



STRONG AT WORK



Abbruchhammer

Schlagkraft in der Extraklasse

Ein Name der alles sagt!

Die Marke SkanCraft, mit seinem nordischen Helm im Logo, demonstriert Stärke die in jedem einzelnen Produkt steckt.

SkanCraft Produkte werden aus bestem Stahl und präziser handwerklicher Fertigung hergestellt und sorgen so für höchste

Produktqualität. SkanCraft bewährt sich im harten Profieinsatz und sorgt für Einsatzsicherheit - Tag für Tag.

Das ist „der“ Hammer!

Viele schlagkräftige Argumente und qualitätsbezeugende Merkmale in Verbindung mit innovativer Technik machen den SkanCraft Abbruchhammer zum absoluten Spitzenprodukt.

Die durchdachte Modellpalette bietet für jedes Trägergerät und in jeder Gewichtsklasse eine optimale Größe um die Einsatzleistung zu verbessern. Mit einer bewusst minimalistischen Bauweise aus wenigen Baugruppen, ist eine günstige

und schnelle Instandhaltung gewährleistet. Auf den folgenden Seiten sind alle wichtigen technischen Details, alle Vorteile und Hammertypen zusammengestellt.





Schlagkräftige Vorteile:

- Hauptventil „SC POS“ Skancraft Power Optimization System ist ein eigenes Steuerventil mit 10-15% mehr Leistung.
- Typisch Skancraft - aus Schwedenstahl gefertigte Bodenplatte und Meißelhalter.
- Rückstoßverminderung auf das Trägergerät durch ein ausgereiftes Dämpfersystem.
- Leerschlagsicherung (ab SCB 18) verhindert Arbeiten des Schlagwerkes ohne Bodenkontakt.
- Zweiter Stickstoffspeicher (ab SCB5) sorgt für niedrige Belastung der Hydraulikkomponenten und absorbiert Druckschwankungen.



QR-Code scannen oder unter www.skancraft.com Einsatzfilm sehen.

Da schlägt das Herz schneller

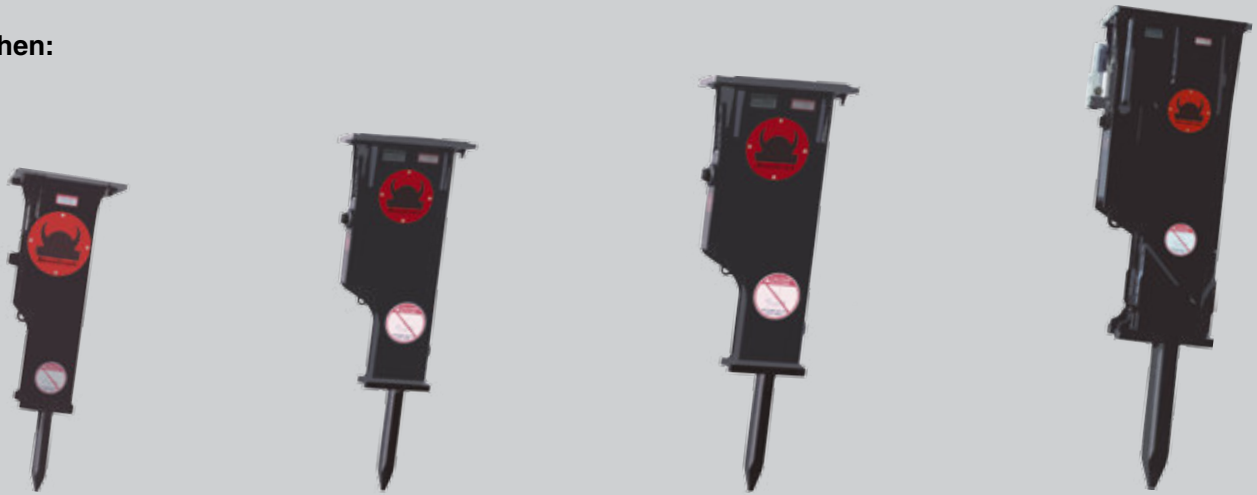


Die Schlagzahlerhöhung, ab Modell SCB 9, lässt das „Herz“ im Hammer individuell einstellen. Das Schlagwerk stellt mehr Leistung zur Verfügung und erhöht die Produktivität. ▶

◀ Zentralschmieranlage optional erhältlich.



Baureihen:



Zentral-Schmieranlage für mehr Wartungskomfort
gegen geringen Aufpreis erhältlich!

Technische Daten

Typ	Betriebsgewicht (kg)	Gewicht Maschine (t)	Schlagenergie (joule)	Ölbedarf (l/min)	Arbeitsdruck (bar)	Schlagzahl (pro Min.)	Meißel ø (mm)	Einstellung Überdruckventil (bar)
SCB1	80	0,5-2,0	128	12-25	90-120	800-1400	40	175
SCB 2	120	0,8-2,5	157	12-25	90-120	550-1000	45	175
SCB 4	187	1,5-4,0	294	23-70	90-120	600-1500	57	175
SCB 6	260	3,0-6,5	613	29-65	110-165	380-1000	70	175
SCB 8	330	4,5-8,0	760	34-76	120-165	380-900	75	175
SCB 9	495	5,0-9,0	1100	38-85	140-170	400-800	80	175
SCB 10	545	6,0-10,0	1428	42-94	140-170	350-1000	90	175
SCB 13	800	8,0-12,5	1870	63-102	140-180	350-900	95	210
SCB 15	900	10,5-15,0	2247	68-119	140-190	350-900	105	210
SCB 18	1150	13-18	2804	85-127	140-190	320-700	115	210
SCB 22	1450	16-22	3018	95-131	150-190	320-650	125	210
SCB 24	1600	18-24	3532	115-155	160-190	320-600	135	210
SCB 26	1850	20-26	3947	119-161	160-190	340-550	135	210
SCB 30	2000	25-30	5610	127-178	160-190	300-500	145	210
SCB 36	2400	25-36	6410	154-204	160-190	250-450	150	210
SCB 42	2700	28-42	7365	170-238	160-190	230-470	155	230
SCB 50	3300	34-50	7932	187-250	150-190	230-410	165	230
SCB 60	3800	40-60	9350	204-272	150-190	230-500	175	210
SCB 100	7000	60-100	15025	350-420	170-210	200-520	205	250



Mörtlbauer
BAUMASCHINEN

Betrieb Deutschland:

Mörtlbauer Baumaschinen Vertriebs-GmbH
Aspertsham 10 | D-94081 Fürstzell
Tel +49 (0) 8502/91 38-0 Fax +49 (0) 8502/91 38-38

Betrieb Österreich:

Mörtlbauer Baumaschinen GmbH
Hagau 79 | A-6233 Kramsach
Tel +43 (0) 5337/6 21 77 Fax +43 (0) 5337/6 24 04

