

# Quaderballenpresse

870 • 990 • 1270 • 1290 • 12130



**FENDT**

## **Fendt Ballenpressen – Hohe Leistung bei absoluter Zuverlässigkeit**



**Vor fast 30 Jahren verließ die erste Quaderballenpresse das Werk in Hesston, USA. Damit wurde der Grundstein für eine der erfolgreichsten Geschichten in der Erntetechnik gelegt. Seit 2000 in alleinigem Besitz des AGCO- Konzerns werden hier die Fendt Quaderballenpressen produziert. Aufgrund der jahrzehntelangen Entwicklungs- und Produktionserfahrung zeichnen sich diese durch Stabilität, Langlebigkeit und perfekte Technik aus. Durch eine kontinuierliche und praxisorientierte Weiterentwicklung stellt Ihnen Fendt heute vier Hochleistungspressen zur Auswahl.**



**Modell      Ballenmaße (B x H)**

<b>870</b>	<b>80 cm x 80 cm</b>
<b>990</b>	<b>80 cm x 90 cm</b>
<b>1270</b>	<b>120 cm x 70 cm</b>
<b>1290</b>	<b>120 cm x 90 cm</b>
<b>12130</b>	<b>120 cm x 130 cm</b>

**Inhaltsverzeichnis**

Wirtschaftliches Gesamtkonzept	4 – 5
Pick-up	6 – 7
Rotor/Getriebe	8 – 9
Vor- und Hauptpresskammer	10 – 11
Knoter	12 – 13
Schnittbild	14 – 15
Bedienung	16 – 17
Garnkasten – EasyFill	18 – 19
Serienausstattung	20 – 21
Innovative Technik, Service	22 – 23
Technische Daten	24

## Ein wirtschaftliches Gesamtkonzept, bei dem die Rechnung stimmt



**Den Fendt-Quaderballenpressen eilt seit der Markteinführung 2002 in Deutschland der Ruf einer robusten und langlebigen sowie durchsatzstarken Konstruktion voraus. Bei der Entwicklung der Nachfolgeneration standen die weitere Verbesserung dieser positiven Eigenschaften, die Optimierung der Bedienung und der Wartungsfreundlichkeit im Vordergrund. Entstanden ist eine neue Serie, die all dies in sich vereint und zudem im Hinblick auf das Design und die technischen Daten hervorragend auf die Vario-Traktoren abgestimmt ist.**

### **Durchsatz und Pressdichte weiter optimiert**

Die neu entwickelte Aufhängung der Pick-up wurde mithilfe eines Torsionsstabes realisiert. In Verbindung mit vier Zuführschnecken sorgt diese von Beginn an für einen optimalen Gutfluss. Durch die Verlängerung des Kolbenhubes und der Steigerung der Kolbenhöhe auf 46 Hübe pro Minute, konnte die Menge des Pressgutes pro Ballen und die Durchsatzleistung nochmals gesteigert werden. Durch die hohe Ballendichte wird die Ballenmenge pro Hektar deutlich reduziert, was zu erheblichen Kosteneinsparungen führt.



- Hohe Durchsatzleistung
- Perfekt geformte Ballen
- Gleichmäßig verdichtete Ballen
- Einzigartiges Beleuchtungskonzept
- Reduzierung der zu schmierenden Stellen durch Verlängerung der Wartungsintervalle
- Einsatzsicherheit unter allen Bedingungen

#### **Reduzierte Wartungszeit**

Durch fettversiegelte Lager wurde die Anzahl der zu schmierenden Stellen enorm minimiert. Zudem sind die Lager verstärkt, wodurch die Schmierintervalle deutlich verlängert wurden – von zehn auf bis zu 50 Stunden.

#### **Wirkungsvoll und trotzdem robust**

Hohe Langlebigkeit garantiert der verstärkte Rahmen und die verstärkte Presskammer, die selbst härtesten Belastungen und extrem hohen Pressdrücken Stand halten.

## Power-Pick-Up für höchste Geschwindigkeit plus maximaler Durchsatz



Die 2,26 m breite Power Pick-Up ermöglicht einen perfekten Gutfluss und maximalen Durchsatz.



Die 2,26 m breite Pick-Up nimmt auch breiteste Schwaden problemlos auf. Das Ergebnis ist eine hohe Durchsatzleistung von Anfang an.



**Die Aufnahme des Erntegutes trägt entscheidend zur Leistungsfähigkeit einer Ballenpresse bei. Die 2,26 m breite Pick-Up der Fendt-Quaderballenpressen sorgt von Anfang an für eine rechsäubere Erntegutaufnahme. Die sich anschließenden Zentrierschnecken leiten das Gut wirkungsvoll in die Vorpresskammer. Damit wird eine hohe Durchsatzleistung erzielt.**

### **Power-Pick-Up für mehr Durchsatz**

Die 2,26 Meter breite Pick-Up nimmt auch breiteste Schwaden problemlos auf. Größte Materialmengen werden sehr schnell, verlustarm und schonend aufgenommen. Selbst Schwaden von Großmähdreschern sind für die Fendt-Quaderballenpressen kein Problem. Entlastet wird die Pick-up von einer Torsionsfederung. Die 128 Zinken sorgen auch unter schwierigen Bedingungen für eine saubere Aufnahme des Erntegutes.



- 2,26 m Pick-Up – auch für breiteste Schwaden geeignet
- Zentrierschnecken gewährleisten einen optimalen Gutfluss
- Restlose Aufnahme des Erntegutes durch 128 Zinken
- Serienmäßiger Niederhalter garantiert gesteigerten Durchsatz
- Torsionsfederung der Pick-up entlastet die Stützräder

### **Optimaler Gutfluss**

Mit entscheidend für eine hohe Durchsatzleistung ist der Gutfluss zur Presskammer. Bei den Quaderballenpressen von Fendt wird das Gut geradlinig der Vorpresskammer zugeführt. Dadurch ist nur ein geringer Kraftaufwand notwendig und der Gutfluss äußerst optimal. Durch die Zentrierschnecken wird das Erntegut von Anfang an effizient komprimiert und danach durch den Rotor direkt in die Vorpresskammer gefördert.

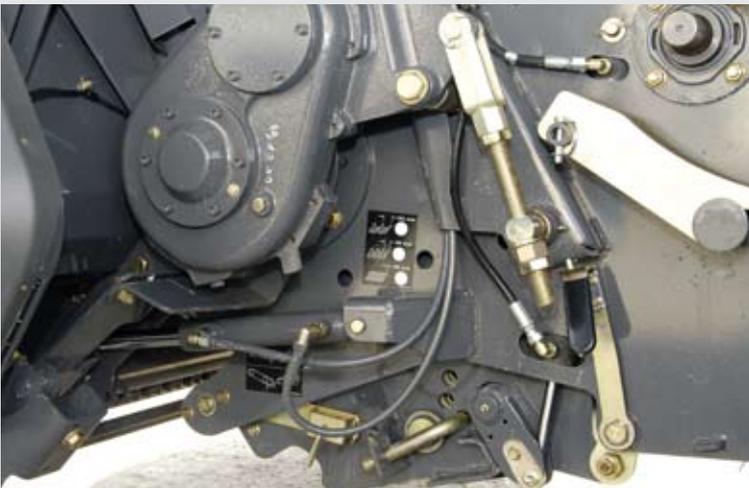
### **Langlebigkeit**

Wirkungsvoll und trotzdem robust. Dies ist der Leitsatz, der für die gesamte Presse gilt. Bei der Pick-up zeigt sich dies an den beidseitig geführten und gelagerten Kurvenbahnen, die einen sicheren und ruhigen Lauf garantieren. Die Zinken, welche permanent einer hohen Belastung ausgesetzt sind, wurden zusätzlich verstärkt und gehärtet. Ebenfalls verstärkt wurden der Rahmen und die Presskammer, so dass die Fendt-Quaderballenpressen auch härtesten Pressdrücken problemlos Stand halten.

## Geballte Leistung – Stunde für Stunde



Der spiralförmige Schneidrotor mit Doppelzinken gewährleistet einen exakten Schnitt.



Die Messeranzahl kann schnell an unterschiedliche Erntebedingungen angepasst werden.



**Einsatzsicherheit ist für eine Profi-Ballenpresse ein Muss. Deshalb hat Fendt seine Quaderballenpressen mit einem sehr leistungsfähigen und robusten Hauptgetriebe ausgestattet, welches auch höchsten Belastungen Stand hält. Zudem garantiert der vierreihige, spiralförmig angeordnete Schneidrotor auch bei hohen Durchsatzleistungen eine perfekte Schnittqualität. Durch das nachgeschaltete Raffer-system, welches direkt in die Zwischenräume des Rotors eingreift, wird das Verstopfungsrisiko minimiert.**

### **Perfekte Schnittqualität**

Das Schneidwerk der Fendt- Quaderballenpressen hat 19 Messer bei den Modellen 1270, 870 und 1290 und 11 Messer bei dem Modell 990. Auf der linken Seite der Presse ist eine Messervorwahl möglich, so dass die Messerzahl schnell an unterschiedlich Anforderungen angepasst werden kann. Die spiralförmig angeordneten Zinken des Rotors führen das Erntegut zwangsweise durch die Messerreihe, so dass eine optimale Schnittqualität gewährleistet ist.



- Schnelle Vorwahl der Messer
- Optimale Schnittqualität durch 19 Messer
- Direkter Antrieb aller Pressorgane
- Robustes und langlebiges Kegelstirnradgetriebe

### **Ruhig und wirkungsvoll**

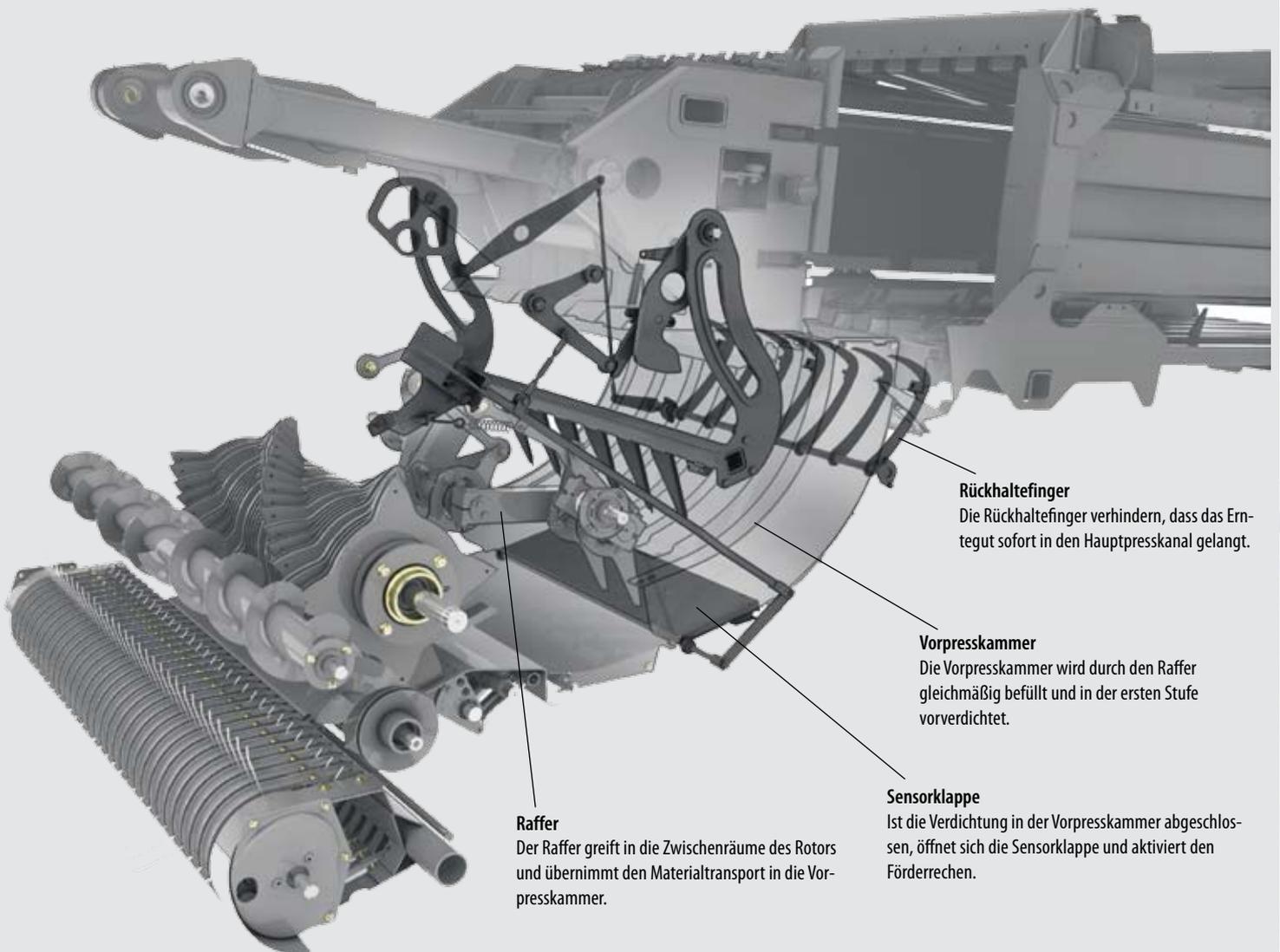
Das Kegelstirnradgetriebe ist die zentrale Kraftübertragungsstelle der gesamten Presse. Der Antrieb der Presskolben wird über das Getriebe gesteuert, um so eine direkte Kraftübertragung zu gewährleisten.

Der Rotor und der Raffer werden mit hohem Wirkungsgrad über Ketten angetrieben. Da diese sehr robust und zudem gehärtet sind, eignen sie sich auch für schwierigste Einsätze. Durch den direkten Antrieb der Pressorgane wird zusätzlich ein ruhiger und wirkungsvoller Lauf gewährleistet.



Die zentrale Kraftübertragungsstelle der Presse: Das Kegelstirnradgetriebe

## Ein Ballen wie jeder andere



**Raffer**  
Der Raffer greift in die Zwischenräume des Rotors und übernimmt den Materialtransport in die Vorpresskammer.

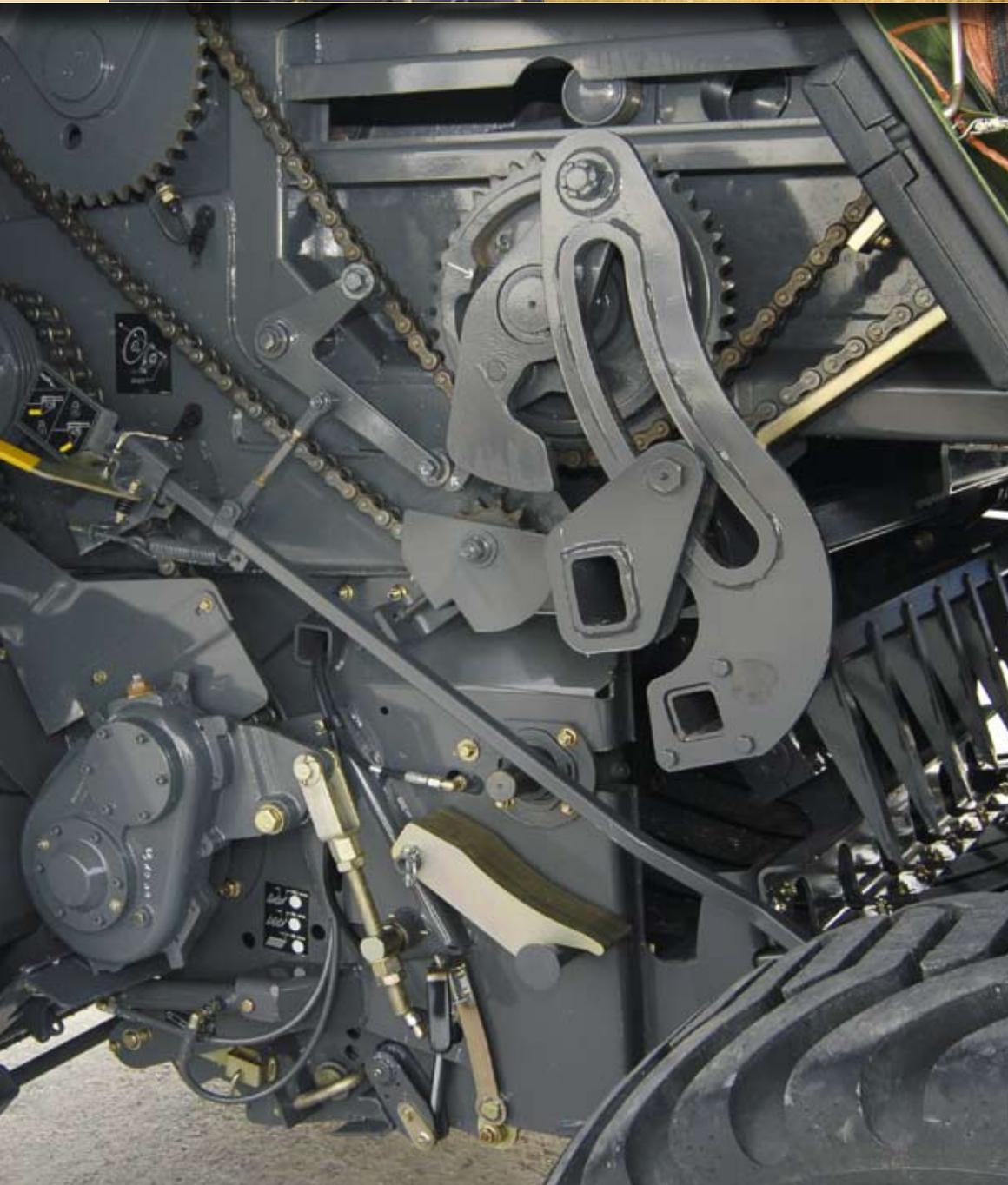
**Rückhaltefinger**  
Die Rückhaltefinger verhindern, dass das Erntegut sofort in den Hauptpresskanal gelangt.

**Vorpresskammer**  
Die Vorpresskammer wird durch den Raffer gleichmäßig befüllt und in der ersten Stufe vorverdichtet.

**Sensorklappe**  
Ist die Verdichtung in der Vorpresskammer abgeschlossen, öffnet sich die Sensorklappe und aktiviert den Förderrechen.

**Die Fendt-Quaderballenpressen stehen für knallhart gepresste Ballen – einer wie der andere. Der Garant für die gleichmäßig verdichteten und formgleichen Ballen ist das einzigartige Presssystem mit einer sensor-gesteuerten Vorpresskammer. Die Hauptpresskammer übernimmt die Aufgabe der knallharten Verdichtung.**

**Gleichmäßig geformt und verdichtet**  
Ein entscheidender Faktor für gleichmäßig verdichtete Ballen ist die Vorpresskammer. Diese wird kontinuierlich vom Raffer befüllt. Sobald die Verdichtung in der Vorpresskammer abgeschlossen ist, wird die Sensorklappe am unteren Ende der Kammer nach unten gedrückt. Gleichzeitig werden die Rückhaltefinger nach hinten gezogen und geben den Zugang zum Hauptpresskanal frei.



- Gleichmäßig geformte Ballen
- Keine Schimmelnester durch ungleichmäßig geformte Ballen
- Hoch verdichtete Ballen – weniger Ballen pro Hektar und Senkung der Lade- und Transportkosten
- Automatische Regelung der Pressdichte

### Hohe Durchsätze garantiert

Die vorverdichtete Schicht wird durch einen Hub des Förderrechens in die Hauptpresskammer befördert. Dort werden die Schichten dann zu hochverdichteten Ballen gepresst. Im Innern des Hauptpresskanals sorgen Rückhaltefinger dafür, dass das Erntegut nicht wieder zurückfällt. Die Kolbengeschwindigkeit von 47 Hieben pro Minute (33 Hiebe bei 12130N) garantiert dabei hohe Durchsätze bei gleichzeitiger Laufruhe.

### Gleichbleibende optimale Pressdichte

Die maximale Presskolbenlast, die über einen Sensor gemessen wird, wird für jeden Ballen neu bestimmt und angepasst. Der gemessene Wert dient zur automatischen Steuerung des Öldrucks in den Pressdruckzylindern an der Ballenkammer. Bei zu hoher Kolbenlast wird Öl aus den Zylindern abgelassen. Ist die Kolbenlast geringer eingestellt, wird mehr Öl in die Zylinder gegeben. Die Presse wird somit automatisch über die Last und nicht über den Öldruck gesteuert. So werden unter allen Bedingungen Ballen mit gleichbleibender Dichte erstellt.

## Zuverlässige Bindung – auch bei höchstem Pressdruck

Die Doppelknoter garantieren eine sichere Bindung.



Die Fendt-Quaderballenpressen garantieren eine zuverlässige Bindung auch unter hohem Pressdruck.



Eine einfache Zugänglichkeit zu den Knotern gewährleistet das klappbare Querstromgebläse.



**Die Fendt Quaderballenpressen sind serienmäßig mit Doppelknotern ausgerüstet. Diese garantieren auch bei hohem Pressdruck einen zuverlässigen Halt der Bindung. Die Garnhalter und Nadeln werden nur während des Knotens belastet. Im Laufe des Pressvorganges befindet sich kein Garn im Knoter. Dadurch werden Verschleiß und Fehlbindungen auf ein Minimum reduziert.**

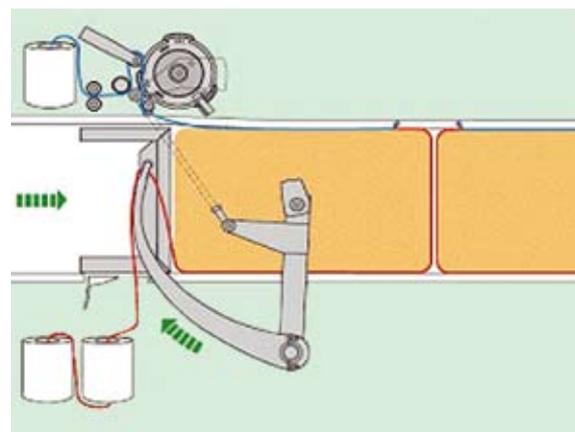
### **Sichere Bindung**

Mit sechs Knotern auf 120 cm Kanalbreite und vier Knotern auf 80 cm Kanalbreite wird jeder Ballen sicher abgebunden. Je Bindeprozess wird doppelt geknotet. Durch das Doppelknotersystem wird der Garnhalter und die Nadel nur während des Knotens belastet. Das gewährleistet weniger Verschleiß und hohe Einsatzsicherheit. Das Ergebnis der Doppelknoter werden durch das neue, integrierte Querstrom-



- **Sichere Bindung – auch bei hohen Pressdichten**
- **Geringer Verschleiß**
- **Hohe Lebensdauer**
- **Serienmäßige Knoterschmierung**
- **Knotergebläse serienmäßig – optimale Reinigung der Doppelknoter**
- **Einfaches Einfädeln des Garnes**

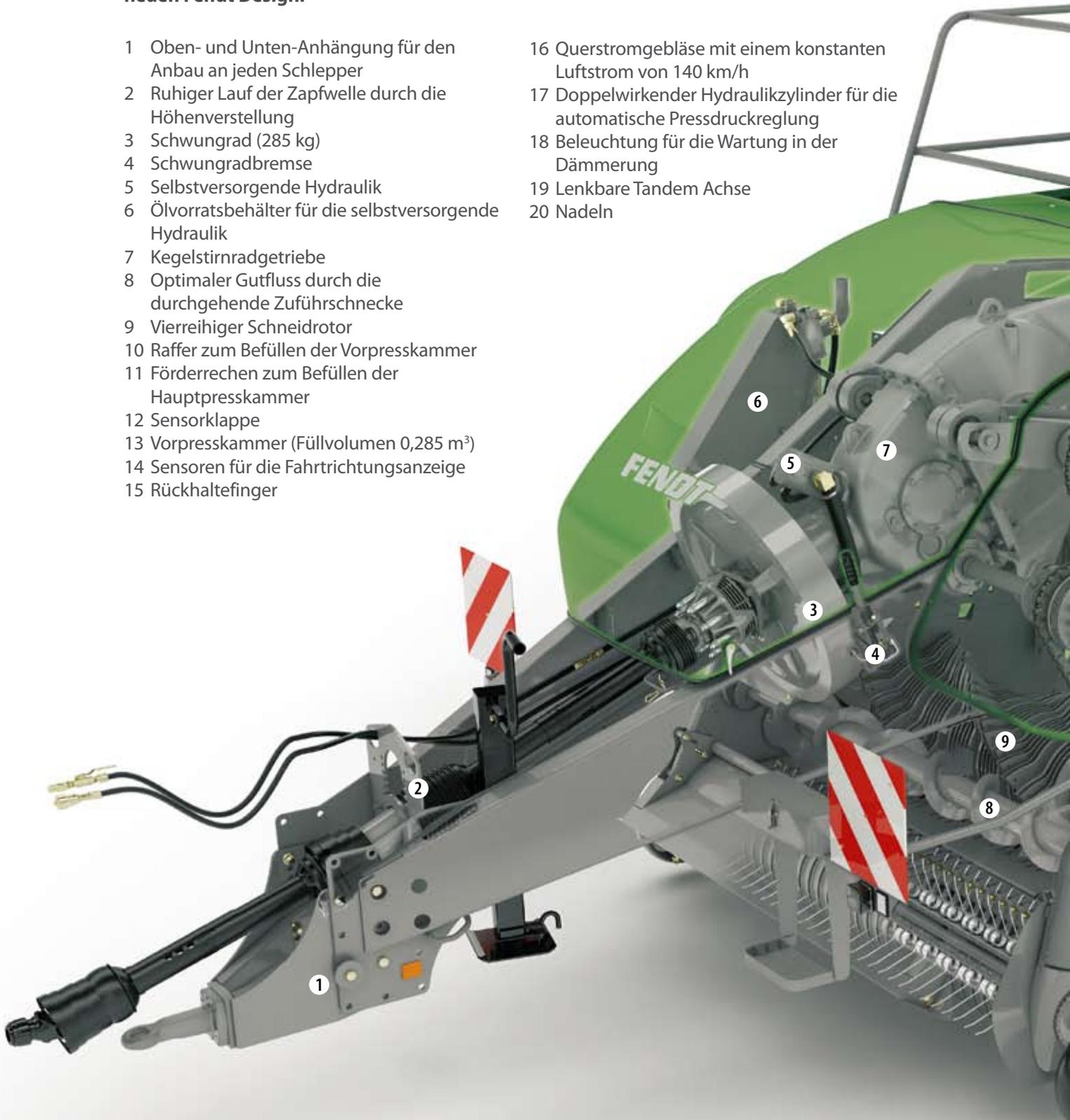
gebläse optimiert, welches zur Serienausstattung jeder Fendt-Qaderballenpresse gehört. Das von der Presse aus hydraulisch angetriebene Querstromgebläse ist für das Einlegen des Garnes bequem klappbar. Durch den konstanten Luftstrom von 140 km/h wird in den Knoterbereich eindringender Schmutz direkt wieder herausgeblasen.



# Überzeugende Technik im Überblick

**Die Fendt Quaderballenpresse in der zweiten Generation ist eine geradlinige Weiterentwicklung aus fast 30 Jahren Erfahrung im Pressenbau. Das Ergebnis ist eine noch robustere und noch langlebigere Presse vereint mit dem neuen Fendt Design.**

- 1 Oben- und Unten-Anhängung für den Anbau an jeden Schlepper
- 2 Ruhiger Lauf der Zapfwelle durch die Höhenverstellung
- 3 Schwungrad (285 kg)
- 4 Schwungradbremse
- 5 Selbstversorgende Hydraulik
- 6 Ölvorratsbehälter für die selbstversorgende Hydraulik
- 7 Kegelstirnradgetriebe
- 8 Optimaler Gutfluss durch die durchgehende Zuführschnecke
- 9 Vierreihiger Schneidrotor
- 10 Raffer zum Befüllen der Vorpresskammer
- 11 Förderrechen zum Befüllen der Hauptpresskammer
- 12 Sensorklappe
- 13 Vorpresskammer (Füllvolumen 0,285 m<sup>3</sup>)
- 14 Sensoren für die Fahrtrichtungsanzeige
- 15 Rückhaltefinger
- 16 Querstromgebläse mit einem konstanten Luftstrom von 140 km/h
- 17 Doppelwirkender Hydraulikzylinder für die automatische Pressdruckreglung
- 18 Beleuchtung für die Wartung in der Dämmerung
- 19 Lenkbare Tandem Achse
- 20 Nadeln





## Der perfekte Überblick – von der Kabine aus



Die GTA-Konsole ist sehr übersichtlich aufgebaut und daher logisch und einfach bedienbar.



ISOBUS – alle wichtige Funktionen auf einem Display



**Ein Bedienterminal sollte vor allem eines sein: Bedienerfreundlich. Das übersichtliche Menü bietet eine logische Struktur und ist deshalb äußerst einfach zu handhaben. Egal ob Sie sich für die neue ISOBUS-Technologie oder für das GTA-Terminal entscheiden, beide bieten Ihnen den perfekten Überblick über alle wichtigen Betriebszustände. Diese können zudem alle über das Terminal eingestellt werden.**

### **Bedienung über das GTA-Terminal**

Alle entscheidenden Funktionen der Quaderballenpresse werden über das Terminal sowohl überwacht als auch gesteuert. Im Hauptmenü haben Sie immer einen Überblick über die Betriebszustände Ihrer Presse. Dadurch können Sie auf Dinge wie den Pressdruck oder die Lenkrichtung den Umständen entsprechend schnell reagieren.



- **Übersichtliche und logische Information**
- **Alle wichtigen Information ständig im Blick:**
  - Lenkrichtungspfeile
  - Pressdruck
  - Schichten pro Ballen
  - Elektronische Fadenfehlanzeige
  - Anzahl der Stopferzyklen
  - Status des Schneidwerkes
- **Einstellung aller entscheidenden Funktionen über das Terminal:**
  - Bearbeitung und Erfassung von Kundendaten
  - Schmierintervalle der Zentralschmierung
  - Automatische oder manuelle Regelung der Pressdichte

### **Bedienung über ISOBUS**

Durch die ISOBUS-Kompatibilität kann man mit verschiedenen Systemen auf das gewohnte Schlepperterminal zugreifen. Alle wichtigen Funktionen der Quaderballenpresse werden so auf dem Schlepperterminal angezeigt und können zudem dort eingestellt werden. Damit haben Sie von der Kabine aus den kompletten Überblick über Ihre Quaderballenpresse und die aktuellen Einstellungen.

## Maximaler Garnvorrat

Durch die flache Einlagerung des Garnes ist das Befüllen einfach und schnell erledigt.



Auch nach langen Tagen ist das Befüllen des Garnkastens kein Problem – dank des ausgefeilten Lichtkonzeptes.



**Das neue Design der Fendt-Quaderballenpressen kann sich nicht nur sehen lassen, es ist zudem sehr funktional. Die großen sich öffnenden Seitenklappen ermöglichen einen optimalen Überblick über den Füllstand des Garnkastens. Der Garnvorrat von 30 Rollen sorgt auch an langen Arbeitstagen für ausreichend Material. Durch die Lagerung der Garnrollen in einem Winkel von 30 Grad ist ein Verrutschen oder auch Verhaken des Garnes ausgeschlossen.**

**„Easy-Fill“ – Einfaches Befüllen garantiert** Mit dem einzigartigen „Easy-Fill“-Ablagesystem ist das Befüllen des Garnkastens ein Leichtes. Der V-förmige Einlegeboden und ein Neigungswinkel von 30 Grad verhindern, dass die Rollen während der Fahrt verrutschen. Durch die optimale Lage der Rollen ist auch das Verknoten schnell erledigt. Ein davor angebrachtes Sicherungsnetz verhindert ein selbständiges Abrollen des Garnes.



- Leichtes Befüllen durch die flache Einlagerung
- Optimaler Überblick über den Garnvorrat
- Das Wandern des Garnes wird durch den Neigungswinkel von 30 Grad verhindert
- Schnelles Verknotten
- Großer Garnvorrat – auch für lange Arbeitstage

### Optimale Übersicht

Durch die flache Position des Garnrollen haben Sie immer einen perfekten Überblick über den Füllstand. Auch das Nachlegen ist dadurch bequem wie nie zuvor. Denn durch die flache Einlagerung des Garnes werden die Rollen nur eingeschoben und können dann direkt verknottet werden – anstrengendes Umlagern gehört damit der Vergangenheit an.

### Garnkasten mit maximalem Volumen

In der Saison sollte man sich möglichst wenig mit Wartungsarbeiten und Ähnlichem beschäftigen müssen. Mit einem Garnvorrat von 30 Rollen kann man auch an langen Tagen ohne Zwischenstopps durchpressen. Dank des ausgefeilte Lichtkonzeptes ist auch bei Dunkelheit das Befüllen und Verknotten kein Problem.

# Umfangreiche Serienausstattung

Die Ballenpresse ist mit einer Hydraulikpumpe ausgestattet. Diese Pumpe versorgt die Presskammerklappen und das Querstromgebläse mit Öl.



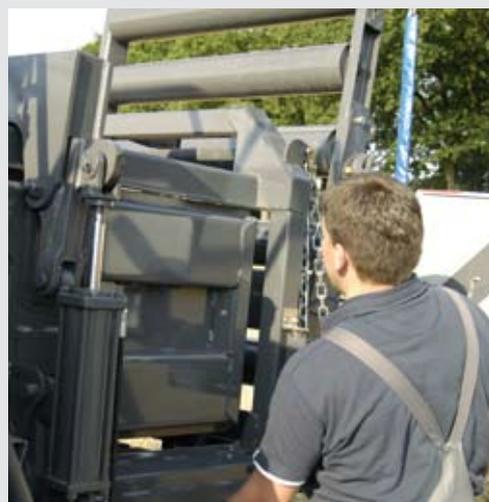
Die drehbare Anhängervariante kann so montiert werden, dass entweder in Oben- oder Untenanhängung gefahren werden kann.



Für minimalen Wartungsaufwand und eine lange Lebensdauer ist die Presse serienmäßig mit einer elektronischen Knoter-Zentralschmierung ausgestattet.



Das Dach und die Seitenwände werden über doppelwirkende Hydraulikzylinder am Presskanal gesteuert.

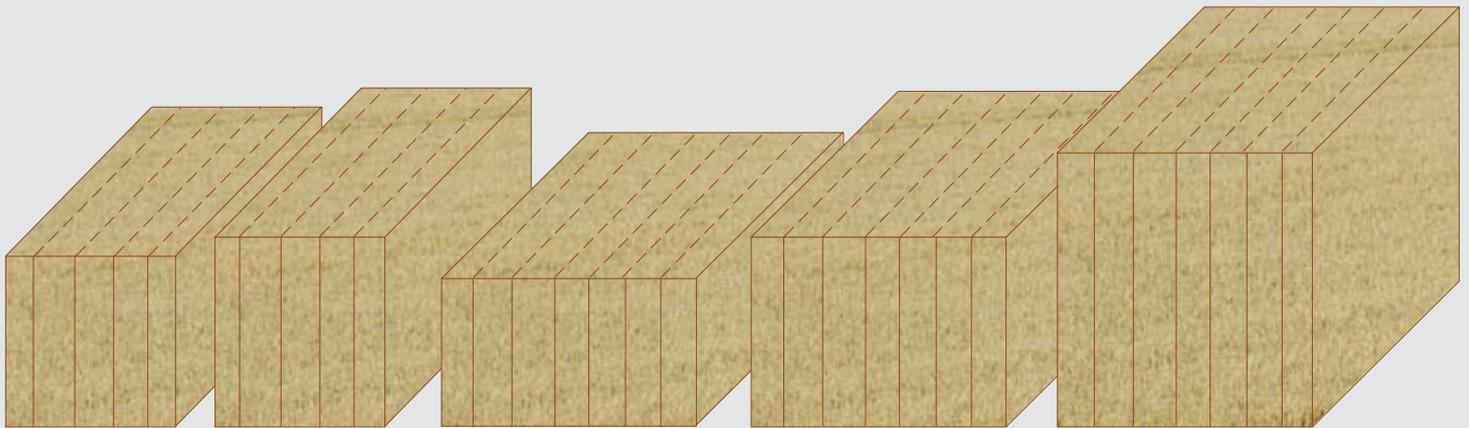


Auf der linken Seite der Presse lassen sich sowohl die Ballenrutsche als auch der Ballenauswerfer über ein Steuerventil bedienen.

**Die ausgereifte und robuste Konstruktion der Fendt-Quaderballenpressen garantiert Zuverlässigkeit, Rentabilität und durch die umfangreiche Serienausstattung zudem einen hohen Wiederverkaufswert. Ausgefeilte Lösungen, wie das Knotergebläse, die Ballenrampe oder die Knoter-Zentralschmierung, machen die Arbeit auch an langen Tagen zu einer wahren Freude.**

## **Serienmäßige Knoter-Zentralschmierung**

Um den Wartungsaufwand zu minimieren und die Lebensdauer der Presse zu maximieren, ist in der serienmäßigen Ausstattung eine elektronische Knoter-Zentralschmierung enthalten. Alle anderen Schmierstellen sind entfallen und mit auf Lebensdauer geschmierten Lagern ausgerüstet.



Ballenmaß 990 (BxHxL)  
800 x 800 x 2700 mm

Ballenmaß 990 (BxHxL)  
800 x 900 x 2700 mm

Ballenmaß 1270 (BxHxL)  
1200 x 700 mm x 2700 mm

Ballenmaß 1290 (BxHxL)  
1200 x 900 x 2700 mm

Ballenmaß 12130 (BxHxL)  
1200 x 1300 x 2700 mm

**Das optimale Ballenmaß – für Jeden**

Die Ansprüche an das Ballenmaß sind abhängig von der weiteren Nutzung der Ballen. Um allen Ansprüchen gerecht zu werden, bietet Fendt vier verschiedene Ballenmaße an. Das Top-Modell 12130 N ist speziell für trockene Erntegüter geeignet. Mit einem Ballenmaß von 120 cm auf 130 cm entspricht es den Anforderungen moderner Strohverbrennungsanlagen. Die Modelle 990 S, 1270 S und 1290 S sind zusätzlich mit einem Schneidwerk ausgerüstet und daher auch optimal für Silage geeignet.



Alle vier Modelle sind serienmäßig mit einer 60 km/h Tandem-Lenkachse ausgestattet. Die Tandemachse ist mit Reifen der Größe 550/45-22,5 ausgerüstet.

## Typisch Fendt – Innovative Technik



Bei der Entwicklung der Fendt-Quaderballenpressen war das Thema Wartungsfreundlichkeit ein zentraler Punkt. Große sich öffnende Seitenklappen und fettversiegelte Lager reduzieren die Wartungszeit deutlich.



Das einzigartige Querstromgebläse reinigt kontinuierlich den Knoterbereich. Mit einer Luftgeschwindigkeit von 140 km/h wird dieser Bereich immer sauber gehalten und bleibt frei von Verschmutzungen.



Die Pick-up wird von einer Torsionsfeder entlastet. Die Tasträder werden dabei nicht zur Führung am Boden benötigt, sondern schützen die Zinken der Pick-up bei schneller Fahrt.



Die Wartung nach getaner Arbeit sichert den sorglosen Einsatz für den nächsten Tag. Mit dem innovativen Beleuchtungskonzept können Sie auch in der Dämmerung oder bei Nacht alle zu schmierenden Stellen einsehen.

**Fendt bietet neben innovativer Technik und hoher Qualität auch erstklassigen Service rund um Fahrzeug und Fahrer. Unser Anspruch ist es, für den Kunden ein Höchstmaß an Gesamtwirtschaftlichkeit und Wettbewerbsfähigkeit in dynamischen Märkten zu bieten.**

**Kompetente Beratung und Vorführung**  
Die Fendt-Vertriebspartner sind Spezialisten für alle Fendt-Produkte. Sie verfügen über das Know-how der gesamten Produktpalette und werden Sie kompetent beraten. Fragen Sie Ihren Fendt-Vertriebspartner vor Ort. Oder melden Sie sich im Internet unter [www.fendt.com](http://www.fendt.com) zu einer individuellen Fendt-Vorführung an.

# Wartung und Service Auf Fendt-Niveau

## Know-how durch Praxistraining

Profitieren Sie durch den technisch und wirtschaftlich optimalen Einsatz Ihrer Fendt-Quaderballenpresse im Feld, auf der Straße und in der Buchhaltung. Professionelle Instruktoren zeigen Ihnen in Theorie und Praxis, wie Sie die Technik der Spitzenklasse effizient und sicher nutzen.

## Höchste Verfügbarkeit direkt beim Händler vor Ort

Gerade bei Erntemaschinen spielt die Ersatzteilversorgung eine zentrale Rolle. Aus diesem Grund ist die Verfügbarkeit beim Handel vor Ort ein ganz entscheidender Faktor. Deshalb bietet AGCO Parts den Fendt-Händlern das so genannte „Optiparts- Programm“ an. Das Resultat ist eine aktive Bevorratung der Fendt-Vertriebspartner mit allen gängigen Teilen, so dass viele Ersatzteile direkt beim Handel im Lager vorrätig sind. Ideal um eventuelle Ausfallzeiten auf ein absolutes Minimum zu begrenzen.



**Fendt-Originalteile – von AGCO-Parts – damit Ihr Fendt zu 100 % ein Fendt bleibt:** Fendt-Originalteile sind Ihrem Fendt wie auf den Leib geschneidert. Sie haben gesicherte Serienqualität und geprüfte Funktionssicherheit. Das macht sich für Sie in vielerlei Hinsicht bezahlt: – 12 Monate Garantie auf Fendt-Originalteile und deren Einbau – Einsatzsicherheit auf höchstem Niveau.

## Immer top in Schuss

Durch regelmäßige und vorbeugende Wartung halten Sie Ihre Maschine „fit“ und stets einsatzbereit. Ihr Händler kann Sie dabei vor, während und nach der Ernte aktiv unterstützen – mit den Checklisten für Fendt-Erntetechnikmaschinen. Vorbeugende Wartung minimiert das Ausfallrisiko in der nächsten Ernte und garantiert gleichzeitig, dass Wert der Maschine durch eine fachgerechte Inspektion erhalten bleibt.

## Fendt 24 – der "Rund um die Uhr" Teile-Service

Viele gut ausgestattete Händlerlager sind besser als nur wenige Regionallager. Deshalb bevorraten die Fendt-Vertriebspartner sorgfältig Fendt-Original-Teile. Außerdem kann der Fendt-Vertriebspartner von Mitte Mai bis Oktober an sieben Tagen in der Woche, 24 Stunden am Tag Bestellungen aufgeben, die sofort bearbeitet und unverzüglich ausgeliefert werden.

## Servicekompetenz bringt mehr Zeit für das Wesentliche

Das Werkstattpersonal der Fendt-Vertriebspartner ist immer auf dem neuesten Stand. Mit Technischulungen für alle Fendt Produkte wird die Servicekompetenz der Vertriebspartner auf dem bekannt hohen Fendt-Niveau gehalten.

# Technische Daten



	870	990	1270	1290	12130
<b>Pick up</b>					
Aufnahmebreite (m)	2,26	2,26	2,26	2,26	2,26
Anzahl der Zinkenträger	4	4		4	4
Anzahl der Zinken	128	128	128	128	128
Zinkenabstand	66	66	66	66	66
Prallblech	■	■	■	■	■
<b>Schneidwerk (optional)</b>					
Schneidwerk	□	□	□	□	–
Anzahl der Messer	11	11	19	19	–
Messergruppenschaltung	hydraulisch-mechanisch				
theoretische Schnittlänge (serienmäßig, mm)	48	48	48	48	–
<b>Presskammer</b>					
Presskolbengeschwindigkeit	47	47	47	47	33
Kolbenhub (cm)	74	74	74	74	82
<b>Ballenmaße</b>					
Breite (m)	0,8	0,8	1,2	1,2	1,2
Höhe (m)	0,7	0,9	0,7	0,9	1,3
Länge max. (m)	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7
<b>Bindung</b>					
Garnbindung	Doppelknoter	Doppelknoter	Doppelknoter	Doppelknoter	Doppelknoter
Anzahl Knoter	4	4	6	6	6
Garnvorrat (Rollen)	30	30	30	30	30
Reinigungsgebläse	■	■	■	■	■
<b>Bedienung</b>					
GTA I Terminal	■	■	■	■	■
<b>Bereifung</b>					
Tandemachse	500/50-17	500/50-17	500/50-22,5	500/50-22,5	500/50-22,5
Einzelachse	600/50-22,5	600/50-22,5	700/50-22,5	700/50-22,5	700/50-22,5
<b>Abmessungen</b>					
Länge (m)	7,65	7,65	7,65	7,65	7,65
Breite (m)	2,55	2,99	2,99	2,99	2,99
Höhe (Oberkante Handlauf, m)	3,24	3,24	3,27	3,27	3,58
Gewicht mit Tandemachse (kg)	9000	9000	9000	9000	10315
Gewicht mit Einzelachse (kg)	8000	8000	8000	7750	7860

■ = Serie/ □ = Wunsch/ – = nicht möglich



Die Angaben über Lieferumfang, Aussehen, Leistungen, Maße und Gewichte, Kraftstoffverbrauch und Betriebskosten der Fahrzeuge entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen. Sie können sich bis zum Fahrzeugkauf ändern. Ihr Fendt-Vertriebspartner wird Sie gern über etwaige Änderungen informieren.

Vertretung:

 **AGCO**  
Your Agriculture Company

AGCO GmbH • Fendt-Marketing  
D-87616 Marktobendorf  
Fax +49 (0) 8342 / 77-220  
www.fendt.com