

# SK140SR<sub>LC</sub>



- Löffelvolumen:  
0,24 – 0,7 m<sup>3</sup> ISO, gehäuft
- Motorleistung:  
74 kW /2.000 min<sup>-1</sup> (ISO14396)
- Betriebsgewicht:  
14.400 kg

Entspricht den neuesten Abgasvorschriften



US  
EPA Tier IV



EU (NRMM)  
Stufe IIIB



Japanische  
Vorschriften

# Kraftvoll, wendig und leise

## Neue Leistungskapazitäten mit kleinem Heckschwenkradius

Die abgerundete Form sagt alles: ein Bagger, der für maximale Wendigkeit mit einem winzigen Heckschwenkradius konzipiert wurde. Aber KOBELCO hat dieses Konzept einen Schritt weiter gedacht, um zu sehen wie viel Grableistung in eine Maschine verpackt werden kann. Es kommt nicht so sehr auf die kompakte Bauweise an als auf die Leistung und Funktionen, die tatsächlich auf der Baustelle eingesetzt werden. Und genau das ist es, worin die neue SR-Serie dank unseres S-E-U-Konzepts wirklich glänzt. Dank der iNDR-Schlüsseltechnologie haben wir ein ganz neues Niveau für einen leisen Betrieb realisiert – gestützt auf einen Motor der nächsten Generation, der die Leistung auf neue Höhen hebt.

Zehn Jahre nach Entwicklung der bahnbrechenden Maschinen mit winzigem Heckschwenkradius bahnt sich KOBELCO weiterhin seinen Weg als Marktführer in diesem Sektor.



### Das „S-E-U“ -Konzept

Die Perfektion der nächsten Generation,  
Netzwerk-Performance

#### Sparsamkeit

Bessere Kosteneffizienz

#### Effizienz

Höheres Leistungsvermögen

#### Umwelt

Funktionen für umweltschonenderes  
Arbeiten



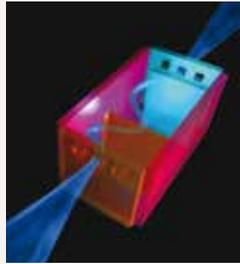
Erstaunlich leise!

Effektiver Staubschutz!

Beachtenswerte Wartungsfreundlichkeit!



## Die iNDr-Revolution



### Konzept

KOBELCO hat das revolutionäre integrierte Lärm- und Staubreduzierungs-Kühlsystem entwickelt, wobei im Motorraum ein einziger Luftkanal vom Lufteinlass zum Auspuff führt.



### Lärmreduzierung

Der Einlass und Auslass sind versetzt, wobei die Öffnungen und Verbindungen in diesen Abschnitten sowie dem zugehörigen Luftkanal vollständig gekapselt sind, um so das Geräusch an den Ein- und Auslassöffnungen zu reduzieren. Dieses Design sowie die großzügige Verwendung von Isolations-Material im Inneren des Kanals, minimiert die Motorgeräusche.



### Staubreduzierung

Der Hochleistungs-iNDr-Filter entfernt Staub aus der Ansaugluft, sorgt so für einen leiseren, saubereren Motor und hält die Kühleinheit frei von Verstopfung, so dass keine regelmäßige Reinigung erforderlich ist.

iNDr-Filter

## Weit über die gesetzlichen Anforderungen hinaus

Die SR-Serie hat mit einem Lärmpegel von vollen 5 dB unter den Anforderungen der japanischen Regierung für ultraleise Maschinen eine neue Grenze für ruhigen Betrieb durchbrochen. Tatsächlich haben wir im Vergleich zu früheren KOBELCO-Modellen eine Verringerung von 10 dB auf der rechten Maschinenseite erreicht - ein deutlich hörbarer Unterschied.



„Ultimativer“ geringer  
Lärmpegel von  
**95dB(A)**

Bild zeigt das iNDr-System

## Mehr Arbeit mit weniger Kraftstoff!

### Kraftstoffverbrauch und Arbeitsvolumen

Die neue Hydraulik und ein zusätzlicher ECO-Modus haben den Kraftstoffverbrauch um bis zu 22% gesenkt.

#### H-Modus (gegenüber dem bisherigen H-Modus im SK135SRLC)

Kraftstoffverbrauch (l/h)

 **8 %** Verringerung 

Arbeitsvolumen pro Liter Kraftstoff (m<sup>3</sup>/l)

 **10 %** Steigerung 

#### S-Modus (gegenüber dem bisherigen H-Modus im SK135SRLC)

Kraftstoffverbrauch (l/h)

 **16 %** Verringerung 

Arbeitsvolumen pro Liter Kraftstoff (m<sup>3</sup>/l)

 **19 %** Steigerung 

#### ECO-Modus (gegenüber dem bisherigen S-Modus im SK135SRLC)

Ein großer Sprung nach vorn bei der Energieeinsparung

Kraftstoffverbrauch (l/h)

 **22 %** Verringerung 

Arbeitsvolumen pro Liter Kraftstoff (m<sup>3</sup>/l)

 **19 %** Steigerung 

\* Zahlen für Kraftstoffverbrauch: Kraftstoffverbrauch pro Stunde (l/h) im Vergleich zum Vorgängermodell in KOBELCO-Tests.

\* Zahlen für Arbeitsvolumen: Grabmenge pro Liter Kraftstoff (m<sup>3</sup>/l) im Vergleich zum Vorgängermodell in KOBELCO-Tests.

### Erhebliche Verlängerung der ununterbrochenen Arbeitszeit

Die Kombination aus einem großen Kraftstofftank und hervorragender Kraftstoffeffizienz bietet eine beeindruckende Steigerung von 19% in der ununterbrochenen Betriebsdauer.

 Kraftstofftank: **200 l**

### ECO-Modus

Arbeitsmodi zur besseren Abstimmung auf die auszuführende Aufgabe. Zusätzlich zu den bisherigen H- und S-Modi sorgt der neue ECO-Modus für weitere Energieeinsparungen.

**H**  
**S**  
**E**



**H-Modus:** Für schwere Arbeiten, wenn eine höhere Leistung erforderlich ist.

**S-Modus:** Für den normalen Betrieb mit geringerem Kraftstoffverbrauch.

**ECO-Modus:** Priorität auf niedrigem Kraftstoffverbrauch und wirtschaftlicher Leistung.





„S-E-U“-Technologie  
Neues Hydrauliksystem

Strenge Überprüfungen auf Druckverlust werden an allen Komponenten der Hydraulikleitungen durchgeführt – vom Schieber des Steuerventils bis zu den Anschlüssen. Diese Überwachung senkt in Kombination mit einer neuen, hocheffizienten Pumpe den Energieverlust auf ein Minimum.



„S-E-U“-Technologie  
Gesamregelung durch erweiterte ITCS-Steuerung

Die Motorsteuerung der nächsten Generation wird beherrscht von einer neuen ITCS-Version, die schnell auf plötzliche Änderungen der hydraulischen Belastung reagiert, um sicherzustellen, dass der Motor so effizient wie möglich läuft und eine Verschwendung von Leistung minimiert.

**ITCS** Das ITCS (Intelligentes Gesamtsteuerungssystem) ist ein hochmodernes, computergestütztes System für eine umfassende Steuerung aller Maschinenfunktionen.

„S-E-U“-Technologie  
Elektronische Motorsteuerung der nächsten Generation

Der neue elektronisch gesteuerte Common-Rail-Motor verfügt über Hochdruck-Kraftstoffeinspritzung und präzisere Mehrfacheinspritzung. Er verfügt über einen AGR-Kühler und einen DP-Filter, die für hohe Leistung aus einer optimierten Verbrennung sorgen und die Feinstaub- und Stickoxidemissionen reduzieren.

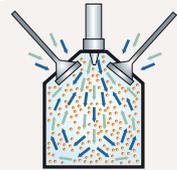


Tier 4-konformer Motor

**Verringerung der Feinstaubemissionen:** Begrenzt die Bildung von Feinstaub (der aus der unvollständigen Verbrennung von Kraftstoff entsteht)

■ Common-Rail-System

Die Hochdruckeinspritzung zerstäubt den Kraftstoff und der Einspritzzeitpunkt ist präziser, was zur Verbesserung der Verbrennungseffizienz führt.



■ VG-Turbo

Der Turbolader mit variabler Geometrie passt den Lufteinlass an, um die Verbrennungseffizienz zu maximieren. Bei niedrigen Motordrehzahlen sind die Düsen geschlossen, die Turbo-Geschwindigkeit erhöht und die Luftzufuhr verstärkt. Dadurch wird der Kraftstoffverbrauch gesenkt.



■ DP-Filter

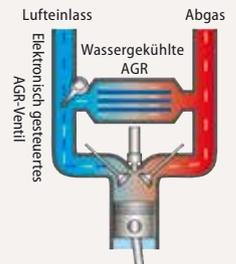
Kohlenstoff sammelt sich als Ruß im Dieselpartikelfilter und wird bei hoher Temperatur verbrannt. Bei niedrigen Motordrehzahlen ist die Abgastemperatur zu niedrig und mit dem Multi-Common-Rail-Einspritzsystem wird dann die Temperatur entsprechend erhöht, um den Ruß zu verbrennen.



**Verringerung der Stickoxidemissionen:** Reduziert die Stickoxide (die durch die Reaktion mit Sauerstoff bei hoher Temperatur entstehen)

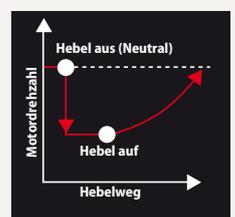
■ AGR-Kühler

Unter der Berücksichtigung, dass genügend Sauerstoff zur Verbrennung zur Verfügung steht, werden abgekühlte Emissionsgase mit dem Lufteinlass vermischt und in den Motor zurückgeführt. Die niedrigere Sauerstofftemperatur senkt die Verbrennungstemperatur und verbessert die Verbrennungseffizienz.



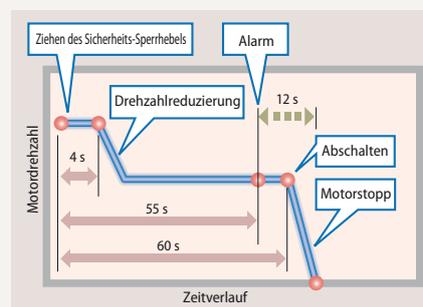
Automatische Beschleunigungs-/Verzögerungsfunktion verringert die Motordrehzahl

Die Motordrehzahl wird automatisch verringert, wenn sich der Steuerhebel in Leerlaufstellung befindet. So werden effektiv Kraftstoff eingespart und die Lärm- und Abgasemissionen reduziert. Der Motor schaltet schnell wieder auf die vorherige Drehzahl, wenn der Hebel aus der Neutralstellung bewegt wird.



Autom. Leerlauf-Stopp als Standardausstattung

Diese Funktion spart Kraftstoff und reduziert Emissionen, indem der Motor automatisch abgeschaltet wird, wenn der Sicherheits-Sperrhebel nach oben gezogen wird. Auch der Betriebsstundenzähler wird angehalten, was dazu beiträgt, den Anlagenwert der Maschine zu erhalten.



## Effiziente Leistung!

### Erstklassige Grableistung

Max. Reißkraft: **64,4 kN**

Max. Losbrechkraft: **90,1 kN**

### Kraftvolle Fahrmotoren

Fahr-Drehmoment: Steigerung um **9 %** 

Zugkraft: **138 kN**

### Option Hydraulikhammer bzw. Zange

Der Fahrer wählt in der Kabine den gewünschten Modus aus und automatisch konfiguriert das Umschaltventil die Maschine entsprechend.

### Anbaugerätemodus-Wahlschalter

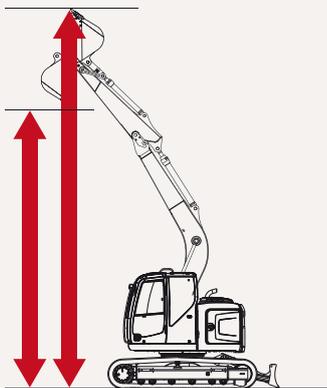
Es gibt drei verschiedene Hydrauliksaltungen für Löffel, Zange oder Hydraulikhammer. Der gewünschte Anbaugerätemodus kann mit einem Schalter ausgewählt werden, der das Umschaltventil automatisch konfiguriert. Alle Anbaugerätemodi können im S-Modus, H-Modus und ECO-Modus verwendet werden.



### Ein niedriger, stabiler Schwerpunkt

**Max. Arbeitshöhe:**  
**9.190 mm**  
 (560 mm mehr als das Vorgängermodell)

**Max. Entladehöhe:**  
**6.740 mm**  
 (540 mm mehr als das Vorgängermodell)



Trotz ihrer robusten Ausrüstung sind diese Maschinen stabiler als ihre Vorgänger, was sich in ausgedehnten Arbeitsbereichen und Grabhöhen gleich oder größer als bei konventionellen Maschinen widerspiegelt.

\* Vorgängermodell: SK135SRLC

### Große Schwenkkraft, kurze Zykluszeiten

Schwenk-Drehmoment: **5,0 %**

Schwenk-Drehmoment: **39,9 kN**

Schwenkgeschwindigkeit: **11,0 min<sup>-1</sup>**

### Arbeitsraum von 3,5 m erforderlich

Durch die kompakte Bauweise kann die Maschine innerhalb eines Arbeitsraumes von 3,5 m kontinuierlich graben, um 180° schwenken und entladen (mit 600 mm Bodenplatten).



\*Die Arbeitsbreite (180°) entspricht der Summe des minimalen vorderen Schwenkradius und dem Heckschwenkradius.

### Geringes Betriebsgeräusch

Das iNDr-Kühlsystem trägt dazu bei, dass die Maschine selbst aus der Nähe leise bleibt. Auch die Hydraulikpumpen wurden neu entwickelt, damit sie bei der Druckentlastung einen angenehmeren Ton erzeugen.

### Erfüllt die EMV (Elektromagnetische Verträglichkeit)-Standards in Europa

Die elektrische Abschirmung gewährleistet, dass die Maschine alle europäischen Normen eindeutig erfüllt und weder elektromagnetische Störungen verursacht noch von ihnen beeinflusst wird.

## Ein Arbeitsumfeld, das dem Fahrer hilft sich auf seine Arbeit zu

### Große Kabine



Die große Kabine bietet einen geräumigen Arbeitsraum mit viel Beinfreiheit, und die Tür öffnet sich weit zum Ein- und Aussteigen. Außer der breiten, offenen Sicht nach vorne verfügt die Kabine für eine verbesserte Sicht in alle Richtungen über größere Fensterflächen auf beiden Seiten und auf der Rückseite.

\*Die Abbildung zeigt die optionale Ausstattung mit luftgefedertem Sitz.



### Breiter Kabinenzugang für problemloses Ein- und Aussteigen



Einfacher Ein- und Ausstieg durch breiten Kabinenzugang und in die Bedienhebel-Konsole integrierten Sicherheits-Sperrhebel.

### Lärm in der Kabine um 5 dB reduziert

Im Vergleich zu früheren Modellen.



### Multi-Display-Farbmonitor für einfache Kontrolle

Multi-Display-LCD-Farbmonitor als Standard. Die Betriebsdaten sowie die gesamte Palette von Maschinenzustandsdaten können leicht kontrolliert werden.



Kraftstoffverbrauch



Wartung



Rückfahrkamera

# konzentrieren



Das Foto enthält optionale Pedale für Hammer/Schere. Gefederter Sitz nicht dargestellt.

## ROPS-Kabine



Die neu entwickelte, ROPS (Überrollschutz)-konforme Kabine erfüllt die ISO-Normen (ISO-12117-2:2008) und sorgt für mehr Sicherheit für den Fahrer, falls die Maschine umkippt.

- Stufe 2 FOPS-Schutz (ISO 10262) optional erhältlich.
- Um einen Vandalismus-Schutz zu montieren, kontaktieren Sie bitte Ihren KOBELCO-Händler (Montagepunkte für Vandalismus-Schutz)

## Sicherheitsmerkmale, die verschiedene Szenarien berücksichtigen

- Brandschutzwand zwischen Pumpen- und Motorraum
- Handläufe nach europäischen Standards
- Hitzeschutz verhindert bei der Motorinspektion den Kontakt mit heißen Bauteilen
- Automatikgurt erfordert keine manuelle Einstellung
- Fahr-Warnton



Eine Rückfahrkamera ist zur einfachen Sicherheitskontrolle des Bereichs hinter der Maschine serienmäßig installiert. Das Bild erscheint auf dem Farbmonitor.



Hammer für Notausstieg

## Komfortable Arbeitsumgebung



Doppelschiebesitz



Leistungsstarke Klimaautomatik



FM / AM-Radio mit zwei Lautsprechern und Stationstasten



Entriegelung per Knopfdruck für einfaches Öffnen und Schließen der Frontscheibe



Großer Becherhalter



Geräumiges Staufach

## Schnelle, präzise und kostengünstige Wartung

### Komfortable Wartung vom Boden aus

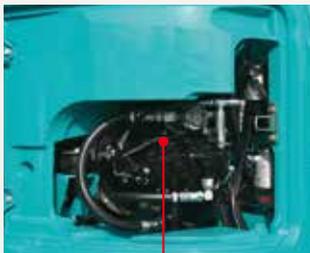
Alle Komponenten, die einer regelmäßigen Wartung bedürfen, sind für einen einfachen Zugang vorgesehen. Die neu gestaltete Motorhaube öffnet sich weit und ist niedriger. Und in der neuen Anordnung sind die Wartungs-Komponenten an leicht zugänglichen Stellen positioniert. Die Wartungsarbeiten können vom Boden oder der Kabine aus durchgeführt werden.

Leicht zugängliches Kühlsystem  
Links

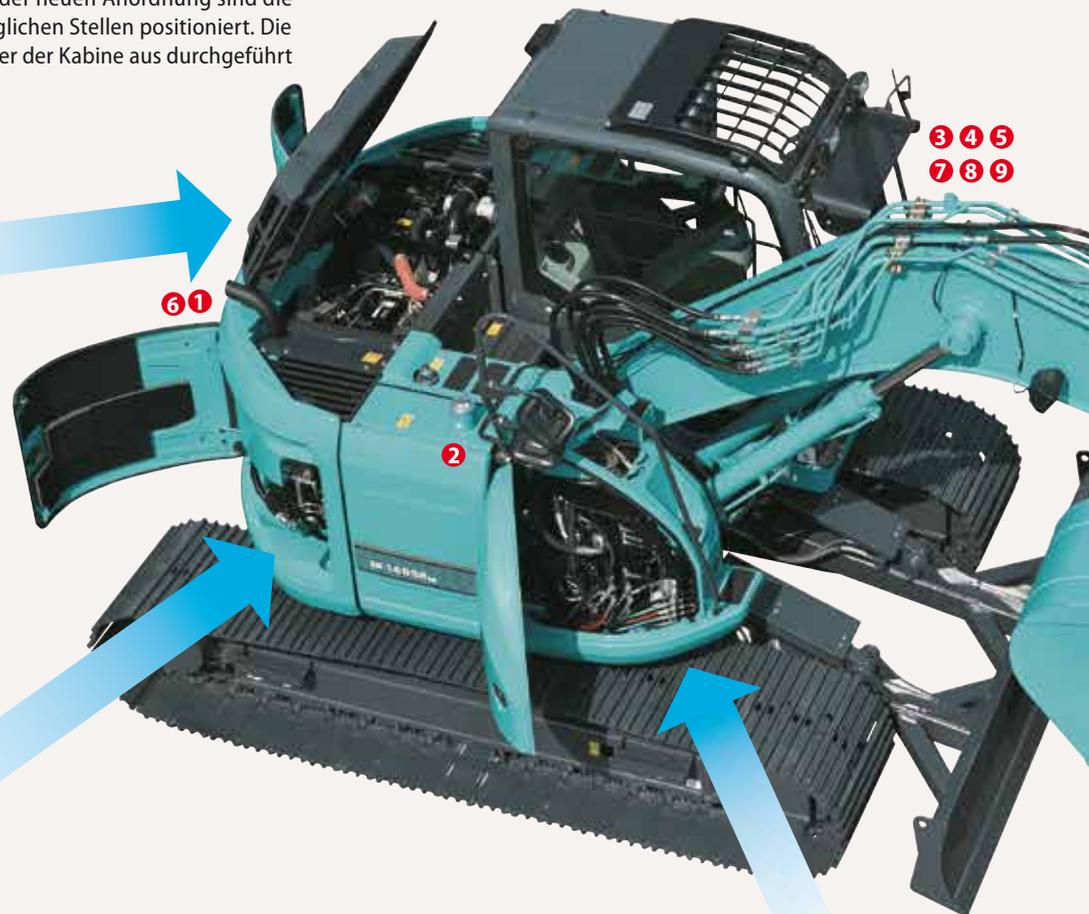


Kühlmittelbehälter

Leicht zugängliche Pumpe  
Rechts



Hydraulikpumpe



Einfacher Zugang zu den wichtigsten Steuerventilen



Tankpumpe

### Schnelle Wartung



Der Schnell-Ablasshahn des Motors lässt sich ohne Werkzeug drehen.



Der Kraftstofftank ist mit Bodenflansch und großem Ablassventil ausgestattet.



Der Betriebsstundenzähler kann vom Boden aus abgelesen werden.



Leicht zugänglicher Sicherungskasten. Feiner differenzierte Sicherungen machen es einfacher, Störungen zu lokalisieren.



Wischwasserbehälter unter der Bodenmatte in der Kabine.



Leicht austauschbarer Motorölfilter.



Herausnehmbare zweiteilige Bodenmatte mit Griffen zur einfachen Entnahme. Unter der Bodenmatte befindet sich ein Bodenablauf.

### Einfache Reinigung



Interner und externer Klimaanlagenfilter können einfach und ohne Werkzeug zur Reinigung entnommen werden.



Das spezielle Kettenrahmen-Design lässt sich leicht von Schlamm reinigen.

Anlasser lässt sich leicht von der Pumpenseite ersetzen.

## iNDR gewährt auch einfache Wartung

### iNDR-Filter – Blockade gegen Staub



Die Außenluft wird zur Staubbefreiung direkt durch den Einlasskanal in den iNDR-Filter geleitet. Der Filter verfügt über ein 60-Maschen-Sieb; das heißt, dass er pro Zoll sowohl vertikal als auch horizontal sechzig Löcher und eine breite Ziehharmonika-Flächenstruktur hat, die nicht verstopft.



### Sichtprüfung und einfache Reinigung



Normalerweise müssen beim Kühlsystem die verschiedenen Komponenten wie z.B. Kühler, Ölkühler und Ladeluftkühler alle unterschiedlich überprüft und gereinigt werden. Mit dem iNDR-Filter gibt es jedoch nur einen Filter an einem Ort. Falls er bei der Inspektion vor dem Maschinenstart schmutzig aussieht, kann er schnell und einfach gereinigt werden.



### Lange Wartungsintervalle

Langlebiges Hydrauliköl:  
5.000 Stunden

Langlebiges Hydrauliköl reduziert Kosten und Arbeitsaufwand.

### Super-Feinfilter

Der Austauschzyklus des Hochleistungs-Super-Feinfilters beträgt 1000 Stunden.



### Hochwertiger Kraftstofffilter mit überlegener Filterleistung

Der große Hochleistungsfilter ist speziell für einen Common-Rail-Motor ausgelegt und verfügt über 2,9-mal mehr Filterfläche als bisherige Filter.

### Monitor mit wichtigen Daten für eine korrekte Wartung



- Zeigt nur die nötigen Wartungsdaten an, wenn sie erforderlich werden.
- Selbstdiagnose-Funktion für Frühwarnung und Anzeige von Fehlfunktionen im elektrischen System.
- Aufnahmefunktion der bisherigen Ausfälle, einschließlich der unregelmäßigen und vorübergehenden Störungen.

## KOMEXS

KOMEXS ermöglicht es Ihnen, über das Internet Informationen zwischen Ihrem Büro und Maschinen in allen Einsatzgebieten auszutauschen. Dies bietet eine vielfältige Unterstützung Ihrer Geschäftsabläufe.

### Direkter Zugang zum Betriebsstatus

- Standortdaten
- Betriebsstunden
- Kraftstoffverbrauchsdaten
- Grafik über Arbeitsinhalte
- Grafik über Arbeitszyklen der Maschine

### Wartungsdaten und Warnungen

- Wartungsdaten der Maschine

### Sicherheitssystem

- Motorstart-Alarm
- Gebiets-Alarm



### Auswahl von 16 Sprachen für das Überwachungsdisplay

Meldungen wie beispielsweise dringend erforderliche Maßnahmen werden in der jeweiligen Landessprache angezeigt, damit die Nutzer in allen Teilen der Welt beruhigter arbeiten können.



## Motor

Modell	MITSUBISHI D04EG-TAA
Typ	Wassergekühlter 4-Takt-Dieselmotor mit Direkteinspritzung, Turbolader, Ladeluftkühler (Erfüllt EU (Stufe IIIB) USTIER IV)
Anzahl der Zylinder	4
Bohrung und Hub	94 mm x 120 mm
Hubraum	3,331 l
Nennausgangsleistung	74 kW/2.000 min <sup>-1</sup> (ISO 14396: ohne Lüfter)
Max. Drehmoment	372 N·m/1.600 min <sup>-1</sup> (ISO 14396: ohne Lüfter)



## Hydrauliksystem

Pumpen	
Typ	Zwei Verstellpumpen und eine Zahnradpumpe
Max. Förderstrom	2 x 130 l/min, 1 x 20 l/min
Einstellung Überdruckventil	
Ausleger, Stiel und Löffel	34,3 MPa {343 bar}
Fahrkreis	34,3 MPa {343 bar}
Schwenkkreis	28,0 MPa {280 bar}
Steuerkreis	5,0 MPa {50 bar}
Vorsteuerpumpe	Zahnradpumpe
Haupt-Steuerventile	8-fach
Ölkühler	Luftgekühlt



## Schwenkwerk

Schwenkmotor	Axialkolbenmotor
Bremse	Hydraulisch; verriegelt automatisch, wenn sich der Schwenk-Steuerhebel in Neutralstellung befindet
Feststellbremse	Hydraulische, automatisch wirkende Lamellenbremse im Ölbad
Schwenkgeschwindigkeit	11,0 min <sup>-1</sup>
Heckschwenkradius	1.490 mm
Min. Frontschwenkradius	2.000 mm



## Anbaugeräte

Kombination Tieflöffel und Stiel

Verwendung		Tieflöffel							Böschungslöffel
		Normales Graben							
Löffelvolumen	ISO, gehäuft m <sup>3</sup>	0,24	0,31	0,38	0,45	0,50	0,57	0,70	0,52
	Gestrichen m <sup>3</sup>	0,20	0,23	0,28	0,35	0,38	0,43	0,50	—
Schnittbreite	Mit Schneidkante mm	600	700	800	900	1.000	1.100	—	—
	Ohne Schneidkante mm	500	600	700	800	900	1.000	1.150	1.800 x 900
Anz. der Löffelzähne		3	3	4	4	5	5	5	—
Löffelgewicht kg		280	300	320	360	390	400	400	—
Kombinationen	2,09 m kurzer Stiel	○	○	○	○	○	◎	△	—
	2,38 m Standard-Stiel	○	○	○	○	◎	△	—	△
	2,84 m langer Stiel	○	○	◎	△	—	—	—	—

◎ Standard ○ Empfohlen △ Nur Laden



## Fahrwerk

Fahrmotoren	2 x Axialkolbenmotor, zweistufig
Fahrmotorbremsen	Hydraulikbremse für jeden Motor
Feststellbremse	Eine Lamellenbremse je Motor
Bodenplatten	46 pro Seite
Fahrgeschwindigkeit	5,6/3,4 km/h
Zugkraft	138 kN (ISO 7464)
Steigfähigkeit	70 % {35°}



## Kabine und Steuerung

Kabine
Allwetter; schallgedämpfte Stahlkabine; flüssigkeitsgelagerte Aufhängungen mit Silikonöl; mit einer stabilen, isolierten Bodenplatte.
Steuerung
Zwei Handhebel und zwei Fußpedale für die Fahrt
Zwei Handhebel für Bagger- und Schwenkbetrieb
Elektrische Dreh-Motordrossel



## Ausleger, Stiel und Löffel

Auslegerzylinder	100 mm x 1.092 mm
Stielzylinder	115 mm x 1.120 mm
Löffelzylinder	95 mm x 903 mm



## Planierschild (optional)

Planierschildzylinder	110 mm x 220 mm
Abmessungen	2.590 mm (Breite) x 575 mm (Höhe)
Arbeitsbereich	510 mm (oben) x 575 mm (unten)



## Füllmengen und Schmiermittel

Kraftstofftank	200 l
Kühlsystem	13 l
Motoröl	11,5 l
Fahrgetriebe	2 x 2,1 l
Schwenkgetriebe	1,65 l
Hydrauliköl	85,2 l Hydrauliktank 126,7 l Hydrauliksystem



## Arbeitsbereiche

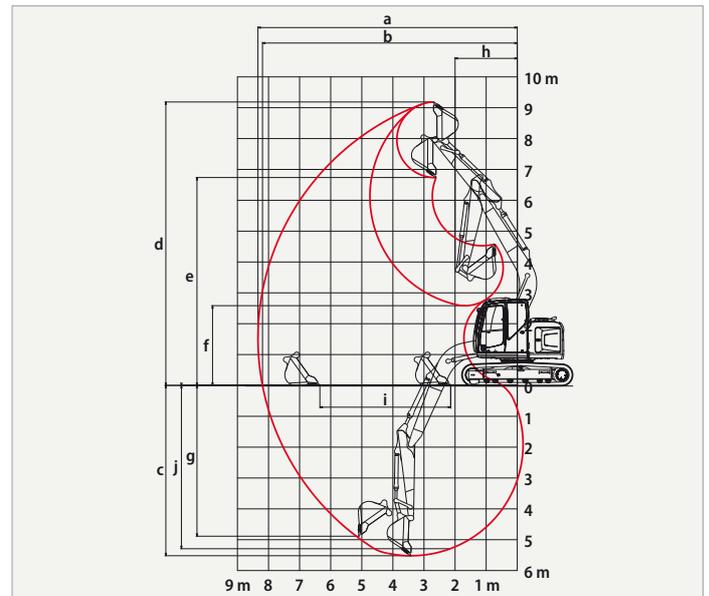
Einheit: m

Ausleger	4,68 m		
Stiel	2,09 m	2,38 m	2,84 m
Reichweite			
a - Max. Ausladung	8,04	8,34	8,78
b - Max. Ausladung am Boden	7,89	8,19	8,64
c - Max. Grabtiefe	5,23	5,52	5,98
d - Max. Arbeitshöhe	8,92	9,19	9,56
e - Max. Ladehöhe	6,47	6,74	7,11
f - Min. Ladehöhe	2,90	2,58	2,22
g - Max. vertikale Grabtiefe	4,68	4,89	5,44
h - Min. Schwenkradius	2,07	2,00	2,40
i - Horizontaler Grabweg am Boden	3,59	4,21	4,70
j - Grabtiefe bei 2,4 m breiter Sohle	4,96	5,29	5,79
Löffelvolumen, ISO, gehäuft, m <sup>3</sup>	0,57	0,50	0,38

## Grabkraft (ISO 6015)

Einheit: kN

Stiellänge	2,09 m	2,38 m	2,84 m
Max. Losbrechkraft		90,1	
Max. Reißkraft		64,4	



## Abmessungen

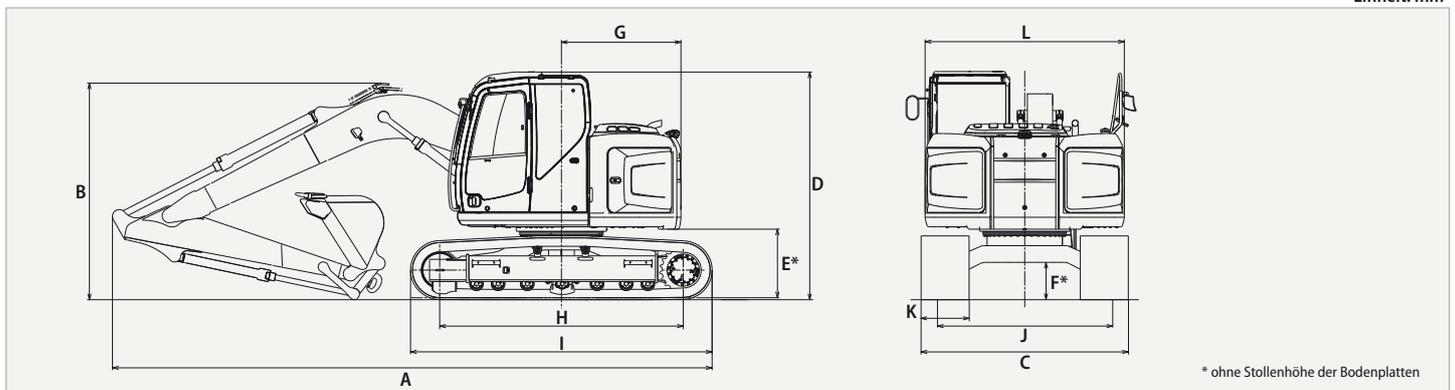
Stiellänge	2,38 m
A Gesamtlänge	7.500
B Gesamthöhe (bis Oberkante Ausleger)	2.730
C Gesamtbreite des Kettenfahrwerks	2.590
D Gesamthöhe (bis Oberkante Kabine)	2.870
E Bodenfreiheit hinten*	865
F Bodenfreiheit*	445

Einheit: mm

G Heckschwenkradius	1.490
H Abstand zw. Leitrad und Kettenrad	3.040
I Gesamtlänge des Kettenfahrwerks	3.770
J Spurbreite	1.990
K Kettenbreite	600
L Gesamtbreite des Oberwagens	2.490

\* ohne Stollenhöhe der Bodenplatten

Einheit: mm



\* ohne Stollenhöhe der Bodenplatten

## Betriebsgewicht und Bodendruck

In der Serienausführung, mit Standard-Ausleger, 2,38-m-Stiel und 0,5-m<sup>3</sup>-Löffel (ISO, gehäuft)

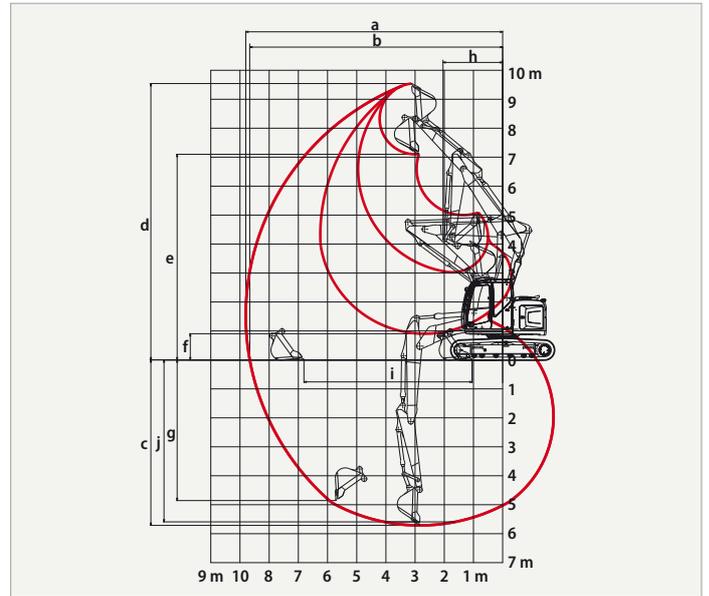
Bauform	Dreisteg-Bodenplatten (gleicher Höhe)			
Bodenplattenbreite	mm	500	600	700
Gesamtbreite des Kettenfahrwerks	mm	2.490	2.590	2.690
Bodendruck	kPa	42	36	31
Betriebsgewicht	kg	14.100	14.400	14.600
Bodendruck (mit Planierschild)	kPa	44	38	33
Betriebsgewicht (mit Planierschild)	kg	14.900	15.200	15.400

## Technische Daten Verstellausleger

### Arbeitsbereiche

Einheit: m

Ausleger		Verstellausleger	
Reichweite	Stiel	2,09 m	2,38 m
a- Max. Ausladung		8,51	8,80
b- Max. Ausladung am Boden		8,36	8,66
c- Max. Grabtiefe		5,42	5,71
d- Max. Arbeitshöhe		9,28	9,54
e- Max. Ladehöhe		6,84	7,10
f- Min. Ladehöhe		1,19	0,90
g- Max. vertikale Grabtiefe		4,53	4,86
h- Min. Schwenkradius		2,14	2,04
i- Horizontaler Grabweg am Boden		5,18	5,76
j- Grabtiefe bei 2,4 m breiter Sohle		5,29	5,59
Löffelvolumen, ISO, gehäuft, m <sup>3</sup>		0,57	0,50

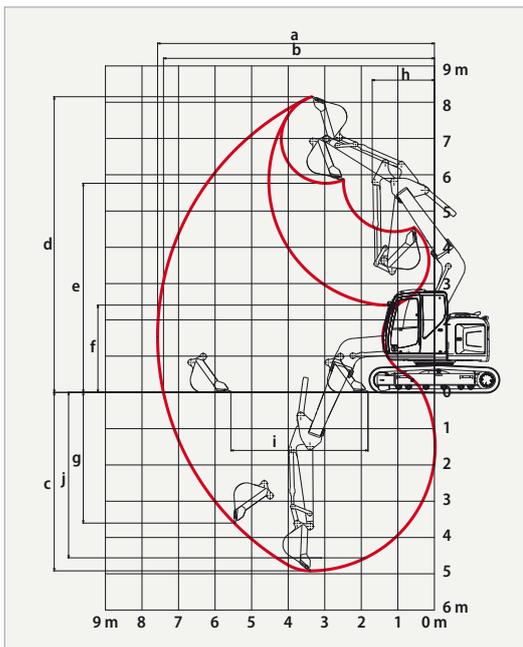


### Betriebsgewicht und Bodendruck

Bauform		Dreisteg-Bodenplatten (gleicher Höhe)		
Bodenplattenbreite	mm	500	600	700
Gesamtbreite des Kettenfahrwerks	mm	2.490	2.590	2.690
Bodendruck	kPa	45	38	33
Betriebsgewicht	kg	15.100	15.300	15.500

## Technische Daten Offset-Ausleger

### Arbeitsbereiche



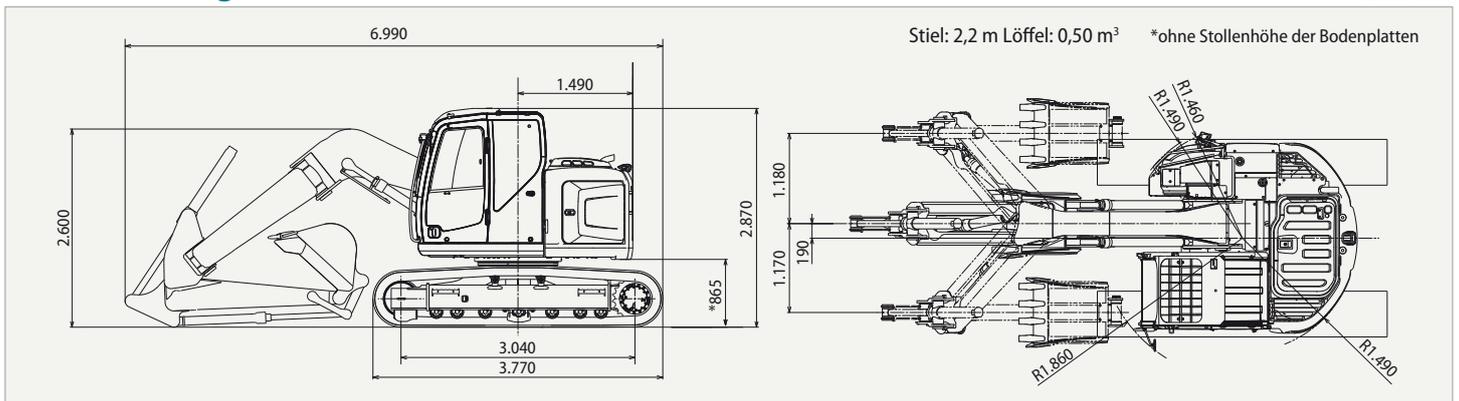
Ausleger		Offset-Ausleger					
Reichweite	Stiel	2,20 m			2,50 m		
		Links max.	Mitte	Rechts max.	Links max.	Mitte	Rechts max.
a- Max. Ausladung		7,15	7,57	7,14	7,41	7,83	7,40
b- Max. Ausladung am Boden		6,98	7,41	6,97	7,25	7,68	7,23
c- Max. Grabtiefe		4,52	4,92	4,50	4,82	5,22	4,80
d- Max. Arbeitshöhe		7,81	8,15	7,80	7,97	8,31	7,96
e- Max. Ladehöhe		5,42	5,77	5,41	5,59	5,93	5,57
f- Min. Ladehöhe		2,07	2,41	2,05	1,78	2,12	1,77
g- Max. vertikale Grabtiefe		3,25	3,60	3,23	3,54	3,90	3,68
h- Min. Schwenkradius		1,81	1,72	2,05	1,90	1,79	2,11
i- Horizontaler Grabweg am Boden		3,77	3,75	3,77	4,23	4,21	4,23
j- Grabtiefe bei 2,4 m breiter Sohle		4,16	4,56	4,14	4,48	4,88	4,77
Löffelvolumen, ISO, gehäuft, m <sup>3</sup>		0,45			0,38		

### Betriebsgewicht und Bodendruck

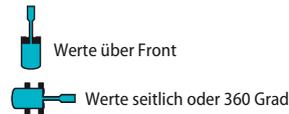
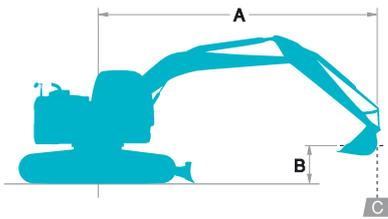
Bauform		Dreisteg-Bodenplatten (gleicher Höhe)		
Bodenplattenbreite	mm	500	600	700
Gesamtbreite des Kettenfahrwerks	mm	2.490	2.590	2.690
Bodendruck	kPa	44	37	32
Betriebsgewicht	kg	14.700	14.900	15.200

### Abmessungen

Einheit: mm



Stiel: 2,2 m Löffel: 0,50 m<sup>3</sup> \*ohne Stollenhöhe der Bodenplatten



A – Ausladung von der Mitte der Schwenkachse zum Haken am Löffel  
 B – Haken am Löffel über/unter Grund  
 C – Hebelasten in Tonnen  
 \* Max. Förderdruck: 34,3 MPa {343 bar}

## Mono-Ausleger

SK140SRLC		Stiel: 2,38 m		Löffel: 0,5 m³ ISO, gehäuft		390 kg		Bodenplatten: 600 mm				
B	A	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		Bei max. Ausladung		Radius
		Werte über Front	Werte seitlich oder 360 Grad	Werte über Front	Werte seitlich oder 360 Grad	Werte über Front	Werte seitlich oder 360 Grad	Werte über Front	Werte seitlich oder 360 Grad	Werte über Front	Werte seitlich oder 360 Grad	
7,5 m	t									*1,53	*1,53	3,93 m
6,0 m	t					*2,94	*2,94			*1,23	*1,23	5,64 m
4,5 m	t					*3,22	*3,22	*2,61	1,95	*1,15	*1,15	6,58 m
3,0 m	t			*5,71	*5,71	*3,96	3,05	3,11	1,86	*1,18	*1,18	7,08 m
1,5 m	t			*7,99	5,16	4,79	2,76	2,98	1,73	*1,30	1,24	7,23 m
0 m	t			*7,09	4,82	4,56	2,56	2,87	1,64	*1,54	1,25	7,06 m
-1,5 m	t	*5,24	*5,24	*7,95	4,78	4,47	2,49	2,82	1,60	*2,04	1,41	6,53 m
-3,0 m	t	*8,11	*8,11	*6,50	4,89	*4,39	2,53			*3,23	1,85	5,54 m
-4,5 m	t			*3,52	*3,52					*2,75	*2,75	3,72 m

## Mono-Ausleger-Ausstattung mit zusätzlichem Gegengewicht 585 kg

SK140SRLC		Stiel: 2,38 m		Löffel: 0,5 m³ ISO, gehäuft		390 kg		Bodenplatten: 600 mm					
B	A	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		Bei max. Ausladung		Radius	
		Werte über Front	Werte seitlich oder 360 Grad	Werte über Front	Werte seitlich oder 360 Grad	Werte über Front	Werte seitlich oder 360 Grad	Werte über Front	Werte seitlich oder 360 Grad	Werte über Front	Werte seitlich oder 360 Grad		
7,5 m	t									*1,53	*1,53	3,93 m	
6,0 m	t					*2,94	*2,94			*1,23	*1,23	5,64 m	
4,5 m	t					*3,22	*3,22	*2,61	2,18	*1,15	*1,15	6,58 m	
3,0 m	t			*5,71	*5,71	*3,96	3,38	*3,24	2,09	*1,18	*1,18	7,08 m	
1,5 m	t			*7,99	5,41	*5,71	4,81	3,10	2,28	1,97	*1,30	*1,30	7,23 m
0 m	t			*7,09	5,41	5,02	2,90	3,17	1,87	*1,54	1,44	7,06 m	
-1,5 m	t	*5,24	*5,24	*7,95	5,38	4,93	2,82	3,13	1,83	*2,04	1,62	6,53 m	
-3,0 m	t	*8,11	*8,11	*6,50	5,48	*4,39	2,86			*3,23	2,11	5,54 m	
-4,5 m	t			*3,52	*3,52					*2,75	*2,75	3,72 m	

## Mono-Ausleger

SK140SRLC		Stiel: 2,84 m		Löffel: 0,38 m³ ISO, gehäuft		320 kg		Bodenplatten: 600 mm						
B	A	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Bei max. Ausladung		Radius
		Werte über Front	Werte seitlich oder 360 Grad	Werte über Front	Werte seitlich oder 360 Grad	Werte über Front	Werte seitlich oder 360 Grad	Werte über Front	Werte seitlich oder 360 Grad	Werte über Front	Werte seitlich oder 360 Grad	Werte über Front	Werte seitlich oder 360 Grad	
7,5 m	t					*1,82	*1,82					*1,43	*1,43	4,72 m
6,0 m	t					*2,50	*2,50	*1,64	*1,64			*1,18	*1,18	6,21 m
4,5 m	t					*2,79	*2,79	*2,66	1,95			*1,11	*1,11	7,08 m
3,0 m	t			*4,79	*4,79	*3,53	3,07	*2,96	1,84	*1,27	1,16	*1,12	*1,12	7,54 m
1,5 m	t			*7,26	5,23	*4,45	2,74	2,94	1,69	*1,86	1,11	*1,21	1,05	7,68 m
0 m	t			*7,35	4,72	4,50	2,50	2,81	1,57	*1,50	1,06	*1,40	1,05	7,52 m
-1,5 m	t	*4,48	*4,48	*8,11	4,60	4,36	2,38	2,73	1,51			*1,78	1,17	7,02 m
-3,0 m	t	*6,99	*6,99	*6,96	4,67	4,37	2,38	2,76	1,53			*2,63	1,49	6,12 m
-4,5 m	t			*4,58	*4,58	*2,82	2,55					*2,75	2,50	4,55 m

## Verstellausleger

SK140SRLC		Stiel: 2,38 m		Löffel: 0,5 m³ ISO, gehäuft		390 kg		Bodenplatten: 500 mm						
B	A	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Bei max. Ausladung		Radius
		Werte über Front	Werte seitlich oder 360 Grad	Werte über Front	Werte seitlich oder 360 Grad	Werte über Front	Werte seitlich oder 360 Grad	Werte über Front	Werte seitlich oder 360 Grad	Werte über Front	Werte seitlich oder 360 Grad	Werte über Front	Werte seitlich oder 360 Grad	
7,5 m	t					*2,17	*2,17					*1,36	*1,36	4,98 m
6,0 m	t					*3,18	*3,18	*2,07	2,00			*1,19	*1,19	6,41 m
4,5 m	t					*3,76	3,33	*2,59	1,94			*1,15	*1,15	7,25 m
3,0 m	t	*13,60	*13,60	*6,88	5,71	*4,40	2,96	*2,70	1,79	*1,91	1,12	*1,20	1,05	7,70 m
1,5 m	t	*6,01	*6,01	*4,15	*4,15	*3,60	2,55	2,88	1,61	1,95	1,05	*1,32	0,95	7,84 m
0 m	t	*6,39	*6,39	*4,64	4,21	4,29	2,28	2,71	1,46	1,88	0,98	*1,55	0,94	7,68 m
-1,5 m	t	*8,12	*8,12	*6,47	4,20	4,17	2,17	2,63	1,38			*1,97	1,03	7,19 m
-3,0 m	t	*8,89	*8,89	*4,82	4,31	*3,63	2,19	*2,48	1,40			*2,20	1,30	6,32 m
-4,5 m	t	*9,33	*9,33	*4,55	*4,55	*1,99	*1,99					*1,41	*1,41	4,82 m

## Offset-Ausleger

SK140SRLC		Stiel: 2,2 m		Löffel: 0,5 m³ ISO, gehäuft		390 kg		Bodenplatten: 500 mm				
B	A	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		Bei max. Ausladung		Radius
		Werte über Front	Werte seitlich oder 360 Grad	Werte über Front	Werte seitlich oder 360 Grad	Werte über Front	Werte seitlich oder 360 Grad	Werte über Front	Werte seitlich oder 360 Grad	Werte über Front	Werte seitlich oder 360 Grad	
6,0 m	t									*1,97	*1,97	4,43 m
4,5 m	t					*3,13	*3,13			*1,94	*1,94	5,59 m
3,0 m	t			*5,24	*5,24	*3,75	2,97	*2,85	1,73	*2,11	1,63	6,17 m
1,5 m	t			*7,37	4,84	*4,52	2,59	2,83	1,58	*2,50	1,42	6,34 m
0 m	t	*3,86	*3,86	*8,06	4,32	4,31	2,31	2,70	1,46	2,59	1,40	6,14 m
-1,5 m	t	*5,90	*5,90	*7,57	4,24	4,19	2,21			3,02	1,61	5,52 m
-3,0 m	t	*8,91	*8,91	*6,06	4,42					*4,20	2,46	4,29 m

### Hinweise:

- Versuchen Sie nicht, Lasten zu heben oder zu halten, die größer sind als diese Hebelasten bei ihren angegebenen Hebepunkten und Höhen. Das Gewicht aller Zubehörteile ist von den oben angegebenen Hebelasten abzuziehen.
- Hebelasten bei Maschine auf ebenem, festem und gleichmäßigem Untergrund. Der Fahrer muss die Arbeitsbedingungen, wie beispielsweise weichen oder unebenen Boden, nicht waagerechten Stand, Seitenlasten, plötzliches Stoppen der Last, gefährliche Bedingungen, Erfahrungen der Mitarbeiter usw. berücksichtigen.
- Hebehaken des Löffels als Hebepunkt definiert.
- Sie übersteigen 87 % der Hydraulik-Hubkraft oder 75 % der Kipplast nicht. Die mit einem Stern (\*) markierten Hebelasten sind eher durch die Hydraulikkraft als durch die Kipplast begrenzt.
- Der Fahrer muss vor Nutzung dieser Maschine vollständig mit der Bedienungs- und Wartungsanleitung vertraut sein. Die Vorschriften für den sicheren Betrieb von Geräten müssen zu jeder Zeit eingehalten werden.
- Die Hebelasten gelten nur für die Maschine wie original von KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY CO., LTD hergestellt und normalerweise ausgestattet.

## STANDARD AUSSTATTUNG

### MOTOR

- MITSUBISHI D04EG-TAA-Motor mit Turbolader und Ladeluftkühler
- Automatische Drehzahlrückstellung
- Autom. Leerlauf-Stopp (AIS)
- Batterien (2 x 12V – 80 Ah)
- Anlasser (24 V - 5 kW), 50-A-Lichtmaschine
- Automatische Motorabschaltung bei niedrigem Motoröldruck
- Motorölwannen-Ablassventil
- Doppelement-Luftfilter

### STEUERUNG

- Arbeitsmodus-Wahlschalter (H-Modus, S-Modus und ECO-Modus)

### SCHWENK- UND FAHRSYSTEM

- Rückfederverhinderung beim Schwenken
- Geradeausfahrt-System
- Zwei-Stufen-Fahrssystem mit automatischem Herunterschalten
- Abgedichtete und geschmierte Kettenglieder
- Kettenspanner mit Fettfüllung
- Automatische Schwenkbremse

### SPIEGEL UND BELEUCHTUNG

- Drei Rückspiegel
- Drei Arbeitsleuchten vorne
- Rückfahrkamera

### KABINE UND STEUERUNG

- Zwei Steuerhebel, hydraulisch vorgesteuert
- Elektrische Hupe
- Bedienhebelkonsolen in Längsrichtung einstellbar
- Kabinenbeleuchtung (innen)
- Kleiderhaken
- Gepäckfach
- Großer Becherhalter
- Herausnehmbare, zweiteilige Bodenmatte
- 7-fach verstellbarer, gefederter Sitz
- Sicherheitsgurt mit Aufrollautomatik
- Kopfstütze
- Handläufe
- Heizung und Defroster
- Intervall-Scheibenwischer mit Doppel-Waschdüse
- Getöntes Sicherheitsglas
- Hochschiebbare Frontscheibe und untere Frontscheibe abnehmbar
- Einfach abzulesendes Multifunktionsdisplay
- Klimaautomatik
- Nothammer
- Stereo-AM/FM-Radio mit Lautsprechern
- Getriebepumpe
- Betankungspumpe
- Druckentlastungsschalter
- DPF-Schalter

## OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Große Auswahl an Löffeln
- Verschiedene optionale Stiele
- Große Auswahl an Bodenplatten
- Frontschuttgitter (kann die Löffelbedienung beeinträchtigen)
- Lastthebeeinsatz-Set (Sicherheitsventil für Ausleger und Stiel + Haken)
- Zusätzlicher Hydraulikkreislauf
- Zusätzliche Leitungen
- Zus. Gegengewicht
- Zusätzliches Kabinenlicht
- Sitz mit Luftfederung
- Regenvisier (kann die Löffelbedienung beeinträchtigen)

Hinweis: Standard- und Sonderausrüstungen können abweichen. Fragen Sie Ihren KOBELCO-Händler nach näheren Einzelheiten.

Hinweis: Diese Broschüre kann auf Anbaugeräte und Zusatzausstattungen eingehen, die nicht in Ihrer Region verfügbar sind. Sie kann außerdem Fotos von Maschinen mit Spezifikationen enthalten, die von den Maschinen abweichen, die in Ihrer Region verkauft werden. Bitte fragen Sie Ihren KOBELCO-Händler nach den von Ihnen benötigten Artikeln. Um diese Maschine für Abbrucharbeiten einzusetzen ist eine spezielle Ausstattung erforderlich. Bitte kontaktieren Sie vor deren Einsatz Ihren KOBELCO-Händler. Aufgrund unseres Grundsatzes der kontinuierlichen Produktverbesserung können alle Designs und Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Copyright by Kobelco Construction Machinery Europe B.V. Dieser Katalog und Teile daraus dürfen ohne vorherige Genehmigung in keiner Weise reproduziert werden.

## Kobelco Construction Machinery Europe B.V.

Veluwezoom 15  
1327 AE Almere  
Niederlande  
[www.kobelco-europe.com](http://www.kobelco-europe.com)

Anfragen an: