

MR14 - MR16

Yale

Schubmaststapler Tragfähigkeit 1400 Kg. - 1600 Kg.



Arbeitsgang (mm)			
Paletten Abmessungen	Paletten Einlagerung	Ast3 für Batterie 48 V	
		375-480 A MR14	500-640 A MR14-MR16
800X1200	quer	2285	2375
	längs	2685	2775
1000X1200	quer	2485	2575
	längs	2685	2775
	L2	1271	1361
	V	534	444
	XZ	379	289
Mit Seitenschiebe			

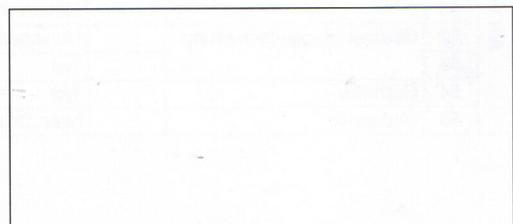
MOD.	h3	h5	h1	h4
MR14 / MR16 - 45	4500	1515	2085	5070
MR14 / MR16 - 50	5000	1680	2255	5570
MR14 / MR16 - 54	5400	1815	2385	5970
MR14 / MR16 - 63	6300	2145	2715	6870
MR14 / MR16 - 67	6700	2380	2950	7270
MR14 / MR16 - 70	7000	2480	3050	7570
MR14 / MR16 - 75	7500	2645	3220	8075
MR16 - 80	8000	2810	3385	8570
MR16 - 85	8500	3100	3670	9070
MR16 - 90	9000	3265	3840	9575

Yale
Europe

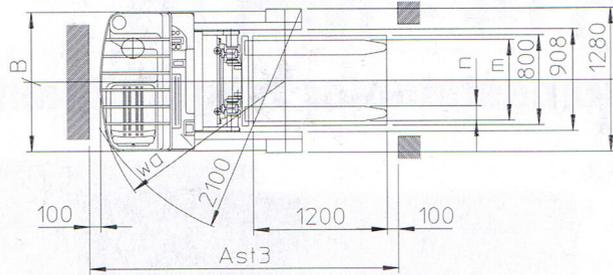
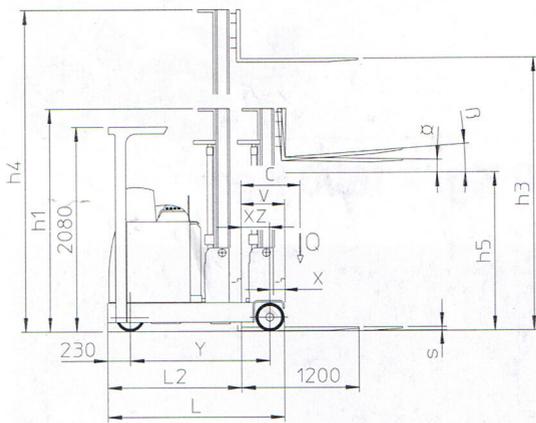
Yale Europe Materials Handling Limited
41100 Modena - Italy, Via Emilia Est, 1439
Tel: + 39 (059) 282340
Fax: + 39 (059) 280814



Sicherheit: Dieser Gabelstapler entspricht den nationalen und internationalen Forderungen bezüglich Stabilität nach BSS, DIN, ITA, EG, und ISO. Yale liefert nur Gabelstapler, die mit den empfohlenen Sicherheitsvorrichtungen ausgestattet sind. Yale haftet nicht für Schäden oder Verletzungen, die durch die Entfernung irgendwelcher Sicherheitsvorrichtungen aus ihren Erzeugnissen verursacht werden. Spezifikationsänderungen ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Alle Yale-Stapler entsprechen den Bestimmungen der EG-Verordnung über Maschinen 89/392 und der EG-Verordnung über elektromagnetische Kompatibilität 89/396.



PART No. 258980136



		1	HERSTELLER		U.M.	YALE	YALE	
KENNZEICHEN	2	Modelle		Typenbezeichnung		MR 14	MR 16	
				Typ		Siehe Tafel	Siehe Tafel	
	3	Tragfähigkeit	Q	Hublast	Kg.	1400	1600	
	4	Lastschwerpunkt	C		mm.	600	600	
	5	Fahrtrieb		Elektrisch (Batterie)		Elektrisch	Elektrisch	
	6	Bedienung		Deichsel-Lenkung-Sitz		Sitz	Sitz	
	7	Bereifung		C=Vollgummi P=Luft vorn / hinten		C / C	C / C	
	8	Räder (Antriebsrad x)		Anzahl vorn / hinten		1X / 2	1X / 2	
ABMESSUNGEN	9	Hubmast	h2	Normalfreihub	mm.	-	-	
	10		h3	Max. Gabelhub	mm.	Siehe Tafel	Siehe Tafel	
	11		h5	Freihub	mm.	Siehe Tafel	Siehe Tafel	
	12		h6	Max. Höhe d. Kabintrittfläche	mm.	-	-	
	13	Gabeldicke	S		mm.	35 x 100	35 x 130	
	14	Neigung		Nach vorn α / Nach hinten β	°	1° / 4°	1° / 4°	
	15	Maße über alles	L2	Länge einschl. Gabelrücken	mm.	Siehe Tafel	Siehe Tafel	
	16		B	Breite	mm.	1240	1240	
	17		h1	Höhe bei Hubgerüst eingefahren	mm.	Siehe Tafel	Siehe Tafel	
	18		h4	Max. Höhe bei Hubgerüst ausgefahren	mm.	Siehe Tafel	Siehe Tafel	
	19					-	-	
	20	Wenderadius	Wa		mm.	1670	1670	
21	Lastabstand	X	Von Mitte Lastrolle	mm.	155	155		
22	Arbeitsgang	Ast3	Mit Paletten 1000 x 1200	mm.	Siehe Tafel	Siehe Tafel		
		Ast3	Mit Paletten 800 x 1200	mm.	Siehe Tafel	Siehe Tafel		
22	Maße über alles	L	Staplerlänge	mm.	1803	1803		
		m	Maße über Gabeln	mm.	700	700		
LEISTUNGEN	23	Standsicherheit		86/663/CEE- 89/240/CEE		Ja	Ja	
	24							
	25	Geschwindigkeit		Fahren mit / ohne Last	Km/h	10 - 10,5	10 - 10,5	
	26			Heben mit / ohne Last	m/sec.	0,32 / 0,54	0,32 / 0,54	
	27			Senken mit / ohne Last	m/sec.	0,50 / 0,40	0,50 / 0,40	
	28				Kg.	-	-	
28	Max. Steigfähigkeit		Mit / ohne Last	%	12 / 19	12 / 19		
GEW.	30	Gewicht		Mit Batterie (siehe 43) (Hubgerüst 5400)	Kg.	3120 (375Ah)	3330 (500Ah)	
	31	Achslast		Mit Last vorn / hinten (Hubgerüst 5400)	Kg.	1465 / 3055	1510 / 3420	
				Last vorn / hinten (Ausgefahrene Hubgerüst 5400)	Kg.	1225 / 3295	1260 / 3670	
RÄDER UND FAHRWERK	32	Räder		Anzahl vorn / hinten		1 / 2	1 / 2	
	33			Antriebsrad Abmessungen vorn	mm.	Ø 343 X 114	Ø 343 X 114	
	34					mm.	-	-
					Abmessungen hinten	mm.	Ø 285 X 100	Ø 285 X 100
	35	Radstand	Y		mm.	1425	1425	
	36	Spurweite		Vorder / Hinterräder	mm.	1160	1160	
	37	Bodenfreiheit		Unter Karosserie	mm.	80	80	
	38			Unter Radarme	mm.	90	90	
39	Bremsen		(1)Fußb.- (2)Feststellb. - (3)Deichselb.		1 / 2	1 / 2		
40			Mechanisch - Hydraulisch - Elektromagnet.		Mech. Hydr.	Mech. Hydr.		
ANTRIEB	41	Batterie		Typ:		Panzerplatten	Panzerplatten	
	42			Spannung / Kapazität	V/Ah	48 / 375 ÷ 480	48 / 500 ÷ 640	
	43			Gewicht	Kg.	700	950	
	44	Elektromotoren		Fahrmotor (Leistung mit KB 60)	kW	4,5	4,5	
	45			Hubmotor ED	kW	9	9	
	46			Elektrische Lenkung	kW	0,4	0,4	
	52	Geschwindigkeitschaltung		Umschalten der Fahrtrichtung		Schalterl	Schalter	
	53			Typ		Elektron.	Elektron.	
	54	Getriebe		Typ		Zahnräder	Zahnräder	
55	Hydraulik		Max. Druck	Kg/cm2	180	180		