



MOBILAIR® M 43/M 50

Compresseurs mobiles pour le B.T.P.

Avec le PROFIL SIGMA de réputation mondiale

Débit 4,2 à 5,0 m³/min (150 – 180 cfm)

MOBILAIR® M 43/M 50

Le moteur Kubota et le compresseur à vis KAESER : un duo gagnant pour les économies d'énergie

Le bloc compresseur à vis KAESER à rotation lente, doté du PROFIL SIGMA à économie d'énergie est à la base des performances des M43/M50. Il est accouplé directement au moteur diesel Kubota à quatre cylindres, refroidi par eau. Cet entraînement exclut toute perte de transmission.

Des utilisations diversifiées

Les marteaux pneumatiques et les fusées souterraines sont les domaines d'utilisation typiques des MOBILAIR M43/M50. Leur construction robuste à partir de composants de qualité permet un fonctionnement fiable de -10 °C à +50 °C. Une version basse température est disponible pour des températures ambiantes plus basses. Le châssis, lui aussi adapté à la diversité des utilisations, est disponible avec un timon fixe ou réglable, avec ou sans frein à inertie, et pour les machines stationnaires, il peut être sur monté skid ou sur supports élastiques (versions stationnaires uniquement avec capot métallique).

Régulation antigel brevetée, de série

La régulation antigel brevetée, mise au point pour les compresseurs de chantier adapte la température de service à la température extérieure si la machine n'est pas équipée du refroidisseur d'air comprimé en option. En combinaison avec le graisseur de ligne optionnel, elle protège l'outil pneumatique contre le gel et augmente sa longévité.

Poids léger

La puissance ne se mesure pas obligatoirement au poids. Avec moins de 750 kg, les M43/M45 sont faciles à manoeuvrer et offrent un rapport masse/puissance exceptionnel. Le réservoir de gasoil de 80 litres leur assure une autonomie de plus d'une journée de travail. Le M50 affiche la même autonomie même lorsqu'il est équipé d'un refroidisseur final d'air comprimé en option.

Filtres à air séparés pour le moteur et le compresseur

Les filtres à air adaptés à la consommation d'air assurent le fonctionnement fiable du compresseur. Autre détail d'importance, la pompe carburant électrique prévue de série facilite la purge du circuit de gasoil en évitant le pompage manuel.



Facilité d'utilisation

La commutation manuelle du démarrage à vide sur la marche en charge et le contacteur de démarrage avec fonction de préchauffage garantissent un démarrage fiable et en douceur par temps froid. Un manomètre et l'indicateur de la température finale de compression informent l'utilisateur sur l'état de fonctionnement de la machine.

Légers – silencieux – puissants !





Disponibles dans de nombreuses versions



Capot en polyéthylène

Le capot d'insonorisation à double paroi des compresseurs mobiles est en polyéthylène rotomoulé. Il résiste à la corrosion et aux éraflures, et sa robustesse est un gage de longévité.



Capot métallique

Le capot tout acier insonorisé est électrozingué et revêtu par poudre pour offrir une protection anticorrosion durable et préserver la valeur de la machine dans le temps. Tous les compresseurs stationnaires sont livrés avec un capot métallique.



Couleurs spéciales

Le capot en polyéthylène est disponible rapidement dans les couleurs spéciales suivantes :

- bleu - similaire à RAL 5017
- rouge - similaire à RAL 3020
- orange - similaire à RAL 2009
- vert - similaire à RAL 6024

D'autres couleurs de capot et des peintures spéciales pour les parties métalliques sont possibles sur demande.



Facilité d'entretien

Le capot s'ouvre largement pour faciliter l'entretien par l'excellente accessibilité de tous les composants disposés rationnellement.

Équipement disponible

Fond de caisse étanche

Le fond de caisse étanche dans les parties à risque retient immédiatement les fuites de liquides pour éviter toute pollution directe du sol. Tous les orifices d'évacuation sont obturés hermétiquement par des bouchons filetés.

Refroidisseur final

Le refroidisseur final refroidit l'air comprimé à 7 °C au-dessus de la température ambiante. Il est incliné pour faciliter l'évacuation des condensats et éviter le gel en hiver. Les condensats sont éliminés de manière non polluante : ils s'évaporent sous l'effet des gaz d'échappement chauds.

Enrouleur de tuyau

Le compresseur peut être équipé en usine d'un enrouleur de tuyau avec 20 m de tuyau léger qu'il n'est pas nécessaire de dévider entièrement pour l'utilisation. Ce range-

ment propre et pratique augmente la disponibilité et la longévité du tuyau en le protégeant des risques d'endommagement par flexion, déformation ou écrasement.



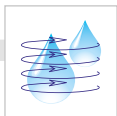
Équipement pour les raffineries

Un pare-étincelles certifié est disponible pour l'utilisation des M43 et M50 dans les raffineries. Le clapet étouffoir moteur assure l'arrêt automatique du compresseur en cas d'aspiration de gaz inflammables.

Graisseur de ligne

Selon l'utilisation, le M43 et le M50 peuvent être équipés en option d'un graisseur de ligne pour les outils pneumatiques.

Variantes de traitement d'air comprimé

<p>De série pour les M43/ M50</p>	<p>Régulation antigel brevetée</p>	<p>Régulation antigel</p> 	<p>adapte automatiquement la température de service à la température extérieure pour protéger les marteaux pneumatiques contre le gel</p>
<p>En option pour le M50</p>	<p>Variante A</p> <ul style="list-style-type: none"> - Air frais - sans condensats 	<p>Refroidisseur final d'air comprimé</p>  <p>Séparateur de condensats</p> 	<p>Air comprimé frais, sans condensats (saturé à 100 %), pour outils pneumatiques et dépannage de compresseurs stationnaires</p>

Caractéristiques techniques

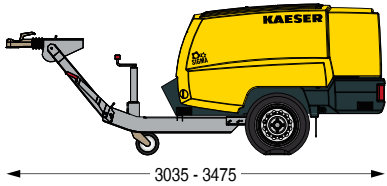
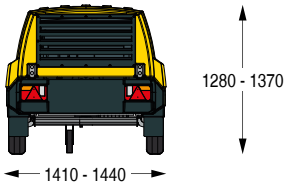
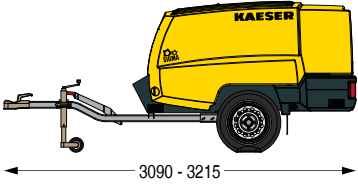
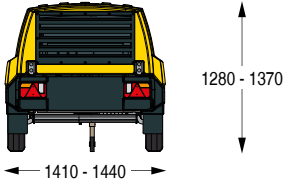
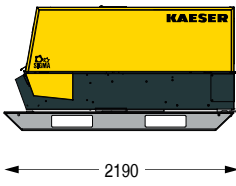
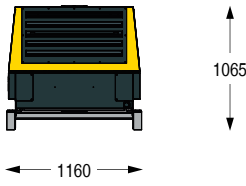
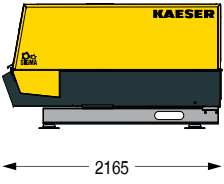
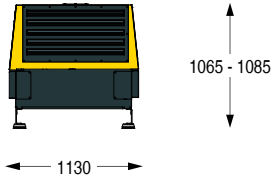
Modèle	Compresseur				Moteur diesel 4 cylindres (refroidi par eau)				Machine				
	Débit		Pression de service		Marque	Type	Puissance nominale moteur	Vitesse en charge	Capacité du réservoir carburant	Poids en ordre de marche ¹⁾	Niveau de puissance acoustique ²⁾	Niveau de pression acoustique ³⁾	Sortie d'air comprimé
	m ³ /min	cfm	bar	PSI									
M 43	4,2	150	7	100	Kubota	V1505-T	30,1	2800	80	730	≤98	68	2 × G $\frac{3}{4}$
M 50	5,0	180	7	100	Kubota	V1505-T	32,5	3000	80	735	≤98	69	2 × G $\frac{3}{4}$ 1 × G1

¹⁾ Poids de la machine standard sur châssis avec timon réglable en hauteur

²⁾ Niveau de puissance acoustique garanti selon la directive 2000/14/CE

³⁾ Niveau de pression acoustique surfacique selon ISO 3744 (r = 10 m)

Dimensions

Version réglable en hauteur		
Version fixe		
Version sur skid		
Version stationnaire		

Présence globale

KAESER, l'un des premiers constructeurs de compresseurs et de systèmes d'air comprimé, est présent partout dans le monde.

Grâce à ses filiales et à ses partenaires répartis dans plus de 100 pays, les utilisateurs d'air comprimé sont assurés de disposer des équipements les plus modernes, les plus fiables et les plus efficaces.

Les ingénieurs-conseil et techniciens expérimentés de KAESER apportent leurs conseils et proposent des solutions personnalisées à haut rendement énergétique pour tous les champs d'application de l'air comprimé. Le réseau informatique mondial du groupe international KAESER permet à tous les clients du monde d'accéder au savoir-faire de ce fournisseur de systèmes.

Le réseau mondial de distribution et de SAV assure une disponibilité maximale de tous les produits et services KAESER.



KAESER COMPRESSEURS S.A.

CS 40034 – 52 rue Marcel Dassault – 69747 GENAS Cedex

Tél. 04 72 37 44 10 – Fax 04 78 26 49 15 – E-mail: info.france@kaeser.com – www.kaeser.com