub>3</sub> Palette Lasttiefe 1200	mm	s. Tabelle	s. Tabelle	s. Tabelle
	36	Standsicherheit	nach entspr. techn. Regel	ja / nein	nach dem Amtsblatt der EG - L100		
37		Fahren mit / ohne Hublast	km/h	11,5 / 13	11 / 12,5	10,5 / 12	
38		Fahren mit SFE m./o. Hublast	km/h	-	-	-	
39	Geschwindigkeit	Heben mit / ohne Hublast	m/s	0,19 / 0,30	0,18 / 0,29	0,17 / 0,28	
40		Heben schnell mit / ohne Hublast	m/s	-	-	-	
41		Senken mit / ohne Hublast	m/s	-	regelbar max. 60	-	
42		Zugkraft am Zughaken mit / ohne Hublast	ca. daN	-	-	-	
43		max. Zugkraft 5 min.-Zugkraft bei El. Fahrzeugen	daN	-	-	-	
44		Steigvermögen mit / ohne Hublast	%	15 / 17	14 / 17	12 / 16	
45		max. Steigvermögen mit / ohne Hublast (5 min.)	%	-	-	-	
46		Eigengewicht einschl. Batterie	kg	s. Tabelle	s. Tabelle	s. Tabelle	
47		Achslast max. vorn / hinten mit Hublast	kg	s. Tabelle	s. Tabelle	s. Tabelle	
Fahrwerk	48		Anzahl vorn / hinten	Stück	1 / 2	1 / 2	1 / 2
	49	Reifen	Abmessungen vorn	mm	Ø 345 x 140	Ø 345 x 140	Ø 345 x 140
	50		hinten	mm	Ø 345 x 115	Ø 345 x 115	Ø 345 x 115
	51		Stützrolle vorn / hinten	mm	-	-	-
	52		Radstand	mm	s. Tabelle	s. Tabelle	s. Tabelle
	53		Spurweite	mm	0 / 1260	0 / 1260	0 / 1260
	54		Bodenfreiheit	mm	85	85	85
	55		F m. Hublast an tiefster Stelle	mm	85	85	85
	56		Mitte Radstand	mm	85	85	85
57	Bremsen	Betriebs- (Fuß)/Feststellbremse (Hand) hydraulisch / mechanisch		Fuß / Hand Hydr. / mechan.	Fuß / Hand Hydr. / mechan.	Fuß / Hand Hydr. / mechan.	
Antrieb	58		Art / Trog Nr.		s. Tabelle	s. Tabelle	s. Tabelle
	59	Batterie	Volt / Ah (Kapazität bei 5stünd. Entladung)		s. Tabelle	s. Tabelle	s. Tabelle
	60		Gewicht ca.	kg	s. Tabelle	s. Tabelle	s. Tabelle
	61		Fahrmotor AC	kW	9 S2 60 min.	9 S2 60 min.	9 S2 60 min.
	62	El.-Motore	Hubmotor AC	kW	3 S2 30 min.	3 S2 30 min.	3 S2 30 min.
	63		Hubmotor schnell	kW	-	-	-
	64		Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	~ 120	~ 120	~ 120
	65		Schaltung	Art des Schalters	mech.	mech.	mech.
	66		Gangzahl bzw. Schaltstufen vor-/rückwärts		Impuls stufenlos	Impuls stufenlos	Impuls stufenlos
	67		Getriebe	Art	Kegelrad	Kegelrad	Kegelrad

02.2000.5 BasseDruck GmbH, Hagen

Technische Änderungen vorbehalten



Zertifiziert nach ISO 9001

## Sichelschmidt

Elektro-Stapler-GmbH

Postfach 320 · 58291 Wetter  
Telefon 023 35/63 09-0 · Fax 023 35/63 09 88  
Internet: <http://www.sichelschmidt.de>

