



STILL



SV 12 Dati tecnici.

Sollevatore elettrico con operatore a bordo.



first in intralogistics

Questa scheda tecnica indica soltanto i valori tecnici del carrello standard secondo la norma VDI 2198. Gommature e sollevatori diversi, attrezzature supplementari, ecc. possono variare questi valori.

Caratteristiche	1.1	Costruttore			STILL
	1.2	Modello			SV 12
	1.3	Trazione (elettrica, diesel, benzina, gas, rete elettrica)			elettrica
	1.4	Tipo di guida (manuale, da terra, in piedi, seduto, commissionatore)			elettrica
	1.5	Portata/carico	Q	kg	1200
	1.6	Baricentro del carico	c	mm	600
	1.8	Distanza del carico abbassato	x	mm	690
	1.9	interasse abbassato	y	mm	1450
	Pesi	2.1	Peso (batteria inclusa)		kg
2.2		Pressione sugli assali con carico	Lato guida/lato carico	kg	980/1650
2.3		Pressione sugli assali senza carico	Lato guida/lato carico	kg	940/460
Ruote gommatura	3.1	Gommatura (gomma piena, pneumatici, poliuretano)			Poliuretano
	3.2	Dimensioni ruote	Lato guida	mm	ø 250 x 100
	3.3	Dimensioni ruote	Lato carico	mm	4 x ø 85 x 60
	3.4	Ruote pivotanti	Lato guida	mm	2 x ø 125 x 50
	3.5	Numero ruote (x = motrici)	Lato guida/lato carico		1x/3/4
	3.6	Carreggiata	Lato guida	b ₁₀ mm	507
	3.7	Carreggiata	Lato carico	b ₁₁ mm	380
Dimensioni	4.2	Altezza a sollevatore abbassato	h ₁	mm	Vedi tabella sollevatori
	4.3	Sollevamento libero	h ₂	mm	Vedi tabella sollevatori
	4.4	Altezza di Sollevamento	h ₃	mm	Vedi tabella sollevatori
	4.5	Altezza a montante sollevato	h ₄	mm	Vedi tabella sollevatori
	4.6	Sollevamento base	h ₅	mm	80
	4.9	Altezza volante	min. max.	h ₁₄ mm	1345
	4.15	Altezza da terra a forche abbassate	h ₁₃	mm	90
	4.19	Lunghezza totale	l ₁	mm	2080
	4.20	Lunghezza incluso spessore forche	l ₂	mm	930
	4.21	Larghezza totale telaio	b ₁	mm	796
	4.22	Dimensioni forche	s/e/l	mm	54/184/1150
	4.24	Larghezza piastra portafortiche	b ₃	mm	680
	4.25	Distanza esterna forche	b ₅	mm	564
4.31	Altezza da terra, centro interasse	m ₁	mm	30	
4.34	Larghezza corridoio di lavoro con pallet 800 x 1200 longitudinale	A _{st}	mm	2340	
4.35	Raggio di curvatura	Wa	mm	1630	
Prestazioni	5.1	Velocità di trazione	Con/senza carico	km/h	7/9
	5.2	Velocità di sollevamento	Con/senza carico	m/s	0.17/0.20
	5.3	Velocità di abbassamento	Con/senza carico	m/s	0.37/0.31
	5.8	Pendenza massima superabile	Con/senza carico	%	8/12
	5.9	Tempo di accelerazione (oltre 10 m)	Con/senza carico	s	7.3/5.6
	5.10	Freni			elettrici
Motori elettrici	6.1	Motore di trazione, potenza nominale per S2 = 60 min.		kW	2.0
	6.2	Motore di sollevamento, potenza nominale per S3 = 15%		kW	3.0
	6.3	Batteria secondo IEC 254-2; A, B, C, no		V/Ah	IEC 254-2; A
	6.4	Tensione batteria, capacità nominale K _s		V/Ah	24/420
	6.5	Peso batteria +/- 5% (secondo il costruttore)		kg	370
	6.6	Assorbimento di energia secondo ciclo VDI		kWh/h	1.1
Varie	8.1	Tipo di comando			Elettronico
	8.4	Rumorosità, valore medio per il conducente		dB (A)	< 70

Tabella sollevatori.

SV 12							
Montante telescopico				Montante Duplex			
h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄
2225	150	3445	3980	2225	1690	3445	3980
2275	150	3545	4080	2275	1740	3545	4080
2375	150	3745	4280	2375	1840	3745	4280
2575	150	4145	4680	2575	2040	4145	4680

Tabella delle portate.

kg	fino a h ₃ mm
1200	2700
1100	3000
1000	3300
900	3600
800	3900
600	4145

OM STILL SV 12.

Il sollevatore elettrico OM STILL SV 12, con operatore a bordo, è progettato per ottenere un'elevata produttività particolarmente nel servizio agli scaffali, per il carico/scarico, ed anche per il trasporto orizzontale di carichi fino a 1200 kg.

Con una larghezza massima inferiore a 800 mm, permette di gestire al meglio la movimentazione di pallet.

Il sollevatore SV è inoltre un mezzo flessibile per operazioni di commissionamento e come piano di appoggio/lavoro.

Posto guida.

- il posto guida dell'operatore è dotato di un sedile imbottito che permette di stare seduto quando necessario.
- Elevato comfort di guida grazie all'ergonomia e al vano portaoggetti per i documenti e gli utensili di lavoro.
- La pedana antiscivolo, con sospensioni a gas, ed il sedile sono regolabili in altezza fino a 180 mm. Premendo un pulsante è possibile impostare la posizione di guida.
- Gli elementi di comando a portata di mano e di logica disposizione, sono azionabili senza dover abbandonare l'impugnatura.

L'impostazione della direzione di marcia e la regolazione della velocità avvengono tramite un selettore a farfalla con tasti integrati delle funzioni per i movimenti di sollevamento e discesa.

- Un appoggio per il piede destro evita l'affaticamento durante il trasporto su lunghi tragitti.
- Indicatore di scarica batteria, contatore di esercizio e segnalatore codici anomalie.

Telaio.

- Ottima visibilità intorno al carrello e sulla punta delle forche grazie al nuovo telaio di forma arrotondata.
- Robusta struttura in acciaio, resistente alla torsione, composta da parte motrice e gruppo di sollevamento.
- Un elemento girevole brevettato permette l'accesso ideale ai componenti elettrici. L'elevata facilità di manutenzione riduce i costi di service.
- Buona distribuzione del peso e ridotta pressione al suolo grazie all'esecuzione a 4 ruote; ideale per l'utilizzo del mezzo su montacarichi.
- Elementi di attrito sulla punta delle forche (brevetto) consentono una movimentazione sicura senza rischi di scivolamento.

Sterzo.

- Sterzata a 180° con servosterzo elettrico e dispositivo di protezione contraccolpi. Volante con diametro di 120 mm per una sterzata completa rapida ed agevole con soli 4 giri e mezzo.
- Il motore sterzo è protetto da un innesto a frizione contro le vibrazioni dovute a pavimentazioni irregolari.
- Riduzione automatica della velocità in curva per assicurare la massima sicurezza.

Trazione.

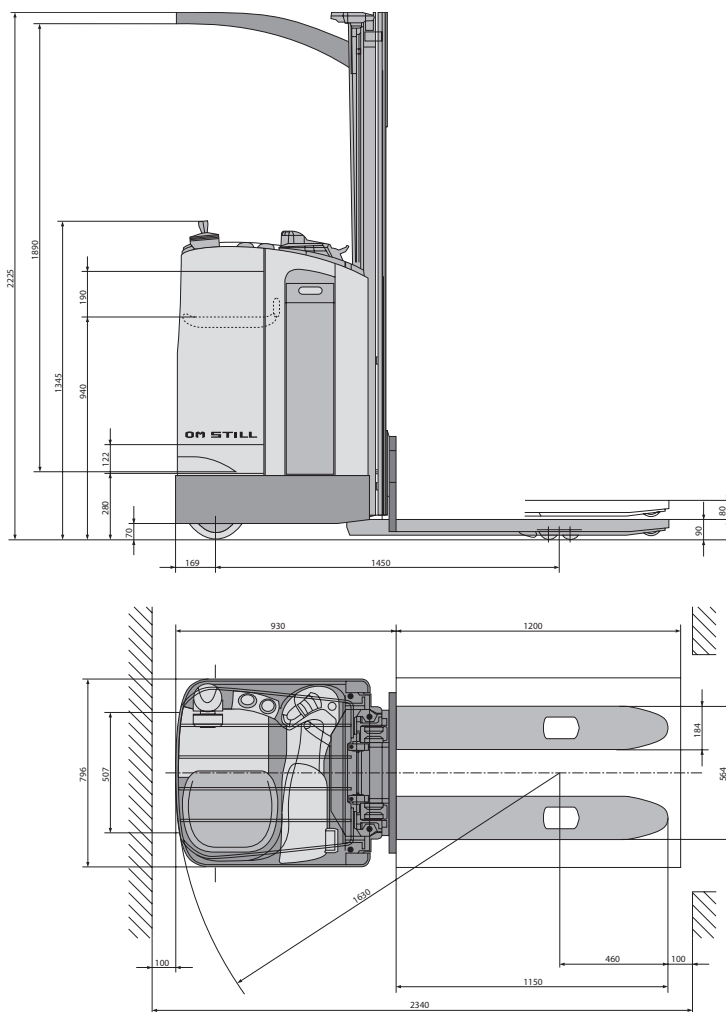
- Un potente motore di trazione a 2.0 kW ad eccitazione separata per una rapida accelerazione e una facile percorrenza dei tratti in pendenza. Utilizzo ottimale dell'energia grazie alla trasmissione a coppia conica.

Impianto idraulico.

- L'impianto idraulico è provvisto di un potente motore pompa di 3.0 kW con funzioni attivabili mediante pulsanti collocati sulla consolle di comando.
- Grazie al sistema a valvole proporzionali del sollevamento principale si ottengono movimenti particolarmente precisi e sensibili.
- Il dispositivo di disinserimento automatico del sollevamento previene il sovraccarico dell'impianto idraulico per un risparmio di energia e di rumorosità.

Freni.

- Due sistemi frenanti indipendenti.
- La frenatura automatica azionata rilasciando il selettore a farfalla o invertendo la direzione di marcia garantisce una frenatura dolce e senza usura dei ferodi. In frenatura, la trazione agisce da generatore, ricaricando la batteria.
- Un freno elettromagnetico con funzioni di stazionamento ed emergenza.
- E' possibile l'avvio su tratti in pendenza senza l'arretramento del carrello.
- Il controllo automatico della frenata avviene mediante un sensore del carico per regolare l'intensità di frenata in funzione del peso del carico trasportato.



Batteria.

- Per l'uso del carrello su più turni, la batteria può essere sostituita con un sistema brevettato di sollevamento oppure tramite una estrazione con rulliera laterale.

Equipaggiamenti supplementari.

- Indicatore di posizione delle ruote
- Allestimenti climi freddi
- Segnale FleetManager



STILL



Contatto

OM Carrelli Elevatori S.p.A.

Viale De Gasperi, 7

I-20020 Lainate (MI)

Telefono: +39 02 93765-1

Fax: +39 02 93765-450

Per ulteriori informazioni:

www.om-still.it