

**Betrouwbaarheid, vertrouwenswaardigheid, kwaliteit, reactiesnelheid, flexibiliteit en innovatie** – daarop vertrouwen onze klanten. En dat niet alleen bij de oppervlaktebewerking. Ook op het gebied van de verwerking van gewapend beton en prefab beton is Wacker Neuson al decennialang toonaangevend op de markt met innovatieve ideeën.

Meer informatiemateriaal over het gevarieerde productportfolio van Wacker Neuson: informeer bij uw Wacker Neuson klantadviseur.

0888104/01/2010/Heidmair/Print Sta

# Oppervlaktebewerking van betonnen vloeren.

Een gladde prestatie. Met machines van Wacker Neuson.



Let op: het productprogramma van het Wacker Neuson concern omvat meer dan 300 verschillende productgroepen in het light en compact equipment. In het light equipment omvat het productprogramma de meest uiteenlopende varianten - voortvloeiend uit verschillende spannings- en frequentieomstandigheden, plaatselijke voorschriften, marktomstandigheden en toepassingsomstandigheden. Niet alle Wacker Neuson producten die hier beschreven resp. afgebeeld worden, zijn daarom in alle landen leverbaar of toegelaten. Wijzigingen i.v.m. voortdurende verderontwikkeling voorbehouden. Het Wacker Neuson concern is niet aansprakelijk voor de juistheid of volledigheid van de gegevens in de folder. Nadruk alleen toegestaan met schriftelijke toestemming van het Wacker Neuson concern, München. © Wacker Neuson SE 2010. Alle rechten voorbehouden.



**WACKER  
NEUSON**



**WACKER  
NEUSON**

Uitstekend glad gestreken, vlakke  
betonnen vloeren zijn het resultaat  
van nauwkeurig werken.  
**En kwalitatief hoogwaardige machines.**



SYSTEMEN  
VOOR  
OPPERVLAKTE-  
BEWERKING



Bladzijde 4

HET WERKPROCES OPPERVLAKTEBEWERKING

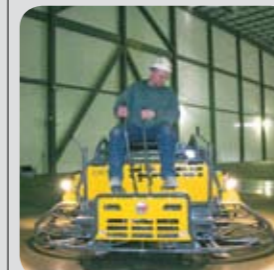
- Een overzicht



Bladzijde 8

AFWERKSPANEN

- Afwerkspaan P35



Bladzijde 14

BETONVLINDERS

- Betonvlinders voor randen en kleine oppervlakken tot 40 - 50 m<sup>2</sup>  
- Betonvlinders voor middelgrote oppervlakken vanaf 50 m<sup>2</sup>  
- Betonvlinders voor grote oppervlakken vanaf 400 m<sup>2</sup>



Bladzijde 34

TOEBEHOREN

- Bladen, afwerkbladen, voorwerk-/afwerk-combibladen, schuurschijven

BFS 1345  
IRSE-FL  
E700M

Bladzijde 38

MEER MACHINES VAN WACKER NEUSON

- Voegenzagen, trilnaalden, vloerverwarmer

# Het proces van de oppervlaktebewerking: Voor perfecte resultaten is een goede voorbereiding nodig.

ALLES UIT  
ÉÉN HAND  
VAN  
WACKER NEUSON.



**Stap 10:**  
De voegsnede voorkomt de vorming van ongewenste scheuren in het beton.

**Stap 1:** Afhankelijk van de temperatuur moet de vloer vóór het bewerken worden ontdooid en verwarmd. De E 700M van Wacker Neuson is daarvoor de ideale procesversneller.

**Stap 2:** De vloer wordt voorbereid en vóór de verdere verwerking verdicht. Al naargelang de grootte van het oppervlak heeft Wacker Neuson een breed aanbod aan trilplaten in het assortiment.

**Stap 3:** De oppervlaktebegrenzungen worden opgebouwd.

**Stap 4:** De wapening wordt aangebracht en verwerkt met wapeningsbind- en snijapparaten van Wacker Neuson.

**Stap 5:** Het verse beton wordt geleverd en gestort.

**Stap 6:** Vervolgens moet het beton worden verdicht. Zo krijgt het een uitstekende kwaliteit. Daarvoor is het grote assortiment trilnaalden van Wacker Neuson zeer geschikt.

**Stap 7:** Met de afwerkspaan wordt ervoor gezorgd, dat het betonoppervlak egaal is en de vereiste hoogte in acht wordt genomen. Zo is de vloer optimaal voorbereid voor de inzet van de betonvlinders.

**Stap 8:** Voor een fijn en egaal oppervlak worden betonvlinders ingezet: eerst voorwerken, dan afwerken en ten slotte polijsten.

**Stap 9:** Het nabehandelen voorkomt dat het beton te snel afkoelt en uitdroogt tijdens het verharden. Zeer geschikt voor dit proces is de vloerverwarmer E 700M van Wacker Neuson, omdat deze een stabiel verhardingsproces garandeert door zijn uitgebreide verwarmingsvermogen.



De optimale voorbereiding voor het voorwerken:  
**het afwerken van het betonoppervlak.**

**De afwerkspaan van Wacker Neuson is een ideale ondersteuning bij dit werkproces:**

- Verbeterd de effenheid van betonnen vloeren.
- Verschillende profiellengtes verkrijgbaar.
- Verstelmogelijkheden voor meer werkcomfort.
- Geschikt voor elke betonsoort.
- Duurzaam machineconcept.



AFWERKSPANEN

# Afwerkspanen

# Verdelen, afwerken en verdichten in één stap: De afwerkspaan P 35.



P 35

**Maximaal oppervlaktevermogen door profielen met een lengte van max. 5 meter:**

- Zeer mobiel machineconcept.
- Eenvoudig te bedienen.
- Aluminiumprofielen in verschillende lengtes.
- Gemakkelijk verplaatsbaar op het oppervlak door handgreep op de motor.
- Verstelbare handgreepstanden voor optimale ergonomie.
- Voor elk beton: centrifugaalkracht direct op de excenter instelbaar in 7 standen.
- Starre, onderhoudsvrije aandrijfjas.
- Ingecapseld excenterhuis ter bescherming tegen vuil, beton en spatwater.



**Verschillende profiellengtes verkrijgbaar:**

**Lengte**

120 cm

150 cm

180 cm

200 cm

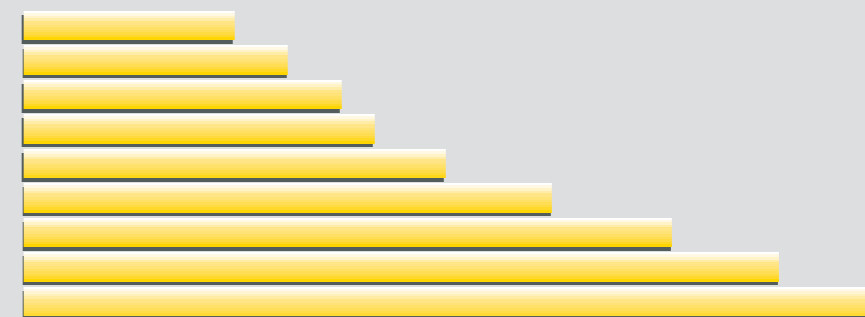
240 cm

300 cm

370 cm

430 cm

490 cm



# Technische gegevens.



## AFWERKSPAAN



### TECHNISCHE GEGEVENS

### P 35A

Gewicht kg	15,5
Aandrijving	Luchtgekoelde éencilinder-viertakt-benzinemotor
Motorfabrikant	Honda
Cilinderinhoud cm <sup>3</sup>	35,8
Vermogen kW (pk) bij toerental 1/min	1,2 (1,6) 5.200
Tankinhoud (brandstof) l	0,7
Brandstofverbruik l/h	0,6



### TECHNISCHE GEGEVENS

### SBW 4F

### SBW 15M

### SBW 6F

### SBW 20M

### SBW 8F

Lengte m	1,2	1,5	1,8	2,0	2,4
Breedte mm	165	165	165	165	165
Gewicht kg	3,8	4,6	5,4	6,1	7,6



### TECHNISCHE GEGEVENS

### SBW 10F

### SBW 12F

### SBW 14F

### SBW 16F

Lengte m	3,0	3,7	4,3	4,9
Breedte mm	165	165	165	165
Gewicht kg	9,5	11,4	13,3	15,2

Voor kwalitatief hoogwaardige betonoppervlakken zijn 3 dingen doorslaggevend:

De juiste machines.

De juiste bediening.

Het juiste tijdstip.

De keuze van de betonvlinder hangt af van de grootte van het glad te strijken oppervlak.

- Betonvlinders voor randen en kleine oppervlakken tot 40-50 m<sup>2</sup>.
- Betonvlinders voor middelgrote oppervlakken vanaf 50 m<sup>2</sup>.
- Betonvlinders voor grote oppervlakken vanaf 400 m<sup>2</sup>.



BETONVLINDERS VOOR RANDEN EN  
KLEINE OPPERVLAKKEN TOT 40 - 50 m<sup>2</sup>

BETONVLINDERS VOOR MIDDELGROTE  
OPPERVLAKKEN VANAF 50 m<sup>2</sup>

BETONVLINDERS VOOR GROTE  
OPPERVLAKKEN VANAF 400 m<sup>2</sup>

# Beton- vlinders

## Dé specialist voor de afwerking van randen: CT 24.



CT 24

EFFICIËNT  
GEBRUIK MET  
UITSTEKENDE  
RESULTATEN  
LANGS DE  
RANDEN.



### 1 De elektromotor: stil en emissievrij.

De variant met elektromotor is vooral geschikt voor gebruik in gesloten ruimtes, omdat deze geluidsarm en emissievrij werkt.

### 2 De benzinemotor: 1-cilinder-viertakt met kracht.

Voor open werkgebieden is de 1-cilinder Honda benzinemotor zeer geschikt, die door zijn sterke aandrijving uitstekende resultaten oplevert.



### Zorgt voor een gladde randafwerking:

- Ideaal voor het gladstrijken van randen, rond pilaren en voor kleinere oppervlakken.
- Naar keuze met elektro- of benzinemotor.
- De elektrische variant is uitstekend geschikt voor gebruik in gesloten ruimtes.
- Eenvoudig bedienbaar door ergonomisch design.
- Low Vib handgreep om trillingsarm en comfortabel te werken.
- Knikbare stuurboom voor gemakkelijk transport.



## Uitstekende resultaten bij het gladstrijken. CT 36 en CT 48.

DÉ SPECIALISTEN  
VOOR EEN  
GLAD RESULTAAT.



### Variabel toerentalbereik:

Alle drie vermogensklassen bieden variabele toerentalbereiken. Lage toerentallen zijn ideaal voor het voorwerkproces. Hoge toerentalbereiken zijn zeer geschikt voor het polijsten.



### VERMOGENSKLASSE

Vermogen pk  
Machinetype

#### A

5,5 - 9,0  
CT 36-5A  
CT 36-6  
CT 48-8A  
CT 48-9

CT 36-5A

#### B

8,3 - 11,6  
CT 36-8A  
CT 36-9  
CT 48-11A

CT 36-8A

CT 48-13A-V

#### C

8,3 - 13,4  
CT 36-8A-V  
CT 36-9-V  
CT 48-13A-V

### Of het nu gaat om voorwerken, nawerken of polijsten:

#### Het veiligheidsconcept van de Wacker Neuson betonvlinders overtuigt:

- De gepatenteerde transmissierem, de elektronische veiligheidsschakelaar en de sensor voor het motortoerental zorgen voor een drievoudige bescherming van de bediener. In geval van nood schakelt de machine automatisch uit en brengt de stuurboom na een maximale driekwartomwenteling tot stilstand.
- Optimaal uitgebalanceerd en daardoor zonder grote krachtsinspanning bij alle toerentalbereiken en met elke soort afwerkblad of schuurschijf te bedienen.
- Een groot rotortoerentalbereik van 20 – 200 1/min en een maximale aanzethoek van de bladen van 30 graden zorgen voor een flexibel gebruik en uitstekende werkresultaten.

- Kan alleen worden gestart, wanneer de gashendel op nul staat. Dit voorkomt het ongewild draaien van de stuurboom tijdens het starten.
- Door het Pro-Shift®-systeem kan de aanzethoek van de afwerkbladen gemakkelijk en traploos worden veranderd. Meer informatie daarover vindt u op de volgende bladzijde.
- In alle vermogensklassen zijn verschillende motorvarianten en schuurdiameters verkrijgbaar.

# Individuele details naar keuze zorgen voor meer comfort tijdens het gebruik met de CT 36 en CT 48.

1 Standaardhandgreep met draaiknopverstelling en starre stuurboom.

2 In hoogte verstelbare handgreep met Pro-Shift<sup>®</sup>-systeem. Door het Pro-Shift<sup>®</sup>-systeem kan de aanzethoek van de afwerkbladen traploos worden veranderd en de hoogte individueel worden ingesteld. Zo kan de bediener de afwerkbladen sneller aan de verschillende oppervlaktetoestanden aanpassen.

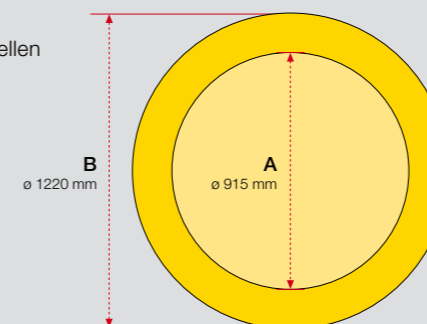
3 Standaardhandgreep met draaiknopverstelling en inklapbare stuurboom voor een eenvoudig transport.



## Twee schuurdiameters

De CT-betonvlindermodellen van Wacker Neuson zijn verkrijgbaar met twee verschillende schuurdiameters:

- A**  
CT 36  
ø 915 mm
- B**  
CT 48  
ø 1220 mm



## VERSCHILLENDE HANDGREPEN VOOR OPTIMAAL BEDIENCOMFORT:

De hier afgebeelde handgreepvarianten zijn verkrijgbaar voor alle modellen van de handgevoerde betonvlinders.

	Draaiknopverstelling	Pro-Shift <sup>®</sup> -systeem	In hoogte verstelbaar	Starre stuurboom	Inklapbare stuurboom
Handgreep T	●	○	○	●	○
Handgreep Fold-T	●	○	○	○	●
Handgreep ADJ-T	●	○	●	●	○
Handgreep Fold-ADJ-T	●	○	●	○	●
Handgreep ADJ-P	○	●	●	○	○
Handgreep Fold-ADJ-P	○	●	●	○	●



## Doet uitlaatgasemissies teniet en vermindert lawaai: De elektrische betonvlinder CT 36-400E.



CT 36-400E

De elektromotor produceert geen schadelijke emissies en werkt stil.

DE EMISSIEVRIJE  
ELEKTRISCHE  
VARIANT.



### Gebruikersvriendelijk, uiterst productief en nauwkeurig:

- De 3-fasen-elektromotor zorgt met twee toerentalstanden voor een hoog draaimoment tijdens het voorwerken resp. voor hogere toerentallen bij het afwerken.
- Goed uitgebalanceerd, met een optimale gewichtsverdeling.
- De aanzethoek van het blad van 30 graden zorgt door de hoge randdruk voor goede resultaten bij de afwerking van het beton.
- Onderhoudsarm.
- Veiligheidsvoorziening voor hoge beveiliging van de bediener.
- Een robuuste schakelkast zorgt voor een betrouwbare en goede bescherming van de elektrische componenten.

# CRT

## Groot bediencomfort met zeer hoog schuurvermogen: CRT 36.



CRT 36

VERSCHILLENDE  
MOTORVARIANTEN  
VERKRIJGBAAR.

1 Het wielstel is standaard ingebouwd.

2 De verschuifbare en individueel instelbare stoel zorgt ervoor dat men comfortabel kan werken zonder vermoeid te raken.



### Zitvlinder voor grote oppervlakken:

- Optimaal manoeuvreervermogen door de uitgebalanceerde verhouding tussen gewicht en vermogen en het geoptimaliseerde stuurmechanisme.
- Gevoelige, ergonomisch vormgegeven besturing met dubbele hendels.
- Geïntegreerd wielstel voor meer mobiliteit en eenvoudige vervanging van het blad op de bouwplaats. Het innovatieve wielstel kan door één man vanaf de achterzijde van de machine worden bediend. Aan de voorzijde bevinden zich geen storende bedieningselementen, die de bewegingsvrijheid van de bediener beperken.
- De variabele koppeling zorgt voor een constant motordraaimoment, zowel bij lage als bij hoge toerentallen van de rotor.
- Goed zicht door standaard voor- en achterverlichting – vooral tijdens nachtelijke werkzaamheden op de bouwplaats.
- Gemodificeerd koppelings- en V-snaarsysteem voor lange duurzaamheid.
- Ingebouwde watertank.
- Verstelbare bestuurdersstoel voor een beter bediencomfort.

## Verbeterde productiviteit voor zeer grote betonoppervlakken: CRT 48.



CRT 48

### Zeer hoge productiviteit met uitstekende werkresultaten:

- De uitgebalanceerde verhouding tussen gewicht en vermogen en het innovatieve stuursysteem maken een optimaal manoeuvreervermogen mogelijk. Bovendien wordt het sturgedrag verbeterd door het zeer stijve frame.
- Of de rotor nu op laag of op hoog toerental draait – de variabele koppeling zorgt voor een constant motordraaimoment.
- Lange duurzaamheid door gemodificeerd koppelings- en V-snaarsysteem.
- De hoge zitpositie zorgt voor een goed overzicht over het betonoppervlak.
- Goed zicht door standaard voor- en achterverlichting – vooral tijdens nachtelijke werkzaamheden op de bouwplaats.
- Ingebouwde watertank.
- Verstelbare bestuurdersstoel voor een beter bediencomfort.
- Verschillende motorvarianten verkrijgbaar.

VERKRIJGBAAR  
ALS BENZINE- OF  
DIESELVARIANT.

### 3 verschillende motorvarianten verkrijgbaar:

- Luchtgekoelde tweecilinder-viertakt-benzinemotor.
- Vloeistofgekoelde driecilinder-viertakt-benzinemotor.
- Vloeistofgekoelde viercilinder-viertakt-dieselmotor.

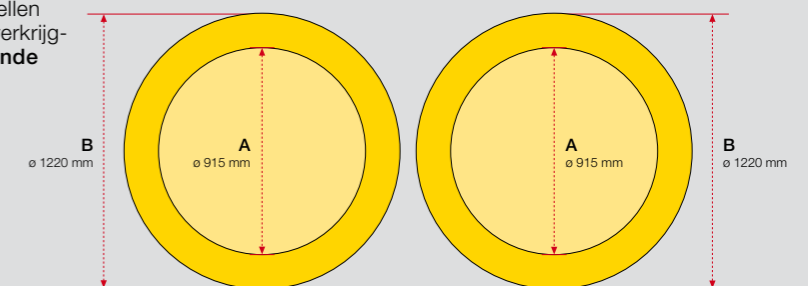


### Twee schuurdiameters

De CRT-betonvliedmodellen van Wacker Neuson zijn verkrijgbaar met **twee verschillende schuurdiameters**:

**A**  
**CRT 36**  
2 x ø 915 mm

**B**  
**CRT 48**  
2 x ø 1220 mm



## Ergonomie gepaard met productiviteit: CRT 48 met innovatief besturingsconcept.



### Geschikte joystick-besturing:

- Elektro-hydraulisch besturingsconcept voor nauwkeurig en praktisch vermoeiingsvrij sturen.
- Twee selecteerbare besturingsmodi: Deze bieden een constante en comfortabele controle over de machine en passen zich aan individuele besturingsgewoonten en omstandigheden op de bouwlocatie aan.



### Ergonomisch en zeer productief: CRT 48 met innovatief besturingsconcept.

**Eersteklas betonoppervlakken:** Dankzij de optimale manoeuvreerbaarheid en een hoog oppervlaktevermogen in combinatie met een uitgebalanceerde verhouding tussen gewicht en vermogen biedt de CRT 48 de hoogste productiviteit en tegelijkertijd de beste betonresultaten.

**Innovatief besturingsconcept:** Door het elektro-hydraulische besturingsconcept is nauwkeurig en bijna vermoeiingsvrij sturen m.b.v. twee joysticks mogelijk. Via de bewegingen van de joystick worden de kleppen van de hydraulische regelcilinders met behulp van elektrische signalen aangestuurd. De combinatie van beide circuits maakt een harmonisch stuurgedrag en tegelijkertijd een optimalisering van het gewicht mogelijk.

**2-fase besturing:** Voor individuele bedieningsvoorkeuren en verschillende omstandigheden op de bouwlocatie biedt deze CRT 48 de keuze uit twee besturingsmodi. Modus 1 is geschikt voor grote betonoppervlakken en voor bedieners die tot grotere joystick-bewegingen neigen. In Modus 1 worden de signalen gefilterd en wordt oversturen van de machine voorkomen. Modus 2 is geschikt voor kleine, stuurintensieve toepassingen en voor bedieners die tot fijne joystick-bewegingen neigen. Modus 2 maakt een direct en zeer nauwkeurig stuurgedrag van de machine mogelijk.

**Ergonomische werkplek:** De stoel en arMLEUNINGEN zijn zodanig geconstrueerd, dat ook grote bedieners comfortabel en met voldoende beenruimte kunnen zitten. De armen en schouders hebben bij het besturen een aangename, neutrale houding, waardoor er gewerkt kan worden zonder vermoeid te raken.

**Goed overzicht:** Het machineconcept biedt een verhoogde zitpositie voor een onbeperkt overzicht.

**Praktisch transport:** Voor het transport kunnen de arMLEUNINGEN met de joysticks omhoog geklapt worden, zodat beschadigingen voorkomen worden.



Technische gegevens.

#### BETONVLINDERS VOOR RANDEN EN KLEINE OPPERVLAKKEN

TECHNISCHE GEGEVENS	CT 24-4A	CT 24-230E
L x b x h mm	1.546 x 610 x 1.041	1.546 x 610 x 1.041
Bedrijfsgewicht kg	72,6	73,9
Schuurdiameter mm	610	610
Aantal bladen	4	4
Afmetingen afwerkbladen mm	229 x 121	229 x 121
Diameter schuurschijf mm	603	603
Toerentalbereik 1/min	90 - 141	116
Aanzethoekbereik °	0 - 15	0 - 15
Aandrijving	Luchtgekoelde ééncilinder- viertakt-benzinemotor Honda	Elektromotor
Toerental 1/min	3.800	2.870
Motorvermogen kW (pk) bij toerental 1/min	2,9 (4) 3.600	2,2 (3) 2.870
Cilinderinhoud cm <sup>3</sup>	119	-
Tankinhoud (brandstof) l	2,5	-
Brandstofverbruik l/h	1,3	-
Spanning V	-	230
Frequentie Hz	-	50
Nominale stroom A	-	14

#### BETONVLINDERS VOOR MIDDELGROTE OPPERVLAKKEN VERMOGENSKLASSE A

TECHNISCHE GEGEVENS	CT 36-5A	CT 36-6	CT 48-8A	CT 48-9
L x B x H mm (met handgreep, starre uitvoering)	2.005 x 915 x 1.040	2.005 x 915 x 1.040	2.160 x 1.220 x 1.040	2.160 x 1.220 x 1.040
Gebruiksgewicht (zonder handgreep) kg	73	73	96	93
Schuurdiameter mm	915	915	1.220	1.220
Aanzethoekbereik °	0 - 30	0 - 30	0 - 30	0 - 30
Aantal bladen	4	4	4	4
Toerentalbereik 1/min	60 - 125	60 - 125	60 - 125	60 - 125
Aandrijving	Luchtgekoelde ééncilinder-viertakt-benzinemotor			
Motorfabrikant	Honda	Wacker Neuson	Honda	Wacker Neuson
Type	GX 160	WM 170	GX 240	WM 270
Cilinderinhoud cm <sup>3</sup>	165	170	245	265
Max. vermogen (DIN ISO 3046) kW (pk) bij toerental 1/min	4,3 (5,7) 3.800	4,3 (5,7) 4.000	6,2 (8,3) 3.800	6,7 (9,0) 4.000
Bedrijfsvermogen (DIN ISO 3046) kW (pk) bij toerental 1/min	4,3 (5,7) 3.800	4,2 (5,6) 3.800	6,2 (8,3) 3.800	6,5 (8,7) 3.800
Brandstofverbruik l/h	1,8	1,5	2,7	2,5
Tankinhoud (brandstof) l	3,6	3,6	6,1	6,1

**BETONVLINDERS VOOR MIDDELGROTE OPPERVLAKKEN**
**VERMOGENSKLASSE B**

TECHNISCHE GEGEVENS	CT 36-8A	CT 36-9	CT 48-11A
<b>L x B x H mm</b> (met handgreep, starre uitvoering)	2.005 x 915 x 1.040	2.005 x 915 x 1.040	2.160 x 1.220 x 1.040
<b>Gebruiksgewicht</b> (zonder handgreep) kg	84	80	102
<b>Schuurdiameter mm</b>	915	915	1.220
<b>Aanzethoekbereik °</b>	0-30	0-30	0-30
<b>Aantal bladen</b>	4	4	4
<b>Toerentalbereik 1/min</b>	60 - 125	60 - 125	60 - 125
<b>Aandrijving</b>	Luchtgekoelde ééncilinder-viertakt-benzinemotor		
<b>Motorfabrikant</b>	Honda	Wacker Neuson	Honda
<b>Type</b>	GX 240	WM 270	GX 340
<b>Cilinderinhoud cm<sup>3</sup></b>	245	265	337
<b>Max. vermogen</b> (DIN ISO 3046) kW (pk) <b>bij toerental 1/min</b>	6,2 (8,3) 3.800	6,7 (9,0) 4.000	8,7 (11,6) 3.800
<b>Bedrijfsvermogen</b> (DIN ISO 3046) kW (pk) <b>bij toerental 1/min</b>	6,2 (8,3) 3.800	6,5 (8,7) 3.800	8,7 (11,6) 3.800
<b>Brandstofverbruik l/h</b>	2,7	2,5	2,7
<b>Tankinhoud</b> (brandstof) l	6,0	6,0	6,0

**BETONVLINDERS VOOR MIDDELGROTE OPPERVLAKKEN**
**VERMOGENSKLASSE C**

TECHNISCHE GEGEVENS	CT 36-8A-V	CT 36-9-V	CT 48-13A-V	CT 36-400E
<b>L x B x H mm</b> (met handgreep, starre uitvoering)	2.005 x 915 x 1.040	2.005 x 915 x 1.040	2.160 x 1.220 x 1.040	2.005 x 915 x 1.040
<b>Gebruiksgewicht</b> (zonder handgreep) kg	90	87	106	104*
<b>Schuurdiameter mm</b>	915	915	1.220	915
<b>Aanzethoekbereik °</b>	0-30	0-30	0-30	0-30
<b>Aantal bladen</b>	4	4	4	4
<b>Toerentalbereik 1/min</b>	20 - 200	20 - 200	20 - 200	50 - 100
<b>Aandrijving</b>	Luchtgekoelde ééncilinder-viertakt-benzinemotor	Luchtgekoelde ééncilinder-viertakt-benzinemotor	Luchtgekoelde ééncilinder-viertakt-benzinemotor	Elektromotor, 3-fasen, 50 hertz
<b>Motorfabrikant</b>	Honda	Wacker Neuson	Honda	-
<b>Type</b>	GX 240	WM 270	GX 390	-
<b>Cilinderinhoud cm<sup>3</sup></b>	245	265	337	-
<b>Max. vermogen</b> (DIN ISO 3046) kW (pk) <b>bij toerental 1/min</b>	6,2 (8,3) 3.800	6,7 (9,0) 4.000	10,0 (13,4) 10,0 (13,4)	-
<b>Bedrijfsvermogen</b> (DIN ISO 3046) kW (pk) <b>bij toerental 1/min</b>	6,2 (8,3) 3.800	6,5 (8,7) 3.800	10,0 (13,4) 3.800	-
<b>Brandstofverbruik l/h</b>	2,7	2,5	2,7	-
<b>Tankinhoud</b> (brandstof) l	6,0	6,0	6,0	-
<b>Spanning V</b>	-	-	-	400
<b>Nominale stroom A</b>	-	-	-	5,5/7,3
<b>Motorvermogen</b> (laag/hoog) kW	-	-	-	2,6/3,1
<b>Motortoerental</b> (laag/hoog) 1/min	-	-	-	1.400/2.850

\*Gewicht inclusief handgreep

**BETONVLINDERS VOOR GROTE OPPERVLAKKEN**

TECHNISCHE GEGEVENS	CRT 36-24A-WK	CRT 36-25-WK
<b>L x b x h mm</b>	2.032 x 1.041 x 1.372	2.032 x 1.041 x 1.372
<b>Bedrijfsgewicht kg</b>	392	395
<b>Schuurdiameter mm</b>	915	915
<b>Aanzethoekbereik °</b>	0-25	0-25
<b>Aantal bladen</b>	8	8
<b>Combibladen mm</b>	355 x 203	355 x 203
<b>Schuurbladen mm</b>	355 x 152	355 x 152
<b>Combibladen mm</b>	355 x 254	355 x 254
<b>Toerentalbereik 1/min</b>	25 - 165	25 - 165
<b>Aandrijving</b>	Luchtgekoelde tweecilinder-viertakt-benzinemotor	Luchtgekoelde tweecilinder-viertakt-benzinemotor
<b>Motorfabrikant</b>	Honda	Wacker Neuson
<b>Cilinderinhoud cm<sup>3</sup></b>	670	720
<b>Bedrijfsvermogen kW (pk) bij toerental 1/min</b>	18,0 (24,0) 3.850	18,5 (25,0) 3.850
<b>Brandstofverbruik l/h</b>	24,6	24,6
<b>Tankinhoud</b> (brandstof) l	9,0	9,0

**BETONVLINDERS VOOR GROTE OPPERVLAKKEN**

TECHNISCHE GEGEVENS	CRT 48-35V	CRT 48-35V	CRT 48-35L	CRT 48-35L-PS
<b>L x b x h mm</b>	2.566 x 1.295 x 1.473	2.566 x 1.295 x 1.473	2.566 x 1.295 x 1.473	2.566 x 1.295 x 1.473
<b>Bedrijfsgewicht kg</b>	558	508	603	635
<b>Schuurdiameter mm</b>	1.220	1.220	1.220	1.220
<b>Aanzethoekbereik °</b>	0-25	0-25	0-25	0-25
<b>Aantal bladen</b>	10	10	10	10
<b>Combibladen mm</b>	457 x 203	457 x 203	457 x 203	457 x 203
<b>Schuurbladen mm</b>	457 x 152	457 x 152	457 x 152	457 x 152
<b>Combibladen mm</b>	457 x 254	457 x 254	457 x 254	457 x 254
<b>Toerentalbereik 1/min</b>	25 - 165	25 - 165	25 - 165	25 - 165
<b>Aandrijving</b>	Vloeistofgekoelde driecilinder-viertakt-benzinemotor	Luchtgekoelde tweecilinder-viertakt-benzinemotor	Vloeistofgekoelde viercilinder-viertakt-dieselmotor	Vloeistofgekoelde viercilinder-viertakt-dieselmotor
<b>Motorfabrikant</b>	Briggs & Stratton Vanguard	Briggs & Stratton Vanguard	Lombardini	Lombardini
<b>Cilinderinhoud cm<sup>3</sup></b>	950	993	1.370	1.370
<b>Bedrijfsvermogen kW (pk) bij toerental 1/min</b>	25,4 (34,0) 3.800	26,1 (35,0) 3.800	26,0 (35,0) 3.800	26,0 (35,0) 3.800
<b>Brandstofverbruik l/h</b>	24,6	24,6	24,6	24,6
<b>Tankinhoud</b> (brandstof) l	10,0	10,0	6,2	6,2



**Hoogwaardige accessoires  
voor uitstekende resultaten  
in het beton: originele  
kwaliteit van Wacker Neuson.**

**Altijd een goede beslissing:  
originele accessoires van Wacker Neuson.**

- Voorwerkbladen
- Combibladen
- Afwerkbladen
- Schuurschijven
- Wielstel
- Handgrepen



TOEBEHOREN

# Toebehoren

# Originele accessoires van Wacker Neuson: schuuraccessoires.

- 1 Voorwerkbladen
- 2 Combibladen
- 3 Afwerkbladen
- 4 Schuurschijven



## HIJSBEUGEL VOOR CT 36 EN CT 48 MODELLEN.

	Hijsbeugel
CT 36	●
CT 48	●



## AANTAL BLADEN BIJ ONZE MACHINETYPES



## VERPAKKINGSEENHEDEN (VE\*)

	Afwerkbladen		Schuurschijven		
	36" inch	48" inch	24" inch	36" inch	48" inch
VE	1	1	VE	1	1
VE	10	10	VE	10	10
VE	50	50	VE	30	30
VE	100	100	VE	50	50

\* 1 verpakkingseenheid bestaat uit 4 resp. 5 bladen.

## AFMETINGEN VOORWERKBLADEN, COMBIBLADEN, AFWERKBLADEN, SCHUURSCHIJVEN

	Voorwerkbladen mm	Combibladen mm	Afwerkbladen mm	Schuurschijven ø mm
CT24 (lxb)	-	-	229 x 121	603
CT36 (lxb)	355 x 254	335 x 203	335 x 152	915
CT48 (lxb)	457 x 254	457 x 203	457 x 152	1.220
CRT 36 (lxb)	355 x 254	335 x 203	335 x 152	915
CRT 48 (lxb)	457 x 254	457 x 203	457 x 152	1.220



## Gemakkelijk te transporteren dankzij praktisch wielstel.

Het als accessoire verkrijgbare wielstel vergemakkelijkt het transport van uw CRT, maakt deze buitengewoon flexibel in het gebruik en schuuraccessoires kunnen direct op de bouwplaats worden verwisseld.

Andere producten van  
**Wacker Neuson** voor de  
oppervlaktebewerking.

**Wacker Neuson** biedt u nog meer producten,  
die u helpen bij het bewerken van betonnen  
vloeren:

- Voegenzagen
- Trilnaalden
- Vloerverwarmer
- Wapeningsbindapparaat



MEER MACHINES  
VAN WACKER NEUSON

# Meer machines

# Meer Wacker Neuson machines, die uw processen efficiënt bevorderen.



Uniek in deze klasse: het uitstekende zaagvermogen van de BFS 1345.

Bij de voegenzagen van Wacker Neuson komt het maximale motorvermogen op de plek waar het hoort: in het asfalt of het beton. Dat ligt aan het feit, dat het op de diamantschijf overgebrachte draaimoment en het lastpunt dat boven de snijas ligt, efficiënt op elkaar zijn afgestemd. Daarom zijn de voegenzagen van Wacker Neuson **tot wel 20 % sneller dan vergelijkbare producten.**

Tot 1000 bindingen per uur: de wapeningsbinder DF 16.

Het mechanische apparaat met automatische binddraadtoevoer overtuigt, want het is niet alleen snel en gemakkelijk, het haalt ook tot 1000 gedrilde bindingen per uur. En dat met een eenhandige bediening. Geen accu, geen draadresten, gewoon alleen maar gelijkmatige, stevige bindingen terwijl het lichaam rechtop blijft. Probeer het zelf.



High End-trilnaalden voor de betonverwerking: IRSEN en IRSE-FU.

De trilnaalden van Wacker Neuson onderscheiden zich door hun elektromotor met stabiel toerental en hoog koppel. Deze draagt evenzo als de inductiegeharde trilflessen, die een hoge slijtvastheid garanderen, bij tot het duurzame machineconcept. De trilnaalden zijn naar keuze ook verkrijgbaar met ingebouwde omvormer voor het onafhankelijke gebruik op de bouwplaats. Zo wordt elk beton optimaal verdicht.

Zorgt voor de juiste gebruikstemperatuur bij de vervaardiging van betonnen vloeren: E 700M.

De E 700M is de ideale kachel, wanneer het erom gaat beton met succes na te behandelen bij temperaturen onder nul. Hij is gemakkelijk te bedienen, buitengewoon sterk en zorgt ervoor, dat u storingvrij en betrouwbaar in een extreem koude omgeving kunt werken. De E 700M biedt een **warmterendement van 87 %** – dat is de **hoogste waarde in deze branche!**

